

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51519

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszone: 06.VI.1964 (P 104 793)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 3.VI.1966

Kl.

7d 45/10
~~7 d, 9~~

MKP B 21 f

45/10

UKP

CZY...

Współtwórcy wynalazku: Jan Czudek, inż. Władysław Kotwicki, inż.
Paweł Tyrna, Jan Kaczmarek, Kurt Szveda,
Tadeusz Biernot

Właściciel patentu: Bielskie Zakłady Obić Zgrzeblnych i Artykułów
Skórzanych, Bielsko-Biała (Polska)

Urządzenie do obracania o 180° spłaszczonego drutu w sadzarkach do obić zgrzeblnych

1

Obicia zgrzeblne są to taśmy wielowarstwowej tkaniny z wystającymi po jednej stronie igłami stalowymi na kształt szczotki. Osadzanie igieł stalowych w tkaninie przeprowadza się na maszynach zwanych sadzarkami. Znane są obicia wykonywane przez osadzanie odcinków drutu o przekroju kołowym zagiętych w kształcie litery U, których końce ostrzy się przez szlifowanie już po osadzeniu tkaniny. Aby uniknąć trudnego zabiegu szlifowania wytwarza się inny znany rodzaj obić zgrzeblnych przy zastosowaniu drutu spłaszczonego, którego końce odcinków są ostre już przed osadzeniem dzięki skośnemu ich odcinaniu. Zazwyczaj odcina się je pod bardzo małym kątem np. około 14° względem osi drutu. Jeżeli ze spłaszczonego drutu czyli taśmy zostanie wycięty odcinek o obu końcach ściętych skośnie w jednym kierunku, a z tego odcinka przez zagięcie na kształt litery U zostanie utworzona tak zwana klamerka do osadzania w tkaninie skośne wcięcia ustawia się przeciwnie. Jednakże w obiciu zgrzeblnym skośne ścięcia wszystkich igieł muszą być zwrócone w jednym kierunku. Osiąga się to w znany sposób przez odwracanie spłaszczonego drutu o 180° dookoła jego osi po każdym odcięciu.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odwracania o 180° drutu spłaszczonego po każdym skośnym przecięciu stanowiące jeden z zespołów sadzarki do obić zgrzeblnych.

W znanych urządzeniach do odwracania drutu

2

znajduje się tulejka, przez którą przechodzi drut otworem osiowym o przekroju dostosowanym do przekroju spłaszczonego drutu. Tulejce nadaje się ruch obrotowo-zwrotny o 180°. Urządzenie do nadawania tego ruchu w synchronizacji z urządzeniem do obcinania są skomplikowane, wymagają bardzo wysokiej precyzji wykonania i trudnej regulacji, a ponadto mają duży gabaryt, przez co zasłaniają inne zespoły sadzarki utrudniając do nich wgląd i dostęp.

Urządzenie według wynalazku jest znacznie prostsze od urządzeń znanych, łatwiejsze do wykonania i obsługi i składa się ze znacznie mniejszej ilości elementów. Dzięki tej prostocie może być ono wykonane o małym gabarycie.

Urządzenie według wynalazku składa się z tulei prowadzącej drut spłaszczony podobnie jak w urządzeniach znanych. Obrotowa tuleja w urządzeniu według wynalazku jest zaopatrzona w uzębienie zewnętrzne, które współdziała z zębatką zamocowaną na suwaku wykonującym ruch posuwisto-zwrotny o odcinek odpowiadający obrotowi tulei o 180°. Ruch posuwisto-zwrotny zębatki uzyskuje się przez to, że suwak do którego jest przy-
mocowana jest dociskany siłą sprężyny jednym
końcem do krzywki po której się ślizga, która jest
zamocowana na kole zębatym obracającym się z
jednostajną prędkością. Wszystkie wymienione tu
poszczególne elementy są znanymi typowymi ele-
mentami maszyn, lecz ich zestawienie według wy-

nalazku stanowi całkowicie nowe rozwiązanie urządzenia do odwracania drutu w sadzarkach do obcięć zgrzeblanych.

Urządzenie według wynalazku przedstawione jest na rysunku stanowiącym schemat całości urządzenia wyjaśniający jego budowę i działanie.

Koło zębate 1 napędzające urządzenie otrzymuje napęd od napędu sadzarki równocześnie z napędem pozostałych zespołów tej maszyny. Z kołem 1 zazębione jest koło 2, na którym jest umieszczona krzywka 3. O tę krzywkę opiera się koniec suwaka 4 pod naciskiem sprężyny 5 i ślizga się po niej. Drugi koniec suwaka 4 jest połączony z zębatką 6 obracającą tuleję 7, w osiowym otworze

której przesuwają się spłaszczony drut przeznaczony do obcięcia.

Zastrzeżenie patentowe

- 5 Urządzenie do obracania o 180° spłaszczonego drutu w sadzarkach do obcięć zgrzeblanych w celu obcinania na przemian z jednej i drugiej strony zawierające tuleję obrotową z otworem osiowym do przeprowadzania drutu, **znamiennie tym**, że
- 10 składa się z koła zębatego (2) zaopatrzonego w krzywkę (3) oraz suwaka (4) znajdującego się pod naciskiem sprężyny (5), którego drugi koniec połączony jest z zębatką (6) współdziałającą z uzębieniem zewnętrznym tulei (7).

