(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205882183 U
(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620854215.4

(22)申请日 2016.08.09

(73)专利权人 洛阳康耀电子有限公司
地址 471100 河南省洛阳市孟津县华阳产业集聚区创业中心三楼

(72)发明人 王恋贵 董安光 谭华 秦遵红

(74)专利代理机构 北京金智普华知识产权代理有限公司 11401
代理人 王滨生

(51)Int.Cl.
H01R 4/48(2006.01)

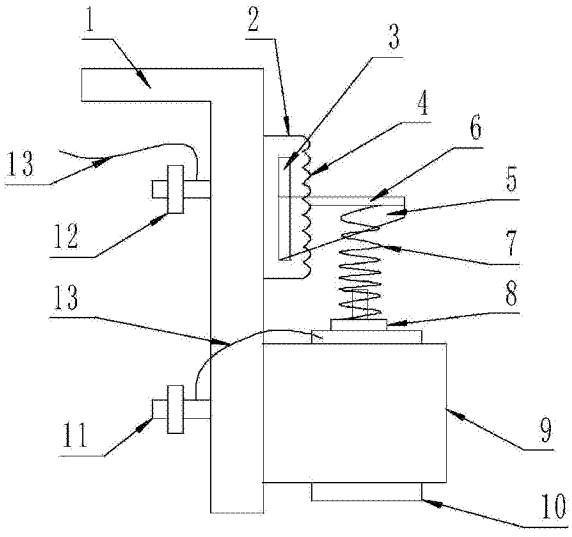
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种ITO小车碳刷传感装置

(57)摘要

一种ITO小车碳刷传感装置，支架的长边一侧的中部和下方分别设置定位块和支撑框，支架内竖向设置调位长孔，定位块和支撑框一侧的中部垂直设置插杆，所述插杆通过调位长孔，所述插杆上设置锁紧螺母使定位块和支撑框固定在支架上，定位块另一侧的表面设置波浪面，定位块两侧边上竖向设置滑槽；两侧板上方一侧设置平板构成“U”形滑动板，所述侧板的一端与滑槽对应滑动设置，平板的内端与波浪面卡合设置；支撑框为矩形框架，支撑框内设置碳块，碳块上方设置压块，滑动板的“U”形口内平板与压块之间设置弹簧；结构简单，设计合理，使用方便，使用效果好，节省了生产成本。



CN 205882183 U

1.一种ITO小车碳刷传感装置，是由：支架(1)、定位块(2)、滑槽(3)、波浪面(4)、侧板(5)、平板(6)、弹簧(7)、压块(8)、支撑框(9)、碳块(10)、插杆(11)、锁紧螺母(12)、导线(13)构成；其特征在于：支架(1)设置为倒“L”形，支架(1)的长边一侧的中部和下方分别设置定位块(2)和支撑框(9)，支架(1)内竖向设置调位长孔，定位块(2)和支撑框(9)一侧的中部垂直设置插杆(11)，所述插杆(11)通过调位长孔，所述插杆(11)上设置锁紧螺母(12)使定位块(2)和支撑框(9)固定在支架(1)上，定位块(2)另一侧的表面设置波浪面(4)，定位块(2)两侧边上竖向设置滑槽(3)；两侧板(5)上方一侧设置平板(6)构成“U”形滑动板，所述侧板(5)的一端与滑槽(3)对应滑动设置，平板(6)的内端与波浪面(4)卡合设置；支撑框(9)为矩形框架，支撑框(9)内设置碳块(10)，碳块(10)上方设置压块(8)，滑动板的“U”形口内平板(6)与压块(8)之间设置弹簧(7)；支撑框(9)一侧的插杆(11)与碳块(10)之间设置导线(13)，定位块(2)一侧的插杆(11)上设置导线(13)。

2.根据权利要求1所述的一种ITO小车碳刷传感装置，其特征在于：所述压块(8)采用陶瓷制造。

3.根据权利要求1所述的一种ITO小车碳刷传感装置，其特征在于：所述压块(8)上方设置凸头，凸头设置于弹簧(7)内。

一种ITO小车碳刷传感装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及ITO玻璃加工设备，尤其是一种ITO小车碳刷传感装置。

背景技术

[0002] 生产ITO玻璃的设备采用移动小车对ITO玻璃进行传送，现有移动小车下方安装铜棒与轨道接触，长期使用容易使铜棒下方磨损，造成铜棒与轨道接触不良，影响正常生产。

[0003] 鉴于上述原因，现有的移动小车导电装置的结构需要改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足，提供一种ITO小车碳刷传感装置，结构简单，设计合理，使用方便，使用效果好，节省了生产成本。

[0005] 本实用新型为了实现上述目的，采用如下技术方案：一种ITO小车碳刷传感装置，是由：支架、定位块、滑槽、波浪面、侧板、平板、弹簧、压块、支撑框、碳块、插杆、锁紧螺母、导线构成；支架设置为倒“L”形，支架的长边一侧的中部和下方分别设置定位块和支撑框，支架内竖向设置调位长孔，定位块和支撑框一侧的中部垂直设置插杆，所述插杆通过调位长孔，所述插杆上设置锁紧螺母使定位块和支撑框固定在支架上，定位块另一侧的表面设置波浪面，定位块两侧边上竖向设置滑槽；两侧板上方一侧设置平板构成“U”形滑动板，所述侧板的一端与滑槽对应滑动设置，平板的内端与波浪面卡合设置；支撑框为矩形框架，支撑框内设置碳块，碳块上方设置压块，滑动板的“U”形口内平板与压块之间设置弹簧；支撑框一侧的插杆与碳块之间设置导线，定位块一侧的插杆上设置导线。

[0006] 所述压块采用陶瓷制造。

[0007] 所述压块上方设置凸头，凸头设置于弹簧内。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型采用在支撑框内安装碳块，碳块与轨道接触，长期使用磨损后，碳块受弹簧的压力自动向下移动，调节滑动板在定位块滑槽内的位置，使滑动板的平板压紧弹簧。本实用新型结构简单，设计合理，使用方便，使用效果好，节省了生产成本，提高了工作效率，省时省力，制造成本低，适合普遍推广应用。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0010] 图1是，总装结构示意图；

[0011] 图1中：支架1、定位块2、滑槽3、波浪面4、侧板5、平板6、弹簧7、压块8、支撑框9、碳块10、插杆11、锁紧螺母12、导线13。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明：

[0013] 如图所示，支架1设置为倒“L”形，支架1的长边一侧的中部和下方分别设置定位块

2和支撑框9，支架1内竖向设置调位长孔，定位块2和支撑框9一侧的中部垂直设置插杆11，所述插杆11通过调位长孔，所述插杆11上设置锁紧螺母12使定位块2和支撑框9固定在支架1上，定位块2另一侧的表面设置波浪面4，定位块2两侧边上竖向设置滑槽3；两侧板5上方一侧设置平板6构成“U”形滑动板，所述侧板5的一端与滑槽3对应滑动设置，平板6的内端与波浪面4卡合设置；支撑框9为矩形框架，支撑框9内设置碳块10，碳块10上方设置压块8，滑动板的“U”形口内平板6与压块8之间设置弹簧7；支撑框9一侧的插杆11与碳块10之间设置导线13，定位块2一侧的插杆11上设置导线13。

[0014] 所述压块8采用陶瓷制造。

[0015] 所述压块8上方设置凸头，凸头设置于弹簧7内。

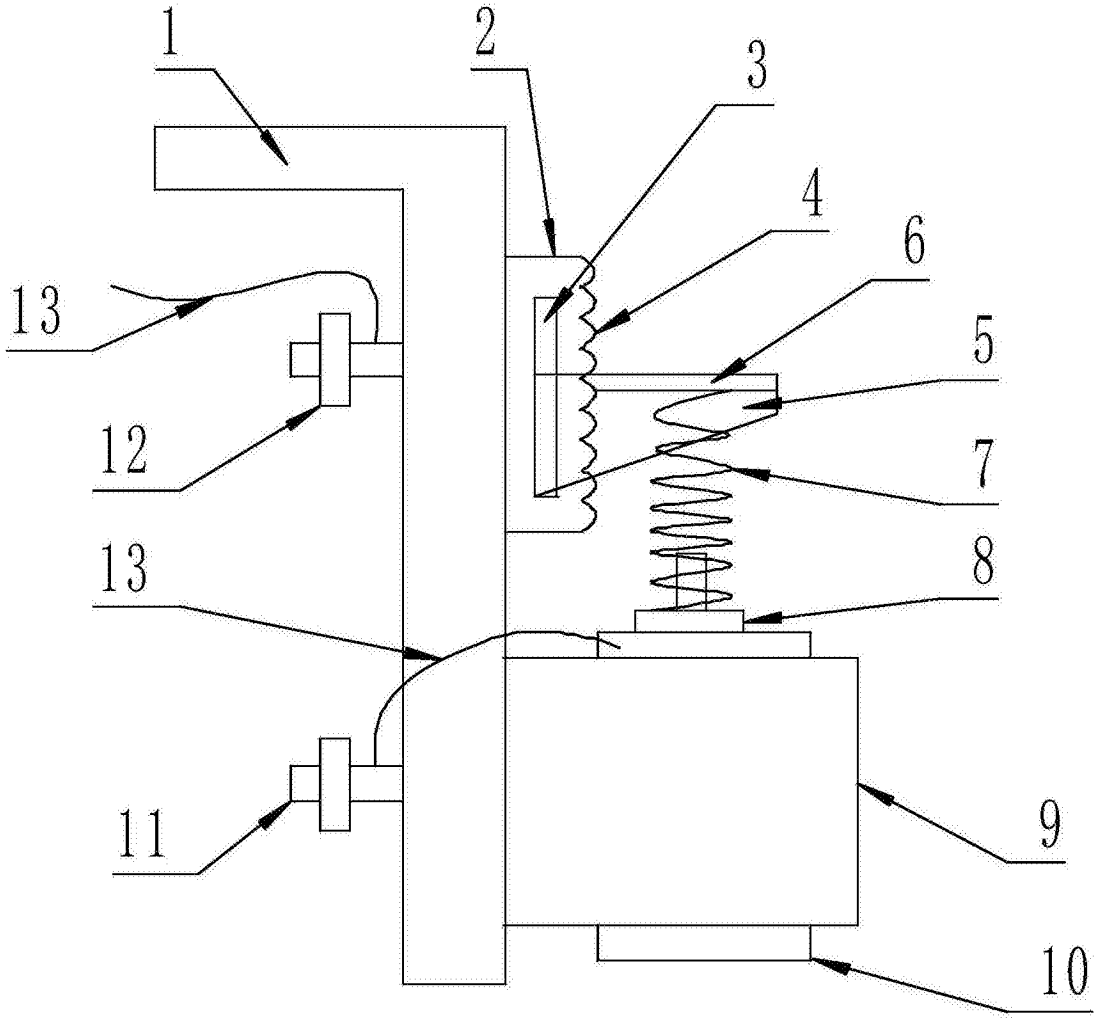


图1