



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.12.74 (P. 176153)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 19.06.76

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1978

MKP B63b 9/00

Int. Cl.²
B63B 9/00

CZYTELNIĄ

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Henryk Wesołowski, Eugeniusz Malinowski, Mieczysław Kotecki

Uprawniony z patentu: Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk (Polska)

Sposób budowy kadłuba statku z wydzielonymi zbiornikami ładunkowymi

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy kadłuba statku z wydzielonymi zbiornikami ładunkowymi, przydatny zwłaszcza przy budowie statków gazowców i chemikaliowców.

Znany dotychczas sposób budowy tego rodzaju statków, polega na wykonywaniu jego części ładunkowej w tym także zbiorników w stoczni na tych samych stanowiskach, na których wykonywany jest cały kadłub.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się element dna statku w postaci skrzyni wraz z fundamentami zbiorników, posiadającej dodatnią pływerność o wielkości odpowiadającej w przybliżeniu wielkości zbiornika ładunkowego. Zwodowany element, holuje się drogą wodną do wyspecjalizowanego zakładu budowy zbiorników, gdzie montuje się ostatecznie gotowy zaizolowany zbiornik na fundamentach, tworząc scalony układ dna i zbiornika. Następnie w tak przygotowanym układzie zabezpiecza się izolację zbiornika przed zawilgoceniem w czasie transportu. Układ przeholowuje się do stoczni, gdzie przy pomocy znanych urządzeń podnosi się na ląd i po przetrans-

2

sportowaniu na stanowisko montażowe statku, prowadzi się dalszy proces budowy kadłuba, domontowując kolejne sekcje i bloki.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób budowy kadłuba statku z wydzielonymi zbiornikami ładunkowymi, **znamienny tym**, że wykonuje się element dna statku w postaci skrzyni wraz z fundamentami zbiorników, posiadającej dodatnią pływerność o wielkości odpowiadającej w przybliżeniu wielkości zbiornika ładunkowego, a następnie woduje się i holuje drogą wodną do wyspecjalizowanego zakładu budowy zbiorników, gdzie montuje się ostatecznie gotowy zaizolowany zbiornik na fundamentach, dalej w tak przygotowanym układzie, zabezpiecza się izolację zbiornika przed zawilgoceniem w czasie transportu, a następnie przeholowuje się do stoczni, gdzie przy pomocy znanych urządzeń podnosi się na ląd i po przetransportowaniu na stanowisko montażu statku, prowadzi się dalszy proces budowy kadłuba, domontowując do niego kolejne sekcje i bloki.