

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202589023 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 12

(21) 申请号 201220238026. 6

(22) 申请日 2012. 05. 15

(73) 专利权人 浙江省温州中学

地址 325014 浙江省温州市瓯海区梧田老殿后

(72) 发明人 郑菡仪

(51) Int. Cl.

A47F 5/00(2006. 01)

A47F 7/00(2006. 01)

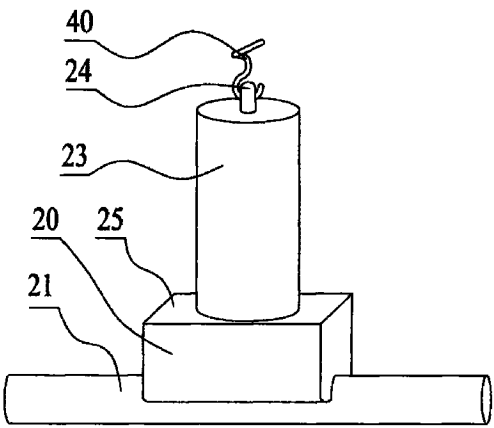
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种椭圆形定向自动复位横排陈列架

(57) 摘要

一种椭圆形定向自动复位横排陈列架,包括固定座、上拉簧座上拉簧和分节升降体,作为改进:所述的固定座下方成排布置有至少两列的分节升降座,每列分节升降座中心轴有椭圆形垂直通孔,椭圆形垂直通孔的上端有圆形凹台阶;所述的上拉簧座固定在圆形凹台阶中,上拉簧座的下端面有拉簧上固定圈;所述的分节升降体下方定向固定着分节陈列杆,分节升降体上方有椭圆形滑柱与椭圆形垂直通孔之间滑动配合;所述的椭圆形滑柱上端面有拉簧下固定圈;所述的拉簧上端钩与拉簧下固定圈活动连接,拉簧下端钩与拉簧下固定圈活动连接。采用椭圆形滑柱与椭圆形垂直通孔之间滑动配合,做到可在陈列杆中间取物,且自动复位后每列的分节陈列杆都处于同一轴线上。



1. 一种椭圆形定向自动复位横排陈列架,包括固定座(50)、上拉簧座(60)、拉簧(40)和分节升降体(20),其特征是:所述的固定座(50)下方成排布置有至少两列的分节升降座(52),每列分节升降座(52)中心轴有椭圆形垂直通孔(53),椭圆形垂直通孔(53)的上端有圆形凹台阶(56);所述的上拉簧座(60)固定在圆形凹台阶(56)中,上拉簧座(60)的下端面有拉簧上固定圈(64);所述的分节升降体(20)下方定向固定着分节陈列杆(21),分节升降体(20)上方有椭圆形滑柱(23)与椭圆形垂直通孔(53)之间滑动配合;所述的椭圆形滑柱(23)上端面有拉簧下固定圈(24);所述的拉簧(40)上端钩与拉簧上固定圈(64)活动连接,拉簧(40)下端钩与拉簧下固定圈(24)活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种椭圆形定向自动复位横排陈列架,其特征是:任何两列分节升降座(52)下方所述的的分节陈列杆(21)都处于同一轴线上。

3. 根据权利要求1所述的一种椭圆形定向自动复位横排陈列架,其特征是:位于固定座(50)两端下方的分节陈列杆(21)的外端面上都分别固定有球形止滑扣(22)。

一种椭圆形定向自动复位横排陈列架

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种大型商场销售小商品专用货架设备,特别涉及一种椭圆形定向自动复位横排陈列架。

背景技术

[0002] 在大型商场或超市里,有许多小商品在销售过程中是采用长细直杆将不同颜色或大小规格的同类小商品穿成一串横排摆放,如:一些小商品自身带有小孔或是其包装外壳上带有小孔。这样做的优点是:井然有序、一目了然,方便顾客挑选。美中不足的是:当顾客看中的小商品不是位于长细直杆的外端时,需要先取下所看中小商品的外端所有小商品后才行,这样做不但给顾客带来不便,商场营业员在事后更是要忙着将这些被取下的小商品重新穿挂长细直在杆上,这个工作量是相当大的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是要提供一种不但做到让小商品摆放井然有序、一目了然,方便顾客挑选,而且还能让剩余小商品自动复位,减少商场营业员工作量。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0005] 一种椭圆形定向自动复位横排陈列架,包括固定座、上拉簧座、拉簧和分节升降体,作为改进:所述的固定座下方成排布置有至少两列的分节升降座,每列分节升降座中心轴有椭圆形垂直通孔,椭圆形垂直通孔的上端有圆形凹台阶;所述的上拉簧座固定在圆形凹台阶中,上拉簧座的下端面有拉簧上固定圈;所述的分节升降体下方定向固定着分节陈列杆,分节升降体上方有椭圆形滑柱与椭圆形垂直通孔之间滑动配合;所述的椭圆形滑柱上端面有拉簧下固定圈;所述的拉簧上端钩与拉簧上固定圈活动连接,拉簧下端钩与拉簧下固定圈活动连接。

[0006] 作为进一步改进:任何两列分节升降座下方所述的分节陈列杆都处于同一轴线上。

[0007] 作为进一步改进:位于固定座两端下方的分节陈列杆的外端面上都分别固定有球形止滑扣。

[0008] 本实用新型的有益效果是:采用椭圆形滑柱与椭圆形垂直通孔之间滑动配合,做到可在陈列杆中间取物,且自动复位后每列的分节陈列杆都处于同一轴线上。这一新颖结构不但具备展示功能,且方便顾客挑选,还减少了商场营业员大量工作。本实用新型构思新颖、结构巧妙、方便制造、经济实用,市场潜力巨大。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型处于布置了带有圈孔12的小商品10陈列状态的剖面结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型处于要挑选中间小商品10状态时的剖面结构示意图;

- [0011] 图 3 是本实用新型处于被挑选中间小商品 10 状态后复位状态时的剖面结构示意图；
- [0012] 图 4 是 1 中 A-A 剖视图；
- [0013] 图 5 是本实用新型中分节升降体 20 的立体图；
- [0014] 图 6 是本实用新型中单列分节升降座的剖面图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0016] 图 1、图 4、图 5 中，一种椭圆形定向自动复位横排陈列架，包括固定座 50、上拉簧座 60、拉簧 40 和分节升降体 20，作为改进：所述的固定座 50 下方成排布置有至少两列的分节升降座 52，每列分节升降座 52 中心轴有椭圆形垂直通孔 53，椭圆形垂直通孔 53 的上端有圆形凹台阶 56；所述的上拉簧座 60 固定在圆形凹台阶 56 中，上拉簧座 60 的下端面有拉簧上固定圈 64；所述的分节升降体 20 下方定向固定着分节陈列杆 21，分节升降体 20 上方有椭圆形滑柱 23 与椭圆形垂直通孔 53 之间滑动配合；所述的椭圆形滑柱 23 上端面有拉簧下固定圈 24；所述的拉簧 40 上端钩与拉簧上固定圈 64 活动连接，拉簧 40 下端钩与拉簧下固定圈 24 活动连接。

[0017] 作为进一步改进：任何两列分节升降座 52 下方所述的的分节陈列杆 21 都处于同一轴线上。

[0018] 作为进一步改进：位于固定座 50 两端下方的分节陈列杆 21 的外端面上都分别固定有球形止滑扣 22。

[0019] 实施例选用五列分节升降座 52 作为进一步说明：

[0020] 图 1 中，将要陈列布置的小商品 10 的圈孔 12 逐个套在分节陈列杆 21 上，做到让小商品摆放井然有序、一目了然，方便顾客挑选；

[0021] 图 2 中，当需要挑选中间任何一个小商品 10 时，只需简单地将所选中的一个商品 10 往下一拉，就能克服拉簧 40 阻力，将所选中的一个商品 10 方便取走；

[0022] 图 3 中，当所选中的一个商品 10 被取走后，在拉簧 40 作用下，分节升降体 20 整体上升，直到分节升降体 20 上方支撑椭圆形滑柱 23 的支撑平面 25 贴到分节升降座 52 的下端面。这时的分节陈列杆 21 又回到原先高度。

[0023] 椭圆形滑柱 23 与椭圆形垂直通孔 53 之间滑动配合，确保每列的分节陈列杆 21 都处于同一轴线上。

[0024] 位于固定座 50 两端下方的分节陈列杆 21 的外端面上都分别固定有球形止滑扣 22，可确保位于两端的小商品 10 上的圈孔 12 不会自动滑落。

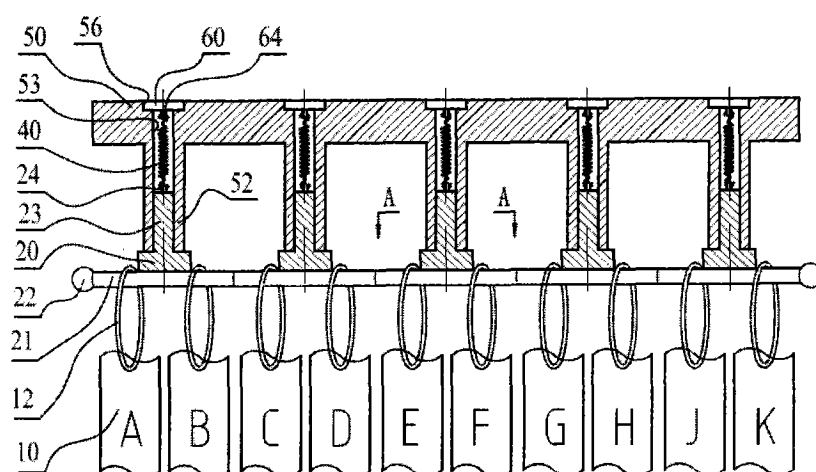


图 1

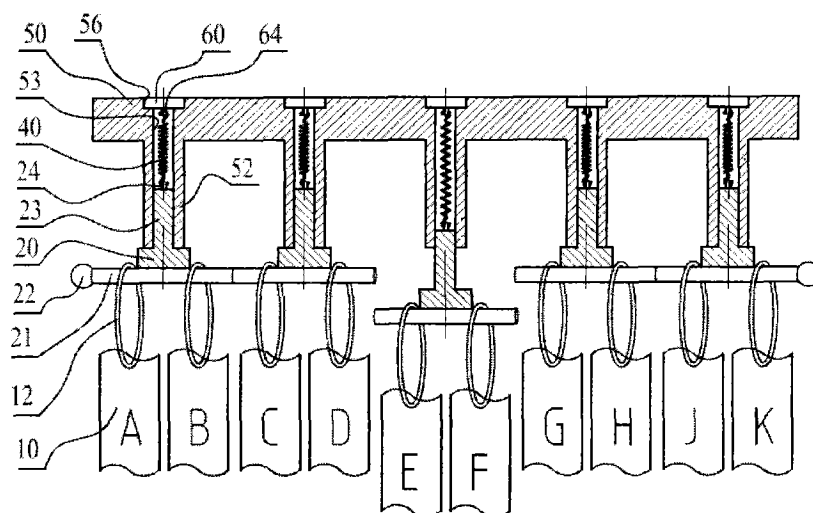


图 2

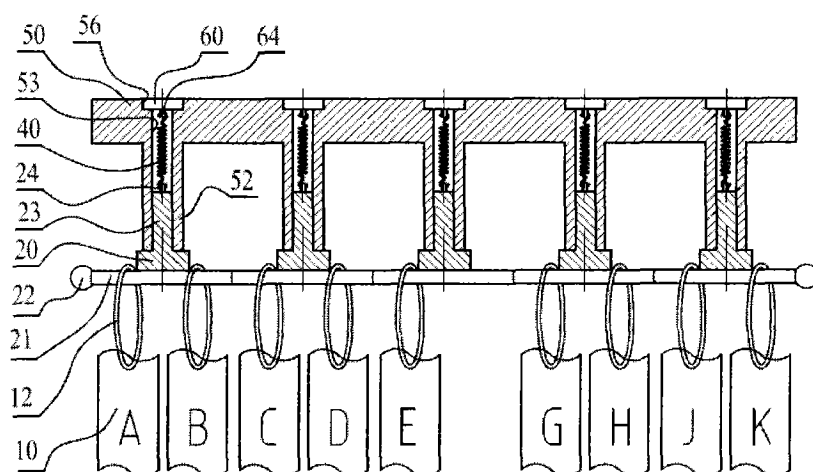


图 3

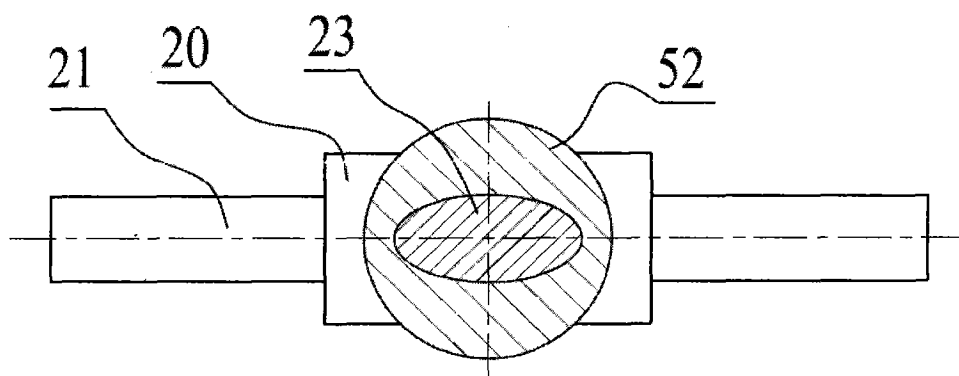


图 4

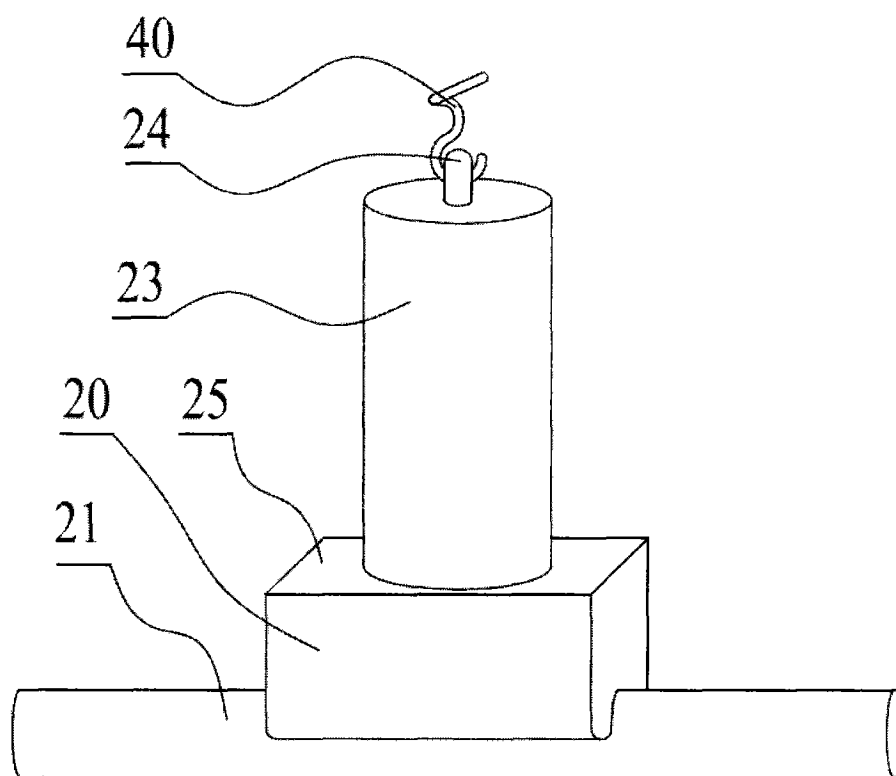


图 5

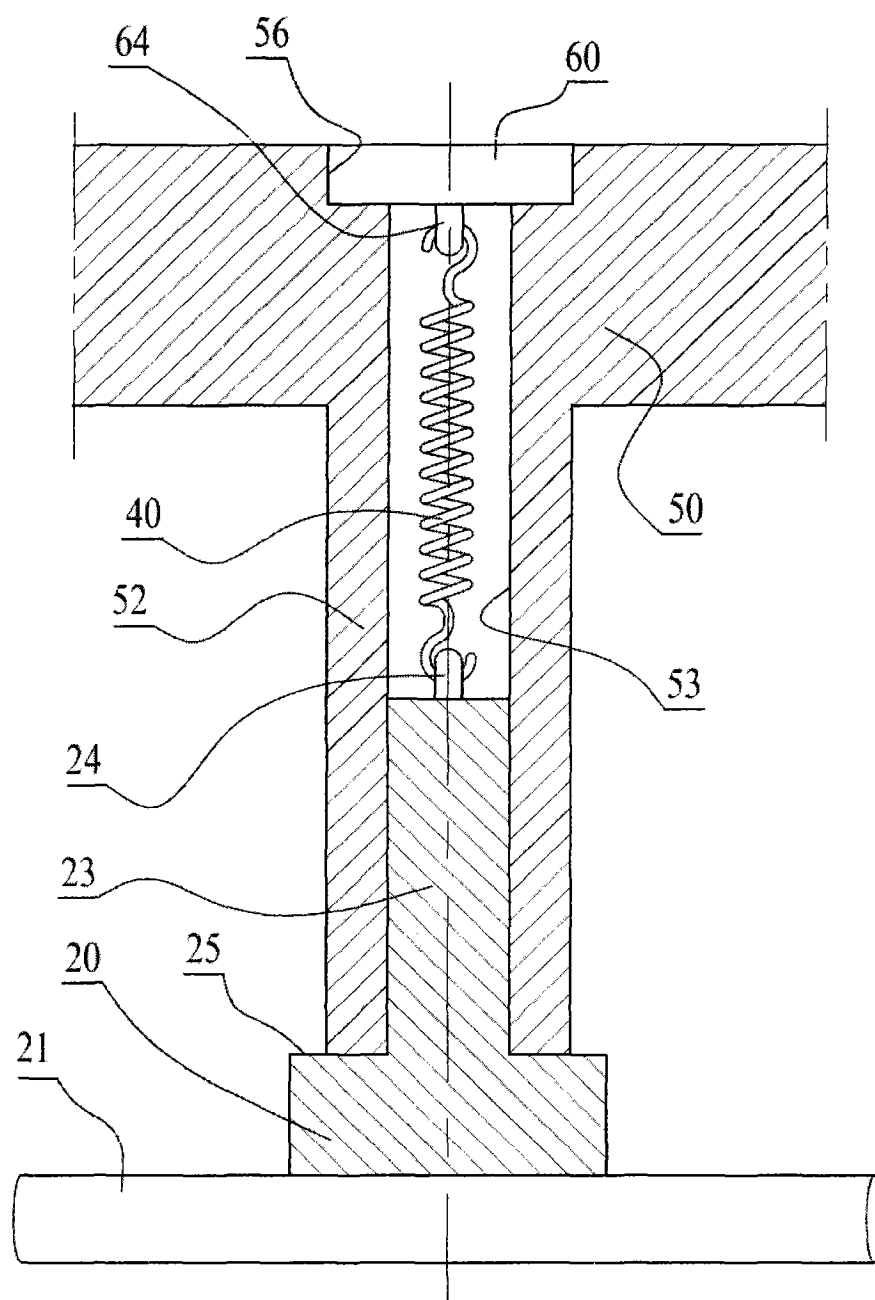


图 6