



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217671049 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 28

(21) 申请号 202221119089.X

(22) 申请日 2022.05.11

(73) 专利权人 瑞安市铭德机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市南滨街
道宋浦东路1555号云江标准厂房机械
区7幢101室

(72) 发明人 林安国 方文龙

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

专利代理师 于艳玲

(51) Int.Cl.

B29C 55/28 (2006.01)

B02C 13/02 (2006.01)

B02C 13/28 (2006.01)

B29L 7/00 (2006.01)

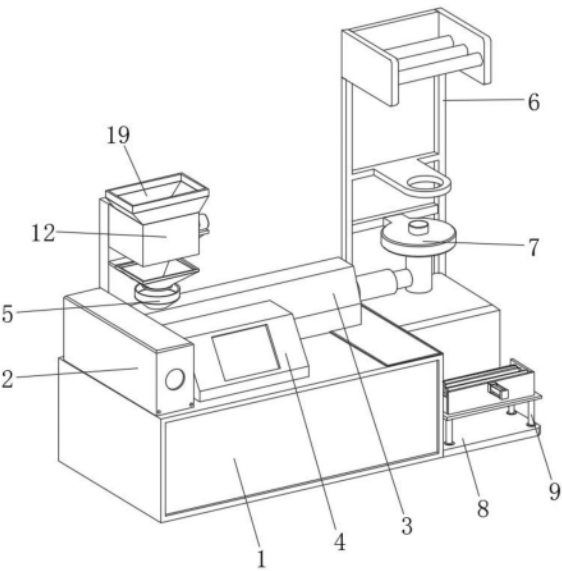
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

多功能进料的吹膜机

(57) 摘要

本实用新型涉及吹膜机技术领域,且公开了多功能进料的吹膜机,包括机架,所述机架的顶部固定有变速箱,所述变速箱的一侧固定有加热挤出机构,所述机架的顶部固定有操作面板,所述加热挤出机构的顶部连通有进料斗,所述机架的背面固定有牵引架,所述牵引架的正面固定有吹膜机构,所述机架的一侧固定有安装板,所述安装板的顶部固定有支撑架,所述支撑架的顶部固定有收卷结构,所述机架的顶部固定有支撑台,所述支撑台的正面固定有粉碎箱;本实用新型具备可以对体积较大的物料进行粉碎,提高吹膜机的成品质量和良品率的优点,解决了现有的吹膜机在加工时无法对较大的物料进行粉碎处理,容易造成物料挤出时不够均匀的问题。



1. 多功能进料的吹膜机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的顶部固定有变速箱(2),所述变速箱(2)的一侧固定有加热挤出机构(3),所述机架(1)的顶部固定有操作面板(4),所述加热挤出机构(3)的顶部连通有进料斗(5),所述机架(1)的背面固定有牵引架(6),所述牵引架(6)的正面固定有吹膜机构(7),所述机架(1)的一侧固定有安装板(8),所述安装板(8)的顶部固定有支撑架(9),所述支撑架(9)的顶部固定有收卷结构(10),所述机架(1)的顶部固定有支撑台(11),所述支撑台(11)的正面固定有粉碎箱(12),所述粉碎箱(12)的一侧固定有电机(13),所述电机(13)的数量为两个,所述电机(13)的输出轴贯穿粉碎箱(12)并固定有粉碎轴(14),所述粉碎轴(14)的表面固定有若干粉碎齿(15)。

2. 根据权利要求1所述的多功能进料的吹膜机,其特征在于:所述收卷结构(10)包括固定框(101),所述固定框(101)的外侧固定有驱动马达(102),所述驱动马达(102)的输出轴贯穿固定框(101)并固定有收卷轴(103),所述固定框(101)的一侧固定有液压缸(104),所述固定框(101)的内侧滑动连接有夹紧板(105),所述液压缸(104)的内侧贯穿固定框(101)并与夹紧板(105)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的多功能进料的吹膜机,其特征在于:所述收卷轴(103)的表面固定有若干防滑凸条,防滑凸条的材质为橡胶。

4. 根据权利要求1所述的多功能进料的吹膜机,其特征在于:所述支撑台(11)的内侧固定有导向板(16),所述导向板(16)的底部固定有安装环(17),所述安装板(8)的外侧固定有连接杆(18),所述连接杆(18)与支撑台(11)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的多功能进料的吹膜机,其特征在于:所述粉碎箱(12)的顶部连通有导向罩(19),所述导向罩(19)顶部的宽度大于底部的宽度。

6. 根据权利要求1所述的多功能进料的吹膜机,其特征在于:所述粉碎箱(12)的一侧固定有安装台(20),所述安装台(20)与电机(13)固定连接。

多功能进料的吹膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吹膜机技术领域,具体为多功能进料的吹膜机。

背景技术

[0002] 吹膜机是将塑料粒子加热融化再吹成薄膜,吹膜机主要由挤出机、机头、膜头、冷却装置、稳泡架、人字板、牵引辊、卷取装置等组成,吹膜机生产的是膜适用于各种高档薄膜包装,这种膜由于其阻隔性好,保鲜,防湿,防霜冻,隔氧,耐油,可广泛用于轻重包装,如各种鲜果、肉食品、酱菜、鲜牛奶、液体饮料和医药用品等。

[0003] 现有的吹膜机在加工时只能对原料进行加热,不能对较大的物料进行粉碎处理,体积较大的物料不仅会造成原料挤出堵塞,而且容易造成物料挤出时不够均匀,这大大降低了吹膜的质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供多功能进料的吹膜机,具备可以对体积较大的物料进行粉碎,提高吹膜机的成品质量和良品率的优点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:多功能进料的吹膜机,包括机架,所述机架的顶部固定有变速箱,所述变速箱的一侧固定有加热挤出机构,所述机架的顶部固定有操作面板,所述加热挤出机构的顶部连通有进料斗,所述机架的背面固定有牵引架,所述牵引架的正面固定有吹膜机构,所述机架的一侧固定有安装板,所述安装板的顶部固定有支撑架,所述支撑架的顶部固定有收卷结构,所述机架的顶部固定有支撑台,所述支撑台的正面固定有粉碎箱,所述粉碎箱的一侧固定有电机,所述电机的数量为两个,所述电机的输出轴贯穿粉碎箱并固定有粉碎轴,所述粉碎轴的表面固定有若干粉碎齿。

[0006] 优选的,所述收卷结构包括固定框,所述固定框的外侧固定有驱动马达,所述驱动马达的输出轴贯穿固定框并固定有收卷轴,所述固定框的一侧固定有液压缸,所述固定框的内侧滑动连接有夹紧板,所述液压缸的内侧贯穿固定框并与夹紧板固定连接。

[0007] 优选的,所述收卷轴的表面固定有若干防滑凸条,防滑凸条的材质为橡胶。

[0008] 优选的,所述支撑台的内侧固定有导向板,所述导向板的底部固定有安装环,所述安装板的外侧固定有连接杆,所述连接杆与支撑台固定连接。

[0009] 优选的,所述粉碎箱的顶部连通有导向罩,所述导向罩顶部的宽度大于底部的宽度。

[0010] 优选的,所述粉碎箱的一侧固定有安装台,所述安装台与电机固定连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 本实用新型具备可以对体积较大的物料进行粉碎,提高吹膜机的成品质量和良品率的优点,在加工时可以粉碎原料,更加均匀的原料可以提高挤出的均匀度,并且在加工时可以对收卷轴进行固定,方便工作人员进行取料,解决了现有的吹膜机在加工时无法对较大的物料进行粉碎处理,容易造成物料挤出时不够均匀的问题。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的立体结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型的局部立体结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型的局部立体结构示意图；

[0017] 图5为本实用新型的局部立体结构示意图。

[0018] 图中：1、机架；2、变速箱；3、加热挤出机构；4、操作面板；5、进料斗；6、牵引架；7、吹膜机构；8、安装板；9、支撑架；10、收卷结构；101、固定框；102、驱动马达；103、收卷轴；104、液压缸；105、夹紧板；11、支撑台；12、粉碎箱；13、电机；14、粉碎轴；15、粉碎齿；16、导向板；17、安装环；18、连接杆；19、导向罩；20、安装台。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-5所示，多功能进料的吹膜机，包括机架1，机架1的顶部固定有变速箱2，变速箱2的一侧固定有加热挤出机构3，机架1的顶部固定有操作面板4，加热挤出机构3的顶部连通有进料斗5，机架1的背面固定有牵引架6，牵引架6的正面固定有吹膜机构7，机架1的一侧固定有安装板8，安装板8的顶部固定有支撑架9，支撑架9的顶部固定有收卷结构10，机架1的顶部固定有支撑台11，支撑台11的正面固定有粉碎箱12，粉碎箱12的一侧固定有电机13，电机13的数量为两个，电机13的输出轴贯穿粉碎箱12并固定有粉碎轴14，粉碎轴14的表面固定有若干粉碎齿15；在使用时可以对体积较大的物料进行粉碎，具备了提高吹膜机的成品质量和良品率的优点，在加工时可以粉碎原料，更加均匀的原料可以提高挤出的均匀度，并且在加工时可以对收卷轴进行固定，方便工作人员进行取料，解决了现有的吹膜机在加工时无法对较大的物料进行粉碎处理，容易造成物料挤出时不够均匀的问题。

[0021] 收卷结构10包括固定框101，固定框101的外侧固定有驱动马达102，驱动马达102的输出轴贯穿固定框101并固定有收卷轴103，固定框101的一侧固定有液压缸104，固定框101的内侧滑动连接有夹紧板105，液压缸104的内侧贯穿固定框101并与夹紧板105固定连接，收卷轴103可以对薄膜进行收卷，液压缸104可以带动夹紧板105对薄膜进行夹紧，防止薄膜在卸料时散开。

[0022] 收卷轴103的表面固定有若干防滑凸条，防滑凸条的材质为橡胶，防滑凸条可以提高收卷轴103的表面摩擦力，可以防止薄膜在收卷轴103的表面滑动，提高了收卷的稳定性。

[0023] 支撑台11的内侧固定有导向板16，导向板16的底部固定有安装环17，安装板8的外侧固定有连接杆18，连接杆18与支撑台11固定连接，导向板16可以对粉碎的原料进行导向，防止原料掉出进料斗5，连接杆18和支撑台11可以对导向板16进行支撑。

[0024] 粉碎箱12的顶部连通有导向罩19，导向罩19顶部的宽度大于底部的宽度，导向罩19可以对未粉碎的原料进行导向，防止原料掉落在机架1上，提高了投料的稳定性。

[0025] 粉碎箱12的一侧固定有安装台20，安装台20与电机13固定连接，安装台20可以对

电机13进行支撑,提高了电机13的稳定性,防止电机13产生振动。

[0026] 工作原理:在进行投料时首先启动电机13,安装台20可以对电机13进行支撑,提高了电机13的稳定性,防止电机13产生振动,随后将未粉碎的原料投入导向罩19,导向罩19可以对未粉碎的原料进行导向,防止原料掉落在机架1上,提高了投料的稳定性,电机13带动粉碎轴14对体积较大的原料进行粉碎,粉碎后的原料经过导向板16掉入进料斗5内,导向板16可以对粉碎的原料进行导向,防止原料掉出进料斗5,连接杆18和支撑台11可以对导向板16进行支撑,提高导向板16的稳定性,原料经过加工后会缠绕在收卷轴103的表面,通过驱动马达102进行收卷,在收卷时防滑凸条可以提高收卷轴103的表面摩擦力,可以防止薄膜在收卷轴103的表面滑动,提高了收卷的稳定性,在工作人员取出收卷轴103时可以启动液压缸104,液压缸104可以带动夹紧板105对薄膜进行夹紧。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

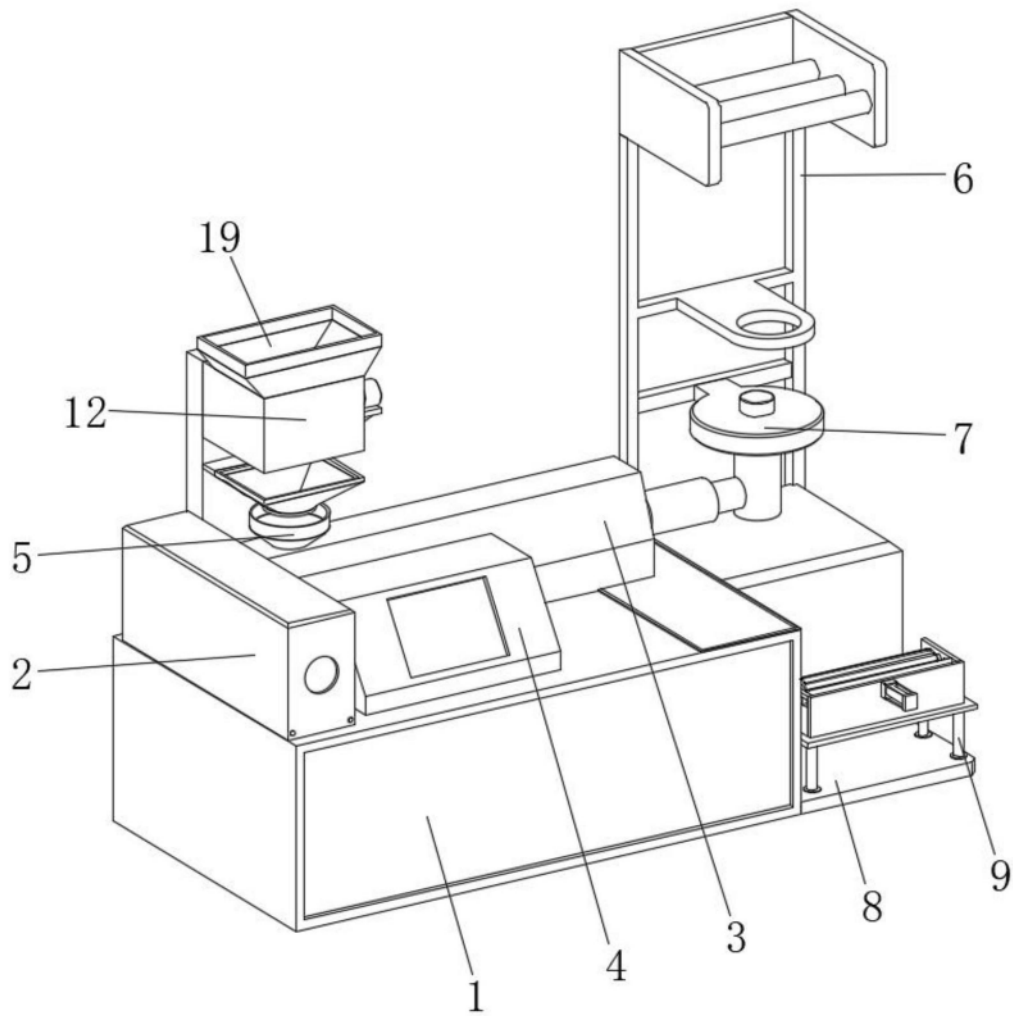


图1

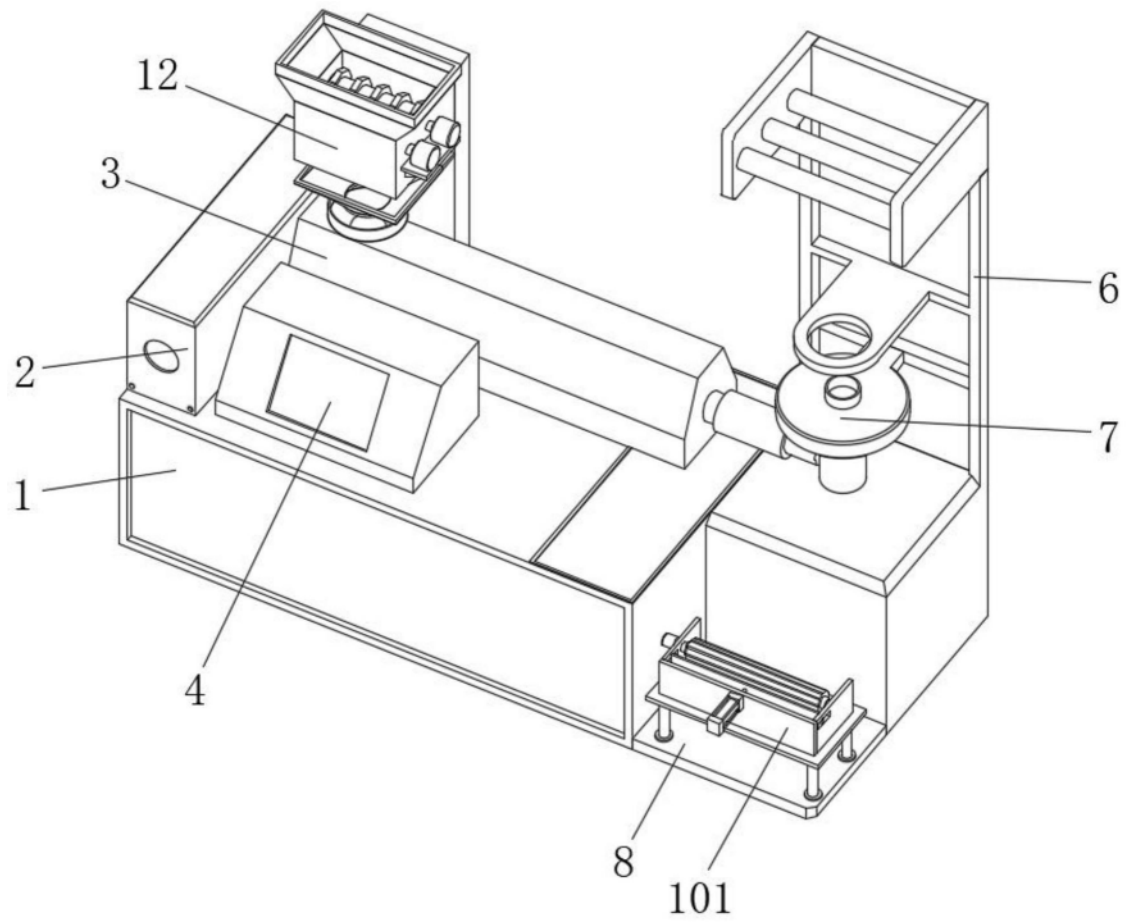


图2

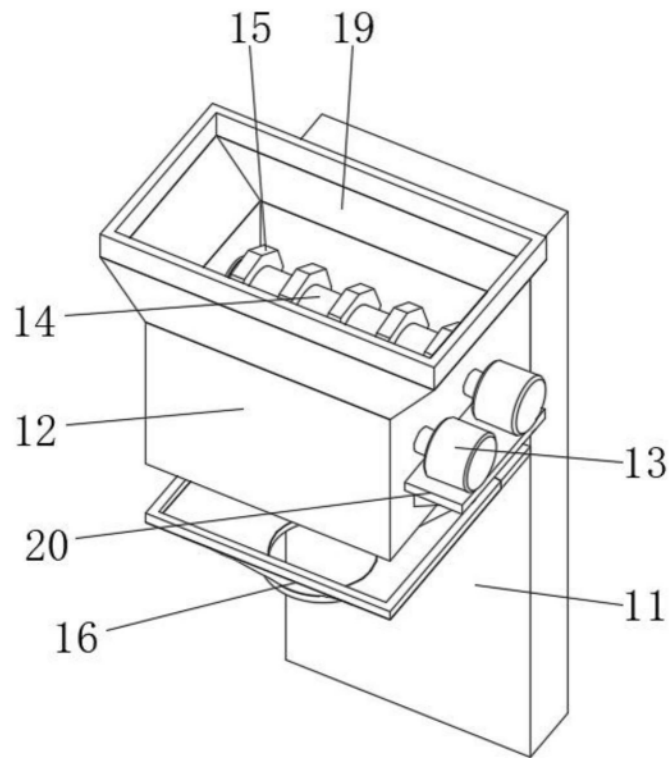


图3

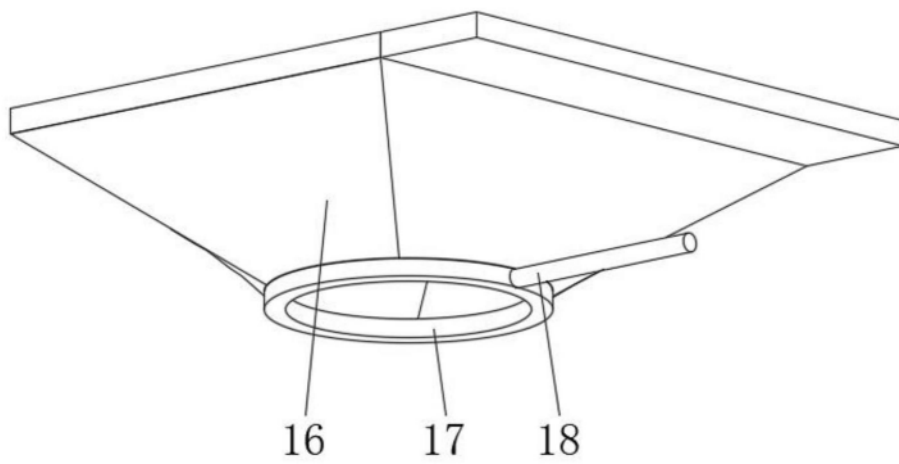


图4

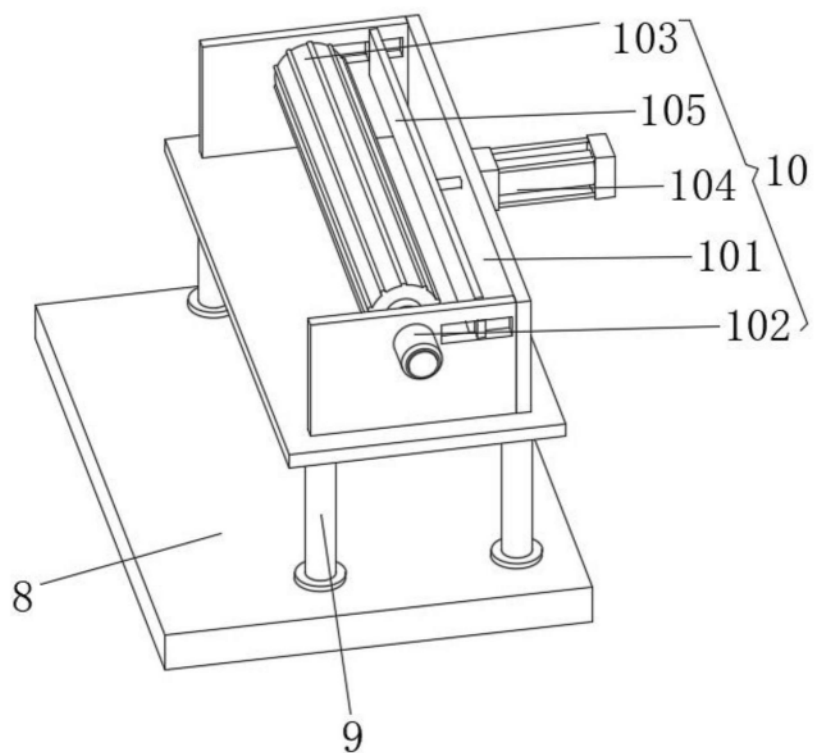


图5