

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2018 年 10 月 25 日 (25.10.2018)



(10) 国际公布号
WO 2018/192114 A1

(51) 国际专利分类号:
D06F 73/00 (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2017/092620

(22) 国际申请日: 2017 年 7 月 12 日 (12.07.2017)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
201710261750.8 2017 年 4 月 20 日 (20.04.2017) CN

(71) 申请人: 广州视源电子科技股份有限公司 (GUANGZHOU SHIYUAN ELECTRONICS CO., LTD.) [CN/CN]; 中国广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号, Guangdong 510530 (CN)。

(72) 发明人: 胡方龙 (HU, Fanglong); 中国广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号, Guangdong 510530 (CN)。 刘吴旭 (LIU, Wuxu); 中国广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号, Guangdong 510530 (CN)。 何灼文 (HE, Zhuowen); 中国广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号, Guangdong 510530 (CN)。 赵

毅 (ZHAO, Yi); 中国广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号, Guangdong 510530 (CN)。

(74) 代理人: 北京品源专利代理有限公司 (BEYOND ATTORNEYS AT LAW); 中国北京市海淀区莲花池东路 39 号西金大厦 6 层, Beijing 100036 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU,

(54) Title: CLOTHING CARE MACHINE AND CLOTHING CARE METHOD

(54) 发明名称: 一种衣物护理机及衣物护理方法

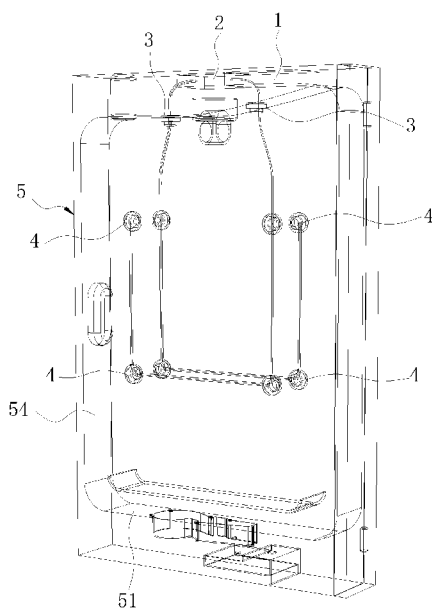


图1

(57) Abstract: A clothing care machine and a clothing care method. The clothing care machine comprises a steam generation device used for generating steam and a spraying device connected with the steam generation device; the spraying device is disposed outside the clothing to be cared; the spraying device is provided with nozzles (3, 4) used for applying steam to the clothing. The nozzles at least comprise a first group of nozzles (3) used for applying steam to the clothing from the top and a second group of nozzles (4) used for applying steam to the clothing from two opposite sides. By connecting the steam generation device with the spraying device, steam can be applied to the clothing; by disposing the nozzles at the top and sides of the clothing, steam can be directional and is more uniformly and thoroughly sprayed on the clothing, with no dead corners for spraying; and the processing effect of the clothing is improved.

(57) 摘要: 一种衣物护理机及衣物护理方法, 其中, 衣物护理机包括: 蒸汽发生装置, 用以产生蒸汽; 喷洒装置, 连接蒸汽发生装置; 喷洒装置设置在被护理的衣物外侧, 喷洒装置具有喷嘴 (3, 4), 用以对衣物施加蒸汽, 喷嘴至少包括可由衣物顶部向衣物施加蒸汽的第一组喷嘴 (3) 和可由衣物相对的两侧向衣物施加蒸汽的第二组喷嘴 (4)。通过设置蒸汽发生装置与喷洒装置相连, 可以对衣物施加蒸汽, 而将喷嘴设置在衣物的顶部和侧部, 使得蒸汽具有指向性, 且蒸汽喷洒在衣物上的位置均匀和全面, 使得喷洒无盲区, 提高了衣物的处理效果。

IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

一种衣物护理机及衣物护理方法

技术领域

本发明涉及衣物护理设备技术领域，尤其涉及一种衣物护理机及衣物护理方法。

背景技术

随着衣物护理机技术的不断进步，衣物护理机得到了越来越多家庭的青睐。相关技术中的衣物护理机，采用热泵系统（即压缩机系统）来达到烘干的目的，并且通过水蒸气加抖动的方法来达到杀灭细菌、去除褶皱的目的，结构复杂，而且除皱效果一般，且在处理时蒸汽喷洒不均匀，存在喷洒盲区，喷洒过程中不能根据衣物的材质选择喷洒的位置和大小。

发明内容

本发明的一个目的在于：提供一种衣物护理机，其喷洒均匀且不存在盲区，可提高衣物处理效果。

本发明的另一个目的在于：提供一种衣物护理方法，其可根据衣物的材质选择喷洒的位置和大小，进一步提高衣物处理效果。

为达上述目的，本发明采用以下技术方案：

一方面，提供一种衣物护理机，包括：

蒸汽发生装置，用以产生蒸汽；

喷洒装置，连接所述蒸汽发生装置；

所述喷洒装置设置在被护理的衣物外侧，所述喷洒装置具有喷嘴，用以对

所述衣物施加蒸汽，所述喷嘴至少包括可由所述衣物顶部向所述衣物施加蒸汽的第一组喷嘴和可由所述衣物相对的两侧向所述衣物施加蒸汽的第二组喷嘴。

作为衣物护理机的一种优选方案，还包括：控制系统，所述控制系统与所述蒸汽发生装置连接，用以控制蒸汽产生量；所述控制系统与所述喷洒装置连接，用以控制所述喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

作为衣物护理机的一种优选方案，还包括：摄像装置，所述摄像装置与所述控制系统连接，所述摄像装置用以摄取当前的衣物的图像，并将所述图像上传至所述控制系统。

作为衣物护理机的一种优选方案，所述蒸汽发生装置包括：

液体装置，提供所需的液体；

加热装置，连接所述液体装置，用以将所述液体加热蒸发为蒸汽。

作为衣物护理机的一种优选方案，所述液体装置包括液体箱和液体泵，其中，所述液体泵用以将所述液体箱内的液体泵入所述加热装置内加热蒸发。

作为衣物护理机的一种优选方案，所述控制系统与所述液体泵连接，用以控制泵入所述加热装置内的液体量。

作为衣物护理机的一种优选方案，所述喷洒装置还包括设置于所述喷嘴处的阀门，所述阀门受控于所述控制系统，用以控制喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

作为衣物护理机的一种优选方案，还包括箱体，所述箱体具有设置在其底板宽度方向的第三侧面和第四侧面，所述第三侧面和所述第四侧面两者之一上设置门体，所述门体与所述箱体旋接或滑动连接。

作为衣物护理机的一种优选方案，所述第一组喷嘴包括一个或多个喷嘴，所述第二组喷嘴包括两个以上喷嘴。

另一方面，提供一种衣物护理方法，其方法步骤包括：

步骤 S1、提供衣物护理机，该衣物护理机包括：

蒸汽发生装置，用以产生蒸汽；

喷洒装置，连接所述蒸汽发生装置；所述喷洒装置设置在被护理的衣物外侧，所述喷洒装置具有喷嘴，用以对所述衣物施加蒸汽，所述喷嘴至少包括可由衣物顶部向衣物施加蒸汽的第一组喷嘴和可由衣物相对的两侧向衣物施加蒸汽的第二组喷嘴；

摄像装置，用以摄取当前的衣物的图像；

控制系统，所述控制系统与所述蒸汽发生装置、所述喷洒装置以及所述摄像装置连接；

步骤 S2、所述摄像装置摄取的衣物图像上传至所述控制系统；

步骤 S3、所述控制系统根据所述衣物材质控制所述蒸汽发生装置的蒸汽产生量，和/或，控制所述喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

本发明的有益效果为：本方案的衣物护理机通过设置蒸汽发生装置与喷洒装置相连，可以对衣物施加蒸汽，而将喷嘴设置在衣物的顶部和侧部，使得蒸汽具有指向性，且蒸汽喷洒在衣物上的位置更加均匀和全面，使得喷洒无盲区，提高了衣物的处理效果；本方案的衣物护理方法可以实现对应材质的处理，提高衣物的处理效果，即通过摄像装置摄取衣物的材质，再通过控制系统根据材质选择合适的蒸汽产生量或蒸气施加量及施加位置，可以使衣物得到更好的处理。

附图说明

下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

图 1 为实施例所述的衣物护理机的立体示意图。

图 2 为实施例所述的衣物护理机的主视示意图。

图 3 为实施例所述的衣物护理机的侧视示意图。

图中：

1、液体装置；2、加热装置；3、第一组喷嘴；4、第二组喷嘴；5、箱体；
51、底板；52、第一侧面；53、第二侧面；54、第三侧面；55、第四侧面。

具体实施方式

下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本发明的技术方案。

如图 1~3 所示，于本实施例中，本发明所述的衣物护理机，包括：蒸汽发生装置，用以产生蒸汽；喷洒装置，连接蒸汽发生装置；喷洒装置设置在被护理的衣物外侧，喷洒装置具有喷嘴，用以对衣物施加蒸汽，喷嘴至少包括可由衣物顶部向衣物施加蒸汽的第一组喷嘴 3 和可由衣物相对的两侧向衣物施加蒸汽的第二组喷嘴 4。通过设置蒸汽发生装置与喷洒装置相连，可以对衣物施加蒸汽，而将喷嘴设置在衣物的顶部和侧部，使得蒸汽具有指向性，蒸汽喷洒在衣物上的位置更加均匀和全面，使得喷洒无盲区，提高了衣物的处理效果。

在本发明的一个优选的实施例中，衣物护理机还包括：控制系统，控制系统与蒸汽发生装置连接，用以控制蒸汽产生量；控制系统与喷洒装置连接，用以控制喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

在本发明的另一个优选的实施例中，衣物护理机还包括：摄像装置，摄像装置与控制系统连接，摄像装置用以摄取当前的衣物的图像，并将图像上传至控制系统。通过设置摄像装置，可以对衣物的材质进行检测，摄像装置摄取的图片传送给与其连接的控制系统，控制系统判断后根据预先设定的程序控制蒸

汽发生装置的蒸汽产生量（或控制蒸汽中的含水量）或控制喷洒装置的蒸气施加量和施加位置，达到按材质定量输出蒸汽的目的，提高衣物的处理效果。

具体的，蒸汽发生装置包括：

液体装置 1，提供所需的液体；

加热装置 2，连接液体装置 1，用以将液体加热蒸发为蒸汽。

进一步的，液体装置 1 包括液体箱和液体泵，其中，液体泵用以将液体箱内的液体泵入加热装置内加热蒸发，控制系统与液体泵连接，用以控制泵入加热装置内的液体量。

在本发明的又一个优选的实施例中，喷洒装置还包括设置于喷嘴处的阀门，阀门受控于控制系统，用以控制喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。通过设置阀门，可以根据需要控制阀门的开启或关闭，实现喷洒区域的控制，即当需要衣物所有面都喷洒时，所有阀门均开启（即所有喷嘴均呈开启状态），当仅需要衣物肩部位喷洒时，仅开启位于衣物处理机的箱体 5 的顶部的喷嘴。

在本发明的一个实施例中，箱体 5 还具有设置在其底板 51 长度方向的第一侧面 52 和第二侧面 53，第一侧面 52 和第二侧面 53 上分别设置第二组喷嘴 4，在箱体 1 的顶部设置第一组喷嘴 3。通过在箱体 5 的顶部设置第一组喷嘴 3，可以对衣物的肩部位进行喷淋，通过在箱体 5 的第一侧面 52 和第二侧面 53 设置第二组喷嘴 4，可以对衣物的正面和背面进行喷淋，这样的分布可以使衣物的喷淋无盲区。

优选的，所述第一组喷嘴 3 包括一个或多个喷嘴，所述第二组喷嘴 4 包括两个以上喷嘴。

优选的，相邻喷嘴的喷淋区域不重叠。

更加优选的，第二组喷嘴 4 包括八个喷嘴，其中四个喷嘴设置在第一侧面

52 上, 剩余四个喷嘴设置在第二侧面 53 上, 四个喷嘴装置呈方形排列在第一侧面 52 上, 第二侧面 53 上的四个喷嘴的位置与第一侧面 52 上的四个喷嘴的位置一一对应, 第一组喷嘴 3 包括喷嘴, 两个喷嘴间隔设置在顶部。

在本实施例中, 箱体 5 还具有设置在其底板 51 宽度方向的第三侧面 54 和第四侧面 55, 第三侧面 54 和第四侧面 55 两者之一上设置门体。优选的, 门体与箱体 5 旋接或滑动连接。

本实施例还提供一种衣物护理方法, 其方法步骤包括:

步骤 S1、将衣物放入到衣物护理机的箱体 5 内, 操作门体上的显示屏, 控制系统控制摄像装置启动拍摄;

步骤 S2、摄像装置摄取的衣物图像上传至控制系统;

步骤 S3、控制系统根据衣物材质控制蒸汽发生装置的蒸汽产生量, 和/或, 控制喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

具体的步骤如下:

步骤 S10、将衣物放入到衣物护理机的箱体 5 内, 操作门体上的显示屏, 控制系统控制摄像装置启动拍摄;

步骤 S20、摄像装置将拍摄到的图像上传至控制系统, 控制系统将图像与数据库内的图像比对, 找到对应的控制程序, 即每一种材质的衣物对应一种控制程序;

步骤 S30、控制系统根据对应的控制程序控制液体装置 1 中的液体泵的旋转速度, 使液体泵输送指定流量的液体至加热装置 2 内, 加热装置 2 根据控制系统的指示加热液体至指定温度, 使由加热装置 2 送出的蒸汽含有指定的水量, 即到达各个喷嘴处的蒸汽含有指定的水量;

步骤 S40、控制系统根据对应的控制程序控制第一组喷嘴 3 和第二组喷嘴 4

的开启数量。

另外，摄像装置还可以在衣物护理机运行过程中采集衣物表面喷洒蒸汽的状态，再将此状态传递给控制系统，控制系统将此数据传递到门体上的显示屏上，操作者可根据需要手动调整喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

需要声明的是，上述具体实施方式仅仅为本发明的较佳实施例及所运用技术原理，在本发明所公开的技术范围内，任何熟悉本技术领域的技术人员所容易想到的变化或替换，都应涵盖在本发明的保护范围内。

以上通过具体的实施例对本发明进行了说明，但本发明并不限于这些具体的实施例。本领域技术人员应该明白，还可以对本发明做各种修改、等同替换、变化等等。但是，这些变换只要未背离本发明的精神，都应在本发明的保护范围之内。另外，本申请说明书和权利要求书所使用的一些术语并不是限制，仅仅是为了便于描述。此外，以上多处所述的“一个实施例”、“另一个实施例”等表示不同的实施例，当然也可以将其全部或部分结合在一个实施例中。

权 利 要 求 书

1. 一种衣物护理机，其特征在于，包括：

蒸汽发生装置，用以产生蒸汽；

喷洒装置，连接所述蒸汽发生装置；

所述喷洒装置设置在护理机的箱体内部并位于被护理的衣物外侧，所述喷洒装置具有喷嘴，用以对所述衣物施加蒸汽，所述喷嘴至少包括可由所述衣物顶部向所述衣物施加蒸汽的第一组喷嘴和可由所述衣物相对的两侧向所述衣物施加蒸汽的第二组喷嘴。

2. 根据权利要求 1 所述的衣物护理机，其特征在于，还包括：控制系统，所述控制系统与所述蒸汽发生装置连接，用以控制蒸汽产生量；所述控制系统与所述喷洒装置连接，用以控制所述喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

3. 根据权利要求 2 所述的衣物护理机，其特征在于，还包括：摄像装置，所述摄像装置与所述控制系统连接，所述摄像装置用以摄取当前的衣物的图像，并将所述图像上传至所述控制系统。

4. 根据权利要求 3 所述的衣物护理机，其特征在于，所述蒸汽发生装置包括：液体装置，提供所需的液体；

加热装置，连接所述液体装置，用以将所述液体加热蒸发为蒸汽。

5. 根据权利要求 4 所述的衣物护理机，其特征在于，所述液体装置包括液体箱和液体泵，其中，所述液体泵用以将所述液体箱内的液体泵入所述加热装置内加热蒸发。

6. 根据权利要求 5 所述的衣物护理机，其特征在于，所述控制系统与所述液体泵连接，用以控制泵入所述加热装置内的液体量。

7. 根据权利要求 3 所述的衣物护理机，其特征在于，所述喷洒装置还包括设置于所述喷嘴处的阀门，所述阀门受控于所述控制系统，用以控制喷洒装置的

蒸气施加量和施加位置。

8. 根据权利要求 1 至 7 任一项所述的衣物护理机，其特征在于，还包括箱体，所述箱体具有设置在其底板宽度方向的第三侧面和第四侧面，所述第三侧面和所述第四侧面两者之一上设置门体，所述门体与所述箱体旋接或滑动连接。

9. 根据权利要求 1 至 7 任一项所述的衣物护理机，其特征在于，所述第一组喷嘴包括一个或多个喷嘴，所述第二组喷嘴包括两个以上喷嘴。

10. 一种衣物护理方法，其特征在于，其方法步骤包括：

步骤 S1、提供衣物护理机，该衣物护理机包括：

蒸汽发生装置，用以产生蒸汽；

喷洒装置，连接所述蒸汽发生装置；所述喷洒装置设置在被护理的衣物外侧，所述喷洒装置具有喷嘴，用以对所述衣物施加蒸汽，所述喷嘴至少包括可由衣物顶部向衣物施加蒸汽的第一组喷嘴和可由衣物相对的两侧向衣物施加蒸汽的第二组喷嘴；

摄像装置，用以摄取当前的衣物的图像；

控制系统，所述控制系统与所述蒸汽发生装置、所述喷洒装置以及所述摄像装置连接；

步骤 S2、所述摄像装置摄取的衣物图像上传至所述控制系统；

步骤 S3、所述控制系统根据所述衣物材质控制所述蒸汽发生装置的蒸汽产生量，和/或，控制所述喷洒装置的蒸气施加量和施加位置。

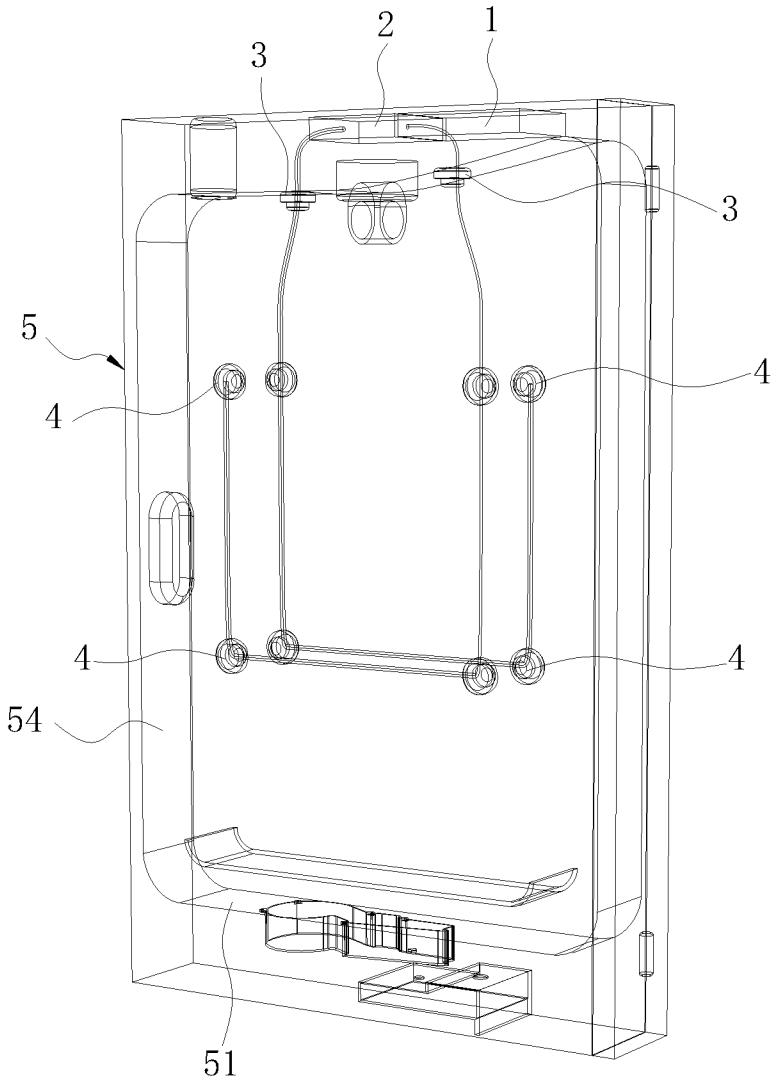


图1

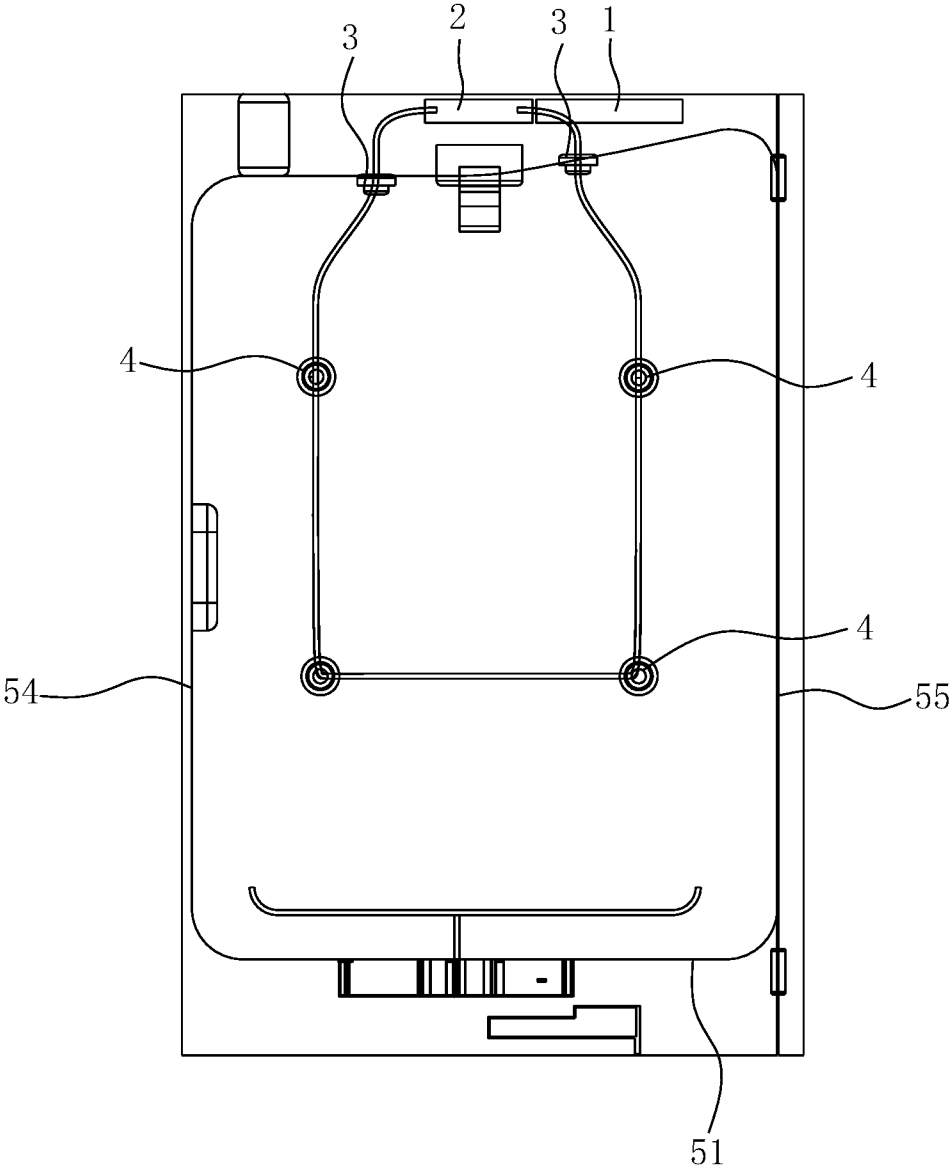


图2

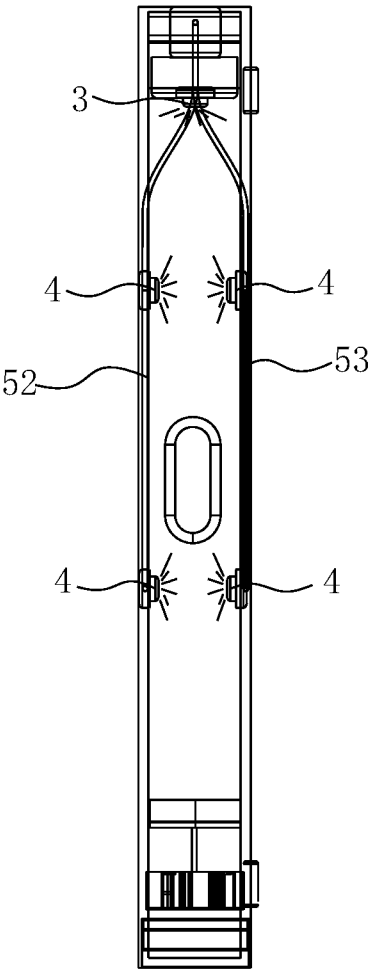


图3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN2017/092620

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

D06F 73/00 (2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

D06F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNPAT, CNKI, EPODOC, WPI: 干衣, 护理, 相机, 视觉, 熨烫, 熨衣, 影像, 护衣, 喷, ccd, 蒸汽, 摄像, 泵, 控制, box+, case?, steam, spray+, jet+, eject+, camera, valve, pump, control

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	CN 205501695 U (QINGDAO HAIGAO DESIGN & MANUFACTURING CO., LTD.), 24 August 2016 (24.08.2016), description, paragraphs 0029-0065, and figures 1-3	1-2, 8-9
Y	CN 205501695 U (QINGDAO HAIGAO DESIGN & MANUFACTURING CO., LTD.), 24 August 2016 (24.08.2016), description, paragraphs 0029-0065, and figures 1-3	3-7, 10
Y	CN 106012460 A (GUANGDONG MIDEA ENVIRONMENT ELECTRICAL APPLIANCE MANUFACTURING CO., LTD. et al.), 12 October 2016 (12.10.2016), description, paragraphs 0052-0059, and figures 1-8	3-7, 10
Y	CN 101349000 A (NANJING LG PANDA APPLIANCES CO., LTD.), 21 January 2009 (21.01.2009), description, page 7, paragraph 1, and figure 8	7
A	CN 204849430 U (ZHANG, Jianbing), 09 December 2015 (09.12.2015), entire document	1-10
A	CN 101838899 A (DING, Ye), 22 September 2010 (22.09.2010), entire document	1-10
A	JP H08252397 A (TOSHIN STEEL CO.), 01 October 1996 (01.10.1996), entire document	1-10

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date	“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	“&” document member of the same patent family
“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 27 December 2017	Date of mailing of the international search report 18 January 2018
Name and mailing address of the ISA State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No. (86-10) 62019451	Authorized officer ZHANG, Yushuai Telephone No. (86-10) 62413031

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN2017/092620

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 1808523 A2 (BRUESKE, W.), 18 July 2007 (18.07.2007), entire document	1-10
A	CN 105177961 A (CHEN, Weiqiang), 23 December 2015 (23.12.2015), entire document	1-10
A	GB 2238322 A (RIDD, P.J.), 29 May 1991 (29.05.1991), entire document	1-10
A	CN 106400434 A (WUXI LITTLE SWAN COMPANY LIMITED), 15 February 2017 (15.02.2017), entire document	1-10

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN2017/092620

Patent Documents referred in the Report	Publication Date	Patent Family	Publication Date
CN 205501695 U	24 August 2016	None	
CN 106012460 A	12 October 2016	None	
CN 101349000 A	21 January 2009	DE 102008056696 A1	20 May 2009
		US 2009133298 A1	28 May 2009
		KR 20090048760 A	15 May 2009
		FR 2923499 A1	15 May 2009
		KR 101430457 B1	18 August 2014
		WO 2009064097 A3	23 September 2010
		WO 2009064097 A2	22 May 2009
		FR 2923499 B1	20 April 2012
		US 8151495 B2	10 April 2012
CN 204849430 U	09 December 2015	None	
CN 101838899 A	22 September 2010	CN 101838899 B	04 July 2012
JP H08252397 A	01 October 1996	None	
EP 1808523 A2	18 July 2007	EP 1808523 A3	18 March 2009
		DE 202006000337 U1	21 June 2007
CN 105177961 A	23 December 2015	None	
GB 2238322 A	29 May 1991	GB 2238322 B	10 August 1994
		GB 8926531 D0	17 January 1990
CN 106400434 A	15 February 2017	None	

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2017/092620

A. 主题的分类 D06F 73/00 (2006.01) i 按照国际专利分类 (IPC) 或者同时按照国家分类和 IPC 两种分类																										
B. 检索领域 检索的最低限度文献 (标明分类系统和分类号) D06F 包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献 在国际检索时查阅的电子数据库 (数据库的名称, 和使用的检索词 (如使用)) CNPAT, CNKI, EPODOC, WPI: 干衣, 护理, 相机, 视觉, 熨烫, 熨衣, 影像, 护衣, 喷, ccd, 蒸汽, 摄像, 泵, 控制, box+, case?, steam, spray+, jet+, eject+, camera, valve, pump, control																										
C. 相关文件 <table border="1"> <thead> <tr> <th>类 型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td>CN 205501695 U (青岛海高设计制造有限公司) 2016年 8月 24日 (2016 - 08 - 24) 说明书第0029-0065段, 附图1-3</td> <td>1-2, 8-9</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 205501695 U (青岛海高设计制造有限公司) 2016年 8月 24日 (2016 - 08 - 24) 说明书第0029-0065段, 附图1-3</td> <td>3-7, 10</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 106012460 A (广东美的环境电器制造有限公司 等) 2016年 10月 12日 (2016 - 10 - 12) 说明书第0052-0059段, 附图1-8</td> <td>3-7, 10</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 101349000 A (南京乐金熊猫电器有限公司) 2009年 1月 21日 (2009 - 01 - 21) 说明书第7页第1段, 附图8</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 204849430 U (张建兵) 2015年 12月 9日 (2015 - 12 - 09) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 101838899 A (丁晔) 2010年 9月 22日 (2010 - 09 - 22) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>JP H08252397 A (TOSHIN STEEL CO.) 1996年 10月 1日 (1996 - 10 - 01) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> </tbody> </table>			类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	X	CN 205501695 U (青岛海高设计制造有限公司) 2016年 8月 24日 (2016 - 08 - 24) 说明书第0029-0065段, 附图1-3	1-2, 8-9	Y	CN 205501695 U (青岛海高设计制造有限公司) 2016年 8月 24日 (2016 - 08 - 24) 说明书第0029-0065段, 附图1-3	3-7, 10	Y	CN 106012460 A (广东美的环境电器制造有限公司 等) 2016年 10月 12日 (2016 - 10 - 12) 说明书第0052-0059段, 附图1-8	3-7, 10	Y	CN 101349000 A (南京乐金熊猫电器有限公司) 2009年 1月 21日 (2009 - 01 - 21) 说明书第7页第1段, 附图8	7	A	CN 204849430 U (张建兵) 2015年 12月 9日 (2015 - 12 - 09) 全文	1-10	A	CN 101838899 A (丁晔) 2010年 9月 22日 (2010 - 09 - 22) 全文	1-10	A	JP H08252397 A (TOSHIN STEEL CO.) 1996年 10月 1日 (1996 - 10 - 01) 全文	1-10
类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																								
X	CN 205501695 U (青岛海高设计制造有限公司) 2016年 8月 24日 (2016 - 08 - 24) 说明书第0029-0065段, 附图1-3	1-2, 8-9																								
Y	CN 205501695 U (青岛海高设计制造有限公司) 2016年 8月 24日 (2016 - 08 - 24) 说明书第0029-0065段, 附图1-3	3-7, 10																								
Y	CN 106012460 A (广东美的环境电器制造有限公司 等) 2016年 10月 12日 (2016 - 10 - 12) 说明书第0052-0059段, 附图1-8	3-7, 10																								
Y	CN 101349000 A (南京乐金熊猫电器有限公司) 2009年 1月 21日 (2009 - 01 - 21) 说明书第7页第1段, 附图8	7																								
A	CN 204849430 U (张建兵) 2015年 12月 9日 (2015 - 12 - 09) 全文	1-10																								
A	CN 101838899 A (丁晔) 2010年 9月 22日 (2010 - 09 - 22) 全文	1-10																								
A	JP H08252397 A (TOSHIN STEEL CO.) 1996年 10月 1日 (1996 - 10 - 01) 全文	1-10																								
☒ 其余文件在C栏的续页中列出。 ☒ 见同族专利附件。																										
* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件 “T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件																										
国际检索实际完成的日期 2017年 12月 27日		国际检索报告邮寄日期 2018年 1月 18日																								
ISA/CN的名称和邮寄地址 中华人民共和国国家知识产权局 (ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088 传真号 (86-10)62019451		授权官员 孙玉帅 电话号码 (86-10)62413031																								

C. 相关文件

类 型*	引用文件，必要时，指明相关段落	相关的权利要求
A	EP 1808523 A2 (BRUESKE, WILHELM) 2007年 7月 18日 (2007 - 07 - 18) 全文	1-10
A	CN 105177961 A (陈伟强) 2015年 12月 23日 (2015 - 12 - 23) 全文	1-10
A	GB 2238322 A (RIDD, PHILLIP JOHN) 1991年 5月 29日 (1991 - 05 - 29) 全文	1-10
A	CN 106400434 A (无锡小天鹅股份有限公司) 2017年 2月 15日 (2017 - 02 - 15) 全文	1-10

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2017/092620

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
CN	205501695	U	2016年 8月 24日	无			
CN	106012460	A	2016年 10月 12日	无			
CN	101349000	A	2009年 1月 21日	DE	102008056696	A1	2009年 5月 20日
				US	2009133298	A1	2009年 5月 28日
				KR	20090048760	A	2009年 5月 15日
				FR	2923499	A1	2009年 5月 15日
				KR	101430457	B1	2014年 8月 18日
				WO	2009064097	A3	2010年 9月 23日
				WO	2009064097	A2	2009年 5月 22日
				FR	2923499	B1	2012年 4月 20日
				US	8151495	B2	2012年 4月 10日
CN	204849430	U	2015年 12月 9日	无			
CN	101838899	A	2010年 9月 22日	CN	101838899	B	2012年 7月 4日
JP	H08252397	A	1996年 10月 1日	无			
EP	1808523	A2	2007年 7月 18日	EP	1808523	A3	2009年 3月 18日
				DE	202006000337	U1	2007年 6月 21日
CN	105177961	A	2015年 12月 23日	无			
GB	2238322	A	1991年 5月 29日	GB	2238322	B	1994年 8月 10日
				GB	8926531	D0	1990年 1月 17日
CN	106400434	A	2017年 2月 15日	无			

表 PCT/ISA/210 (同族专利附件) (2009年7月)