



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 04.IV.1966 (P 113 856)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.XII.1969

Kl. 65 a¹, 18

MKP B 63 b 9/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Wacław Czuchowski, mgr inż. Jerzy Sobociński, Wojciech Kaczor, mgr inż. Krzysztof Wierciński

Właściciel patentu: Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin (Polska)

Łoże montażowe, zwłaszcza do spawania elementów kadłuba okrętowego

1

Przedmiotem wynalazku jest łożo montażowe zwłaszcza do spawania elementów kadłuba okrętowego np. jego sekcji. Znane konstrukcje łoż montażowych do spawania sekcji kadłuba stanowią płaskie ramy z trzpieniami palcowymi zamocowanymi w sposób rozłączny, pozwalający na przesuwanie ich w kierunku pionowym. Zamocowanie trzpieni palcowych w wymaganym położeniu w stosunku do płaszczyzny bazowej polega na zaciśnięciu obejm na trzpieniu palcowym, względnie zastosowaniu trzpieni całkowicie nagwintowanych wkręcanych lub wykręcanych w gniazda na łożu.

Wadą dotychczas stosowanych zamocowań trzpieni palcowych w łożu jest brak mechanizmu właściwego prowadzenia oraz skutecznego zaciskania w wyznaczonym położeniu w stosunku do płaszczyzny bazowej. Trzpień palcowy gwintowany ulegają również często uszkodzeniu w wyniku czego nie ma praktycznie możliwości ustawienia ich w żądanym położeniu, co pociąga za sobą częstą ich wymianę.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego łoża montażowego, które pozwoli wyeliminować wady dotychczas stosowanych łoż, przez zastosowanie w nich mechanizmów prowadzenia i skutecznego zaciskania trzpieni palcowych.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie w łożu montażowym, zwłaszcza do spawania elementów kadłuba okrętowego mechanizmów prowadzących i zaciskających, które służą do zamocowania

2

trzpieni palcowych w położeniu wyznaczonym przez współrzędne w stosunku do płaszczyzny bazowej.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest na rysunku na którym fig. 1 przedstawia łożo montażowe z trzpieniami palcowymi w widoku z góry, fig. 2 przedstawia trzpień palcowy, fig. 3 przekrój C—C fragmentu łoża z fig. 1, na którym jednocześnie zobrazowano ideowe rozwiązanie układu konstrukcyjnego trzpienia palcowego w powiązaniu z płaszczyzną bazową i elementami konstrukcyjnymi łoża, fig. 4 fragment łoża w kierunku wskazanym strzałką A na fig. 1, a fig. 5 przedstawia dwa nałożone przekroje A—A i B—B, zaznaczone na fig. 1. Łoże montażowe z regulowanymi trzpieniami palcowymi według wynalazku składa się z belek podłużnych 1 tworzących poziomą podstawową płaszczyznę bazową 14 służącą do rozmieszczenia i zamocowania do niej belek poprzecznych 5 z przymocowanymi do nich trzpieniami palcowymi 6. Belki podłużne 1 są wsparte w miejscach 2 podporami 3 spoczywającymi na podłożu 4.

Rozwiązanie konstrukcyjne trzpieni palcowych 6 według wynalazku zapewnia możliwość ciągłej regulacji w pozycji pionowej oraz mocowanie i skuteczne ich blokowanie w określonym położeniu.

Zaletą wynalazku jest to, że dzięki zastosowaniu mechanizmów przetykowych 8 wyeliminowano możliwość przesuwania się trzpienia palcowego 6 nawet w przypadku zluźnienia mechanizmów blokujących 10. Poza tym dzięki zastosowaniu mechaniz-

mu przetykowego 8 uzyskuje się płynną i dokładną regulację trzpienia palcowego 6. Trzpień palcowy 6 w dolnej swojej części posiada gniazdo 7 oraz regulowany mechanizm przetykowy 8, przy czym trzpień palcowy 6 umieszczony jest w prowadnicy 9, zamocowanej do łoża belki 5, zaciskany mechanizmem blokującym 10.

Ustawienie trzpieni palcowych według określonych współrzędnych oraz ich blokowanie dokonywane jest względem wspornika 11, trwale połączonego z konstrukcją belki 5 łoża montażowego. Wspornik 11 posiada otwory 12 służące do wkładania przetyczki 13, blokującej trzpień palcowy 6 poprzez regulowany mechanizm przetykowy 8. Ustawienie trzpieni palcowych w granicach wymaganych tolerancji technologicznych odbywa się poprzez zluźnienie mechanizmu blokującego 10, wyjęcie przetyczki 13 oraz przestawienie trzpienia palcowego 6 wraz z mechanizmem przetykowym 8 do sąsiedniego otworu 12, a następnie umiejscowienie go przez ponowne włożenie przetyczki 13.

Płynnej i dokładnej regulacji dokonuje się przez pokręcanie trzpieniem palcowym 6 i ustawienie go na żadaną wysokość, po czym dla utrzymania trwałego położenia trzpienia 6 blokuje się go mechanizmem 10.

Zastrzeżenia patentowe

1. Łoże montażowe, zwłaszcza do spawania elementów kadłuba okrętowego, **znamiennie tym**, że w prowadnicy (9) posiadającej mechanizm blokujący (10) umieszczone są trzpienie palcowe (6), zaopatrzone w przetykowe regulowane mechanizmy (8), służące do ustawienia trzpieni palcowych (6) w położeniu, wyznaczonym przez współrzędne (15) w stosunku do płaszczyzny bazowej (14).

2. Łoże montażowe według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że przetykowe regulowane mechanizmy (8) umieszczone są w dolnej części trzpieni palcowych (6).

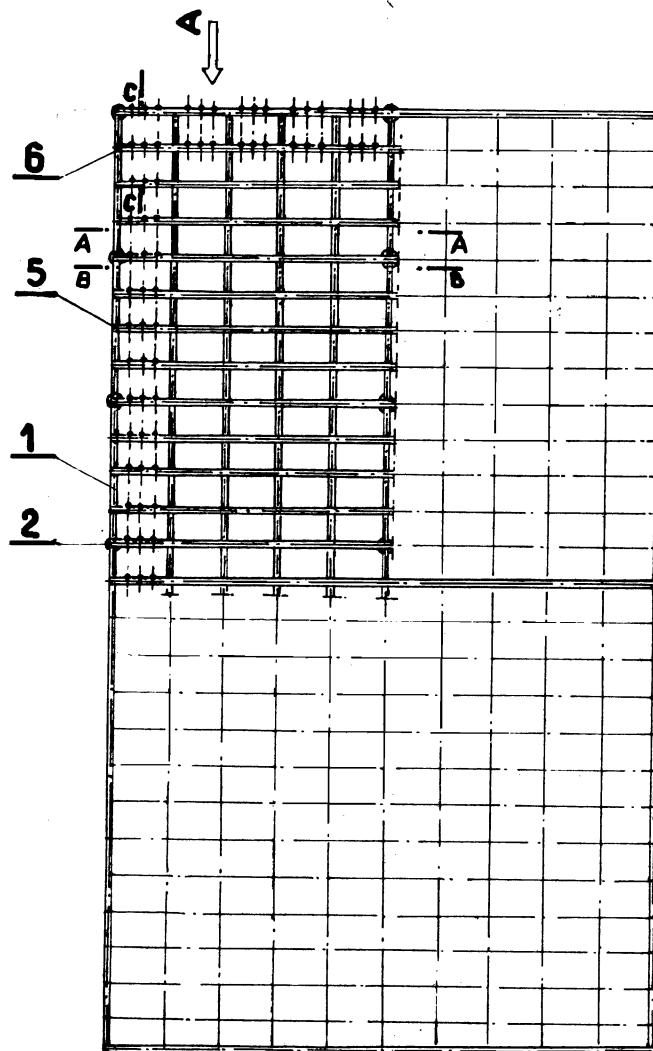


Fig.1

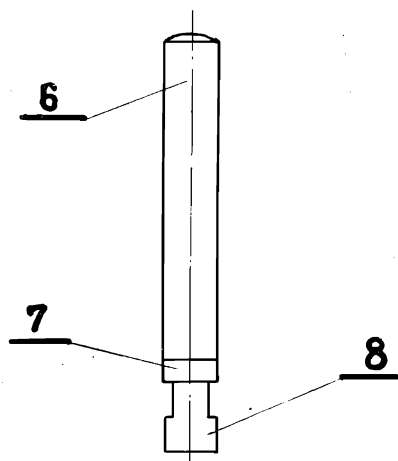


Fig. 2

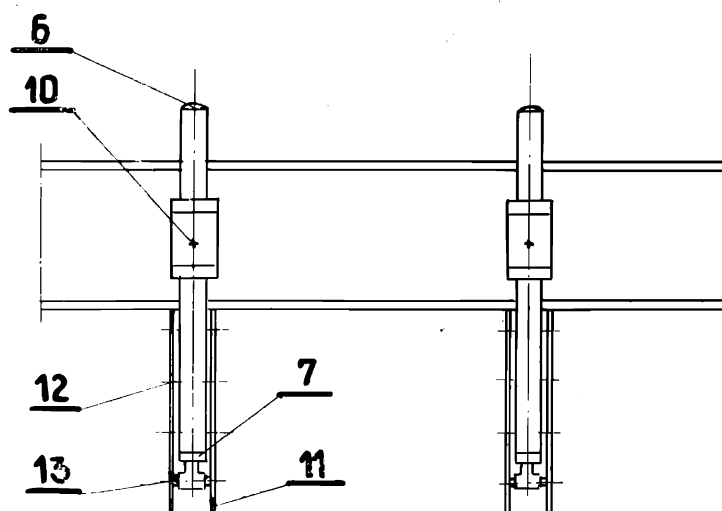


Fig. 4

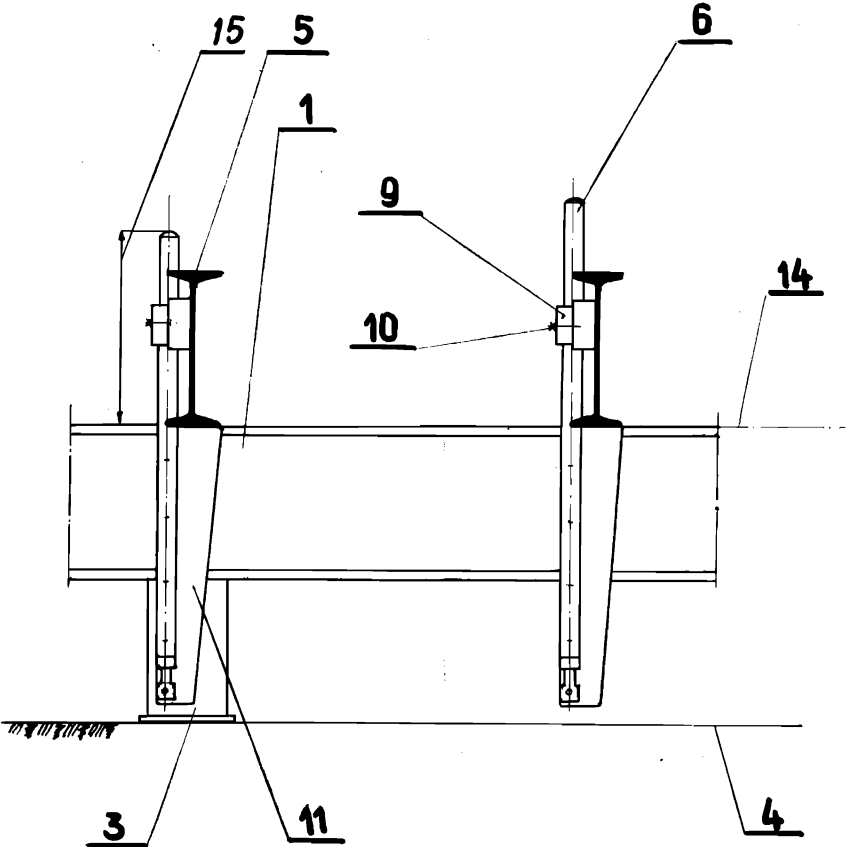


Fig. 3

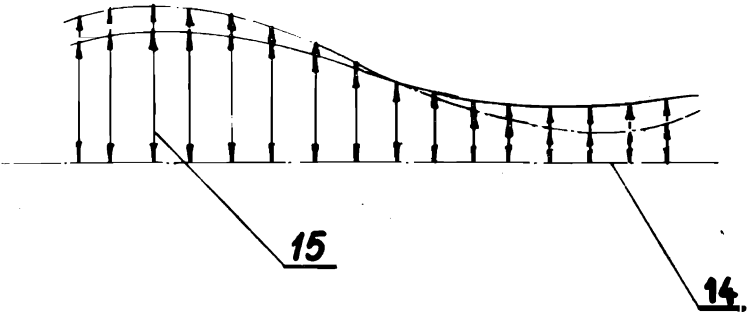


Fig. 5