



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104030067 B

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201410257858. 6

(22) 申请日 2014. 06. 12

(73) 专利权人 江阴市汇通包装机械有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市顾山镇锡张路 118 号

(72) 发明人 吴卫江 吴健

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普通合伙) 32240

代理人 达晓玲 施光亚

(51) Int. Cl.

B65H 19/30(2006. 01)

审查员 武丽丽

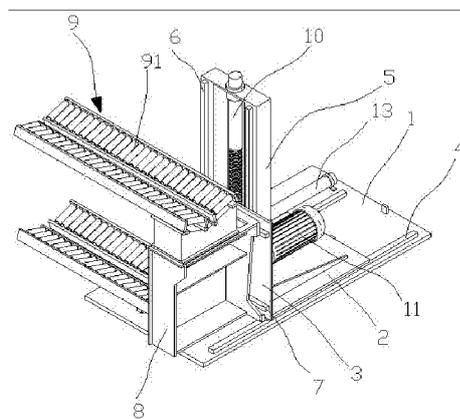
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

分切机的下料托架

(57) 摘要

本发明公开了一种分切机的下料托架,包括固定底座(1)、X向滑动底板(2)、Y向滑动底板(3)和至少一组托辊装置(9),所述固定底座(1)上设有X向轨道(4),X向滑动底板(2)设置在X向轨道(4)上;所述X向滑动底板(2)上设有两根立柱(5),两根立柱(5)的同一侧纵向设有Y向轨道(6),Y向滑动底板(3)设置在Y向轨道(6)上;所述Y向滑动底板(3)上设有Z向轨道(7),Z向轨道(7)上设有Z向滑动底座(8),托辊装置(9)设置在Z向滑动底座(8)上,且托辊装置(9)与Z向轨道(7)的方向相同。本发明能够大大的提高加工速度。



1. 一种分切机的下料托架,其特征是:包括固定底座(1)、X向滑动底板(2)、Y向滑动底板(3)和至少一组托辊装置(9),所述固定底座(1)上设有X向轨道(4),X向滑动底板(2)设置在X向轨道(4)上;所述X向滑动底板(2)上设有两根立柱(5),两根立柱(5)的同一侧纵向设有Y向轨道(6),Y向滑动底板(3)设置在Y向轨道(6)上;所述Y向滑动底板(3)上设有Z向轨道(7),Z向轨道(7)上设有Z向滑动底座(8),托辊装置(9)设置在Z向滑动底座(8)上,且托辊装置(9)与Z向轨道(7)的方向相同。

2. 根据权利要求1所述的分切机的下料托架,其特征是:所述托辊装置(9)设有两组,每组托辊装置(9)主要由两个对称设置的辊道(91)组成,两个辊道(91)均朝内倾斜,倾斜角度在10-20°之间。

3. 根据权利要求2所述的分切机的下料托架,其特征是:两组托辊装置(9)为上、下设置。

4. 根据权利要求1所述的分切机的下料托架,其特征是:所述两根立柱(5)的顶部连接,两根立柱(5)之间还设有一根传动轴(10),传动轴(10)穿过该连接处,所述两根立柱(5)的另一侧安装有一电机(11),传动轴(10)与电机(11)连接,所述传动轴(10)的中间段设有螺纹,Y向滑动底板(3)上设有套筒(12),套筒(12)套在传动轴(10)的中间段螺纹上。

5. 根据权利要求1所述的分切机的下料托架,其特征是:所述固定底座(1)上设有第一气缸(13),第一气缸(13)的活塞杆与X向滑动底板(2)连接;所述Y向滑动底板(3)的底部还设有第二气缸(14),第二气缸(14)的活塞杆与Z向滑动底座(8)连接。

分切机的下料托架

技术领域

[0001] 本发明涉及包装机械领域,尤其是设计一种分切机的下料托架。

背景技术

[0002] 现有的分切机在将纸膜分切好之后,需要人工将一卷一卷分切好的纸膜从分切辊上取下,再搬运走,由于分切机的分切速度快,而人工操作较慢,因此在分切好一次之后,需要停较长时间让工人处理并把纸膜卷搬走,即使在一台分切机上配有多个操作工人,实际的加工速度也很慢。

发明内容

[0003] 本发明为了解决目前分切纸膜时,加工速度慢的问题,为此提供了一种分切机的下料托架,包括固定底座1、X向滑动底板2、Y向滑动底板3和至少一组托辊装置9,所述固定底座1上设有X向轨道4,X向滑动底板2设置在X向轨道4上,并能沿着X向轨道4在固定底座1上进行X向的滑动;所述X向滑动底板2上设有两根立柱5,两根立柱5的同一侧纵向设有Y向轨道6,Y向滑动底板3设置在Y向轨道6上,并能沿着Y向轨道6在立柱5上进行Y向的滑动;所述Y向滑动底板3上设有Z向轨道7,Z向轨道7上设有Z向滑动底座8,Z向滑动底座沿着Z向轨道能在Y向滑动底板上进行Z向的滑动,托辊装置9设置在Z向滑动底座8上,且托辊装置9与Z向轨道7的方向相同。

[0004] 本发明分切机的下料托架,所述托辊装置9设有两组,每组托辊装置9主要由两个对称设置的辊道91组成,两个辊道91均朝内倾斜,倾斜角度在10-20°之间。

[0005] 本发明分切机的下料托架,两组托辊装置9为上、下设置。

[0006] 本发明分切机的下料托架,所述两根立柱5的顶部连接,两根立柱5之间还设有一根传动轴10,传动轴10穿过该连接处,所述两根立柱5的另一侧还安装有一电机11,传动轴10与电机11通过齿轮连接传动,所述传动轴10的中间段设有螺纹,Y向滑动底板3上设有套筒12,套筒12套在传动轴10的中间段,通过电机11的正、反转,传动轴10也正、反转,套筒12在带有螺纹的中间段进行Y向移动。

[0007] 本发明分切机的下料托架,所述固定底座1上设有第一气缸13,第一气缸13的活塞杆与X向滑动底板2连接,且第一气缸带动X向滑动底板沿着X向轨道滑动;所述Y向滑动底板3得底90E8设有第二气缸14,第二气缸14的活塞杆与Z向滑动底座8连接,且第二气缸带动Z向滑动底座沿着Z向轨道滑动。

[0008] 本发明的有益效果是:

[0009] 本发明中的托辊装置能够朝X向、Y向和Z向移动,只需将其移动并对应好分切机上的分切辊,就能将纸膜卷一次性移到托辊装置上,无需配备多名操作工人,且大大的提高了加工速度。

附图说明

- [0010] 本发明将通过例子并参照附图的方式说明,其中:
- [0011] 图1是本发明的立体示意图;
- [0012] 图2是本发明的右视图。

具体实施方式

[0013] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0014] 本说明书中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0015] 如图1和图2所示的分切机的下料托架,包括固定底座1、X向滑动底板2、Y向滑动底板3、Z向滑动底座8和两组托辊装置9,两组托辊装置9为上、下设置安装在Z向滑动底座8上,每组托辊装置9主要由两个对称设置的辊道91组成,两个辊道91均朝内倾斜,倾斜角度在10-20°之间。

[0016] 所述固定底座1上设有X向轨道4和第一气缸13,X向滑动底板2设置在X向轨道4上,第一气缸13的活塞杆与X向滑动底板2连接,在第一气缸13的带动下,X向滑动底板2沿着X向轨道4滑动。

[0017] 所述X向滑动底板2上设有两根立柱5,两根立柱5的同一侧纵向设有Y向轨道6,Y向滑动底板3设置在Y向轨道6上;所述两根立柱5的另一侧安装有一电机11,两根立柱5的顶部连接,而两根立柱5之间还设有一根传动轴10,传动轴10穿过立柱顶部的连接处,且与电机11通过齿轮连接传动,所述传动轴10的中间段设有螺纹,Y向滑动底板3上设有套筒12,套筒12套在传动轴10的中间段,通过电机11的正、反转,传动轴10也正、反转,套筒12在带有螺纹的中间段进行Y向滑动。

[0018] 所述Y向滑动底板3上设有Z向轨道7和第二气缸14,Z向轨道7上设有Z向滑动底座8,第二气缸14的活塞杆与Z向滑动底座8连接,Z向滑动底座在第二气缸14的带动下,沿着Z向轨道7滑动,而托辊装置9安装的方向与Z向轨道7的方向相同。

[0019] 本发明中的托辊装置能够朝X向、Y向和Z向移动,只需将其移动并对应好分切机上的分切辊,就能将纸膜卷一次性移到托辊装置上,无需配备多名操作工人,且大大的提高了加工速度。

[0020] 本发明并不局限于前述的具体实施方式。本发明扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

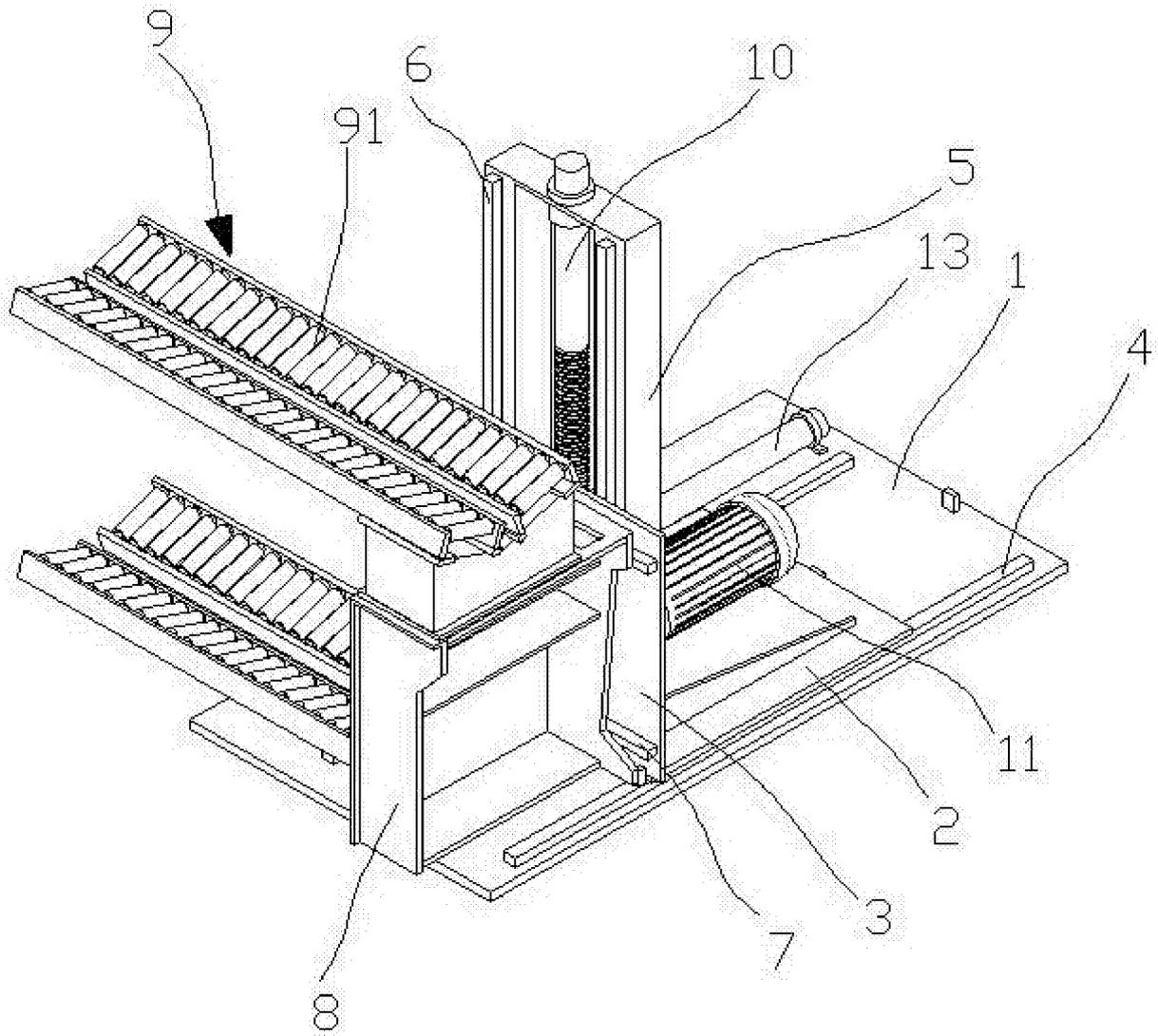


图1

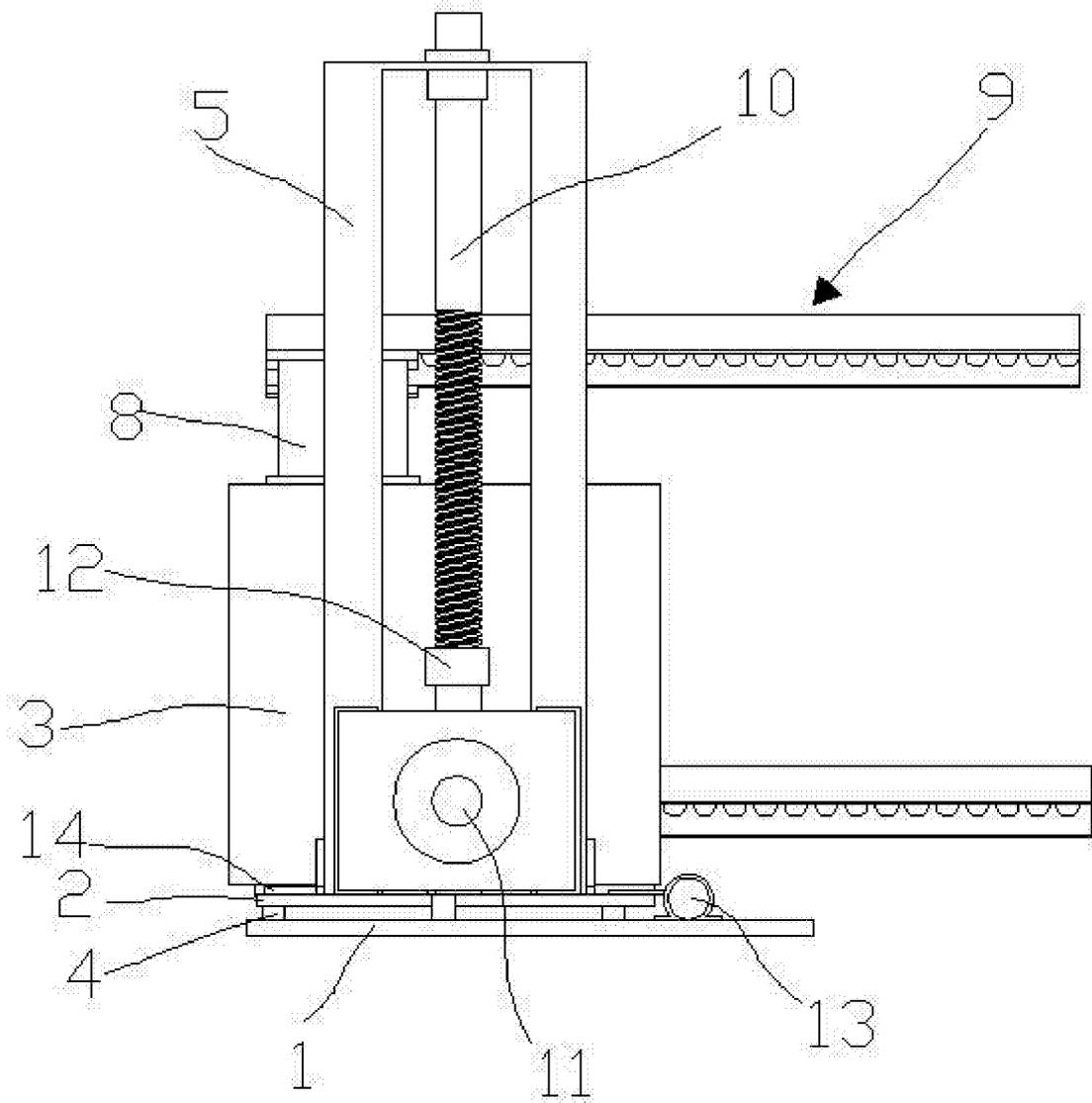


图2