



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207334075 U

(45)授权公告日 2018.05.08

(21)申请号 201721280781.X

(22)申请日 2017.09.30

(73)专利权人 宝顿电子机械股份有限公司

地址 213031 江苏省常州市新北区新竹二路18号

专利权人 常州市宝顿汽车科技有限公司

(72)发明人 徐凯 翟怡 许后继 陈国平

(74)专利代理机构 南京钟山专利代理有限公司
32252

代理人 李小静

(51)Int.Cl.

F16L 55/134(2006.01)

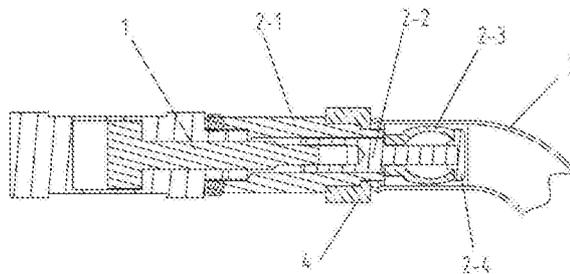
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种管路内涨式检漏密封装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种管路内涨式检漏密封装置,包括气缸和堵头,所述的堵头是由堵头外壳、堵头拉杆、密封圈和挤压端头所组成,所述的堵头拉杆与气缸出轴端相连,所述的堵头外壳设置在堵头拉杆的外侧,所述的堵头外壳的一端固定连接在气缸上,所述的堵头外壳的另一端与密封圈相连,所述的堵头拉杆的一端依次穿过堵头外壳和密封圈与挤压端头相连,所述的密封圈位于挤压端头和堵头外壳之间。本设计具有结构简单、易于制造和实用高效的优点。



1. 一种管路内涨式检漏密封装置,其特征在于:包括气缸(1),

堵头(2),所述的堵头(2)是由堵头外壳(2-1)、堵头拉杆(2-2)、密封圈(2-3)和挤压端头(2-4)所组成,所述的堵头拉杆(2-2)与气缸(1)出轴端相连,所述的堵头外壳(2-1)设置在堵头拉杆(2-2)的外侧,所述的堵头外壳(2-1)的一端固定连接在气缸(1)上,所述的堵头外壳(2-1)的另一端与密封圈(2-3)相连,所述的堵头拉杆(2-2)的一端依次穿过堵头外壳(2-1)和密封圈(2-3)与挤压端头(2-4)相连,所述的密封圈(2-3)位于挤压端头(2-4)和堵头外壳(2-1)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种管路内涨式检漏密封装置,其特征在于:所述的堵头外壳(2-1)的另一端还可拆卸地安装有尼龙(4),所述的堵头外壳(2-1)通过尼龙(4)检测管体(3)的端口相连。

3. 根据权利要求1所述的一种管路内涨式检漏密封装置,其特征在于:所述的密封圈(2-3)的两端呈平面状,所述的密封圈(2-3)的侧面呈椭圆形。

4. 根据权利要求1或3中任一项所述的一种管路内涨式检漏密封装置,其特征在于:所述的密封圈(2-3)是由硅胶制成。

5. 根据权利要求1所述的一种管路内涨式检漏密封装置,其特征在于:所述的堵头拉杆(2-2)与气缸(1)连接的一端开设有卡槽,所述的气缸(1)的出轴端可拆卸地连接在堵头拉杆(2-2)的卡槽内。

一种管路内涨式检漏密封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及密封技术领域,具体的涉及一种管路内涨式检漏密封装置。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,人们对于密封装置的要求变的越来越高,尤其是在对管体进行检测时,现如今人们往往采用想管口处塞入堵头,利用堵头对管体进行密封,此种方式十分不变,并且密封效果还达不到要求,所以为了解决上述问题设计一种管路内涨式检漏密封装置就显得尤为重要。

发明内容

[0003] 本实用新型通过拉动堵头拉杆,使挤压端头和堵头外壳挤压密封圈使其形变,利用形变的密封圈对检测管体的管处进行密封,大大提高了密封的工作效率;提供一种管路内涨式检漏密封装置。

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型提供了一种管路内涨式检漏密封装置,包括

[0005] 气缸,

[0006] 堵头,所述的堵头是由堵头外壳、堵头拉杆、密封圈和挤压端头所组成,所述的堵头拉杆与气缸出轴端相连,所述的堵头外壳设置在堵头拉杆的外侧,所述的堵头外壳的一端固定连接在气缸上,所述的堵头外壳的另一端与密封圈相连,所述的堵头拉杆的一端依次穿过堵头外壳和密封圈与挤压端头相连,所述的密封圈位于挤压端头和堵头外壳之间。

[0007] 进一步:所述的堵头外壳的另一端还可拆卸地安装有尼龙,所述的堵头外壳通过尼龙检测管体的端口相连。

[0008] 又进一步:所述的密封圈的两端呈平面状,所述的密封圈的侧面呈椭圆形。

[0009] 又进一步:所述的密封圈是由硅胶制成。

[0010] 再进一步:所述的堵头拉杆与气缸连接的一端开设有卡槽,所述的气缸的出轴端可拆卸地连接在堵头拉杆的卡槽内。

[0011] 采用上述结构后,本实用新型通过拉动堵头拉杆,使挤压端头和堵头外壳挤压密封圈使其形变,利用形变的密封圈对检测管体的管处进行密封,大大提高了密封的工作效率;并且本设计还具有结构简单、易于制造和实用高效的优点。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图1所示的一种管路内涨式检漏密封装置,包括气缸1和堵头2,所述的堵头2是由堵头外壳2-1、堵头拉杆2-2、密封圈2-3和挤压端头2-4所组成,所述的堵头拉杆2-2与气

缸1出轴端相连,所述的堵头外壳2-1设置在堵头拉杆2-2的外侧,所述的堵头外壳2-1的一端固定连接在气缸1上,所述的堵头外壳2-1的另一端与密封圈2-3相连,所述的堵头拉杆2-2的一端依次穿过堵头外壳2-1和密封圈2-3与挤压端头2-4相连,所述的密封圈2-3位于挤压端头2-4和堵头外壳2-1之间。本实用新型通过拉动堵头拉杆,使挤压端头和堵头外壳挤压密封圈使其形变,利用形变的密封圈对检测管体的管处进行密封,大大提高了密封的工作效率。

[0015] 如图1所示的堵头外壳2-1的另一端还可拆卸地安装有尼龙4,所述的堵头外壳2-1通过尼龙4检测管体3的端口相连,通过设置尼龙4防止在连接时对管体管口发生碰伤,减少了不必要的损失,起到了增加实用性能的作用。

[0016] 如图1所示的密封圈2-3的两端呈平面状,所述的密封圈2-3的侧面呈椭圆形,所述的密封圈2-3是由硅胶制成。

[0017] 上述的堵头拉杆2-2与气缸1连接的一端开设有卡槽,所述的气缸1的出轴端可拆卸地连接在堵头拉杆2-2的卡槽内,本设计具有结构简单、易于制造和实用高效的优点。

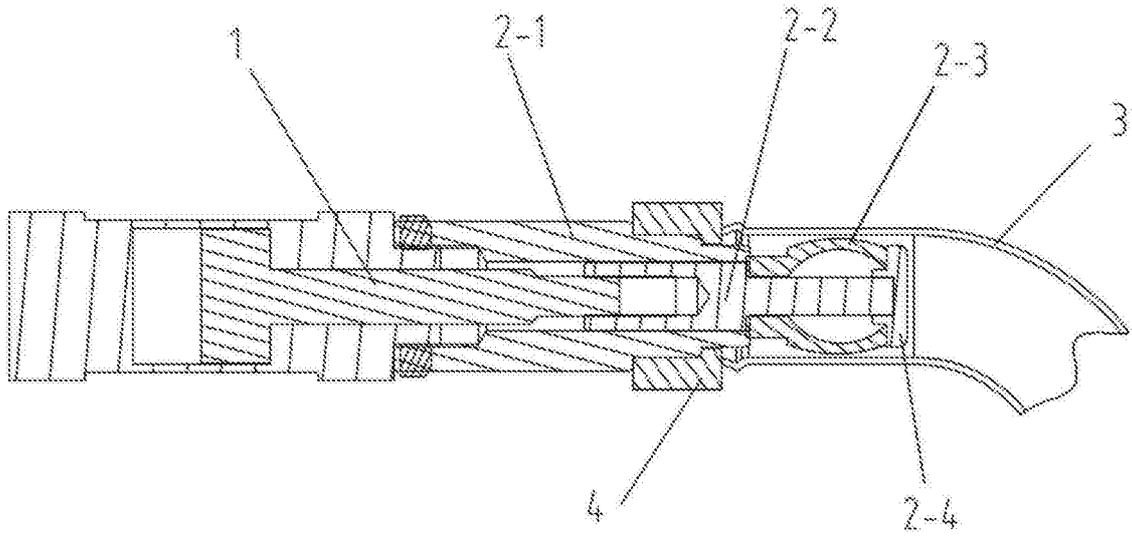


图1