



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

224 707 ✓

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno

(21)

02 04 79
(PV 2225-79)

(51) Int. Cl.

E 04 F 17/02

(40) Zveřejněno

27 05 83

(45) Vydáno

01 08 85

(75)

Autor vynálezu

TOMÁŠ JIŘÍ ing., PRAHA

(54)

Montážní sekce ochranného pouzdra komínu

1

Vynález se týká montážní sekce ochranného pouzdra komínů, kde hlavním účelem nového konstrukčního řešení je dobrá kyselinovzdornost celého ochranného pouzdra při snadné mechanizaci montážních prací a zvýšené produktivitě práce.

V současné době se pouzdra těchto typů komínů provádí ve většině případů sezdiváním z jednotlivých tvarovek prostřednictvím kyselinovzdorného tmelu. V posledních letech se projevuje snaha o zvýšení produktivity těchto prací, při zachování dobré kyselinovzdornosti a zabezpečení všech bezpečnostních předpisů

Tento směr vede k vytváření bloků a dílů ochranných pouzder v předstihu před vlastním zabudováním a teprve poté k ukládání celých takto připravených sekcí do komínového dřívku. Tyto díly jsou v některých případech sezdivány do kovových košů a rámců nejrůznějších konstrukcí, které jsou však příčinou narušování celého ochranného kyselinovzdorného pouzdra, neboť kovový materiál, to znamená běžná konstrukční ocel, podléhá v tomto velmi agresivním prostředí rychlé korozi.

Problémy dále vznikají i při přípravě a vlastní montáži těchto dílů, neboť u nich není konstrukčně dostatečně zajištěna doprava a jednoduché ukládání.

Uvedené nedostatky jsou odstraněny montážní sekcí ochranného pouzdra komínu podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že je vyzděna z tvarovek tvořících vrstvy, z nichž spodní vrstva, která je užší nejméně o dvě tloušťky spodního opásání, má spodní opásání, a nahoře

nad dalšími vrstvami je horní vrstva opatřena horním opásáním s oky, kterými jsou provlečeny výztuhy, dole upevněné na spodním opásání a nahoře zakončené oblouky.

Toto konstrukční uspořádání jednoduše zajišťuje nemožnost styku agresivních spalín s kovovými částmi dílu ochranného pouzdra a zvyšuje tak podstatně životnost celého pouzdra komínu.

Oka výztuhy, přesahující horní plochu dílu ochranného pouzdra, zajišťují jednoduché upnutí na přepravní mechanismus a zejména usnadňují ustavení dalšího dílu výškově následujícího.

Příkladné provedení montážní sekce ochranného pouzdra komínu podle vynálezu je schematicky znázorněno na přiloženém výkresu, kde obr. 1 je nárys montážní sekce ochranného pouzdra v částečném řezu a obr. 2 je půdorys montážní sekce.

Příkladné provedení montážní sekce ochranného pouzdra komínů podle vynálezu sestává z několika dílů, předem sezděných přímo na stavbě nebo ve speciální výrobě.

Každá montážní sekce ochranného pouzdra komínu sestává z dolní vrstvy 1 vyžděné z keramických žárobetonových nebo jiných kyselinovzdorných materiálů pomocí kyselinovzdorného tmele. Vnější i vnitřní tvar sekce není rozhodující a může být ve tvaru válce nebo hranolu. Dolní vrstva 1 je pevně sepnuta spodním opásáním 2 a kyselinovzdorným tmelem jsou k dolní vrstvě 1 přizděny další vrstvy 3, jejichž průměr je nejméně o dvě tloušťky materiálu spodního opásání 2 větší, než průměr dolní vrstvy 1.

Tímto konstrukčním uspořádáním je zajištěna vazba dolní vrstvy 1 s dalšími vrstvami 3 pouze kyselinovzdorným tmelem, přičemž další vrstvy 3 jsou podepřeny čelem obvodu spodního opásání 2. Výška dílů se volí s přihlédnutím ke konstrukci dřívku komína, rozměrům a dopravním možnostem v rozsahu 50 cm až 3 m. Horní vrstva 4 montážní sekce ochranného pouzdra je opatřena horním opásáním 5. Horní opásání 5 je po obvodě ve třech místech spojeno výztuhou 6 se spodním opásáním 2. V tomto konkrétním případě je výztuha 6 provedena z tyčového materiálu tak, že je oběma konci pevně připevněna ke spodnímu opásání 2 a volně provlečena oky 8 připevněnými na horní opásání 5. Nad horní vrstvou 4 horního pouzdra tvoří pak výztuha 6 oblouk 9, který tvoří vedení pro ustavení výškově následujícího dílu.

Výroba montážních sekcí ochranného pouzdra komínu probíhá zpravidla ve výrobní hale, výjimečně přímo na stavbě. Pomocí šablony se nejprve sezdí kyselinovzdorným tmelem dolní vrstva 1. Poté se provede spodní opásání 2 a vyzdí se další vrstvy 3, včetně horní vrstvy 4 a horního opásání 5.

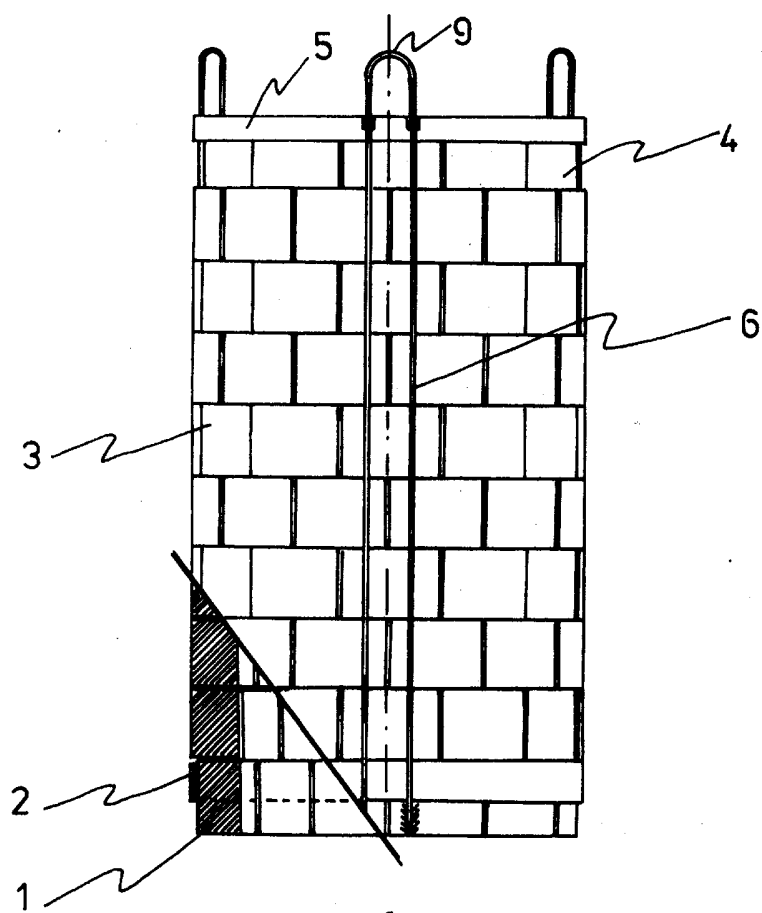
Po ukončení výroby se do spár zatlačí trny, na něž se po zatvrdnutí upevňuje tepelná izolace například z keramických vláken.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

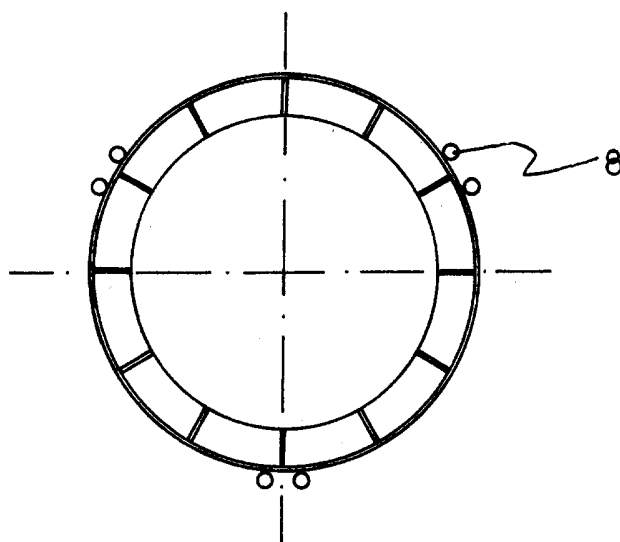
Montážní sekce ochranného pouzdra komínu, vyznačující se tím, že je vyžděna z tvarovek tvořících vrstvy (1, 4), z nichž spodní vrstva (1), která je užší nejméně o dvě tloušťky spodního opásání, má spodní opásání (2), a nahoře nad dalšími vrstvami (3) je horní vrstva (4), opatřena horním opásáním (5) s oky (8), kterými jsou provlečeny výztuhy (6), dole upevněné

na spodním opásání (2) a nahoře zakončené oblouky (9).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2