

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **59546**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **107916**(51) Intcl⁷:**B65F 1/14**(22) Data zgłoszenia: **03.04.1998**

(54)

Pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:**11.10.1999 BUP 21/99**

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:**28.02.2003 WUP 02/03**

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:**Fabryka Wagonów GNIEWCZYNA**
Spółka Akcyjna, Gniewczyna, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:**Piotr Kołtuniewicz, Przeworsk, PL**

(57)

PL 59546 Y1

Pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów, mający zastosowanie również do ich składowania.

Znane są, wykonane jako stalowe, konstrukcje spawane, pojemniki przeznaczone do składowania i transportu różnego rodzaju materiałów i odpadów, mające kształt prostopadłościanu o podstawie posiadającej typowe gabaryty europalety i o otwieranej, zamocowanej na zawiasach pokrywie, których ściany wykonane są z blachy stalowej zamocowanej do również stalowych kątowników, stanowiących narożniki pojemnika. Znane pojemniki wyposażone są często w zamocowane trwale do ich podstawy strzemiona, ułatwiające transport pojemników wózkami widłowymi oraz różnego rodzaju i kształtu uchwyty mocowane w górnej części pojemników, służące do mocowania zawiesi transportowych urządzeń dźwigowych.

Zasadniczym mankamentem znanych pojemników jest ich nieszczelność i brak odporności na kwasy, co w przypadku składowania i transportu zużytych akumulatorów kwasowych posiada zasadnicze znaczenie.

Celem wzoru użytkowego jest więc opracowanie szczelnego, odpornego na działanie kwasów pojemnika, którego konstrukcja umożliwiałaby jednocześnie łatwe operowanie tym pojemnikiem w trakcie prac transportowych.

Pojemnik, według wzoru użytkowego, ma kształt prostopadłościanu, którego konstrukcja jest stalową konstrukcją spawaną. Do wykonanej z płaskowników prostokątnej ramy, dospawane są, wykonane z kątowników pionowe narożniki, tak, że dolne części narożników tworzą nogi pojemnika. Do prostokątnej ramy zamocowane jest wykonane z blachy dno pojemnika, zaś do płaskowników stanowiących dłuższe boki ramy, od dołu i w pobliżu narożników, dospawane są strzemiona wykonane z ceowników. Strzemiona te połączone są parami płaskownikami wzmacniającymi usytuowanymi równolegle do krótszych boków ramy. Ściany pojemnika wykonane

z blachy stalowej i wyposażone w poziome przetłoczenia usztywniające przyspawane są do wewnętrznych płaszczyzn płaskowników ramy i kątowników narożników pojemnika. Na wewnętrzne powierzchnie ścian i dna pojemnika nałożona jest warstwa laminatu poliestrowo - szklanego. Od góry pojemnik zamknięty jest otwieraną pokrywą blaszaną zamocowaną na zawiasach do krótszej ściany pojemnika. Po przeciwnej do wyposażonej w zawiasy stronie, pokrywa posiada przyspawane zaczepy dwóch zamków dźwigniowych zamocowanych do ściany bocznej pojemnika. Ponadto pokrywa ma wywinięte ku dołowi obrzeża i zaopatrzona jest w usytuowany przy dłuższej jej krawędzi i wystający poza tę krawędź sworzeń stalowy, na który nałożona jest obrotowo, w sposób zabezpieczający ją przed wypadaniem, listwa blokująca, zwisająca równolegle do ściany bocznej, pod swym ciężarem, w dół, oparta skośnie swą krawędzią o przyspawany prostopadle do ściany bocznej wspornik z pręta. Krawędź listwy wsporczej, którą wspiera się ona o wspornik zaopatrzona jest w otwarte wybrania skośne oraz jedno otwarte wybranie w kształcie litery "C", usytuowane w pobliżu jej końca. W narożach pokrywy przyspawane są od góry nakładki blaszane o krawędziach rozchylonych ku górze. Pod pokrywą do narożników przyspawane są od strony dłuższych boków pojemnika i prostopadle do nich wykonane z pręta uchwyty.

Pojemnik według wzoru użytkowego jest, dzięki poliestrowo - szklanej wykładzinie wewnętrznej ścian, szczelny i odporny na działanie kwasu z często uszkodzonych, zużytych akumulatorów, co zapewnia długotrwałą i całkowicie bezpieczną dla środowiska eksploatację pojemnika. Gabaryty pojemnika oraz jego wyposażenie umożliwiają jednocześnie łatwe i skuteczne operowanie pojemnikiem w trakcie prac za- i wyładunkowych realizowanych przy wykorzystaniu różnorodnych urządzeń transportowych.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniony jest na rysunku, na którym fig.1 przedstawia pojemnik w widoku od strony dłuższego boku, zaś fig. 2 - ten sam pojemnik, lecz widziany od strony krótszego boku w półwidoku i półprzekroju.

Pojemnik, ma kształt prostopadłościanu, którego konstrukcja jest stalową konstrukcją spawaną. Do wykonanej z płaskowników prostokątnej ramy 1, dospawane są, wykonane z kątowników pionowe narożniki 2, tak, że dolne części narożników 2 tworzą nogi 3 pojemnika. Do płaskowników ramy 1 zamocowane jest wykonane z blachy dno 4 pojemnika, zaś do płaskowników stanowiących dłuższe boki ramy 1, od dołu i w pobliżu narożników 2, dospawane są strzemiona 5 wykonane z ceowników. Strzemiona 5 połączone są parami płaskownikami wzmacniającymi 6 usytuowanymi równolegle do krótszych boków ramy 1. Wykonane z blachy stalowej ściany 7,7' pojemnika, wyposażone w poziome przetłoczenia usztywniające 8, przyspawane są do wewnętrznych płaszczyzn płaskowników stanowiących ramę 1

i kątowników narożników 2 pojemnika. Na wewnętrzne powierzchnie ścian 7,7' i dna 4 pojemnika nałożona jest warstwa laminatu poliestrowo - szklanego 9. Od góry pojemnik zamknięty jest otwieraną pokrywą blaszaną 10 zamocowaną na zawiasach 11 do krótszej ściany 7' pojemnika. Po przeciwnej do wyposażonej w zawiasy 11 stronie, pokrywa 10 posiada przyspawane zaczepy 12 dwóch zamków dźwigniowych 13 zamocowanych do ściany bocznej 7' pojemnika. Ponadto pokrywa 10 ma wywinięte ku dołowi obrzeża 14 i zaopatrzona jest w usytuowany przy dłuższej jej krawędzi i wystający poza tę krawędź sworzeń stalowy 15, na który nałożona jest obrotowo, zabezpieczona przed wypadaniem nałożoną na sworzeń 15 podkładką i zawleczką, listwa blokująca 16, opadająca, pod swym ciężarem, równolegle do ściany bocznej 7, skośnie w dół i oparta swą krawędzią o przyspawany prostopadle do ściany bocznej wspornik 17 z pręta. Wspornik 17 ma kształt zamkniętej ścianą pojemnika litery "C". Krawędź listwy blokującej 16, którą wspiera się ona o wspornik 17 zaopatrzona jest w otwarte wybrania skośne 18 oraz w jedno otwarte wybranie w kształcie litery "C" 19, usytuowane w pobliżu końca tej krawędzi. Na górnej powierzchni pokrywy 10, w jej narożach, przyspawane są nakładki blaszane 20, o krawędziach 21 rozchylonych ku górze. Pod pokrywą 10 do narożników 2 przyspawane są od strony dłuższych boków pojemnika i prostopadle do nich, wykonane z pręta uchwyty 22. Powierzchnia zewnętrzna pojemnika oraz pokrywa pokryta jest farbą chemoodporną.

KANCELARIA PATENTOWA WKTiR w Rzeszowie
ul. Kopernika 1, 35-959 Rzeszów, skr.poczt.192
tel.(0-17) 345-40, tel./fax (0-17) 345-10


Tadeusz Ostrzychowski
RZECZNIK PATENTOWY
nr upr. 1997

Zastrzeżenia ochronne

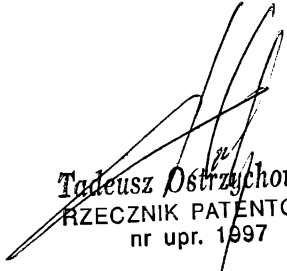
1. Pojemnik, zwłaszcza do transportu zużytych akumulatorów, w kształcie prostopadłościanu, o konstrukcji spawanej z blach i kształtowników stalowych, mający ramę o typowych gabarytach europalety, do której, w jej narożach, dospawane są wykonane z kątowników narożniki tak, że ich wystające poniżej ramy fragmenty stanowią nogi pojemnika, którego ściany i dno wykonane są z blachy, a ponadto pojemnik zaopatrzony w otwieraną, zamocowaną na zawiasach pokrywę i jest wyposażony w zamocowane do podstawy strzemiona oraz w usytuowane w okolicy górnych naroży pojemnika uchwyty, **znamienny tym**, że ściany boczne (7,7') i dno (4) pojemnika wyłożone są od wewnątrz warstwą laminatu poliestrowo - szklanego (9), a ponadto ściany boczne (7,7') pojemnika posiadają poziome przetłoczenia usztywniające (8), zaś dno (4) pojemnika ma wzmocnienia z płaskowników (6) dospawanych do usytuowanych naprzeciwko siebie strzemion (5) z ceowników przyspawanych do dłuższych boków ramy (1) od dołu i w pobliżu narożników (2), dodatkowo zaś do tych nateżników (2), pod pokrywą (10) i od strony dłuższych boków dospawane są uchwyty (21), a niezależnie od tego pokrywa (10) ma wywinięte ku dołowi obrzeża (14) zachodzące na ściany (7,7') pojemnika i zamocowana jest na dwóch zawiasach (11) usytuowanych przy krótszym boku pokrywy (10), z przeciwnej zaś strony na pokrywie (10) przyspawane są zaczepy (12) dwóch zamków dźwigniowych (13) zamocowanych do ściany (7') powyżej przetłoczeń (8), dodatkowo zaś pokrywa (10) zaopatrzona jest w usytuowany przy dłuższej jej krawędzi i wystający poza tę krawędź sworzeń stalowy (15), na który nałożona jest obrotowo i zabezpieczona przed zsunięciem listwa blokująca (16), opadająca równolegle do ściany (7) w dół skośnie, oparta jednocześnie swą krawędzią, wyposażoną w otwarte skośne wybrania (18) oraz jedno, zlokalizowane w pobliżu jej końca otwarte wybranie w kształcie litery "C" (19), o przyspawany prostopadle do ściany (7)

- 5 -
- 2 -

wspornik (17), a ponadto w narożach pokrywy (10) od góry przyspawane są nakładki (20) o krawędziach (21) rozchylonych ku górze.

2. Pojemnik, według zastrz.1, **znamienny tym**, że zabezpieczenie listwy (16) przed zsunięciem ze sworznia (15) stanowi nałożona na sworzeń (15) podkładka i zawleczka.

KANCELARIA PATENTOWA WKTiR w Rzeszowie
ul.Kopernika 1, 35-959 Rzeszów, skr.poczt.192
tel.(0-17) 345-40, tel./fax (0-17) 345-10


Tadeusz Ostrzychowski
RZECZNIK PATENTOWY
nr upr. 1897

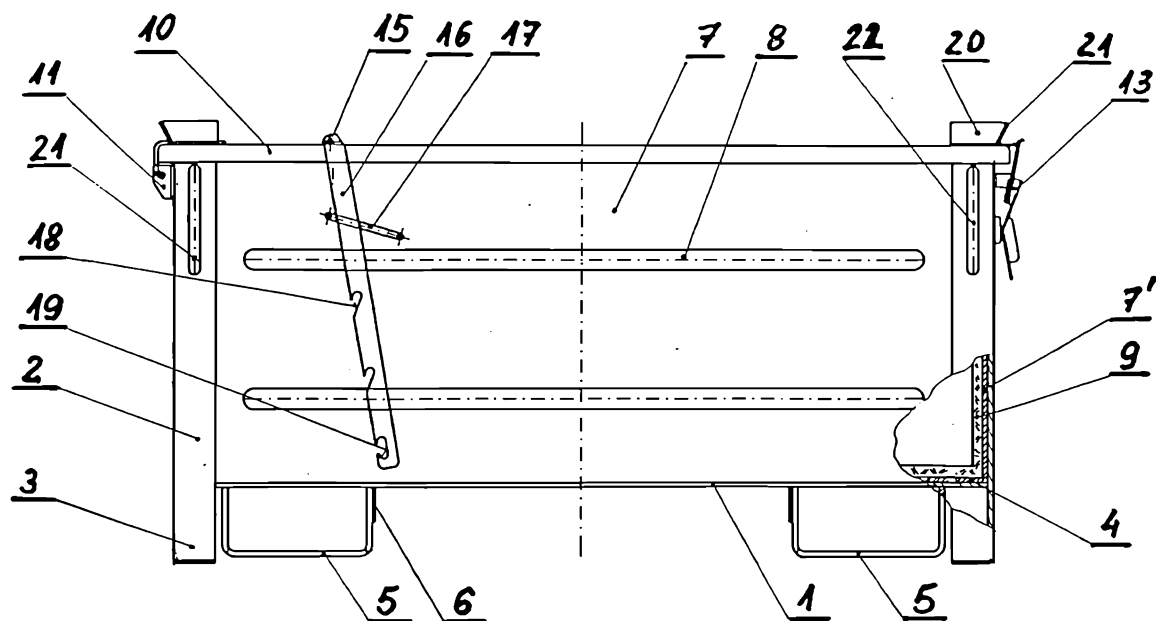


Fig. 1

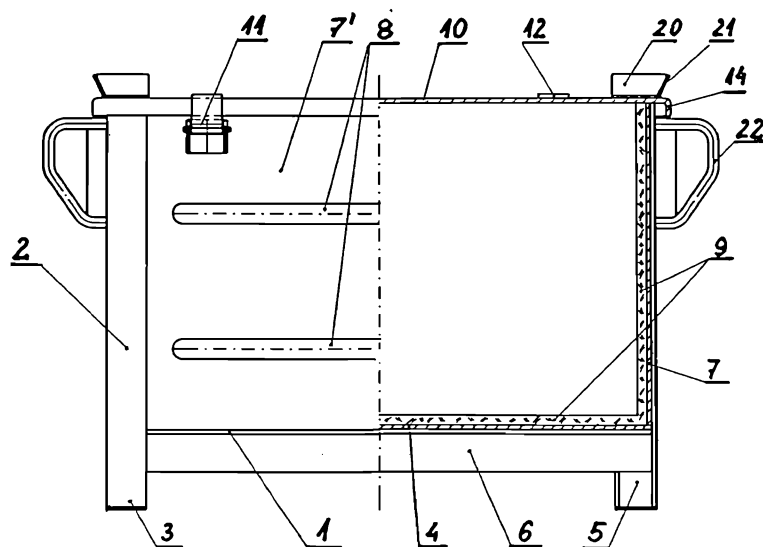


Fig. 2