



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205975293 U

(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620926931.9

(22)申请日 2016.08.24

(73)专利权人 徐州徐工筑路机械有限公司

地址 221004 江苏省徐州市经济开发区驮  
蓝山路10号

(72)发明人 范红坤 郭磊 理俊杰 陈献芳  
邹治辉

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224

代理人 耿英 董建林

(51)Int.Cl.

E01C 19/15(2006.01)

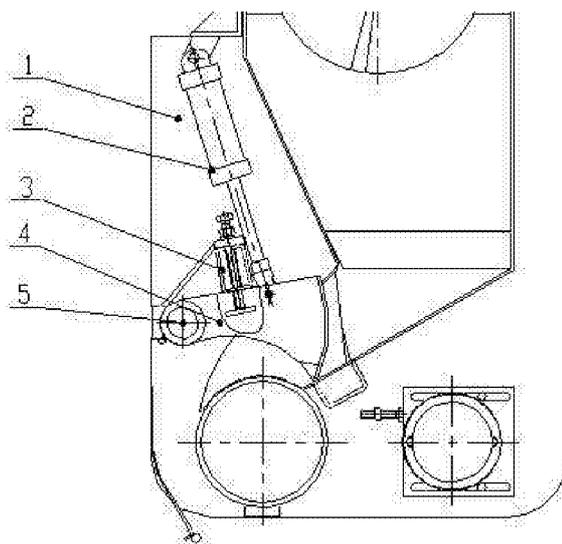
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种同步碎石封层车料门微调结构

## (57)摘要

本实用新型公开了一种同步碎石封层车料门微调机构,料门、调节压梁通过料门轴可转动地固定在碎石撒布器上,其中调节压梁通过筋板与轴套固定连接,轴套可转动地套于料门轴上,由调节压梁转动打开的最大位置限定料门打开的开口大小,在调节压梁上设置一贯通调节压梁侧壁的通孔,在通孔的贯通方向的调节压梁侧壁上设置一固定板,固定板上设置一与通孔同心的螺纹孔;一帶有螺纹的调节杆依次穿过通孔与螺纹孔或螺纹孔与通孔,通过螺纹连接的方式使调节杆朝向料门方向可调节。本实用新型的料门微调机构设置在调节压梁上,料门在打开状态可直接调节料门,调节起来非常方便,同时可直接看到料门开度大小,可一次调节到位且操作方便。



1. 一种同步碎石封层车料门微调机构,料门、调节压梁通过料门轴可转动地固定在碎石撒布器上,其中调节压梁通过筋板与轴套固定连接,所述轴套可转动地套于料门轴上,由调节压梁转动打开的最大位置限定料门开度大小,其特征在于,在调节压梁上设置一贯通调节压梁侧壁的通孔,在通孔的贯通方向的调节压梁侧壁上设置一固定板,所述固定板上设置一与通孔同心的螺纹孔;一帶有螺纹的调节杆依次穿过通孔与螺纹孔或螺纹孔与通孔,通过螺纹连接的方式使调节杆朝向料门方向可调节。

2. 根据权利要求1所述的同步碎石封层车料门微调机构,其特征在于,所述调节杆为螺栓或螺钉。

3. 根据权利要求1所述的同步碎石封层车料门微调机构,其特征在于,所述调节杆穿过一螺母后与固定板和调节压梁连接。

4. 根据权利要求3所述的同步碎石封层车料门微调机构,其特征在于,所述固定板可拆卸地或固定地连接在所述调节压梁上。

5. 根据权利要求4所述的同步碎石封层车料门微调机构,其特征在于,所述螺母与固定板或调节压梁之间设置一弹性垫圈。

## 一种同步碎石封层车料门微调结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种同步碎石封层车料门微调机构,属于碎石撒布设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 目前市场上对同步碎石封层车石料撒布的均匀性要求越来越高,由于撒布器在装配后的累积误差致使多个料门整体打开后不可能完全处于同一水平高度上,从而导致工作时撒料不均匀的现象,因此,同步车的撒布器料门需要根据碎石撒布均匀度情况定期进行微调。传统的撒布料门微调机构设置料门上,料门打开时料门微调螺栓正好顶住压梁,这样无法微料门,必须将料门关闭才能调节料门,但料门关闭时无法看到料门微测量,经常需要调节多次才能将料门调节到位,调节起来非常麻烦。

### 发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种同步碎石封层车料门微调机构,其结构简单,调节方便,可在料门打开后再对其进行调节,调节精度高、调节效率高。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种同步碎石封层车料门微调机构,料门、调节压梁通过料门轴可转动地固定在碎石撒布器上,其中调节压梁通过筋板与轴套固定连接,所述轴套可转动地套于料门轴上,由调节压梁转动打开的最大位置限定料门开度大小,其特征在于,在调节压梁上设置一贯通调节压梁侧壁的通孔,在通孔的贯通方向的调节压梁侧壁上设置一固定板,所述固定板上设置一与通孔同心的螺纹孔;一帶有螺纹的调节杆依次穿过通孔与螺纹孔或螺纹孔与通孔,通过螺纹连接的方式使调节杆朝向料门方向可调节。

[0006] 所述调节杆为螺栓或螺钉,采用标准件,更具通用性。

[0007] 所述调节杆穿过一螺母后与固定板和调节压梁连接;调节杆调节顶向料门调节至合适位置后,将螺母旋紧,对调节杆的位置进行锁定。

[0008] 所述固定板可拆卸地或固定地连接在所述调节压梁上。

[0009] 所述螺母与固定板或调节压梁之间设置一弹性垫圈。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型的同步碎石封层车料门微调机构,螺栓直接穿过固定板及调节压梁来实现微料门的开口大小,结构简单,操作方便;螺栓在调节压梁上方,在调节料门开口大小时无需关闭料门,直接一次调节到位。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的调节压梁装配位置示意图;

[0013] 图2为本实用新型料门微调结构示意图;

[0014] 图中:1、碎石撒布器;2、气缸;3、调节压梁;4、料门;5、料门轴;31、螺栓;32、螺母;

33、弹性垫圈;34、固定板;6、筋板;7、轴套。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0016] 如图1和图2所示,同步碎石封层车中,料门轴5穿过调节压梁3、料门4及碎石撒布器1,将调节压梁3及料门4可转动地,固定在碎石撒布器1上,保证调节压梁3与料门4可绕料门轴5灵活转动。调节压梁3与轴套7两者的侧壁之间焊接筋板6,使调节压梁3、轴套7通过筋板6形成一体,轴套7可容纳料门轴5穿过,并绕料门轴5转动。

[0017] 气缸2固定端与碎石撒布器1连接固定,气缸2伸缩端与料门4连接装配,气缸2伸缩时可以驱动控制料门4开启和关闭。调节压梁3的转动由另一液压缸驱动(图中未示出)。由调节压梁3转动打开的最大位置限定料门4打开的开口大小,对料门4进行初步限位。

[0018] 在调节压梁3上设置一贯通调节压梁3侧壁的通孔,在通孔的贯通方向的调节压梁3侧壁上设置一固定板34,固定板34上设置一与通孔同心的螺纹孔。

[0019] 螺栓31依次穿过螺母32、弹性垫圈33后旋入固定板34上的螺纹孔,并穿过调节压梁3上的通孔顶于料门4上,对料门4的开口大小进行微调节。通过调节螺栓31的位置来实现对料门4开口大小的微调,在调节料门4开口大小时无需关闭料门4,可以直接一次调节到位。

[0020] 螺母32在螺栓31调节完毕后进行旋紧,起到固定螺栓31的位置的作用。弹性垫圈33起到防松的作用。

[0021] 固定板34的大小与其所在的调节压梁3的侧壁大小相当。

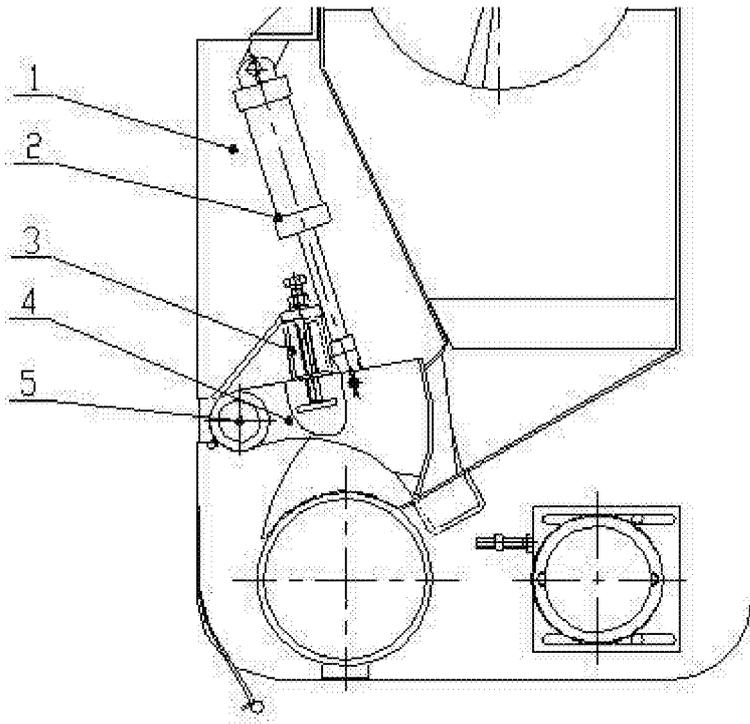


图1

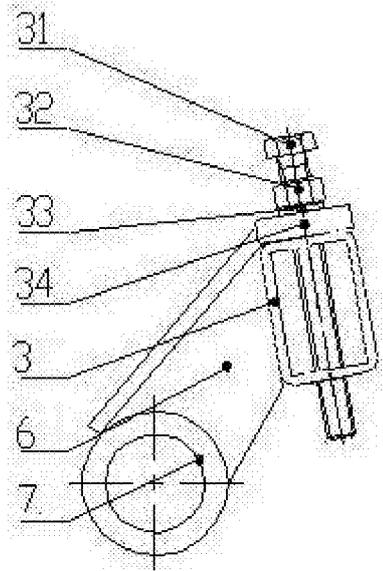


图2