



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211492800 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201921848491.X

(22)申请日 2019.10.30

(73)专利权人 广州紫江包装有限公司

地址 510000 广东省广州市黄埔区耀南路
36号

(72)发明人 代俊君 刘丹 芦杰 龚永军
刘力华

(74)专利代理机构 广州汇航专利代理事务所
(普通合伙) 44537

代理人 吕诗

(51)Int.Cl.

B29C 49/66(2006.01)

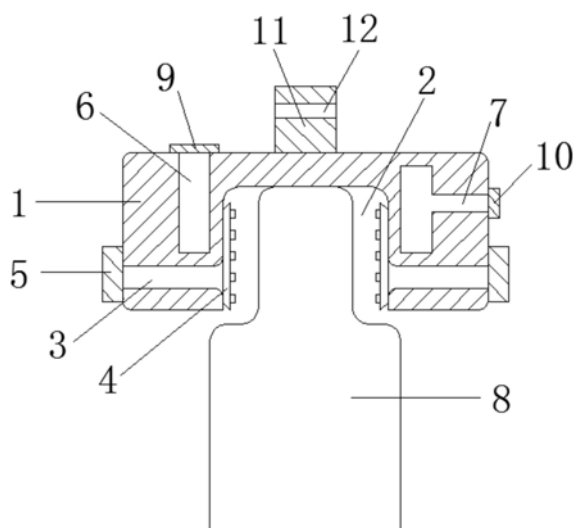
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种塑料瓶坯局部冷却装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种塑料瓶坯局部冷却装置,包括机架,机架的底部外壁上开设有冷却槽,且冷却槽位于机架的正中间,机架的两侧外壁上均开设有冷气通道,且冷气通道位于机架的下方位置,机架的内壁上设置有喷气头,且喷气头位于冷气通道靠近冷却槽的一端,机架的两侧外壁上均设置有冷风机,且冷风机位于冷气通道远离冷却槽的一端,机架的顶部外壁上开设有进水通道,且进水管位于靠近冷却槽的一侧,机架的一侧外壁上开设有出水通道,且出水通道位于机架上远离进水通道的一侧,机架的下方设置有瓶坯口,且瓶坯口位于冷却槽内,机架的顶部设置有进水盖,且进水盖位于进水通道的正上方,机架的一侧外壁上设置有出水盖。



1. 一种塑料瓶坯局部冷却装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的底部外壁上开设有冷却槽(2),且所述冷却槽(2)位于所述机架(1)的正中间,所述机架(1)的两侧外壁上均开设有冷气通道(3),且所述冷气通道(3)位于所述机架(1)的下方位置,所述机架(1)的内壁上设置有喷气头(4),且所述喷气头(4)位于所述冷气通道(3)靠近所述冷却槽(2)的一端,所述机架(1)的两侧外壁上均设置有冷风机(5),且所述冷风机(5)位于所述冷气通道(3)远离所述冷却槽(2)的一端,所述机架(1)的顶部外壁上开设有进水通道(6),且进水通道(6)位于靠近所述冷却槽(2)的一侧,所述机架(1)的一侧外壁上开设有出水通道(7),且所述出水通道(7)位于机架(1)上远离所述进水通道(6)的一侧,所述机架(1)的下方设置有瓶坯口(8),且所述瓶坯口(8)位于所述冷却槽(2)内。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料瓶坯局部冷却装置,其特征在于:所述喷气头(4)与所述机架(1)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料瓶坯局部冷却装置,其特征在于:所述冷风机(5)与所述机架(1)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料瓶坯局部冷却装置,其特征在于:所述机架(1)的顶部设置有进水盖(9),且所述进水盖(9)位于所述进水通道(6)的正上方。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料瓶坯局部冷却装置,其特征在于:所述机架(1)的一侧外壁上设置有出水盖(10),且所述出水盖(10)位于所述出水通道(7)的一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料瓶坯局部冷却装置,其特征在于:所述机架(1)的顶部外壁上设置有连接块(11),且所述连接块(11)位于所述机架(1)的中间位置。

7. 根据权利要求6所述的一种塑料瓶坯局部冷却装置,其特征在于:所述连接块(11)的侧壁上开设有连接孔(12)。

一种塑料瓶坯局部冷却装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料制品机械技术领域,特别涉及一种塑料瓶坯局部冷却装置。

背景技术

[0002] 近几年来中国塑料工业得到快速发展,塑料瓶生产企业除了扩大生产规模外,许多企业还将瓶坯口注塑制造的非常薄,以此来降低瓶子的用料成本。

[0003] 瓶坯在吹瓶机的加温炉中加热,由于瓶坯口部太薄,在加热时常常会变形,瓶坯口变形严重的瓶子就无法旋盖,成为废品,为了防止瓶坯口在加热炉中变形,需要一种塑料瓶坯局部冷却装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种塑料瓶坯局部冷却装置,以解决上述背景技术中提出的塑料瓶坯口加热容易变形的的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种塑料瓶坯局部冷却装置,包括机架,所述机架的底部外壁上开设有冷却槽,且所述冷却槽位于所述机架的正中间,所述机架的两侧外壁上均开设有冷气通道,且所述冷气通道位于所述机架的下方位置,所述机架的内壁上设置有喷气头,且所述喷气头位于所述冷气通道靠近所述冷却槽的一端,所述机架的两侧外壁上均设置有冷风机,且所述冷风机位于所述冷气通道远离所述冷却槽的一端,所述机架的顶部外壁上开设有进水通道,且所述进水通道位于靠近所述冷却槽的一侧,所述机架的一侧外壁上开设有出水通道,且所述出水通道位于机架上远离所述进水通道的一侧,所述机架的下方设置有瓶坯口,且所述瓶坯口位于所述冷却槽内。

[0006] 优选的,所述喷气头与所述机架固定连接。

[0007] 优选的,所述冷风机与所述机架固定连接。

[0008] 优选的,所述机架的顶部设置有进水盖,且所述进水盖位于所述进水通道的正上方。

[0009] 优选的,所述机架的一侧外壁上设置有出水盖,且所述出水盖位于所述出水通道的一侧。

[0010] 优选的,所述机架的顶部外壁上设置有连接块,且所述连接块位于所述机架的中间位置。

[0011] 优选的,所述连接块的侧壁上开设有连接孔。

[0012] 本实用新型的技术效果和优点:

[0013] 1、通过设置的冷风机可以对塑料瓶坯局部进行吹起冷却,将瓶坯口放入冷却槽内,启动冷风机,带动空气流动,冷风经冷气管道至喷气头,经喷气头均匀的对瓶坯口进行吹气冷却;

[0014] 2、通过设置的环形进水通道,可以较好的吸收瓶坯口的热量,从而对其进行冷却,打开进水盖,将冷水注入进水通道,进水通道的位置靠近冷却槽,一定程度上,可以对冷却

槽内的瓶坯口进行冷却降温。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构的剖视图。

[0016] 图2为本实用新型机架结构的剖视图。

[0017] 图3为本实用新型机架结构的俯视图。

[0018] 图4为本实用新型机架结构的仰视图。

[0019] 图中:1、机架;2、冷却槽;3、冷气通道;4、喷气头;5、冷风机;6、进水通道;7、出水通道;8、瓶坯口;9、进水盖;10、出水盖;11、连接块;12、连接孔。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种塑料瓶坯局部冷却装置,包括机架1,机架1的底部外壁上开设有冷却槽2,且冷却槽2位于机架1的正中间,机架1的两侧外壁上均开设有冷气通道3,且冷气通道3位于机架1的下方位置,机架1的内壁上设置有喷气头4,且喷气头4位于冷气通道3靠近冷却槽2的一端,喷气头4与机架1固定连接,机架1的两侧外壁上均设置有冷风机5,且冷风机5位于冷气通道3远离冷却槽2的一端,冷风机5与机架1固定连接,启动冷风机5,带动空气流动,冷风经冷气管道3至喷气头4,经喷气头4均匀的对瓶坯口8进行吹气冷却,机架1的顶部外壁上开设有进水通道6,且进水通道6位于靠近冷却槽2的一侧,机架1的一侧外壁上开设有出水通道7,且出水通道7位于机架1上远离进水通道6的一侧,机架1的下方设置有瓶坯口8,且瓶坯口8位于冷却槽2内,机架1的顶部设置有进水盖9,且进水盖9位于进水通道6的正上方,机架1的一侧外壁上设置有出水盖10,且出水盖10位于出水通道7的一侧,打开进水盖9,将冷水注入环形进水通道6内,进水通道6的位置靠近冷却槽2,一定程度上,可以吸收冷却槽2内的瓶坯口8的温度,从而对其进行冷却。

[0022] 结合图1和图3所示,机架1的顶部外壁上设置有连接块11,且连接块11位于机架1的中间位置,连接块11的侧壁上开设有连接孔12,以便于固定该装置。

[0023] 本实用工作原理:本实用新型为一种塑料瓶坯局部冷却装置,使用时,首先,通过连接块11和连接孔12将该装置固定,然后将瓶坯口8移至冷却槽2内,启动冷风机5,带动空气流动,冷风经冷气管道3至喷气头4,经喷气头4均匀的对瓶坯口8进行吹气冷却,同时打开进水盖9,将冷水注入环形进水通道6内,进水通道6的位置靠近冷却槽2,一定程度上,可以吸收冷却槽2内的瓶坯口8的温度,从而对其进行冷却,使用完成后,打开出水盖10 可将进水通道6内的冷水放出。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均

应包含在本实用新型的保护范围之内。

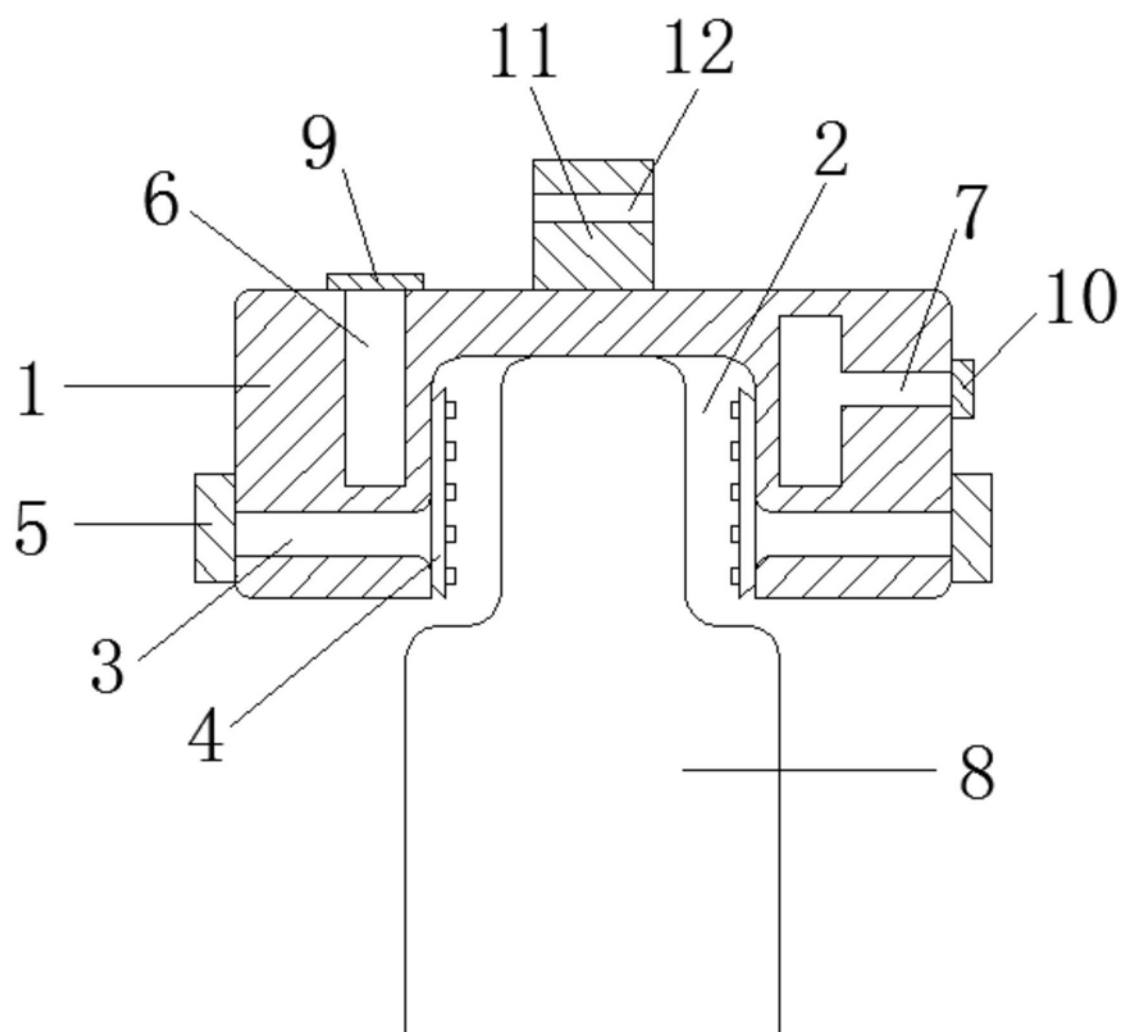


图1

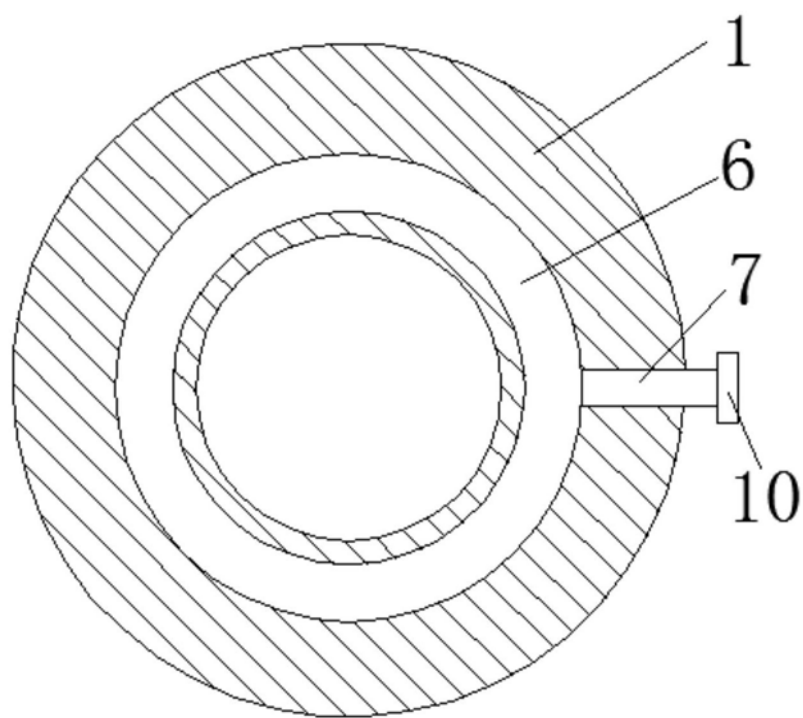


图2

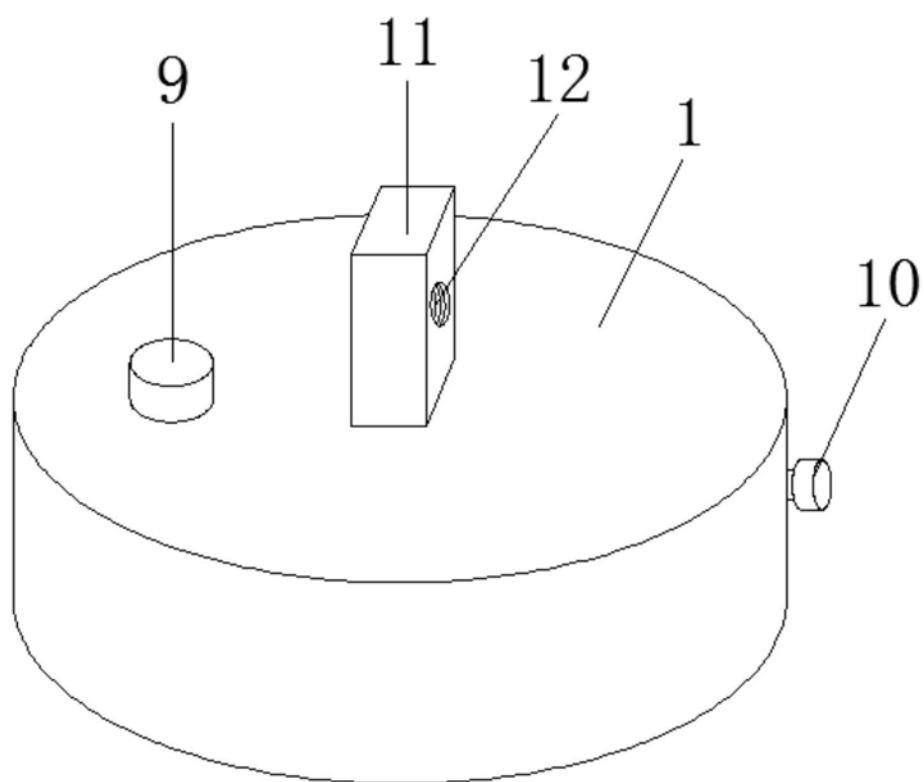


图3

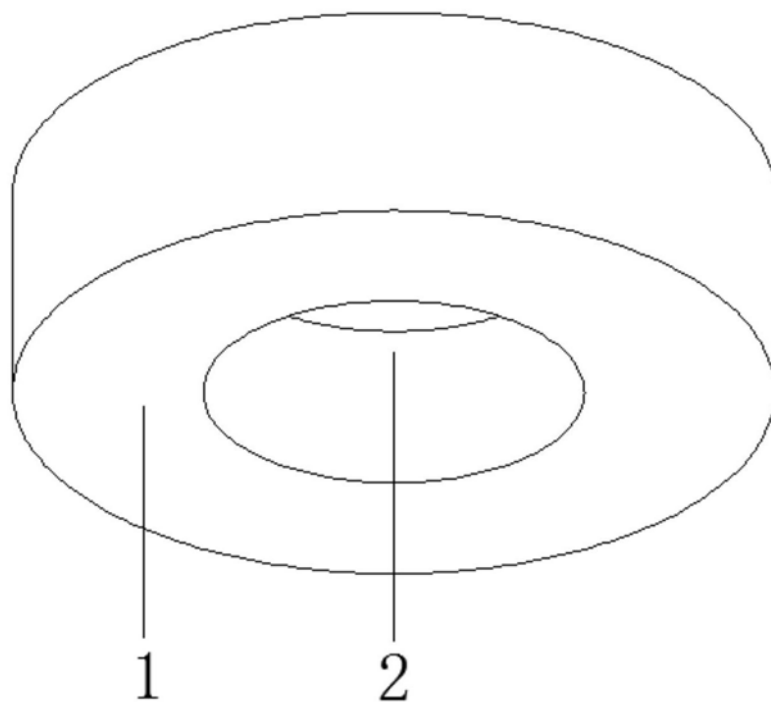


图4