



**NORGE**

**[NO]**

**STYRET  
FOR DET INDUSTRIELLE  
RETTSVERN**

**[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 149053**

**[C] (45) PATENT MEDDELT  
1. FEB. 1984**

(51) Int. cl.<sup>3</sup> G 09 F 3/14

(21) Patentsøknad nr. 771342

(22) Inngitt 19.04.77

(24) Løpedag 19.04.77

(41) Alment tilgjengelig fra 07.03.78

(44) Søknaden utlagt, utlegningsskrift utgitt 24.10.83

(30) Prioritet begjært 04.09.76, Japan, nr. U 51-119060.

(54) Oppfinnelsens benevnelse Bindestrøpp, særlig for benyttelse som indikasjonssmerke.

(71)(73) Søker/Patenthaver JAPAN BANO'K CO. LTD.,  
13, 2-chome, Nihonbashi-kayabacho,  
Chuo-ku, Tokyo,  
Japan.

(72) Oppfinner AKIRA FURUTU,  
Chiyoda-ku, Tokyo,  
Japan.

(74) Fullmektig Tandbergs Patentkontor A-S, Oslo.

(56) Anførte publikasjoner Britisk (GB) patent nr. 1350252  
Fransk (FR) patent nr. 2198561  
USA (US) patent nr. 3144695, 2368100

Oppfinnelsen angår en bindestropp, særlig for benyttelse som indikasjonsmerke, bestående av et i ett stykke fremstilt, langstrakt, strimmelliknende støpestykket av en fleksibel, syntetisk harpiks, idet støpestykket ved sine ender er utformet med første og andre sammenføyningsdeler som kan bringes i inngrep med hverandre, idet den første sammenføyningsdel er en åpning med elastiske, avbøybare fremspring på sin indre omkrets, og den andre sammenføyningsdel er en tappdel som ved sin frie ende har et hodeparti med større diameter enn den åpning som er avgrenset av den første sammenføyningsdels fremspring.

Når pelsverk og liknende underkastes forskjellige behandlinger, blir vanligvis indikasjonsmerker benyttet for å skjjelne mellom de forskjellige sorter, kvaliteter, opphav og andre egenskaper.

Ved behandling av f.eks. minkskinn er det tidligere blitt benyttet indikasjonsmerker fremstilt av aluminium. I dette tilfelle stikkes merkelappen gjennom skinnets øyedel og brettes, og deretter blir et fremspring ved den ene ende innført i et hull ved en annen ende og fremspringet bøyes for befestigelse. En sådan metallmerkelapp har imidlertid forskjellige ulemper. F.eks. er fremstillingen ganske vanskelig og iblant river merkelappen opp skinnen, og behandlingsevnen er dårlig da ett eller annet spesialverktøy må benyttes for å feste merkelappen.

Bindestropper som er fremstilt av syntetisk harpiks, er tidligere kjent fra f.eks. GB patentskrift 1 350 252, FR patentskrift 2 198 561 og US patentskrift 3 144 695. Alle disse kjente bindestropper er imidlertid beregnet for bruk ved sammenbunting av langstrakte artikler, såsom ledninger, kabler eller liknende, i en tilstand hvor bindestroppen danner en sløyfe rundt artiklene, og de er ikke beregnet for bruk som indikasjonsmidler.

Når det gjelder selvfestende arrangementer i forbindelse med bindestropper, viser videre US patentskrift 2 368 100 en representativ trykknappanordning. Med denne trykknapp kan imidlertid de i hverandre inngripende tapp- og fatningsdeler frigjøres fra hverandre, slik at trykknappen ikke tilveiebringer en permanent låseforbindelse.

Formålet med oppfinnelsen er å tilveiebringe en bindestropp som kan benyttes som indikasjonsmerke ved å gi en indikasjon ved hjelp av bokstaver eller tegn på dennes overflate, og som lett vint kan festes til en artikkel ved en eneste berøring med en tom hånd og uten noe spesialverktøy, samtidig som det oppnås en sikker, permanent låseforbindelse mellom bindestroppens sammenføyningsdeler.

Ovennevnte formål oppnås ved hjelp av en bindestropp av den innledningsvis angitte type som ifølge oppfinnelsen er kjennetegnet ved at støpestykket omfatter første og andre, flate legemsdeler som er forbundet ved en tynn foldedel som har mindre tykkelse enn tykkelsen av de første og andre legemsdeler, idet en indikasjon er anordnet på minst én overflate av de første og andre legemsdeler, og at sammenføyningsdelene er anordnet i samme avstand fra foldedelen og er innrettet til å bringes i låsende, permanent inngrep med hverandre ved at legemsdelene føres mot hverandre ved flat bretteing om foldedelen, idet åpningens fremspring og tappdelens hodeparti har samvirkende, skarpkantede låseflater som ligger i et plan normalt på tappdelens lengdeakse og som etter innføring av hodepartiet i åpningen er i låsende, innbyrdes inngrep med hverandre og hindrer frigjøring av hodepartiet fra åpningen med mindre dette eller de låsende fremspring ødelegges, og idet fremspringenes låseflater ligger forsenket i åpningen, slik at hodepartiet i sin inngrepsstilling ligger i det minste delvis inne i åpningen.

Bindestroppen ifølge oppfinnelsen kan fremstilles lett vint ved støping i ett stykke av syntetisk plastmateriale. Den kan lett vint stikkes gjennom en åpning i en artikkel, såsom øyepartiet av et minkskinn, uten å ødelegge artikkelen, og bøyes dobbelt ved den tynne foldedel som er anordnet ved midtpunktet av bindestroppens lengde. Ved bare å foreta flat bretteing av den første legemsdel slik at den kommer i flatekontakt med den andre legemsdel, innpasses tappdelen på den ene legemsdel i åpningen på den andre del for å tilveiebringe låsing, og bretteingen kan utføres ved en én-hånds berøringsoperasjon. Som følge av den angitte, spesielle utforming av de samvirkende låseflater på åpningens fremspring og tapp-

delens hodeparti kan disse deler etter sammenkopling ikke frigjøres fra hverandre med mindre hodepartiet eller de låsende fremspring ødelegges. Da videre fremspringenes låseflater ligger forsenket i åpningen, slik at hodepartiet i sin inngrepsstilling ligger i det minste delvis inne i åpningen, oppnås en særlig sikker, permanent låseforbindelse idet tappdelens hode dekker fremspringenes ender og ligger vanskelig tilgjengelig inne i åpningen.

Oppfinnelsen skal beskrives nærmere i det følgende i tilknytning til et antall utførelseseksempler under henvisning til tegningene, der fig. 1 viser et frontriss av en utførelse av bindestroppen ifølge oppfinnelsen, fig. 2 viser et riss sett bakfra av bindestroppen på fig. 1, fig. 3 viser et delvis gjennomskåret sideriss av bindestroppen på fig. 1, fig. 4A, 4B og 4C viser henholdsvis et grunnriss, et riss sett fra høyre side og et frontriss av bindestroppens andre sammenføyningsdel eller tappdel, fig. 5 viser et frontriss av en annen utførelse av bindestroppen ifølge oppfinnelsen, fig. 6 er et tverrsnittsriss som viser den tilstand i hvilken den andre sammenføyningsdel eller tappdelen og den første sammenføyningsdel eller åpningen er forenet med hverandre, fig. 7 viser et frontriss av en ytterligere utførelse av bindestroppen ifølge oppfinnelsen, fig. 8 viser et riss sett bakfra av bindestroppen på fig. 7, fig. 9 viser et langsgående tverrsnittsriss av bindestroppen på fig. 7, fig. 10A og 10B viser tverrsnittsriss av henholdsvis den andre sammenføyningsdel og den første sammenføyningsdel i detalj, og fig. 11 er et tverrsnittsriss som viser den tilstand i hvilken den andre sammenføyningsdel på fig. 10A og den første sammenføyningsdel på fig. 10B er forenet med hverandre.

På fig. 1 - 3, som viser en første utførelse av bindestroppen ifølge oppfinnelsen, er bindestroppen 1 i sin helhet fremstilt ved støping av en syntetisk harpiks i ett stykke, og er sammensatt av en første legemsdel 2 og en andre legemsdel 3. En tynn foldedel 4 er anordnet ved stroppens midtpunkt ved sammenføyningspartiet for legemsdelene 2 og 3, og den første del 2 og den andre del 3 anbringes ovenpå hverandre ved bretteing eller folding av foldedelen 4.

Som råmateriale for fremstilling av bindestroppen kan hvilke som helst typer av syntetiske harpiks- eller plastmaterialer benyttes. Blant disse er nylon en foretrukket harpiks, og andre fleksible, syntetiske harpikser, såsom polypropylen og polyetylen, er også å foretrekke.

I den første legemsdel 2 er det anordnet en første sammenføyningsdel 5 i form av en åpning i hvilken tungeformede, elastisk avbøybare fremspring er anordnet sirkulært, og i den andre legemsdel 3 er det anordnet en andre sammenføyningsdel 6 som har en tappdel i overensstemmelse med den første sammenføyningsdels 5 åpning.

Som vist på fig. 4A, 4B og 4C er det i den andre sammenføyningsdel 6 anordnet en søyle 6a og et hodeparti 6b, og søylen 6a er sammensatt av et sylindrisk parti 6a' og vegger 6a" som rager ut på begge sider av dette.

Den første legemsdel 2 er en del i hvilken en indikasjon 7 med bokstaver, symboler og liknende er tilveiebrakt ved hjelp av valgfrie midler.

For tilveiebringelse av indikasjonen 7 kan det benyttes forskjellige midler, såsom trykking og preging.

Ved anvendelse av bindestroppen 1 stikkes denne gjennom en åpning i en artikkel og brettes eller foldes ved foldedelen 4, og deretter blir den første sammenføyningsdel 5 og den andre sammenføyningsdel 6 forenet med hverandre som vist på fig. 6.

I dette tilfelle blir den andre sammenføyningsdels 6 hodeparti 6b for å festes skjøvet inn i de tungeformede fremspring 5b som rager ut rundt åpningen 5a. Fremspringene 5b har en hellende nedre del 5c slik at den andre sammenføyningsdels koniske hodeparti 6b lett vint kan skyves inn i fremspringene 5b.

På fig. 5, som viser en andre utførelse av bindestroppen ifølge oppfinnelsen, har en første legemsdel 12 av bindestroppen 11 en rammedel 18 for å beskytte indikasjonen 17 og gi en forsterkende virkning til den første legemsdel 12. Den på fig. 5 viste bindestropp er den samme som på fig. 1, bortsett fra anordningen av rammedelen 18.

I ovennevnte utførelser er en indikasjon tilveie-

brakt bare på den første legemsdel 2, 12, men en indikasjon kan også være tilveiebrakt på den andre legemsdel 3, 13, og også tilveiebrakt ved farging av bindestroppen 1, 11.

5 På fig. 7 - 11, hvor en tredje utførelse av bindestroppen ifølge oppfinnelsen er vist, er en første sammenføyningsdel i form av en åpning 25 med elastisk strekkbare eller avbøybare, fremspringende kanter 25a anordnet nær enden av bindestroppens 21 første legemsdel 22, og en andre sammenføyningsdel i form av en tappdel 26 i overensstemmelse med åpningen 25 er anordnet nær enden av den andre legemsdel 23, slik  
10 som vist på fig. 10A og 10B. Når bindestroppen 21 brettes ved foldedelen 24, kan tappdelen 26 innføres i og festes i åpningen 25. Åpningens 25 fremstikkende festekanter 25a har en hellende nedre del 25b for lett vint innføring av tappdelen  
15 26. Ved foten av tappdelen 26 er det fortrinnsvis anordnet to halvmåneformede åpninger 26a som gjør uttagning lett vint etter støping, og tappdelen har et indre hull 26b som øker elastisiteten ved innføring i åpningen 25 og hindrer kontraksjon. Det indre hull 26b kan være utelatt.

20 Bindestroppen har en styre- eller førings-spiss 22a ved endepartiet av den første legemsdel 22 for å stikke denne lett vint gjennom en åpning i en artikkel, såsom øyepartiet av et skinn. Føringsdelen eller førings-spissen kan være anordnet ikke bare ved enden av den første legemsdel 22, men også  
25 ved enden av den andre legemsdel 23, eller den kan være anordnet bare ved enden av den andre legemsdel 23.

På begge overflater av den første legemsdel 22 og den andre legemsdel 23 er anordnet en indikasjon 27 for å benyttes som et indikasjonsmerke.

30 Ved anvendelse av bindestroppen 21 ifølge denne utførelse stikkes bindestroppen gjennom en åpning i en artikkel ved at førings-spissen 22a på den første legemsdel innføres i denne og bindestroppen foldes ved foldedelen 24. Deretter blir tappdelen 26 på den andre legemsdel 23, slik som vist på  
35 fig. 11, innført i åpningen 25 i den første legemsdel 22 for å festes.

Når det benyttes en bindestropp som har en førings-spiss eller førings-flik på den andre legemsdel 23, blir denne

selvsagt innført fra føringsfliken. I denne utførelse er det ganske lett å stikke bindestroppen gjennom en åpning i artikkelen ved virkningen av føringsspissen 22a ved dennes ende-  
del, slik at også når bindestroppen 21 stikkes gjennom en  
5 smal åpning, såsom øyedelen av et skinn, ødelegger den ikke skinnet. Bindestroppen ifølge denne utførelse oppviser videre mer fordelaktige sammenføyningsegenskaper og kan støpes mer lettvisst sammenliknet med de foran omtalte utførelser.

10

P a t e n t k r a v

1. Bindestropp, særlig for benyttelse som indikasjons-  
merke, bestående av et i ett stykke fremstilt, langstrakt,  
15 strimmelliknende støpestykket av en fleksibel, syntetisk harpiks, idet støpestykket ved sine ender er utformet med første og andre sammenføyingsdeler som kan bringes i inngrep med hverandre, idet den første sammenføyingsdel (5; 15; 25)  
20 er en åpning (5a; 15; 25) med elastiske, avbøybare fremspring (5b; 25a) på sin indre omkrets, og den andre sammenføyingsdel er en tappdel (6; 16; 26) som ved sin frie ende har et hodeparti (6b) med større diameter enn den åpning som er avgrenset av den første sammenføyingsdels fremspring (5b; 25a),  
25 k a r a k t e r i s e r t ved at støpestykket (1; 11; 21) omfatter første og andre, flate legemsdeler (2; 12; 22 hhv. 3; 13; 23) som er forbundet ved en tynn foldedel (4; 14; 24) som har mindre tykkelse enn tykkelsen av de første og andre legemsdeler, idet en indikasjon (7; 17; 27) er anordnet på  
30 minst én overflate av de første og andre legemsdeler, og at sammenføyingsdelene (5; 15; 25 hhv. 6; 16; 26) er anordnet i samme avstand fra foldedelen (4; 14; 24) og er innrettet til å bringes i låsende, permanent inngrep med hverandre ved at legemsdelene føres mot hverandre ved flat bretteing om  
35 foldedelen, idet åpningens (5a; 15; 25) fremspring (5b; 25a) og tappdelens (6; 16; 26) hodeparti (6b) har samvirkende, skarpkantede låseflater som ligger i et plan normalt på tappdelens (6; 26) lengdeakse og som etter innføring av hodepartiet i åpningen er i låsende, innbyrdes inngrep med hverandre

og hindrer frigjøring av hodepartiet fra åpningen med mindre dette eller de låsende fremspring ødelegges, og idet fremspringenes låseflater ligger forsenket i åpningen (5a; 25), slik at hodepartiet (6b; 26) i sin inngrepsstilling ligger i det minste delvis inne i åpningen.

2. Bindestropp ifølge krav 1, k a r a k t e r i - s e r t ved at tappdelen (26, 26b) er hul, og at halvmåneformede åpninger (26a) er anordnet rundt og ved foten av tappdelen.

3. Bindestropp ifølge krav 1 eller 2, k a r a k t e r i s e r t ved at i det minste én av de første og andre legemsdeler har en føringsspiss (22a) ved sitt endeparti.

15

20

25

30

35

Fig. 1

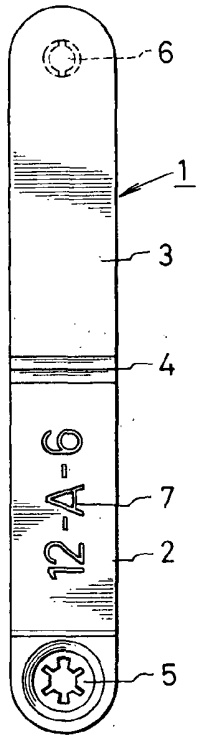


Fig. 2

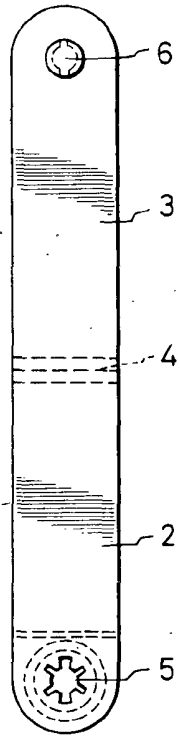


Fig. 3

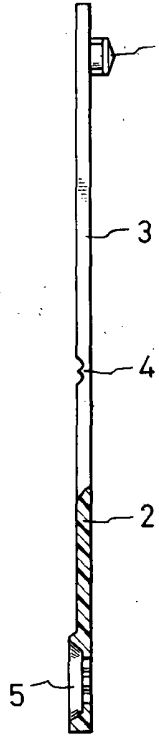


Fig. 5

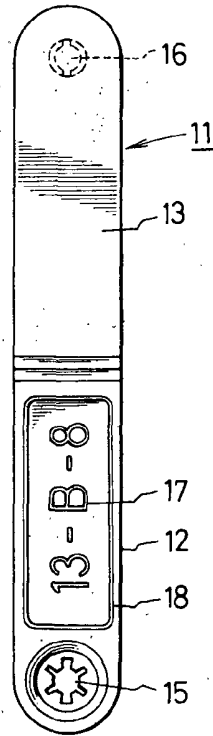


Fig. 4

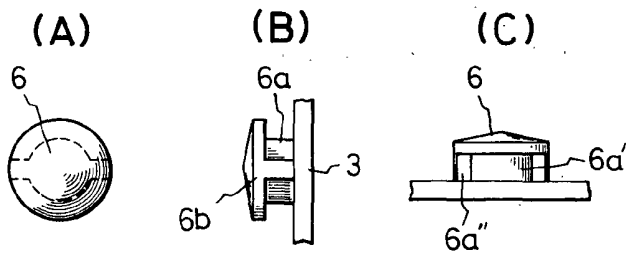


Fig. 6

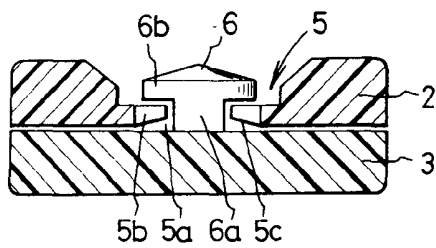


Fig. 7

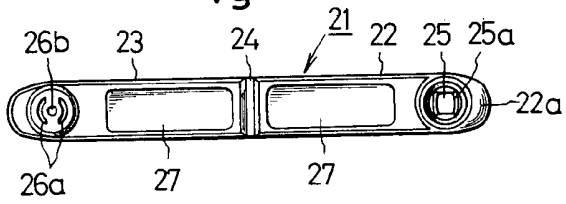


Fig. 8

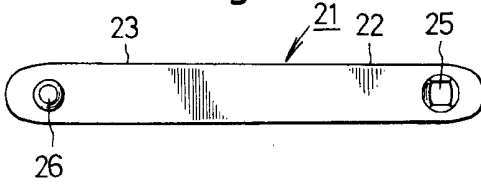


Fig. 9

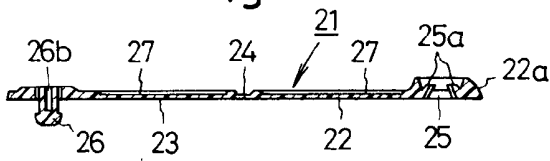


Fig. 10

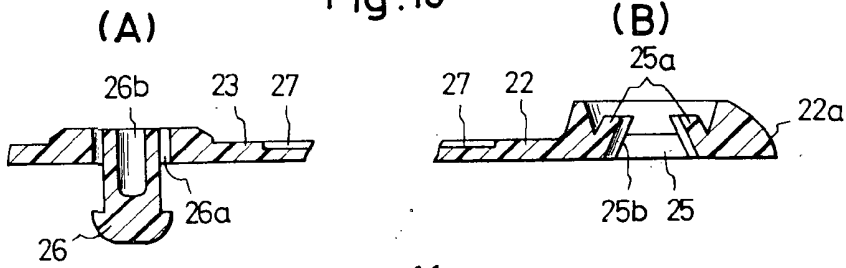


Fig. 11

