



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209135982 U

(45)授权公告日 2019. 07. 23

(21)申请号 201821823358.4

(22)申请日 2018.11.07

(73)专利权人 昆山天金冈金属制品有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市开发区
兵希大同路2号

(72)发明人 周艳玲

(51)Int.Cl.

A47F 5/00(2006.01)

A47F 5/10(2006.01)

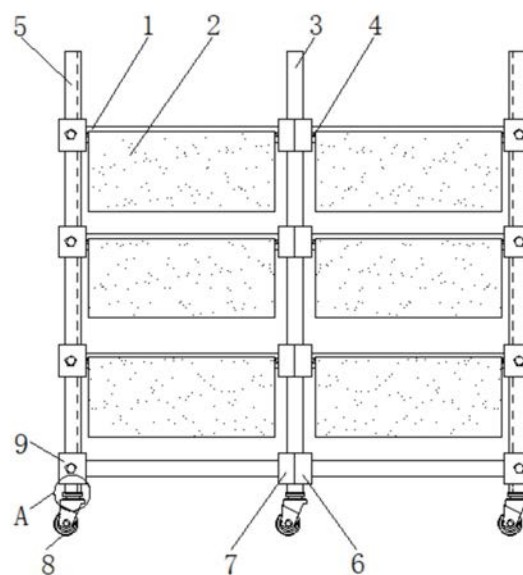
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于储存柜的模具货架

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于储存柜的模具货架,包括固定板,所述固定板的一侧连接有竖杆,固定板的另一侧连接有支撑杆,且固定板的一侧设有滑轨,支撑杆的两侧设有滑轨,并且固定板上连接有放置板,所述竖杆上连接有固定套筒,固定套筒上设置有螺栓,且支撑杆上设置有第一侧板和第二侧板与固定板进行连接。该用于储存柜的模具货架通过支撑杆、竖杆与固定板进行连接,在支撑杆和竖杆的内部均设有滑轨,固定板的两端插设在滑轨内部可以进行上下移动,这样便于调节上下固定板之间的间距,同时支撑杆和竖杆之间可以进行拆卸连接,这样将模具货架放在储存柜内部可以根据储存柜的大小来调节模具货架的体积,灵活性比较好。



1. 一种用于储存柜的模具货架,其特征在于:包括固定板(1),所述固定板(1)的一侧连接有竖杆(5),固定板(1)的另一侧连接有支撑杆(3),且固定板(1)的一侧设有滑轨,支撑杆(3)的两侧设有滑轨,并且固定板(1)上连接有放置板(10),所述竖杆(5)上连接有固定套筒(9),固定套筒(9)上设置有螺栓,且支撑杆(3)上设置有第一侧板(6)和第二侧板(7)与固定板(1)进行连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于储存柜的模具货架,其特征在于:所述固定板(1)一侧插设在竖杆(5)的滑轨内部,固定板(1)另一侧插设在支撑杆(3)的滑轨内部,且固定板(1)与竖杆(5)和支撑杆(3)进行滑动连接,并且固定板(1)在放置板(10)的两侧进行焊接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于储存柜的模具货架,其特征在于:所述固定板(1)上焊接有转轴(4),且转轴(4)上连接有挡板(2)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于储存柜的模具货架,其特征在于:所述竖杆(5)的下端连接车轮(8),且车轮(8)上焊接有连接板,连接板上设置有第一磁极(11),竖杆(5)上设置有第二磁极(12),并且第一磁极(11)与第二磁极(12)的极性相反,竖杆(5)与车轮(8)通过第一磁极(11)与第二磁极(12)进行连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于储存柜的模具货架,其特征在于:所述第一侧板(6)与第二侧板(7)均为中空状,且第一侧板(6)呈凸起状套设在支撑杆(3)的一侧,第二侧板(7)呈凹槽状套设在支撑杆(3)的另一侧,并且第一侧板(6)与第二侧板(7)进行卡合连接。

一种用于储存柜的模具货架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具货架技术领域，具体为一种用于储存柜的模具货架。

背景技术

[0002] 模具货架是货架的一种，简称：模具架；主要存放各种模具物品，根据层载能力要求分为轻型模具货架和重型模具货架；货架顶部可配置移动葫芦车，以方便模具的起吊，模具货架常用的四种表面处理方案：喷漆、喷塑、热镀锌、冷镀锌；热镀锌是目前来说最有效的一种防锈方法，当然成本也很高，不被广大消费者接受；应用最广泛的还是喷漆和喷塑。

[0003] 现在储存柜内部储存模具有的需要用模具货架来进行整理和区分，现有的模具货架结构体积比较固定，不容易进行调节，使用不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于储存柜的模具货架，以解决上述背景技术中提出现有的模具货架结构体积比较固定，不容易进行调节的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案，一种用于储存柜的模具货架，包括固定板，所述固定板的一侧连接有竖杆，固定板的另一侧连接有支撑杆，且固定板的一侧设有滑轨，支撑杆的两侧设有滑轨，并且固定板上连接有放置板，所述竖杆上连接有固定套筒，固定套筒上设置有螺栓，且支撑杆上设置有第一侧板和第二侧板与固定板进行连接。

[0006] 优选的，所述固定板一侧插设在竖杆的滑轨内部，固定板另一侧插设在支撑杆的滑轨内部，且固定板与竖杆和支撑杆进行滑动连接，并且固定板在放置板的两侧进行焊接。

[0007] 优选的，所述固定板上焊接有转轴，且转轴上连接有挡板。

[0008] 优选的，所述竖杆的下端连接车轮，且车轮上焊接有连接板，连接板上设置有第一磁极，竖杆上设置有第二磁极，并且第一磁极与第二磁极的极性相反，竖杆与车轮通过第一磁极与第二磁极进行连接。

[0009] 优选的，所述第一侧板与第二侧板均为中空状，且第一侧板呈凸起状套设在支撑杆的一侧，第二侧板呈凹槽状套设在支撑杆的另一侧，并且第一侧板与第二侧板进行卡合连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该用于储存柜的模具货架通过支撑杆、竖杆与固定板进行连接，在支撑杆和竖杆的内部均设有滑轨，固定板的两端插设在滑轨内部可以进行上下移动，这样便于调节上下固定板之间的间距，同时支撑杆和竖杆之间可以进行拆卸连接，这样将模具货架放在储存柜内部可以根据储存柜的大小来调节模具货架的体积，灵活性比较好。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种用于储存柜的模具货架结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型一种用于储存柜的模具货架俯视图；

[0013] 图3为本实用新型一种用于储存柜的模具货架图1中A处放大结构示意图。

[0014] 图中:1、固定板,2、挡板,3、支撑杆,4、转轴,5、竖杆,6、第一侧板,7、第二侧板,8、车轮,9、固定套筒,10、放置板,11、第一磁极,12、第二磁极。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于储存柜的模具货架,包括固定板1,固定板1的一侧连接有竖杆5,固定板1的另一侧连接有支撑杆3,且固定板1的一侧设有滑轨,支撑杆3的两侧设有滑轨,并且固定板1上连接有放置板10,固定板1一侧插设在竖杆5的滑轨内部,固定板1另一侧插设在支撑杆3的滑轨内部,且固定板1与竖杆5和支撑杆3进行滑动连接,并且固定板1在放置板10的两侧进行焊接,固定板1的两侧与竖杆5和支撑杆3都进行滑动连接,这样可以根据储存模具的体积大小来调整上下两端固定板1之间的间距,这样模具货架在使用时具有调节性,固定板1上焊接有转轴4,且转轴4上连接有挡板2,挡板2的一端套设在转轴4上,与转轴4上进行转动连接,这样可以通过挡板2向上转动,可以有有效的防止放置板10上摆放的模具由于货架不稳定出现向下跌落的现象,在一定程度上可以有有效的提高模具货架的稳定性,竖杆5上连接有固定套筒9,固定套筒9套设在竖杆5的外壁,竖杆5的下端连接车轮8,且车轮8上焊接有连接板,连接板上设置有第一磁极11,竖杆5上设置有第二磁极12,并且第一磁极11与第二磁极12的极性相反,竖杆5与车轮8通过第一磁极11与第二磁极12进行连接,在竖杆5的下端安装可以方便拆卸的车轮8,在车轮8上设置有第一磁极11,竖杆5下端设置有第二磁极12,可以通过第一磁极11与第二磁极12连接在一起,使用比较方便,这样便于对模具货架进行移动,固定套筒9上设置有螺栓,且支撑杆3上设置有第一侧板6和第二侧板7与固定板1进行连接,固定套筒9上设置有螺栓贯穿竖杆5的内部,第一侧板6与第二侧板7均为中空状,且第一侧板6呈凸起状套设在支撑杆3的一侧,第二侧板7呈凹槽状套设在支撑杆3的另一侧,并且第一侧板6与第二侧板7进行卡合连接,支撑杆3的两侧滑轨内部设置有固定板1,固定板1左右两侧安装有第一侧板6与第二侧板7,第一侧板6为凸起状,第二侧板7为凹槽状,这样支撑杆3与固定板1之间的连接通过第一侧板6与第二侧板7之间进行卡合固定连接,同时可以限制住固定板1的位置,拆卸使用方便,该用于储存柜的模具货架通过支撑杆3、竖杆5与固定板1进行连接,在支撑杆3和竖杆5的内部均设有滑轨,固定板1的两端插设在滑轨内部可以进行上下移动,这样便于调节上下固定板1之间的间距,同时支撑杆3和竖杆5之间可以进行拆卸连接,这样将模具货架放在储存柜内部可以根据储存柜的大小来调节模具货架的体积,灵活性比较好。

[0017] 工作原理:在使用该用于储存柜的模具货架时,首先检查该用于储存柜的模具货架内部零件和结构是否完整,然后熟悉该用于储存柜的模具货架内部安装运行流程后再投入使用,使用时,放置板10的两侧焊接有固定板1,首先将固定板1的一侧插设在竖杆5的滑轨内部,通过固定套筒9套设在竖杆5上,使得固定套筒9固定在竖杆5与固定板1的连接处,利用固定套筒9上的螺栓贯穿固定套筒9与竖杆5的内部,接着将固定板1的另一侧插设在支

撑杆3的滑轨内部,固定板1左右两侧安装有第一侧板6与第二侧板7,第一侧板6为凸起状,第二侧板7为凹槽状,这样支撑杆3与固定板1之间的连接通过第一侧板6与第二侧板7之间进行卡合固定连接,同时可以限制住固定板1的位置,拆卸使用方便,将模具放在放置板10上后可以通过固定板1上的转轴4转动放置板10的位置,利用放置板10可以挡住模具,放置模具从放置板10上掉落下来,在使用过程中如果需要对模具货架进行移动时就可以将车轮8安装在竖杆5的下端,通过车轮8上设置的第一磁极11与竖杆5下端的第二磁极12贴合在一起,进行固定,这样模具货架就可以通过车轮8进行位置移动,从而完成了该用于储存柜的模具货架内部安装运行流程,这就是该用于储存柜的模具货架的工作原理。

[0018] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

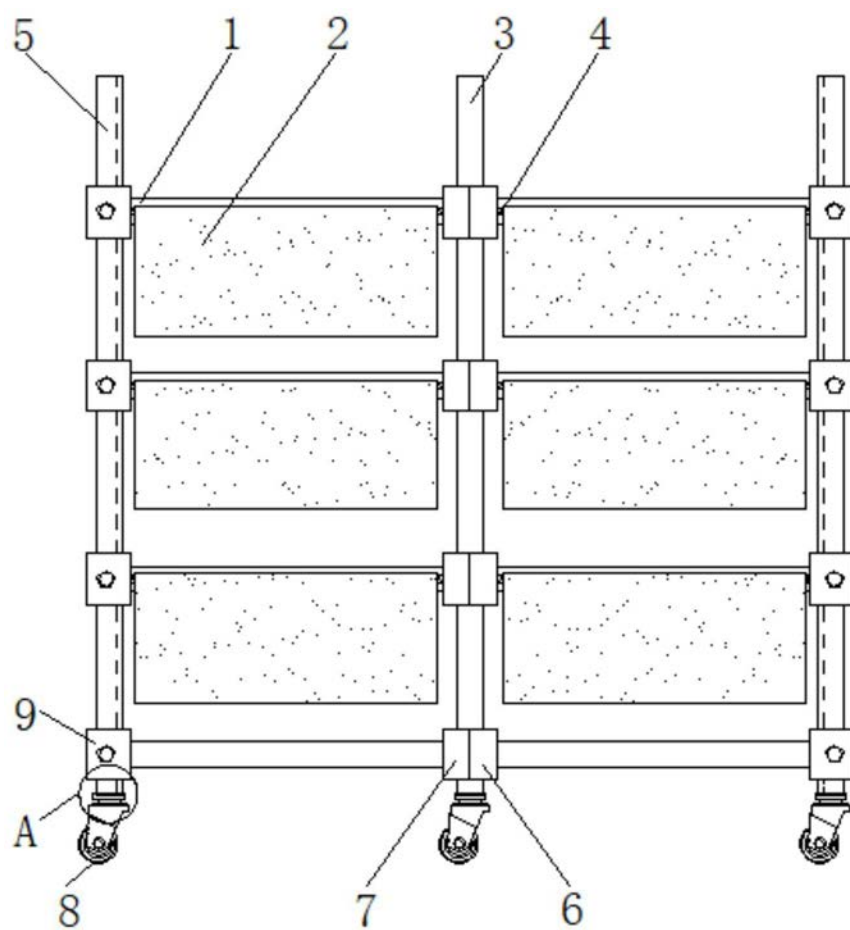


图1

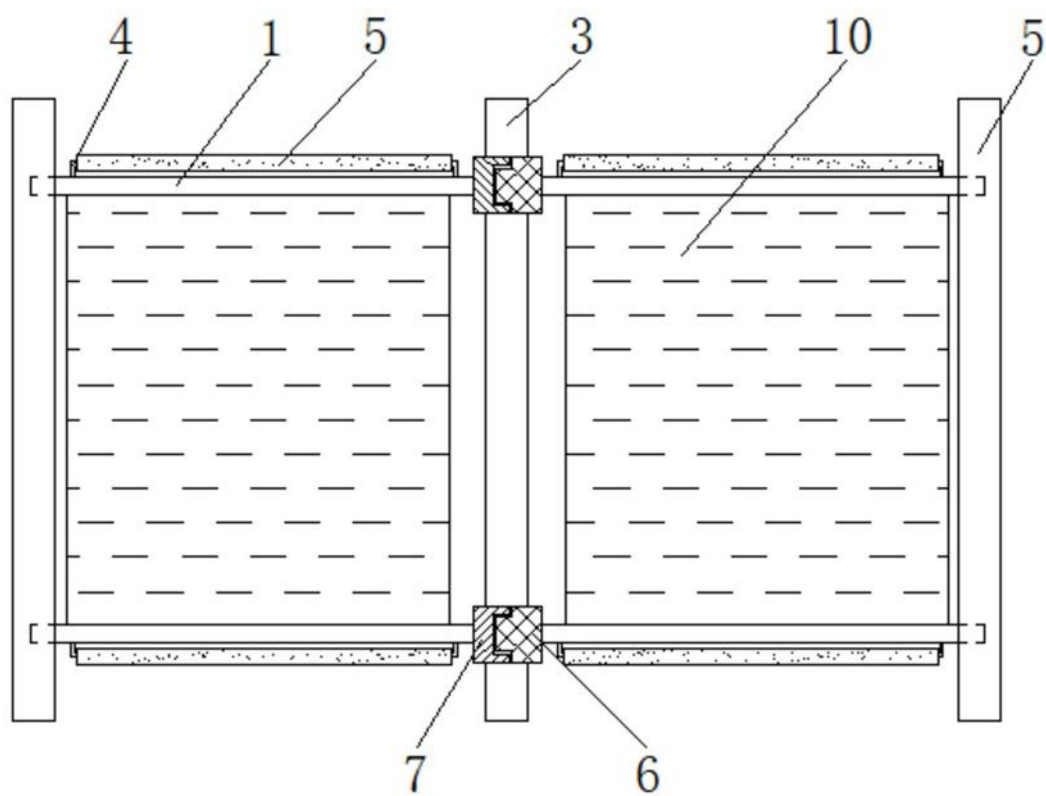


图2

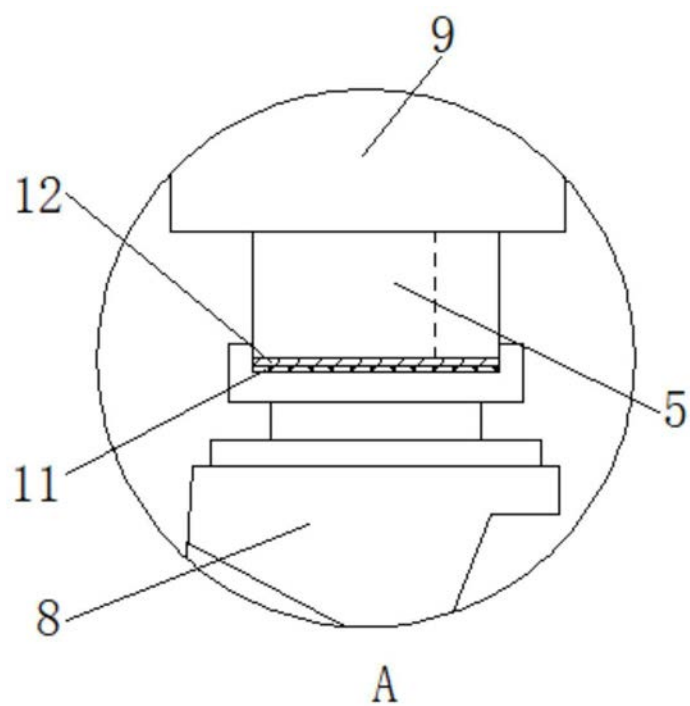


图3