

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012102909/12, 28.06.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
29.06.2009 АТ А1010/2009

(43) Дата публикации заявки: 10.08.2013 Бюл. № 22

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 30.01.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2010/003841 (28.06.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/000507 (06.01.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

РУТГЛИ ПРОДЖЕКТС АГ (СН)

(72) Автор(ы):

**РОЛЛИ Килиан (СН),
МЮЛЛЕР Петер (СН),
ХАММЕН Аксель (СН),
ГРАБЕР Хайнц (СН),
МАДЛЬ Виктор (СН)**(54) **ПРЕСС ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТАМПОНА**

(57) Формула изобретения

1. Пресс (1) для изготовления тампона (8) путем радиального обжима абсорбирующего материала посредством тиснильных элементов (2, 2', 3), каждый из которых имеет вдавливающий сегмент (4, 5) для выдавливания канавок (9, 9', 10) в абсорбирующем материале, отличающийся тем, что с чередованием установлены тиснильный элемент (3), вдавливающий сегмент (5) которого выполнен в виде планки с плоскими боковыми поверхностями, вдающейся в пространство обжима, и тиснильный элемент (2, 2'), вдавливающий сегмент (4, 4') которого выполнен в виде ребра с волнообразными боковыми поверхностями, вдающегося в пространство обжима, причем проекция планки на боковую поверхность тампона (8), находящегося в пространстве обжима, представляет собой прямую линию, а проекция волнообразного ребра на эту боковую поверхность представляет собой волнообразную линию.

2. Пресс по п.1, отличающийся тем, что планка на передней кромке (6) имеет углубления (7), соответствующие волнам ребер вдавливающих сегментов (4, 4'), расположенных в непосредственной близости.

3. Пресс по п.1, отличающийся тем, что два тиснильных элемента (2, 2') с волнообразными ребрами, между которыми расположен тиснильный элемент (3) с прямой планкой, имеют встречный ход своих волн.

4. Пресс по п.2, отличающийся тем, что два тиснильных элемента (2, 2') с волнообразными ребрами, между которыми расположен тиснильный элемент (3) с

прямой планкой, имеют встречный ход своих волн.

5. Пресс по одному из пп.1-4, отличающийся тем, что тиснильные элементы (2, 2', 3), расположенные друг за другом, соответственно смещены относительно друг друга на заданный угол.

6. Пресс по п.5, отличающийся тем, что два тиснильных элемента (3) с прямыми планками, расположенные непосредственно друг за другом, смещены относительно друг друга на угол 90° , и два тиснильных элемента (2, 2') с волнообразными ребрами, расположенные друг за другом, также смещены друг относительно друга на угол 90° .

7. Пресс по одному из пп.1-4 или 6, отличающийся тем, что образующие волнообразных ребер проходят по существу перпендикулярно оси (1') прессования пресса (1).

8. Пресс по п.5, отличающийся тем, что образующие волнообразных ребер проходят по существу перпендикулярно оси (1') прессования пресса (1).

9. Пресс по одному из пп.1-4, 6 или 8, отличающийся тем, что каждый тиснильный элемент (2, 2', 3) установлен с возможностью перемещения в радиальном направлении прямолинейно относительно оси (1') прессования пресса (1).

10. Пресс по п.5, отличающийся тем, что каждый тиснильный элемент (2, 2', 3) установлен с возможностью перемещения в радиальном направлении прямолинейно относительно оси (1') прессования пресса (1).

11. Пресс по п.7, отличающийся тем, что каждый тиснильный элемент (2, 2', 3) установлен с возможностью перемещения в радиальном направлении прямолинейно относительно оси (1') прессования пресса (1).

12. Способ изготовления тампона (8) путем радиального прессования абсорбирующего материала с помощью пресса (1) с тиснильными элементами (2, 2', 3), причем каждый тиснильный элемент (2, 2', 3) имеет вдавливающий сегмент (4, 5) для выдавливания канавок (9, 9', 10) в абсорбирующем материале, отличающийся тем, что в прессе (1) с чередованием установлены тиснильный элемент (3), вдавливающий сегмент (5) которого выполнен в виде планки с плоскими боковыми поверхностями, вдающейся в пространство обжима, и тиснильный элемент (2, 2'), вдавливающий сегмент (4, 4') которого выполнен в виде ребра с волнообразными боковыми поверхностями, вдающегося в пространство обжима, причем проекция планки на боковую поверхность тампона (8), находящегося в пространстве обжима, представляет собой прямую линию, а проекция волнообразного ребра на эту боковую поверхность представляет собой волнообразную линию, причем для выдавливания канавок (9, 10) вдавливающие сегменты (4, 5) вдавливают в тампон (8) и после выдавливания канавок (9, 10) в поверхности тампона (8) вдавливающие сегменты (4, 4'), выполненные в виде волнообразных ребер, выводят из абсорбирующего материала тампона (8), в то время как вдавливающие сегменты (5), выполненные в виде ребер с плоской боковой поверхностью, остаются в абсорбирующем материале в качестве направляющих для выталкивания тампона (8) из пресса.