



(21) 申请号 202420456063.7

B24B 47/22 (2006.01)

(22) 申请日 2024.03.11

(73) 专利权人 慈溪市浩宇汽配有限公司

地址 315000 浙江省宁波市慈溪市周巷镇
谢家弄北14号

(72) 发明人 谢晋

(74) 专利代理机构 深圳市成为知识产权代理事
务所(普通合伙) 44704

专利代理师 张孟

(51) Int.Cl.

B24B 9/00 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

B24B 47/04 (2006.01)

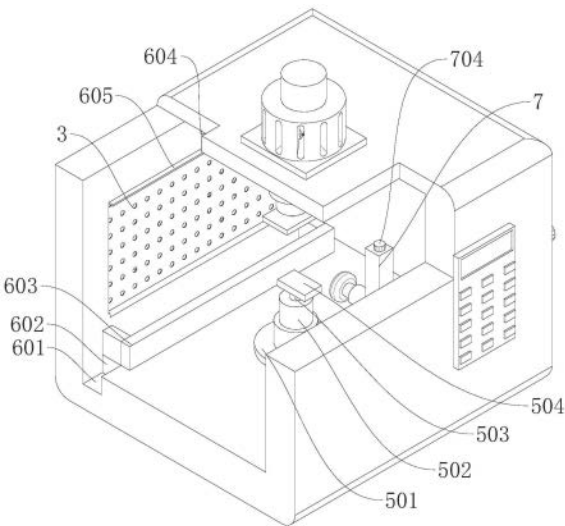
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种仪表盘配件去毛边装置

(57) 摘要

本实用新型涉及去毛边装置技术领域,尤其涉及一种仪表盘配件去毛边装置,技术问题:在使用仪表盘配件去毛边装置时,高速旋转的打磨机可能会导致废屑和粉尘乱飞,不仅容易被操作人员吸入体内对操作人员造成伤害且容易影响操作人员进行正常工作,技术方案:一种仪表盘配件去毛边装置,包括有去毛边装置主体、闭合组件、吸附组件、第一移动组件、支撑组件、收集组件、第二移动组件和打磨机,本实用新型相较于传统仪表盘配件去毛边装置,采用打磨机定点对仪表盘配件进行去毛边处理,飞速旋转的打磨机容易导致废屑粉尘乱飞,该仪表盘配件去毛边装置通过在仪表盘配件去毛边装置中设置吸附收集结构,不仅可以防止废屑乱飞且可以对其进行收集。



1. 一种仪表盘配件去毛边装置, 包括有去毛边装置主体 (1); 其特征在于: 还包括有闭合组件 (2)、吸附组件 (3)、第一移动组件 (4)、支撑组件 (5)、收集组件 (6)、第二移动组件 (7) 和打磨机 (8), 去毛边装置主体 (1) 的一侧设置有闭合组件 (2), 去毛边装置主体 (1) 的内部一侧设置有吸附组件 (3), 吸附组件 (3) 的下方设置有收集组件 (6), 去毛边装置主体 (1) 的内部底面和顶面均设置有支撑组件 (5), 去毛边装置主体 (1) 的内部另一侧设置有第一移动组件 (4), 第一移动组件 (4) 的一侧设置有第二移动组件 (7), 第二移动组件 (7) 的一侧设置有打磨机 (8)。

2. 根据权利要求1所述的一种仪表盘配件去毛边装置, 其特征在于: 闭合组件 (2) 包括封闭门 (201) 和转动轴 (202), 去毛边装置主体 (1) 的一侧设置有封闭门 (201), 封闭门 (201) 的一侧设置有转动轴 (202), 封闭门 (201) 通过转动轴 (202) 与去毛边装置主体 (1) 连接。

3. 根据权利要求1所述的一种仪表盘配件去毛边装置, 其特征在于: 吸附组件 (3) 包括安装仓 (301)、滤板 (302)、吸气扇 (303) 和防尘板 (304), 去毛边装置主体 (1) 的内部一侧开设有安装仓 (301), 安装仓 (301) 的一侧设置有滤板 (302), 安装仓 (301) 的内部设置有吸气扇 (303), 吸气扇 (303) 设置有两组, 安装仓 (301) 的另一侧设置有防尘板 (304)。

4. 根据权利要求1所述的一种仪表盘配件去毛边装置, 其特征在于: 第一移动组件 (4) 包括第一凹槽 (401)、第一丝杆 (402) 和第一电机 (403) 和连接块 (404), 去毛边装置主体 (1) 的内部另一侧开设有第一凹槽 (401), 第一凹槽 (401) 的内部设置有第一丝杆 (402), 去毛边装置主体 (1) 的另一侧设置有第一电机 (403), 第一电机 (403) 的输出端与第一丝杆 (402) 连接, 第一凹槽 (401) 的内部设置有连接块 (404), 连接块 (404) 与第一丝杆 (402) 螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种仪表盘配件去毛边装置, 其特征在于: 支撑组件 (5) 包括安装底座 (501)、液压杆 (502)、电动转轴 (503) 和支撑板 (504), 去毛边装置主体 (1) 的内部底面设置有安装底座 (501), 安装底座 (501) 设置有两组, 安装底座 (501) 的顶面设置有液压杆 (502), 液压杆 (502) 的顶面设置有电动转轴 (503), 电动转轴 (503) 的顶端设置有支撑板 (504)。

6. 根据权利要求3所述的一种仪表盘配件去毛边装置, 其特征在于: 收集组件 (6) 包括储存仓 (601)、储存盒 (602)、挡板 (603)、电动伸缩杆 (604) 和刮板 (605), 去毛边装置主体 (1) 的底面开设有储存仓 (601), 储存仓 (601) 的内部设置有储存盒 (602), 去毛边装置主体 (1) 的内部底面设置有挡板 (603), 去毛边装置主体 (1) 的内部顶面设置有电动伸缩杆 (604), 电动伸缩杆 (604) 的底端设置有刮板 (605), 刮板 (605) 的一侧贴合于滤板 (302)。

7. 根据权利要求4所述的一种仪表盘配件去毛边装置, 其特征在于: 第二移动组件 (7) 包括安装块 (701)、第二凹槽 (702)、第二丝杆 (703) 和第二电机 (704), 连接块 (404) 的一侧设置有安装块 (701), 安装块 (701) 的一侧开设有第二凹槽 (702), 第二凹槽 (702) 的内部设置有第二丝杆 (703), 安装块 (701) 的顶端设置有第二电机 (704), 第二电机 (704) 的输出端与第二丝杆 (703) 连接。

一种仪表盘配件去毛边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及去毛边装置技术领域,尤其涉及一种仪表盘配件去毛边装置。

背景技术

[0002] 仪表盘配件去毛边装置是一种用于汽车仪表盘的加工设备,它的作用是去除仪表盘装配过程中产生的毛边或尖角,使其表面更平滑,达到美观和安全的效果,使用仪表盘配件去毛边装置可以提高产品的质量和外观,同时减少因毛边或尖角导致的安全隐患,这种装置在汽车生产线或仪表盘生产厂家中常见,是生产过程中重要的一环,但是在使用仪表盘配件去毛边装置时,高速旋转的打磨机可能会导致废屑和粉尘乱飞,不仅容易被操作人员吸入体内对操作人员造成伤害且容易影响操作人员进行正常工作。

实用新型内容

[0003] 为了克服在使用仪表盘配件去毛边装置时,高速旋转的打磨机可能会导致废屑和粉尘乱飞,不仅容易被操作人员吸入体内对操作人员造成伤害且容易影响操作人员进行正常工作的问題。

[0004] 本实用新型的技术方案为:一种仪表盘配件去毛边装置,包括有去毛边装置主体、闭合组件、吸附组件、第一移动组件、支撑组件、收集组件、第二移动组件和打磨机,去毛边装置主体的一侧设置有闭合组件,去毛边装置主体的内部一侧设置有吸附组件,吸附组件的下方设置有收集组件,去毛边装置主体的内部底面和顶面均设置有支撑组件,去毛边装置主体的内部另一侧设置有第一移动组件,第一移动组件的一侧设置有第二移动组件,第二移动组件的一侧设置有打磨机。

[0005] 优选的,操作人员首先打开闭合组件,将需要去毛边的仪表盘配件放入去毛边装置主体内部,关闭闭合组件启动去毛边装置主体,通过支撑组件对仪表盘配件进行旋转夹持,通过第一移动组件带动第二移动组件进行横向移动,通过第二移动组件带动打磨机进行移动,从而对仪表盘配件进行去毛边处理,通过吸附组件将打磨过程中产生的废料进行吸附,通过收集组件对废料进行集中收集并储存,从而避免去毛边的过程中粉尘乱扬影响到操作人员的效果。

[0006] 作为优选,闭合组件包括封闭门和转动轴,去毛边装置主体的一侧设置有封闭门,封闭门的一侧设置有转动轴,封闭门通过转动轴与去毛边装置主体连接,在使用时,通过封闭门对去毛边装置主体进行封闭,通过转动轴连接去毛边装置主体和封闭门。

[0007] 作为优选,吸附组件包括安装仓、滤板、吸气扇和防尘板,去毛边装置主体的内部一侧开设有安装仓,安装仓的一侧设置有滤板,安装仓的内部设置有吸气扇,吸气扇设置有两组,安装仓的另一侧设置有防尘板,在使用时,通过安装仓对吸气扇进行安装,通过吸气扇对去毛边装置主体内部的废屑进行吸取,通过滤板对废屑进行阻挡,通过防尘板防止灰尘进入安装仓。

[0008] 作为优选,第一移动组件包括第一凹槽、第一丝杆和第一电机和连接块,去毛边装

置主体的内部另一侧开设有第一凹槽,第一凹槽的内部设置有第一丝杆,去毛边装置主体的另一侧设置有第一电机,第一电机的输出端与第一丝杆连接,第一凹槽的内部设置有连接块,连接块与第一丝杆螺纹连接,在使用时,通过第一凹槽对第一丝杆进行安装,通过第一电机带动第一丝杆进行转动,通过第一丝杆带动连接块进行移动。

[0009] 作为优选,支撑组件包括安装底座、液压杆、电动转轴和支撑板,去毛边装置主体的内部底面设置有安装底座,安装底座设置有两组,安装底座的顶面设置有液压杆,液压杆的顶面设置有电动转轴,电动转轴的顶端设置有支撑板,在使用时,通过安装底座对液压杆进行安装,通过液压杆带动电动转轴进行升降,通过电动转轴带动支撑板进行旋转,通过支撑板对仪表盘配件进行支撑。

[0010] 作为优选,收集组件包括储存仓、储存盒、挡板、电动伸缩杆和刮板,去毛边装置主体的底面开设有储存仓,储存仓的内部设置有储存盒,去毛边装置主体的内部底面设置有挡板,去毛边装置主体的内部顶面设置有电动伸缩杆,电动伸缩杆的底端设置有刮板,刮板的一侧贴合于滤板,在使用时,通过储存仓对储存盒进行安装,通过储存盒对废屑进行储存,电动伸缩杆带动刮板上下移动,通过刮板对滤板上吸附的废屑进行刮除。

[0011] 作为优选,第二移动组件包括安装块、第二凹槽、第二丝杆和第二电机,连接块的一侧设置有安装块,安装块的一侧开设有第二凹槽,第二凹槽的内部设置有第二丝杆,安装块的顶端设置有第二电机,第二电机的输出端与第二丝杆连接,在使用时,通过第二凹槽对第二丝杆进行安装,通过第二电机带动第二丝杆进行转动,通过第二丝杆带动打磨机进行移动。

[0012] 本实用新型的有益效果:

[0013] 1、相较于传统仪表盘配件去毛边装置,采用打磨机定点对仪表盘配件进行去毛边处理,在打磨的时候,飞速旋转的打磨机容易导致废屑粉尘乱飞,影响操作人员正常工作,该仪表盘配件去毛边装置通过在仪表盘配件去毛边装置中设置吸附收集结构,不仅可以防止废屑乱飞且可以对其进行收集;

[0014] 2、通过安装仓对吸气扇进行安装,通过吸气扇对去毛边装置主体内部的废屑进行吸取,通过滤板对废屑进行阻挡,通过防尘板防止灰尘进入安装仓,通过储存仓对储存盒进行安装,通过储存盒对废屑进行储存,电动伸缩杆带动刮板上下移动,通过刮板对滤板上吸附的废屑进行刮除;

[0015] 3、通过封闭门对去毛边装置主体进行封闭,通过转动轴连接去毛边装置主体和封闭门,通过第一凹槽对第一丝杆进行安装,通过第一电机带动第一丝杆进行转动,通过第一丝杆带动连接块进行移动,通过第二凹槽对第二丝杆进行安装,通过第二电机带动第二丝杆进行转动,通过第二丝杆带动打磨机进行移动。

附图说明

[0016] 图1展现的为本实用新型的仪表盘配件去毛边装置第一立体构造示意图;

[0017] 图2展现的为本实用新型的仪表盘配件去毛边装置第二立体构造示意图;

[0018] 图3展现的为本实用新型的仪表盘配件去毛边装置第一内部立体构造示意图;

[0019] 图4展现的为本实用新型的仪表盘配件去毛边装置第二内部立体构造示意图

[0020] 图5展现的为本实用新型的仪表盘配件去毛边装置局部立体构造示意图;

[0021] 附图标记说明:1、去毛边装置主体;2、闭合组件;3、吸附组件;4、第一移动组件;5、支撑组件;6、收集组件;7、第二移动组件;8、打磨机;201、封闭门;202、转动轴;301、安装仓;302、滤板;303、吸气扇;304、防尘板;401、第一凹槽;402、第一丝杆;403、第一电机;404、连接块;501、安装底座;502、液压杆;503、电动转轴;504、支撑板;601、储存仓;602、储存盒;603、挡板;604、电动伸缩杆;605、刮板;701、安装块;702、第二凹槽;703、第二丝杆;704、第二电机。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地进行说明。

[0023] 请参阅图1,本实用新型提供一种实施例:一种仪表盘配件去毛边装置,包括有去毛边装置主体1、闭合组件2、吸附组件3、第一移动组件4、支撑组件5、收集组件6、第二移动组件7和打磨机8,去毛边装置主体1的一侧设置有闭合组件2,去毛边装置主体1的内部一侧设置有吸附组件3,吸附组件3的下方设置有收集组件6,去毛边装置主体1的内部底面和顶面均设置有支撑组件5,去毛边装置主体1的内部另一侧设置有第一移动组件4,第一移动组件4的一侧设置有第二移动组件7,第二移动组件7的一侧设置有打磨机8。

[0024] 请参阅图2-3,在本实施例中,闭合组件2包括封闭门201和转动轴202,去毛边装置主体1的一侧设置有封闭门201,封闭门201的一侧设置有转动轴202,封闭门201通过转动轴202与去毛边装置主体1连接,在使用时,通过封闭门201对去毛边装置主体1进行封闭,通过转动轴202连接去毛边装置主体1和封闭门201,吸附组件3包括安装仓301、滤板302、吸气扇303和防尘板304,去毛边装置主体1的内部一侧开设有安装仓301,安装仓301的一侧设置有滤板302,安装仓301的内部设置有吸气扇303,吸气扇303设置有两组,安装仓301的另一侧设置有防尘板304,在使用时,通过安装仓301对吸气扇303进行安装,通过吸气扇303对去毛边装置主体1内部的废屑进行吸取,通过滤板302对废屑进行阻挡,通过防尘板304防止灰尘进入安装仓301,第一移动组件4包括第一凹槽401、第一丝杆402和第一电机403和连接块404,去毛边装置主体1的内部另一侧开设有第一凹槽401,第一凹槽401的内部设置有第一丝杆402,去毛边装置主体1的另一侧设置有第一电机403,第一电机403的输出端与第一丝杆402连接,第一凹槽401的内部设置有连接块404,连接块404与第一丝杆402螺纹连接,在使用时,通过第一凹槽401对第一丝杆402进行安装,通过第一电机403带动第一丝杆402进行转动,通过第一丝杆402带动连接块404进行移动。

[0025] 请参阅图4-5,在本实施例中,支撑组件5包括安装底座501、液压杆502、电动转轴503和支撑板504,去毛边装置主体1的内部底面设置有安装底座501,安装底座501设置有两组,安装底座501的顶面设置有液压杆502,液压杆502的顶面设置有电动转轴503,电动转轴503的顶端设置有支撑板504,在使用时,通过安装底座501对液压杆502进行安装,通过液压杆502带动电动转轴503进行升降,通过电动转轴503带动支撑板504进行旋转,通过支撑板504对仪表盘配件进行支撑,收集组件6包括储存仓601、储存盒602、挡板603、电动伸缩杆604和刮板605,去毛边装置主体1的底面开设有储存仓601,储存仓601的内部设置有储存盒602,去毛边装置主体1的内部底面设置有挡板603,去毛边装置主体1的内部顶面设置有电动伸缩杆604,电动伸缩杆604的底端设置有刮板605,刮板605的一侧贴合于滤板302,在使用时,通过储存仓601对储存盒602进行安装,通过储存盒602对废屑进行储存,电动伸缩杆

604带动刮板605上下移动,通过刮板605对滤板302上吸附的废屑进行刮除,第二移动组件7包括安装块701、第二凹槽702、第二丝杆703和第二电机704,连接块404的一侧设置有安装块701,安装块701的一侧开设有第二凹槽702,第二凹槽702的内部设置有第二丝杆703,安装块701的顶端设置有第二电机704,第二电机704的输出端与第二丝杆703连接,在使用时,通过第二凹槽702对第二丝杆703进行安装,通过第二电机704带动第二丝杆703进行转动,通过第二丝杆703带动打磨机8进行移动。

[0026] 在进行工作时,操作人员首先打开封闭门201,将需要去毛边的仪表盘配件放置在安装底座501上,通过安装底座501对液压杆502进行安装,通过液压杆502带动电动转轴503进行升降,通过电动转轴503带动支撑板504进行旋转,通过支撑板504对仪表盘配件进行支撑;

[0027] 夹持好后,关闭封闭门201,通过第一凹槽401对第一丝杆402进行安装,通过第一电机403带动第一丝杆402进行转动,通过第一丝杆402带动连接块404进行移动,通过第二凹槽702对第二丝杆703进行安装,通过第二电机704带动第二丝杆703进行转动,通过第二丝杆703带动打磨机8进行移动,对配件进行打磨;

[0028] 同时,通过安装仓301对吸气扇303进行安装,通过吸气扇303对去毛边装置主体1内部的废屑进行吸取,通过滤板302对废屑进行阻挡,通过防尘板304防止灰尘进入安装仓301,通过储存仓601对储存盒602进行安装,通过储存盒602对废屑进行储存,电动伸缩杆604带动刮板605上下移动,通过刮板605对滤板302上吸附的废屑进行刮除。

[0029] 通过上述步骤,操作人员首先打开闭合组件2,将需要去毛边的仪表盘配件放入去毛边装置主体1内部,关闭闭合组件2启动去毛边装置主体1,通过支撑组件5对仪表盘配件进行旋转夹持,通过第一移动组件4带动第二移动组件7进行横向移动,通过第二移动组件7带动打磨机8进行移动,从而对仪表盘配件进行去毛边处理,通过吸附组件3将打磨过程中产生的废料进行吸附,通过收集组件6对废料进行集中收集并储存,从而避免去毛边的过程中粉尘乱扬影响到操作人员的效果。

[0030] 上面结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但是本实用新型并不限于上述实施方式,在本领域技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

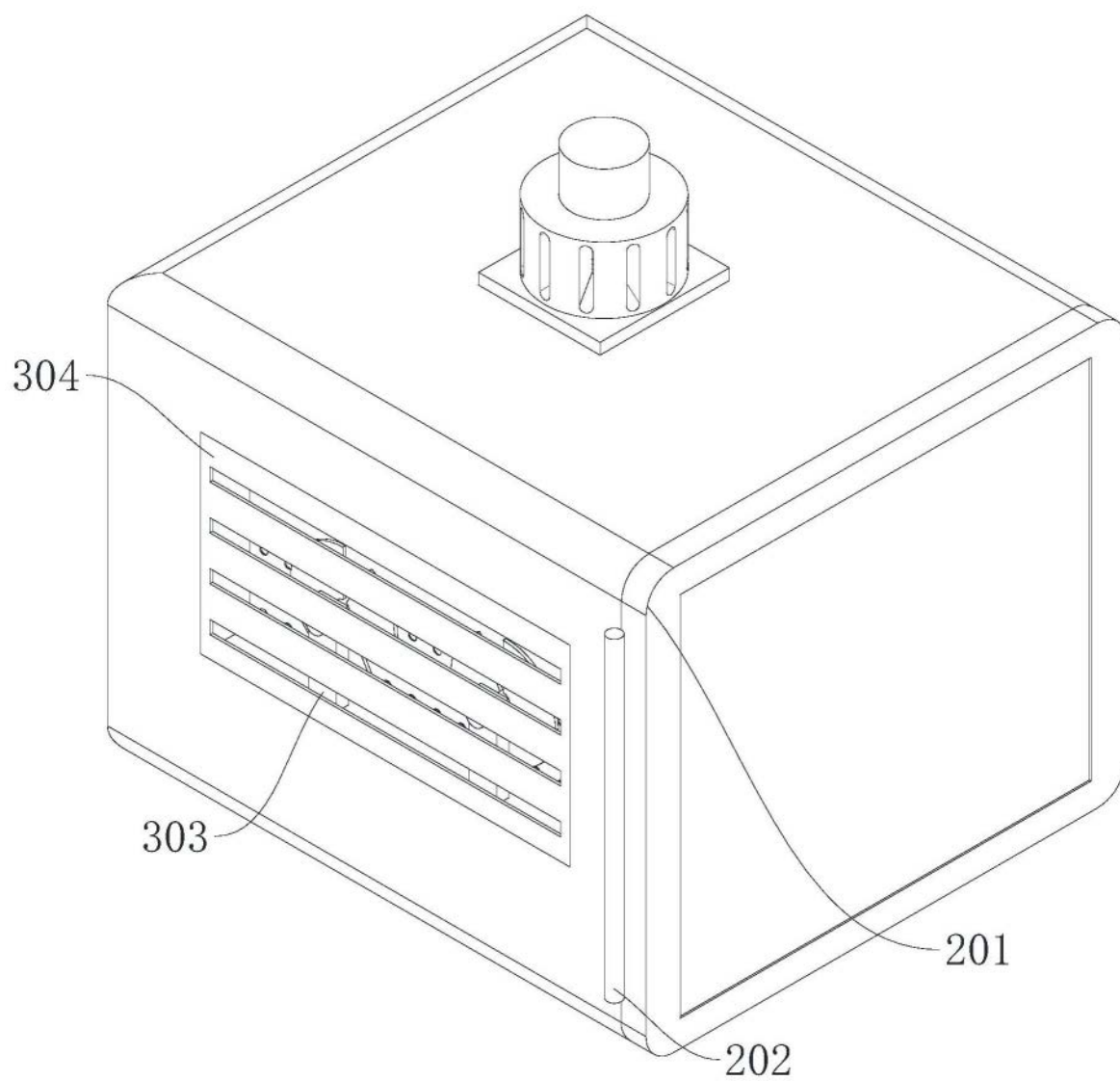


图1

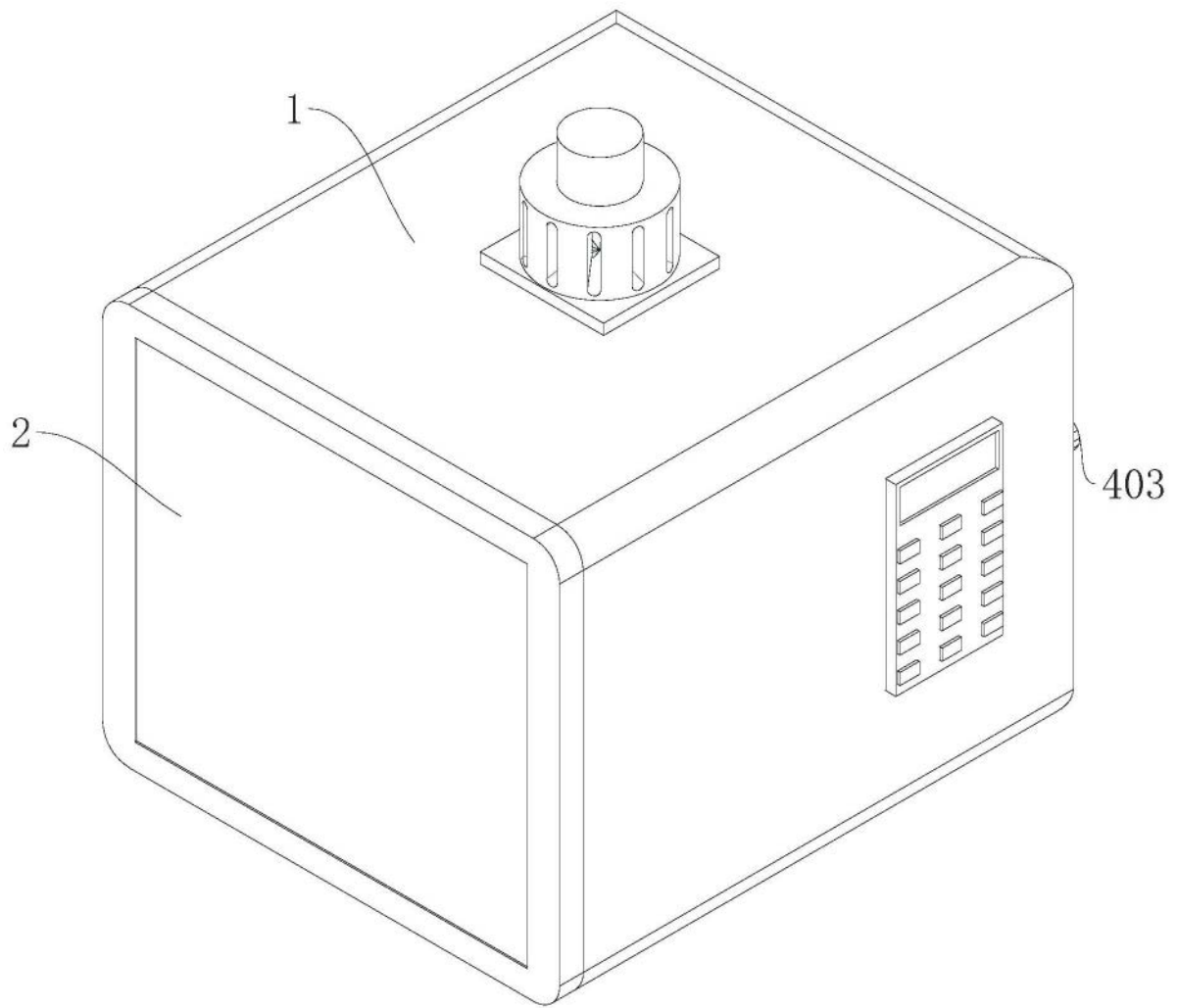


图2

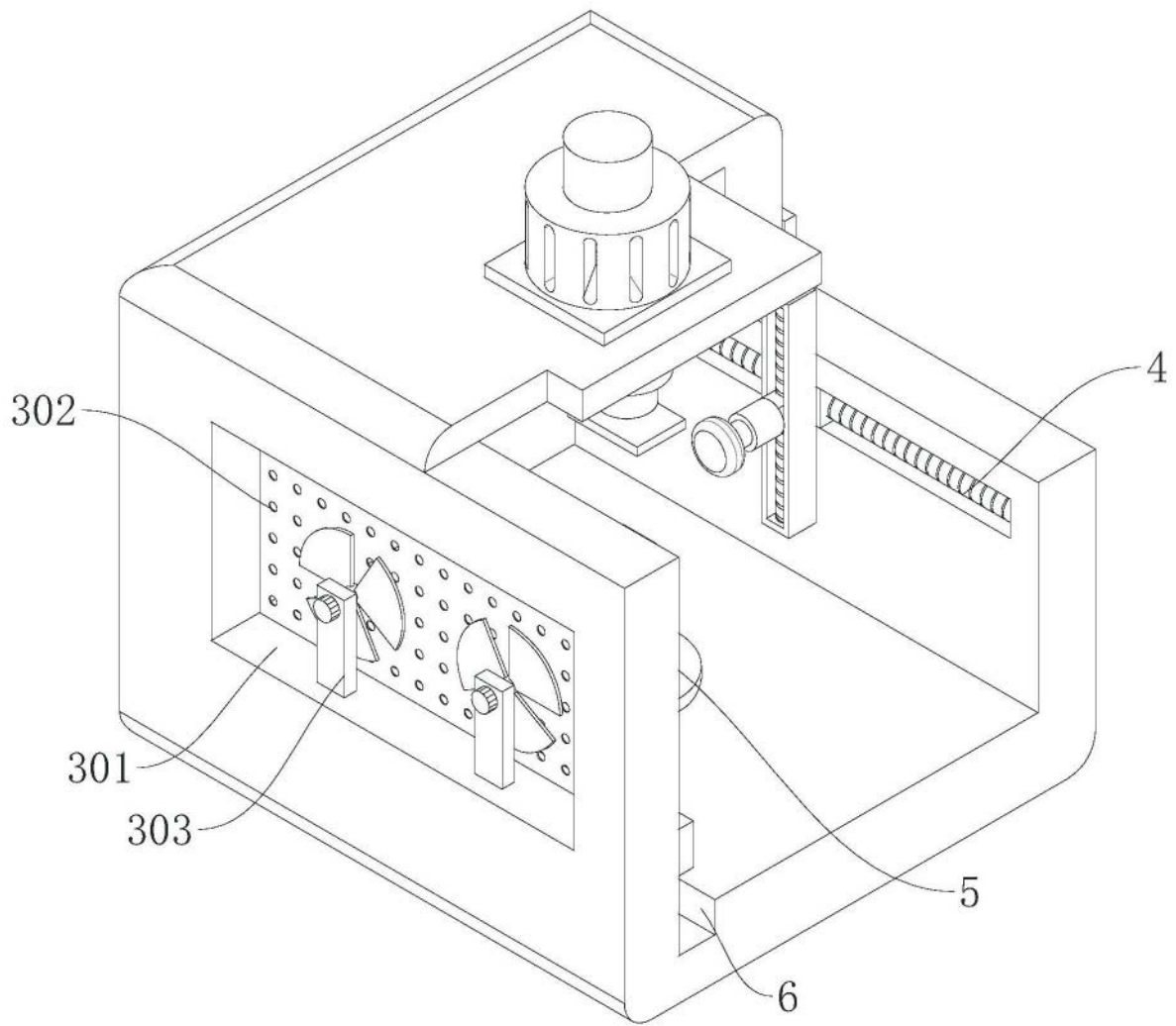


图3

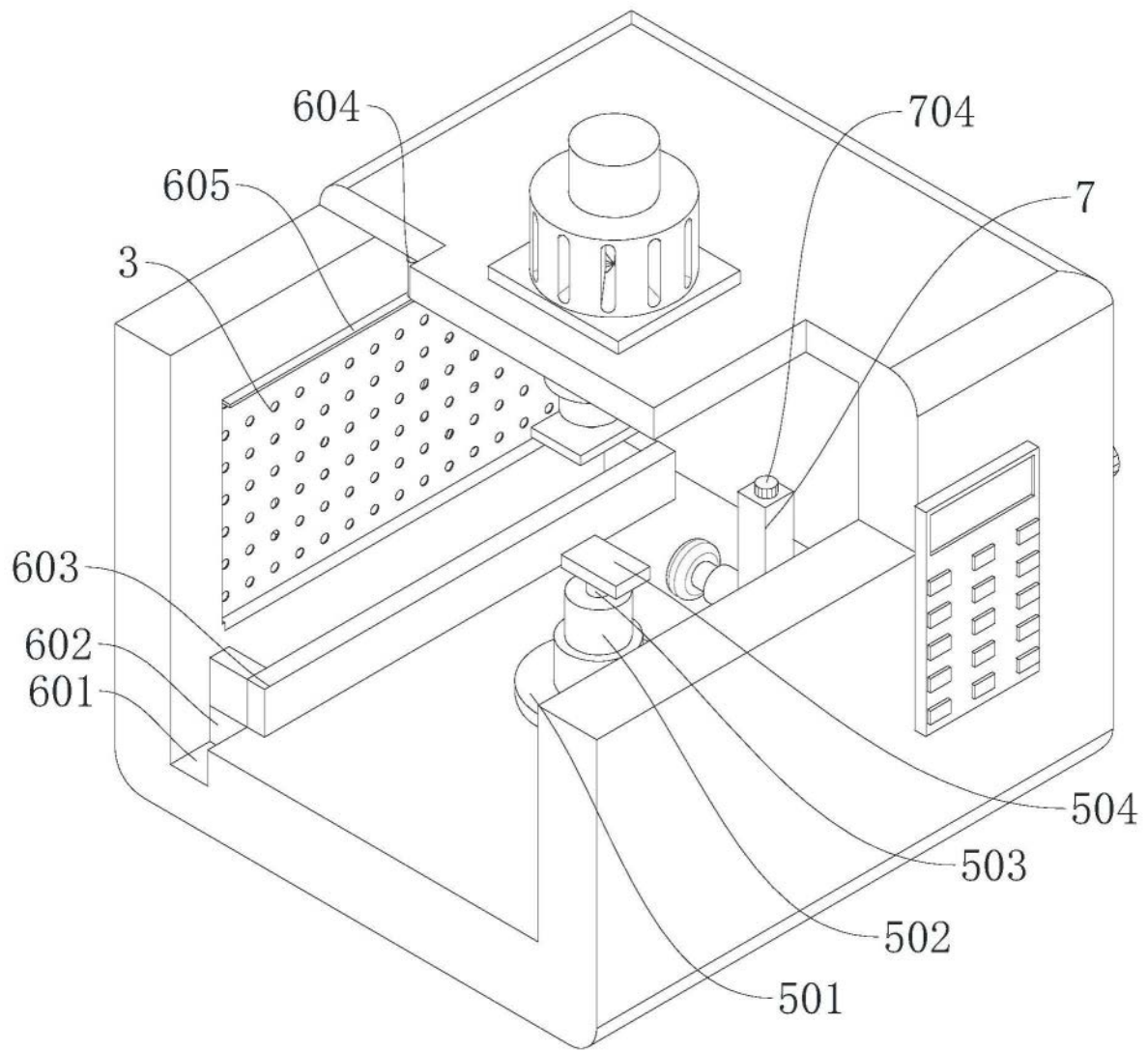


图4

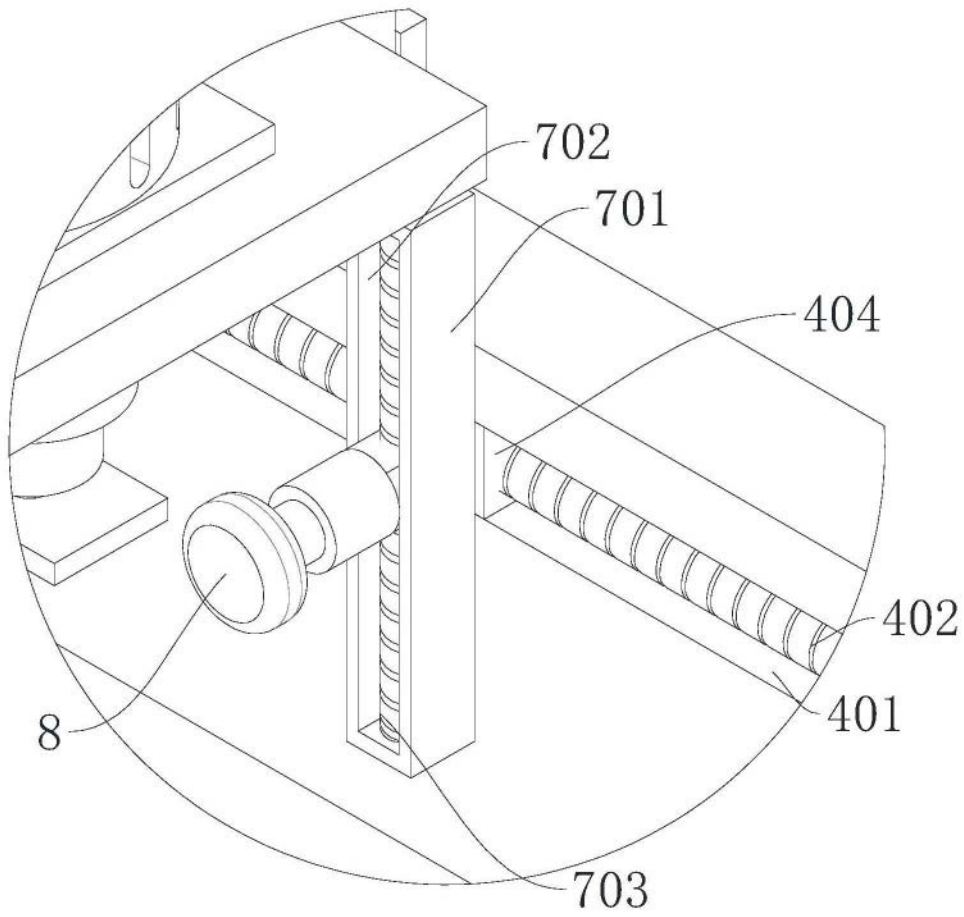


图5