



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211104224 U

(45)授权公告日 2020.07.28

(21)申请号 201921460193.3

(22)申请日 2019.09.04

(73)专利权人 安徽德重机械有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市高新区高新路
227号(院内生产车间一期)

(72)发明人 张桂萍 刘文亮 张海军

(74)专利代理机构 阜阳翰邦知识产权代理事务
所(普通合伙) 34156

代理人 钟亮

(51)Int.Cl.

B26D 1/18(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

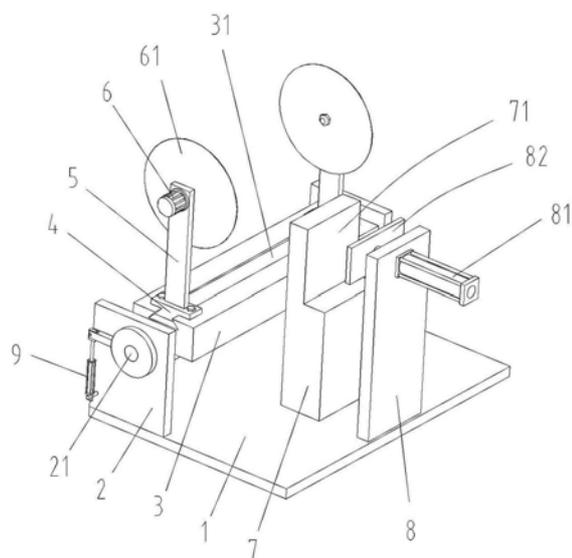
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种保温板切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种保温板切割装置,包括底板,底板上侧固定连接两个平行设置的立板,两个立板之间转动配合连接基板,基板上滑动配合连接两个固定板,在每个固定板上均装有切割装置,在其中一个所述立板一侧设有用于控制基板的摆动装置,在所述底板上侧还设有夹紧装置。本实用新型的优点:本实用新型所提供的一种保温板切割装置通过摆动切割装置的方式对保温板同时进行双面切割,切割一致性高,切割后相对两侧的平行度高,且两个切割装置之间的距离可以调节,能够适合价格不同尺寸的保温板。



1. 一种保温板切割装置,其特征在於,包括底板(1),底板(1)上侧固定连接两个平行设置的立板(2),两个立板(2)之间转动配合连接基板(3),基板(3)上滑动配合连接两个固定板(5),在每个固定板(5)上均装有切割装置,在其中一个所述立板(2)一侧设有用於控制基板(3)的摆动装置(9),在所述底板(1)上侧还设有夹紧装置。

2. 根据权利要求1所述的一种保温板切割装置,其特征在於:所述切割装置包括电机(6),电机(6)的主轴上装有切割片(61)。

3. 根据权利要求1所述的一种保温板切割装置,其特征在於:所述摆动装置(9)包括转动盘(91),所述转动盘(91)与所述基板(3)相连接,在所述转动盘(91)一侧设有摆动杆(92),所述摆动杆(92)一侧铰接推拉装置。

4. 根据权利要求2所述的一种保温板切割装置,其特征在於:推拉装置包括推拉气缸(94),所述推拉气缸(94)通过销轴(96)铰接在所述立板(2)一侧,所述推拉气缸(94)的活塞杆与所述摆动杆(92)铰接。

5. 根据权利要求1所述的一种保温板切割装置,其特征在於:所述夹紧装置包括平行设置的第一安装板(7)与第二安装板(8),第一安装板(7)上侧设有方形槽(71),在所述第二安装板(8)一侧装有夹紧气缸(81),所述夹紧气缸(81)的活塞杆上固定连接夹紧板(82)。

一种保温板切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉保温板生产设备技术领域,尤其涉及一种保温板切割装置。

背景技术

[0002] 目前,保温板在生产过程中,需要将其剪裁成相同大小的矩形板,这样方便将其拼装在外墙上,对外墙进行保温,而现有技术中采用割刀单面对其进行切割,这样不仅切割速度慢,而且两个相对面的平行度较差,不利于后期拼装在外墙上。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种保温板切割装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种保温板切割装置,包括底板,底板上侧固定连接两个平行设置的立板,两个立板之间转动配合连接基板,基板上滑动配合连接两个固定板,在每个固定板上均装有切割装置,在其中一个立板一侧设有用于控制基板的摆动装置,在底板上侧还设有夹紧装置。

[0006] 优选地,切割装置包括电机,电机的主轴上装有切割片。

[0007] 优选地,摆动装置包括转动盘,转动盘与基板相连接,在转动盘一侧设有摆动杆,摆动杆一侧铰接推拉装置。

[0008] 优选地,推拉装置包括推拉气缸,推拉气缸通过销轴铰接在立板一侧,推拉气缸的活塞杆与摆动杆铰接。

[0009] 优选地,夹紧装置包括平行设置的第一安装板与第二安装板,第一安装板上侧设有方形槽,在第二安装板一侧装有夹紧气缸,夹紧气缸的活塞杆上固定连接夹紧板。

[0010] 本实用新型的优点在于:本实用新型所提供的一种保温板切割装置通过摆动切割装置的方式对保温板同时进行双面切割,切割一致性高,切割后相对两侧的平行度高,且两个切割装置之间的距离可以调节,能够适合价格不同尺寸的保温板。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型所提供的一种保温板切割装置的基本结构示意图;

[0012] 图2是摆动装置的基本结构示意图;

[0013] 图3是基板与滑块的连接结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 实施例1

[0016] 如图1-3所示,本实用新型提供的一种保温板切割装置,包括底板1,底板1上侧焊接两个平行设置的立板2,每个立板2一侧均设有转动孔,在每个转动孔内均转动配合连接转动轴21,两个转动轴21同轴设置,两个转动轴21之间固定连接基板3,基板3通过转动轴21能够在两个立板2之间转动。

[0017] 在其中一个立板2一侧设有用于控制基板3的摆动装置9,摆动装置9包括转动盘91,转动盘91同轴固定在其中一个转动轴21上,在转动盘91一侧固定连接摆动杆92,摆动杆92一端设有转动槽921,在转动槽921内铰接转动块93。本实用新型提供的一种保温板切割装置还包括推拉装置,推拉装置包括推拉气缸94,推拉气缸94的端部固定连接转动板95,转动板95通过销轴96铰接在立板2一侧,推拉气缸94的活塞杆与转动块93固定连接。

[0018] 基板3上设有滑槽31,滑槽31内滑动连接两个滑座4,滑座4包括滑块41,滑块41设置在滑槽31内且能够沿滑槽31往复滑动,滑块41上侧固定连接滑板42,在滑板42上对称设有两个螺纹孔,在每个螺纹孔内均螺纹连接螺钉42,旋紧螺钉42能够防止滑座4在滑槽31内移动。每个滑板42上侧均固定连接竖直设置的固定板5,在每个固定板5上均装有切割装置,切割装置包括电机6,电机6的主轴从固定板5的让位孔内穿过,电机6的主轴上装有切割片61。

[0019] 在底板1上侧还设有夹紧装置。夹紧装置包括平行设置的第一安装板7与第二安装板8,第一安装板7与第二安装板8均焊接在底板1上侧,第一安装板7上侧设有方形槽71,在第二安装板8一侧装有夹紧气缸81,夹紧气缸81的活塞杆上固定连接夹紧板82,夹紧板82与方形槽71相对设置。

[0020] 在使用本实用新型所提供的保温板切割装置时,将保温板竖直放在方形槽71处,通过夹紧气缸81推动夹紧板82将保温板进行夹紧,通过摆动装置9带动基板3转动,使得切割装置朝向保温板转动,从而对保温板切割,通过滑块41在滑槽31内滑动能够调节两个切割片61的位置,适合切割不同尺寸的保温板。

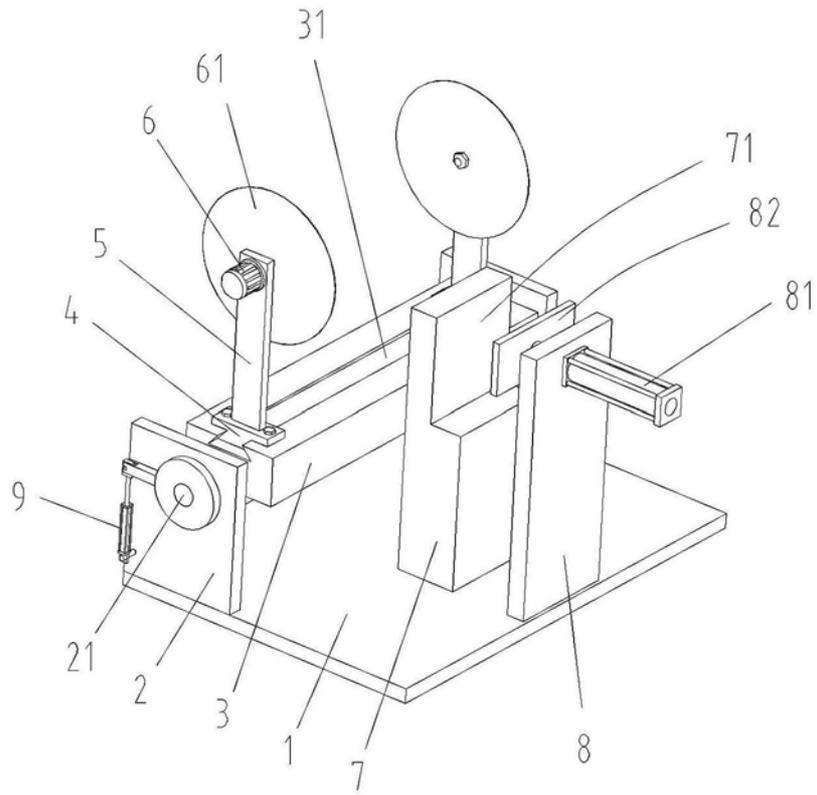


图1

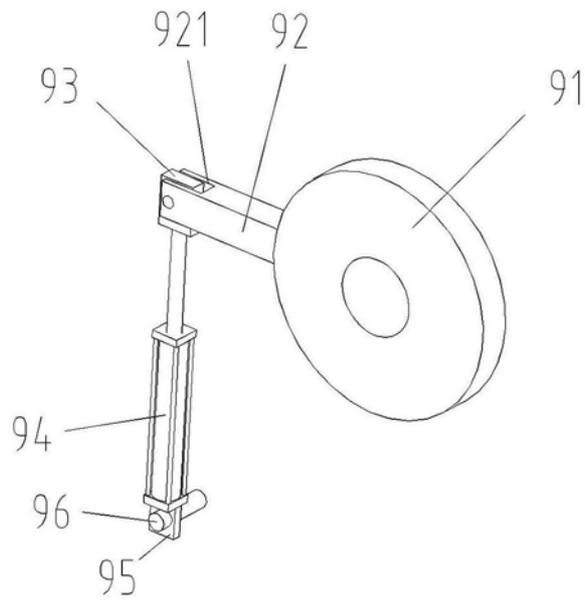


图2

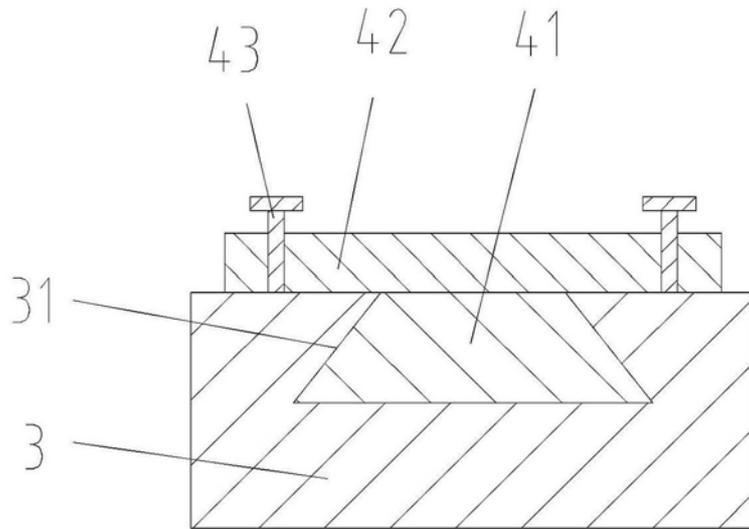


图3