

URZĄD PATENTOWY W WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

B 65g

Nr 28637.

Kl. 81 e, 22.

Marian Żmuda, Radlin.

17/38

Urządzenie do przesuwania urobku i innych materiałów.

Zgłoszono 8 września 1937 r.

Udzielono 15 czerwca 1939 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie, służące do przesuwania po pochylniach i upadowych urobku oraz innych materiałów, oraz zabezpieczające je przed zsuwaniem i staczaniem się z taśmy, zwłaszcza gdy kąt jej nachylenia jest znaczny.

Urządzenia, używane dotychczas w tym celu, utworzone z łańcuchów i poprzeczek żelaznych, przymocowanych do tych łańcuchów i poruszanych w zapełnionych urobkiem żłobach, wykazują znaczne niedogodności. Przesuwanie urobku z dołu do góry jest albo całkiem niemożliwe, albo bardzo utrudnione i możliwe tylko na małe odległości. W czasie przesuwania urobku w żłobach następuje kurczenie się i rozdrabnianie urobku. Niektóre urządzenia, w których przesuwanie urobku w żło-

bach (tylko z góry na dół) polega na wykorzystaniu naturalnego spadku, zapobiegają zbyt szybkiemu zsuwaniu się urobku w żłobach przez zastosowanie ciągnionego silnikiem wolno zwisającego łańcucha, którego zadaniem jest naciskanie swym ciężarem na urobek i przytrzymywanie go w ten sposób w żłobie. Stosowanie jednak łańcucha pociąga za sobą tę niedogodność, że urobek może być nadawany jedynie na początku żłobu; zwisający bowiem łańcuch uniemożliwia nadawanie urobku w środku żłobu.

Dalszą wadą dotychczas używanych urządzeń jest duże obciążenie silnika napędowego przy przesuwaniu urobku w górę oraz szybkie zużywanie się jego części.

Urządzenie według wynalazku usuwa tę wadę i polega na tym, że urobek jest

przytrzymywany na taśmie za pomocą cięgna leżącego luźno na taśmie i posuwającego się razem z tą taśmą.

Na rysunku uwidoczniono przykłady trzech odmian urządzenia według wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok z boku jednej odmiany urządzenia z cięgnem 6, prowadzonym w jego ruchu powrotnym ponad taśmą 1, fig. 2 — widok z boku urządzenia z ruchem powrotnym cięgna 6, ciągniętego pod spodem taśmy 1, fig. 3 — widok urządzenia z boku i z góry z cięgnem 6, prowadzonym w jego ruchu powrotnym z boku taśmy 1. Poza tym fig. 1a przedstawia przekrój taśmy 1, ułożonej na poziomych oraz ustawionych pod kątem wałkach 2, obracanych w ramach 3 urządzenia, a fig. 1b — przekrój taśmy 1 z dwoma cięgnami. Do uruchomienia taśmy służy stacja napędowa 5 i stacja napinająca 4. Cięgno 6, wykonane bądź to z liny lub z taśmy, bądź to z łańcucha, jest zaopatrzone na całej swej długości w zgrzebła 7 i uruchamiane za pomocą mechanizmu

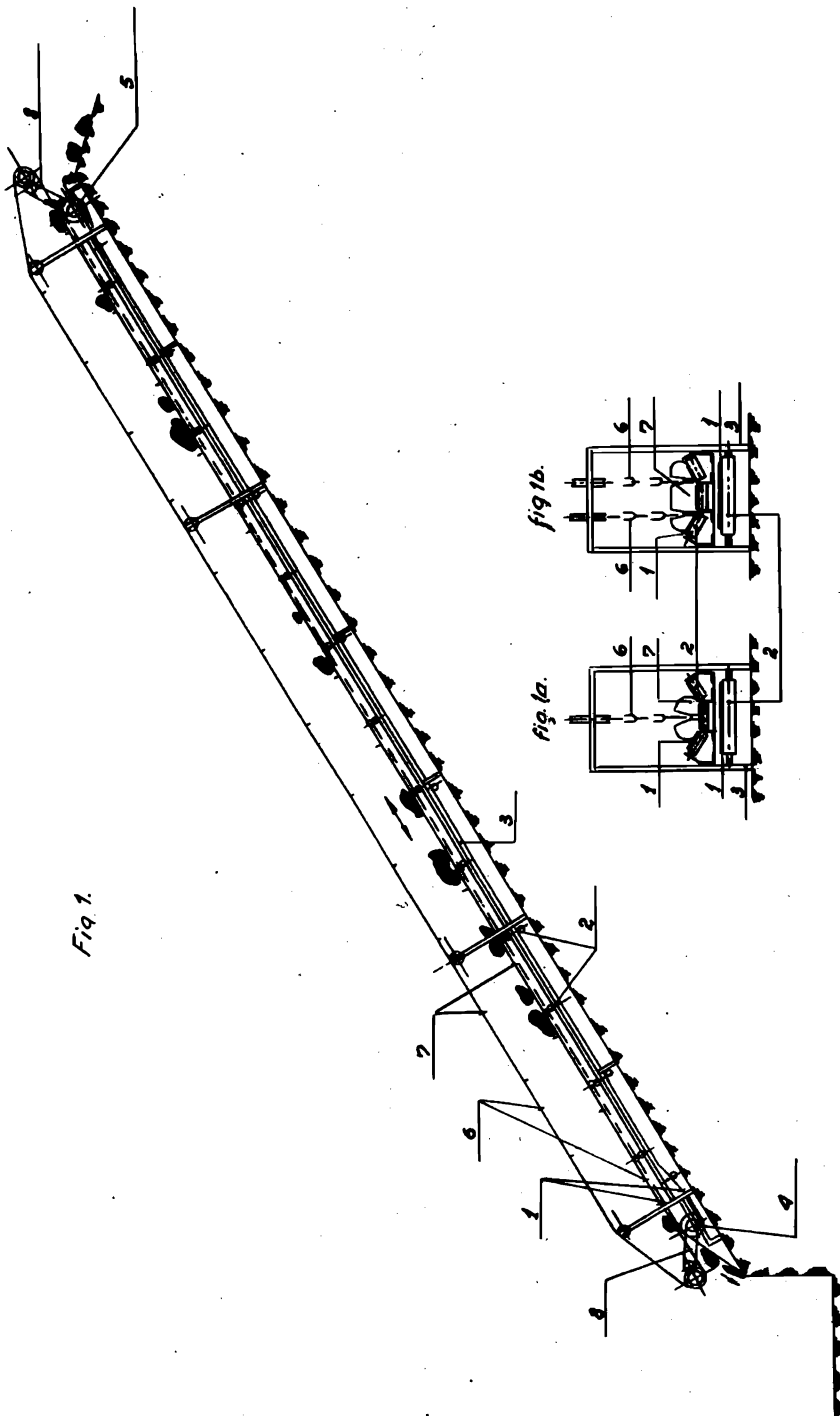
napędowego 8. W czasie ruchu urządzenia ułożone luźno na taśmie 1 cięgno 6 posuwa się razem z taśmą i za pomocą zgrzebeł 7 zabezpiecza urobek przed zsuwaniem się i staczaniem z taśmy.

Stosowanie cięgna na taśmie okrężnej umożliwia przesuwanie urobku z dołu do góry i z góry na dół bez wywołania kruszenia się urobku i jego rozdrabniania, jest łatwo dostosowywane do warunków terenowych i nie wymaga dużej mocy silnika napędowego.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e .

Urządzenie do przesuwania urobku i innych materiałów, ustawione pod dowolnym kątem do poziomu na pochylni lub upadowej, znamienne tym, że na nachyłej taśmie okrężnej jest ułożone luźno cięgno, zaopatrzone w liczne zgrzebła i poruszające się razem z tą taśmą.

M a r i a n Ż m u d a .



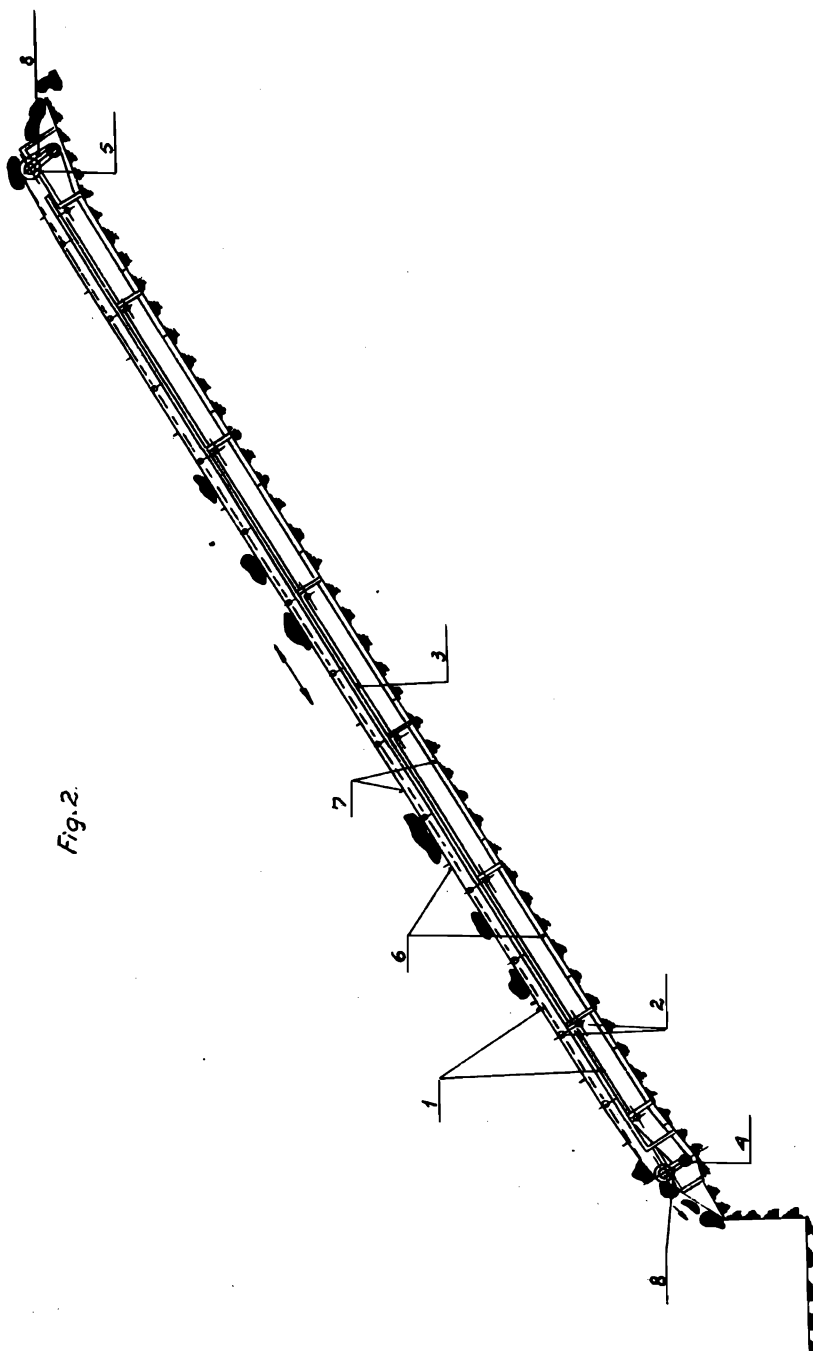


Fig. 2.

