

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **7707**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **5550**

(22) Data zgłoszenia: **15.04.2004**

(54)

Pudełko

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2005 WUP 05/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**BIK - M. Bernaciak, M. Frydrysiak, G. Kitliński
Spółka Jawna, Łódź, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Bernaciak Marek, Antoniew, (PL)

PL 7707

Nr Rp. 7707

Klasa 09-03

Pudełko

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest pudełko, przeznaczone jako pojemnik do różnego rodzaju wyrobów, zwłaszcza przydatne do wykorzystania w procesach technologicznych konfekcjonowania muliny, nici zdobniczych oraz artykułów podobnych, szczególnie w motkach.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać pudełka, nadana mu przez cechy linii, konturów, kształtu oraz wymiarów.

Pudełko według wzoru w stanie złożonym ma kształt wydłużonego poziomo prostopadłościanu, otwartego od góry, o długości (wymiar A) w granicach od 160 do 165 mm, wysokości (wymiar B) zawartej między 22 a 27 mm oraz szerokości (wymiar C) wynoszącej od 43 do 47 mm, przy czym dłuższe boki pudełka (ścianki frontowa i tylna) są wzmocnione od wewnątrz w górnej części poziomymi listwami połączonymi trwale z powierzchnią boków, a krótsze boki (ścianki boczne) są podwójne i uzyskane przez zagięcie wykroju do wewnątrz oraz zatraskowe umieszczenie występu części wewnętrznej boku w nacięciu dna pudełka.

Pudełko według wzoru otrzymuje się z opracowanego, odpowiednio profilowanego wykroju, stanowiącego całość i posiadającego dwa nacięcia oraz podłużne perforacje.

W pierwszej kolejności zagina się do wewnątrz wzdłuż perforacji listwy wzmacniające dłuższe boki pudełka i trwale łączy się je z powierzchnią boków, na przykład przez sklejenie. Potem wygina się ku górze wzmocnione ścianki pudełka oraz zagina wzdłuż pionowych krawędzi ich końcowe fragmenty tak, aby umieścić je później wewnątrz podwójnych ścianek bocznych. Następnie części ścianek bocznych

zagina się wzdłuż perforacji do wewnątrz w ten sposób, by pomiędzy częściami podwójnych ścianek bocznych znalazły się uprzednio wygięte końcowe fragmenty ścianek frontowej i tylnej, oraz zamyka się pudełko w całość przez unieruchomienie umieszczając zatrzaskowo występy części wewnętrznych ścianek bocznych w nacięciach dna.

Pudełko według wzoru może być wykonane z różnych materiałów o właściwościach umożliwiających jego uzyskanie z wykroju, takich jak tworzywa sztuczne, pogrubiony papier, korzystnie karton.

Opracowane pudełko według wzoru dzięki kształtowi, dobranym wymiarom, trwałemu złożeniu w całość z profilowanego wykroju oraz wzmocnieniu ścianek bocznych jest szczególnie przydatne jako pojemnik w ciągłych procesach technologicznych konfekcjonowania muliny oraz innych nici zdobniczych, zwłaszcza w motkach.

Pudełko według wzoru jako pojemnik stanowi część składową dwuczęściowego opakowania, zawierającego dodatkowo zamknięcie, które może być przykryciem nakładanym od góry bądź typu futerałowego nasuwanym z boku.

Zamknięcie może mieć wycięte okienko o dowolnym kształcie, pozwalające pokazać zawartość opakowania.

Pudełko według wzoru jest przedstawione na załączonym rysunku, na którym pokazano pudełko:

- w stanie złożonym w widoku przednio-bocznym nieco z góry – Fig. 1,
- w stanie częściowo rozłożonym, obrazującym sposób wykonania przez składanie wykroju – Fig. 2,
- w stanie rozłożonym - wykrój z naniesieniem wymiarów A, B i C – Fig. 3.

Cechy istotne wzoru przemysłowego: pudełko, otrzymane z odpowiednio profilowanego, stanowiącego całość i wykonanego korzystnie z kartonu wykroju (z nacięciami i perforacjami) oraz posiadające w stanie złożonym kształt wydłużonego poziomo prostopadłościanu, otwartego od góry, o długości (wymiar A) w granicach od 160 do 165 mm, wysokości (wymiar B) zawartej między 22 a 27 mm oraz szerokości (wymiar C) wynoszącej od 43 do 47 mm, przy czym dłuższe boki pudełka (ścianki frontowa i tylna) są wzmocnione od wewnątrz w górnej części poziomymi listwami połączonymi trwale z powierzchnią boków, a krótsze boki (ścianki boczne) są podwójne i uzyskane przez zagięcie wykroju do wewnątrz oraz zatrzaskowe umieszczenie występu części wewnętrznej boku w nacięciu dna pudełka.

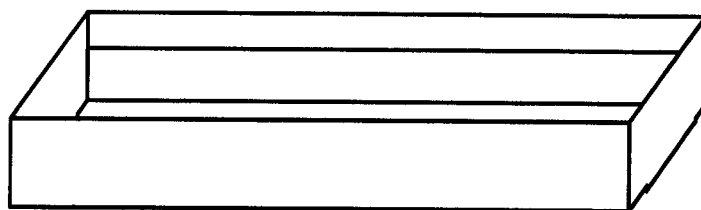


Fig. 1

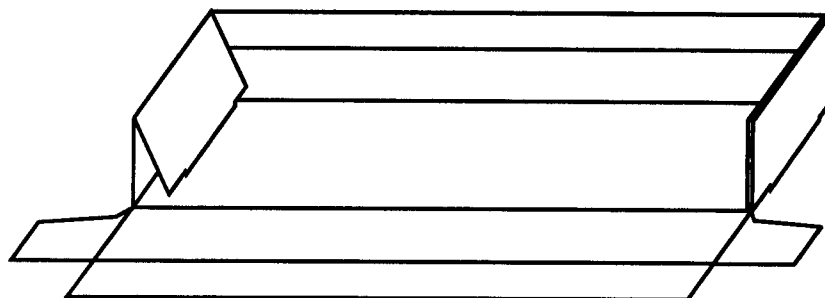


Fig. 2

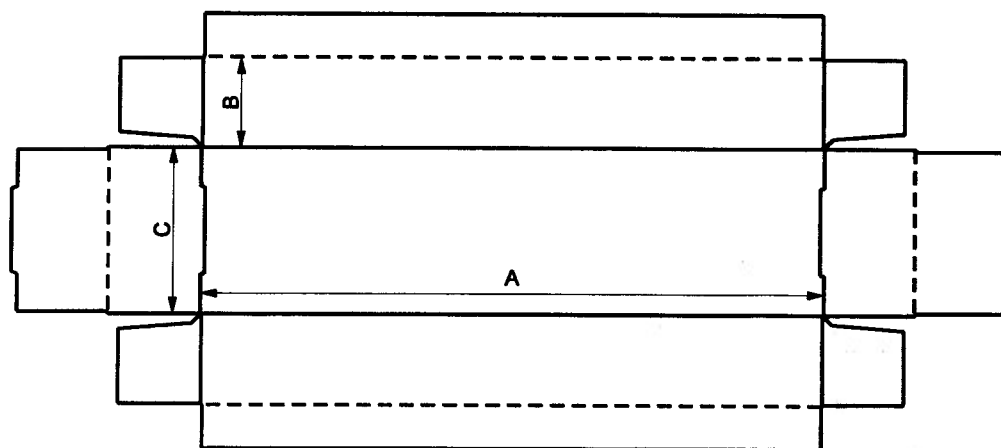


Fig. 3