

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 01240516.7

[45]授权公告日 2002年5月22日

[11]授权公告号 CN 2492493Y

[22]申请日 2001.6.14

[21]申请号 01240516.7

[73]专利权人 周凯

[74]专利代理机构 宝鸡市新发明专利事务所

地址 721300 陕西省宝鸡县虢镇陕西西秦酒厂
卫生所

代理人 苟红东

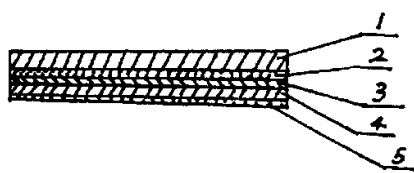
[72]设计人 周凯

权利要求书1页 说明书2页 附图页数1页

[54]实用新型名称 电磁感应复合铝箔垫片

[57]摘要

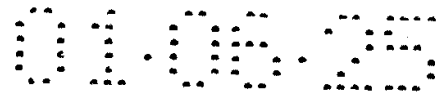
一种用于密封瓶类开口的电磁感应复合铝箔垫片，由基材层(1)和铝箔层(4)通过粘合剂层(2)粘结构成，其关键是在铝箔层(4)上表面涂覆有密封膜层(3)，下表面涂覆有粘结层(5)。由于在铝箔层上表面覆盖了密封膜层，堵塞了铝箔表面的微孔，因而具有卓越的防潮、不透气性和卫生、美观 防盗防伪等优点。



ISSN 1008-4274

权利要求书

1、一种用于密封瓶类开口的电磁感应复合铝箔垫片，由基材层（1）和铝箔层（4）通过粘合剂层（2）粘结构成，其特征是在铝箔层（4）上表面涂覆有密封膜层（3），下表面涂覆有粘结层（5）。



说明书

电磁感应复合铝箔垫片

本实用新型涉及一种瓶、筒、罐的封口盖，具体说是一种电磁感应复合铝箔垫片。

目前国内生产的颗粒、粉状瓶装药品，它的包装一般用药棉、软木塞或药棉、塑盖封口。其操作方法是用手操作。众所周知，一般药品都有吸潮性，药品吸水后，往往水份与药品中化学物质发生反应，会降低药品的药效功能，时间一长，药品会霉变。即使药品吸水性能较好，但时间长久后，空气中氧气仍会使药品中的油脂氧化、酸败、蛋白质破坏，维生素C、A、D破坏，而丧失药效功能。因此药品的包装是直接影晌药品药效功能。目前瓶装药品包装形式不足之处在于：封口透湿，透气性差，据统计，透湿、透气的合格率仅在20%左右。

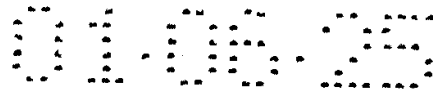
本实用新型的目的在于提供一种具有有效的防潮、不透气性和卫生的电磁感应复合铝箔垫片。

本实用新型设计结构为：一种用于密封瓶类开口的电磁感应复合铝箔垫片，由基材层（1）和铝箔层（4）通过粘合剂层（2）粘结构成，其关键是在铝箔层（4）上表面涂覆有密封膜层（3），下表面涂覆有粘结层（5）。

本实用新型与已有技术相比，由于在铝箔层上表面覆盖了密封膜层，堵塞了铝箔表面的微孔，因而具有卓越的防潮、不透气性和卫生、美观防盗防伪等优点。本实用新型经试验，长期存放的药品成份几乎无变化，完全符合标准，并进行药品放干燥剂和不放干燥剂对照试验，结果完全一样，证实了其能大大延长药品有效期而且可以免放干燥剂。

附图是本实用新型层状结构示意图。

实施例：请参阅附图是本实用新型的一个较佳实施例。一种用于密封瓶类开口的电磁感应复合铝箔垫片，由基材层1和铝箔层4通过粘合剂层2粘结构成，在铝箔层4上表面涂覆有密封膜层3，下表面涂覆有粘结层5。基材层选用



棉浆纸，粘合剂层选用热熔胶，粘结层一般选用和瓶口相同的材质，如PE、PET、PS等。本实用新型用于封口是借助电磁感应封口机，封口机内高频发生器能产生一个高速交变的电场，当复合垫片上铝箔处在该高频电场时，铝箔内分子间磨擦发热，使铝箔表面薄膜涂层，软化熔融粘附在瓶体上，形成熔接封口，防湿、防透气性极好，与此同时，铝箔与纸版之间胶粘剂的粘度迅速降低，它渗透到纸版纤维中，使铝箔与纸版分离。由于高频仅对铝箔起作用，产生热量，对非金属不起作用，不产生热量，而且时间仅0.5-1秒钟，因此保证了瓶内药品不受任何影响。本实用新型适用于各类瓶、罐、筒、碗等封口（金属容器除外），广泛运用于药品、食品、化妆品等行业。

说明书附图

