



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204454014 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201420868568. 0

(22) 申请日 2014. 12. 31

(73) 专利权人 宁波创源文化发展股份有限公司

地址 315806 浙江省宁波市北仑庐山西路
45号

(72) 发明人 方开

(74) 专利代理机构 宁波奥圣专利代理事务所

(普通合伙) 33226

代理人 蔡菡华

(51) Int. Cl.

B65H 37/00(2006. 01)

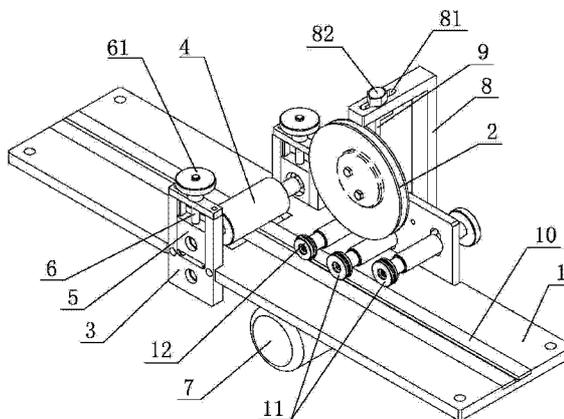
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,包括底座和手轮,底座上固定设置有安装座,安装座上轴接有两个上下排列的压力辊,底座上固定设置有手轮架,手轮轴接在手轮架上,特点是底座的上表面设置有沿移动方向延伸的用于放置带窄凹槽物体的导轨槽,底座上轴接有第一压紧轮和第二压紧轮,第一压紧轮和所述的第二压紧轮位于导轨槽的上方,第一压紧轮的圆周面上设置有与双面胶等宽的凹环,第二压紧轮的圆周面上一体设置有与双面胶等宽的凸环,通过凸环将双面胶压在物体的窄凹槽中,第二压紧轮位于第一压紧轮与压力辊之间;优点是可将双面胶准确的压入物体的窄凹槽中,实现对物体中的窄凹槽自动进行双面胶的平直粘贴,大大提高了生产效率,且节省了人力。



1. 一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,包括底座和用于套双面胶卷的手轮,所述的底座上固定设置有安装座,所述的安装座上轴接有两个上下排列的压力辊,所述的底座上设置有压力辊转动驱动装置,所述的底座上固定设置有手轮架,所述的手轮轴接在所述的手轮架上,其特征在于所述的底座的上表面设置有沿移动方向延伸的用于放置带窄凹槽物体的导轨槽,所述的底座上轴接有第一压紧轮和第二压紧轮,所述的第一压紧轮和所述的第二压紧轮位于所述的导轨槽的上方,所述的第一压紧轮的圆周面上设置有与双面胶等宽的凹环,所述的第二压紧轮的圆周面上一体设置有与双面胶等宽的凸环,所述的凹环和所述的凸环均与物体上的窄凹槽相正对,通过所述的凸环将双面胶压在物体的窄凹槽中,所述的第二压紧轮位于所述的第一压紧轮与所述的压力辊之间。

2. 如权利要求 1 所述的一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,其特征在于所述的压力辊转动驱动装置包括电机,所述的电机固定安装在所述的底座上,所述的电机的驱动轴与其中一个压力辊之间设置有链条传动组件或皮带传动组件。

3. 如权利要求 1 所述的一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,其特征在于所述的安装座上设置有压力辊上下调节装置。

4. 如权利要求 3 所述的一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,其特征在于所述的压力辊上下调节装置包括调节座和调节螺杆,所述的调节座设置在所述的安装座内且与所述的安装座上下滑动配合,所述的调节螺杆的上端固定设置有调节轮,所述的调节螺杆的下端向下伸入所述的安装座中且与所述的调节座相螺接,位于上方的压力辊轴接在所述的调节座上。

5. 如权利要求 1 所述的一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,其特征在于所述的手轮架包括连接杆和调节杆,所述的连接杆固定安装在所述的底座上,所述的连接杆上设置有滑槽,所述的滑槽与所述的导轨槽相垂直,调节螺栓穿过所述的滑槽与所述的调节杆相螺接,所述的手轮轴接在所述的调节杆上。

一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双面胶机,尤其涉及一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机。

背景技术

[0002] 目前,市面上的双面胶机,基本都只能在平面上贴双面胶,而对于带窄凹槽的物体,其无法在窄凹槽中贴双面胶,只能依靠人工操作,生产效率低,且容易粘歪。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种双面胶的粘贴平直且可提高生产效率的对窄凹槽贴双面胶的双面胶机。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,包括底座和用于套双面胶卷的手轮,所述的底座上固定设置有安装座,所述的安装座上轴接有两个上下排列的压力辊,所述的底座上设置有压力辊转动驱动装置,所述的底座上固定设置有手轮架,所述的手轮轴接在所述的手轮架上,所述的底座的上表面设置有沿移动方向延伸的用于放置带窄凹槽物体的导轨槽,所述的底座上轴接有第一压紧轮和第二压紧轮,所述的第一压紧轮和所述的第二压紧轮位于所述的导轨槽的上方,所述的第一压紧轮的圆周面上设置有与双面胶等宽的凹环,所述的第二压紧轮的圆周面上一体设置有与双面胶等宽的凸环,所述的凹环和所述的凸环均与物体上的窄凹槽相正对,通过所述的凸环将双面胶压在物体的窄凹槽中,所述的第二压紧轮位于所述的第一压紧轮与所述的压力辊之间。

[0005] 所述的压力辊转动驱动装置包括电机,所述的电机固定安装在所述的底座上,所述的电机的驱动轴与其中一个压力辊之间设置有链条传动组件或皮带传动组件。

[0006] 所述的安装座上设置有压力辊上下调节装置,通过该装置可调节上、下压力辊之间的间隙,使得在工作时可实现压力辊对双面胶压力的调节。

[0007] 所述的压力辊上下调节装置包括调节座和调节螺杆,所述的调节座设置在所述的安装座内且与所述的安装座上下滑动配合,所述的调节螺杆的上端固定设置有调节轮,所述的调节螺杆的下端向下伸入所述的安装座中且与所述的调节座相螺接,位于上方的压力辊轴接在所述的调节座上。

[0008] 所述的手轮架包括连接杆和调节杆,所述的连接杆固定安装在所述的底座上,所述的连接杆上设置有滑槽,所述的滑槽与所述的导轨槽相垂直,调节螺栓穿过所述的滑槽与所述的调节杆相螺接,所述的手轮轴接在所述的调节杆上,通过该装置可调节双面胶卷在导轨槽垂直方向上的位置,使得双面胶卷位于物体窄凹槽的正上方,进一步保证了双面胶在窄凹槽中的平直粘贴。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的优点是由于第一压紧轮的圆周面上设置有凹环,第二压紧轮的圆周面上一体设置有凸环,通过凹环与凸环的配合,可将双面胶准确的压入物体的窄凹槽中,实现对物体中的窄凹槽自动进行双面胶的平直粘贴,大大提高了生产效

率,且节省了人力。

附图说明

- [0010] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图；
[0011] 图 2 为本实用新型的正视图；
[0012] 图 3 为本实用新型的第一压紧轮的结构示意图；
[0013] 图 4 为本实用新型的第二压紧轮的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0015] 如图所示,一种对窄凹槽贴双面胶的双面胶机,包括底座 1 和用于套双面胶卷的手轮 2,底座 1 上固定设置有安装座 3,安装座 3 上轴接有两个上下排列的压力辊 4,安装座 3 上设置有压力辊上下调节装置,压力辊上下调节装置包括调节座 5 和调节螺杆 6,调节座 5 设置在安装座 3 内且与安装座 3 上下滑动配合,调节螺杆 6 的上端固定设置有调节轮 61,调节螺杆 6 的下端向下伸入安装座 3 中且与调节座 5 相螺接,位于上方的压力辊 4 轴接在调节座 5 上,底座 1 上固定设置有电机 7,电机 7 的驱动轴与其中一个压力辊 4 之间设置有链条传动组件或皮带传动组件(图中未显示),底座 1 上固定设置有手轮架,手轮架包括连接杆 8 和调节杆 9,连接杆 8 固定安装在底座 1 上,连接杆 8 上设置有滑槽 81,调节螺栓 82 穿过滑槽 81 与调节杆 9 相螺接,手轮 2 轴接在调节杆 9 上,底座 1 的上表面设置有沿移动方向延伸的用于放置带窄凹槽物体 10 的导轨槽(图中未标出),导轨槽(图中未标出)与滑槽 81 相垂直,底座 1 上轴接有第一压紧轮 11 和第二压紧轮 12,第一压紧轮 11 和第二压紧轮 12 位于导轨槽(图中未标出)的上方,第一压紧轮 11 的圆周面上设置有与双面胶等宽的凹环 111,第二压紧轮 12 的圆周面上一体设置有与双面胶等宽的凸环 121,凹环 111 和凸环 121 均与物体 10 上的窄凹槽相正对,通过凸环 121 将双面胶压在物体 10 的窄凹槽中,第二压紧轮 12 位于第一压紧轮 11 与压力辊 4 之间。

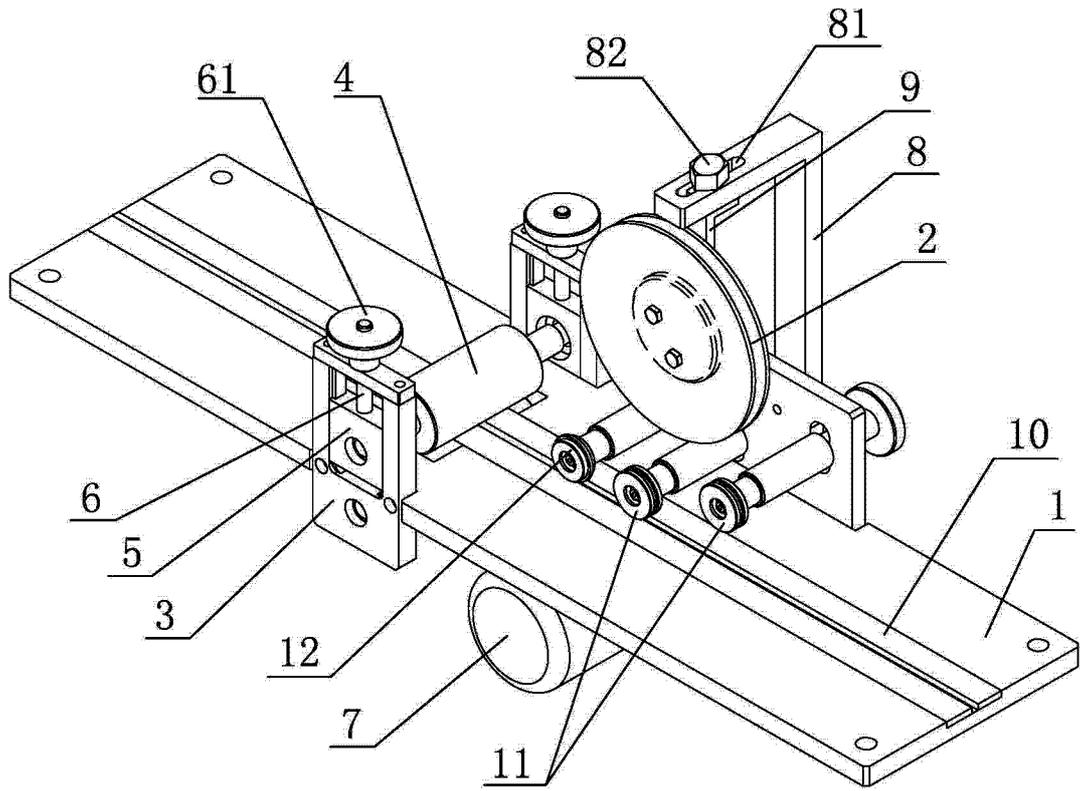


图 1

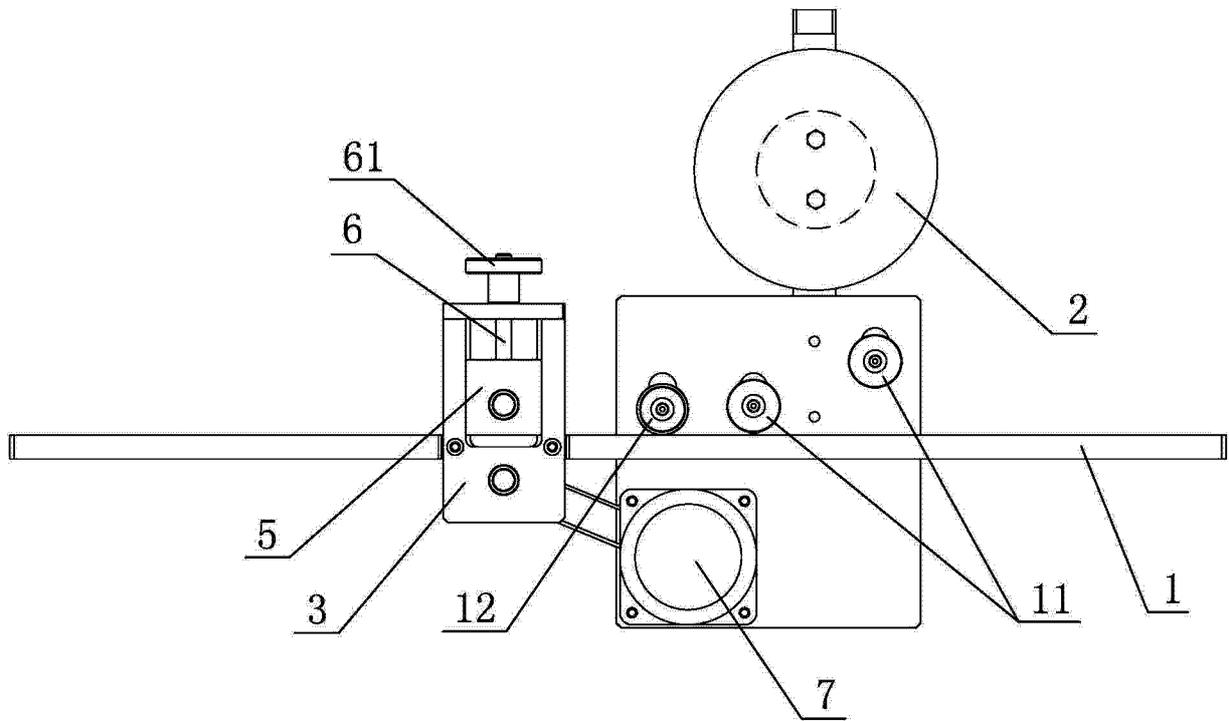


图 2

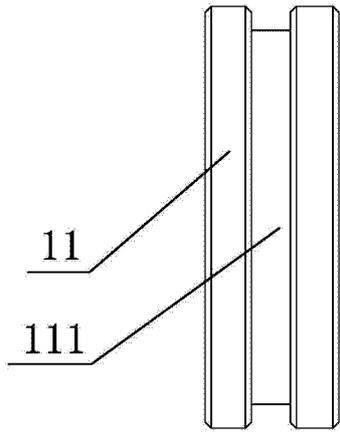


图 3

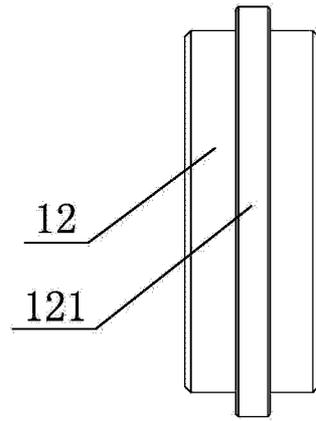


图 4