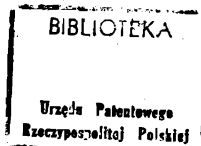


Warszawa, 30 grudnia 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Do 1h 5/30

Nr 19032.

Kl. 76 b, 37.

Société d'Exploitation des Textiles Nouveaux
(Genewa, Szwajcaria).

Sposób wytwarzania taśm z włókien sztucznych na wyciągarkach.

Zgłoszono 20 grudnia 1930 r.

Udzielono 26 września 1933 r.

Pierwszeństwo: 21 grudnia 1929 r. (Francja).

W przędzalnictwie wełnianem zadanie przewijarki wyciągowej polega na zespalanii kilku niedoprzędów w jeden i na wyciąganiu oraz przewijaniu otrzymanego w ten sposób niedoprzędu. Czynność zespalańia niedoprzędu odbywa się między wałkiem zasilającym i czołowym, a wyciąganie uskutecznia się przez nadanie czołowemu wałkowi wyciągowemu szybkości n razy większej od szybkości wałka zasilającego. Dzięki różnym szybkościom, jakie można nadać wałkowi czołowemu, uzyskuje się szereg numerów niedoprzędu.

O ile przy przedzeniu wełny nieznaczna długość włókien taśmy umożliwia ślizganie się ich względem siebie i tem samem pozwala na wyciąganie i gremplowanie taśm

na żądany numer, o tyle czynność tę utrudnia wielka długość włókien sztucznych.

Rozumie się, że wałek zasilający, który obraca się z szybkością np. dwudziestu obrotów na minutę, i wałek czołowy o szybkości osiemdziesięciu obrotów na minutę umożliwiają wytwarzanie niedoprzędu, złożonego z czterech pasm. Jeżeli to samo wykonać przy zastosowaniu tych samych szybkości, na pasmach materiału o włóknach sztucznych niepomiernie długich, na wałku czołowym uzyska się pasmo niewyciągnięte.

Celem niniejszego wynalazku jest gremplowanie lub wyciąganie taśm, złożonych z dowolnej ilości niedoprzędów z włókien sztucznych zapomocą udoskonalonej prze-

wijarki według wynalazku niniejszego. Przy stosowaniu taśm z surowców o włók-
nach zbyt długich stwierdzono, że jeśli wa-
łek zasilający zaopatrzyć w narząd naci-
skowy celem zapobieżenia ślizganiu się
włókien, ponadto wzmocnić przyrząd naci-
skowy osadzony na wałku czołowym lub
wyciągowym celem wzmocnienia tarcia w
tem miejscu, to niedopriąd poddany mię-
dzy temi punktami silnego nacisku wycią-
ganiu, przekraczającemu granicę jego ela-
styczności, zostanie pprzerywany. Rzecz
prosta że najsłabsze punkty nie znajdują się
wszystkie w tym samym przekroju po-
przecznym pasma, lecz są nieregularnie
rozsiiane między obiema parami wałków. Z
taśmy przeto z ułożonych równolegle włó-
kien o długości przekraczającej rozstawi-
nie tych wałków, a więc nie nadającej się
do wyciągania, wytwarza się taśmę z włó-
kien porwanych posiadającą właściwości
taśm z wełny czesankowej. Wyciąganie i
cewienie tej taśmy można zatem skutecz-
niać w ten sam zupełnie sposób, co i taśmy
wełnianej.

Załączony rysunek przedstawia przy-
kład wykonania wynalazku.

Nacisk wywierany jest za pośrednic-
twem kabłąków 1 osadzonych na osi jed-
nego (górnego) zespołu wałków zasilają-
cych 2. Siła wypadkowa działa na nóż 3, u-
mieszczony między punktem przyłożenia
siły 4 a osią obrotu dźwigni jednoramien-
nej 5, osadzonej we wspornikach 6 umoco-
wanych w kadłubie wyciągarki. Dzięki roz-
mieszczonym stosownie otworom lub wrę-
bom na dźwigni można ciężar 7 zawieszać
w różnych miejscach i w ten sposób zwięk-
szać lub zmniejszać oddziaływanie siły 4 i
dowolnie ją regulować zależnie od elastycz-

ności i odporności włókna, temperatury ha-
li oraz stopnia wilgotności atmosfery i włók-
na. Nóż 3 osadzony jest na nakrętce, prze-
suwalnej po gwintowanym trzonie, połą-
czonym przegubowo w miejscu 10 z kabłą-
kiem 1. Kciuk 11, złożony z dwóch przesu-
walnych w kierunku pionowym nakrętek,
pozwala ograniczać ruch dźwigni naokoło
jej osi, a poza tem, będąc oparty na wspor-
nikach 16, służy jako rygiel przy zdjęciu
wałka zasilającego, przyczem esowaty na-
rząd 12 pozwala oswobadzać pracującą
część noża 3 podczas bezruchu maszyny.
Podobny przyrząd służy do wzmacniania
zapomocą kabłąków 13 nacisku, wywiera-
nego normalnie na wałek czołowy 14 za po-
średnictwem dźwigni 15.

Sposób przekazywania nacisku na wał-
ki zasilające oraz zwiększania go na wałki
czołowe podany jest w opisanej postaci wy-
konania wynalazku jedynie jako przykład.
Nie wykraczając poza ramy wynalazku,
można zmienić np. rozmieszczenie kabłą-
ków, sposób ich działania oraz działanie
innych mechanizmów wyciągarki.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania taśm z włókien
sztucznych na wyciągarkach, znamieny
tem, że włókna są najpierw rozrywane za-
pomocą wałków wyciągowych na odcinki
krótsze od odległości pomiędzy parami
wałków, a następnie dopiero zostają wycią-
gane.

Société d'Exploitation
des Textiles Nouveaux.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

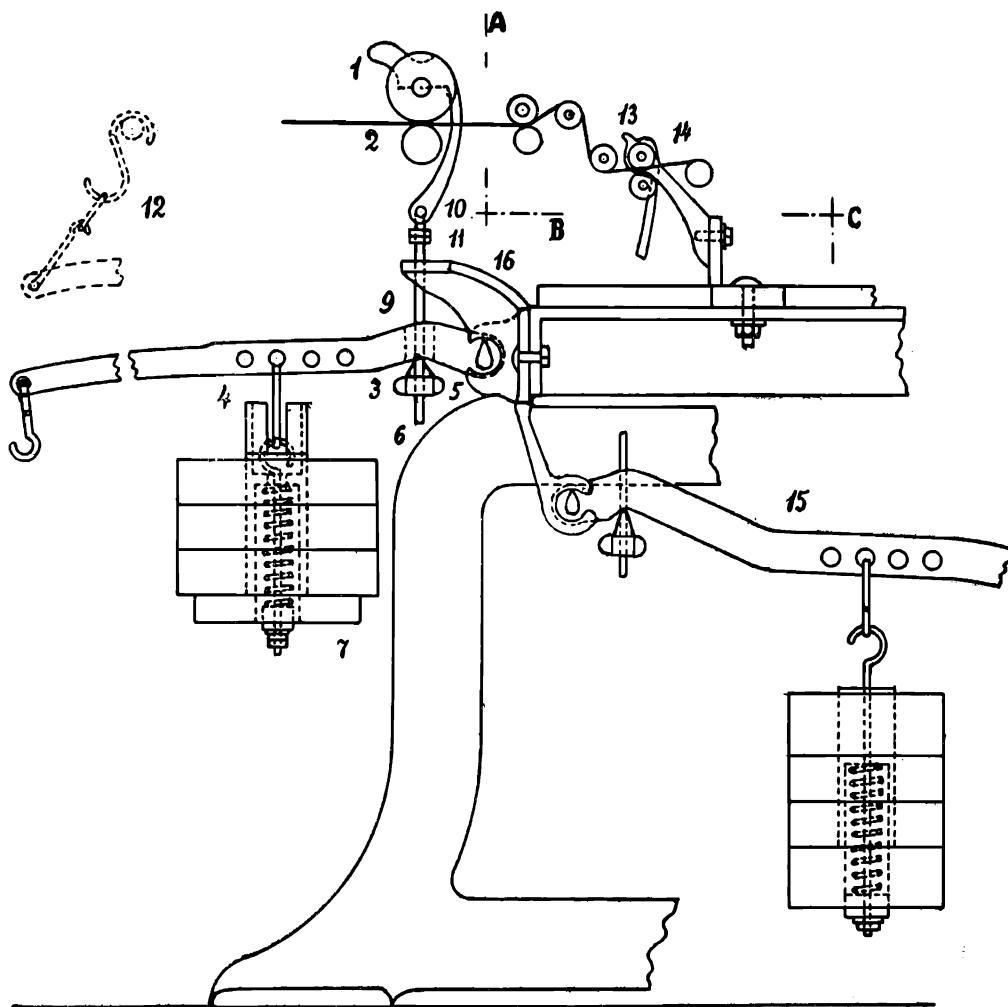


Fig. 2.

