

URZĄD PATENTOWY



F 239 7/00

K A

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20977.

Fabryka Śrub Toczonych Jakób Wagner
(Warszawa, Polska).

Kl. 46 c³ 59.

46 k, 59/00

Świeca żarowa do wysokoprężnych silników spalinowych systemu Diesela.

Zgłoszono 12 września 1932 r.

Udzielono 22 stycznia 1935 r.

Przedmiotem wynalazku jest świeca żarowa do wysokoprężnych silników spalinowych systemu Diesela.

Znane dotychczas świece żarowe do wysokoprężnych silników spalinowych systemu Diesela posiadają przeważnie tę wadę, że środkowy sworzeń stalowy ma kształt cylindryczny i zakończony jest u dołu stożkiem, wskutek czego izolacja mikiowa, nawinięta na ten sworzeń, posiada w miejscu, gdzie stożek graniczy z cylindrem, lukę, która bardzo często powoduje kontaktowanie środkowego stalowego sworznia z metalową oprawą, co z kolei powoduje przerwy w działaniu świecy żarowej.

Wada powyższa zostaje usunięta w świecy żarowej, wykonanej według niniejszego wynalazku, przedstawionej na rysun-

ku w przekroju podłużnym. Środkowy stalowy sworzeń 1 świecy posiada wewnątrz oprawy metalowej 3 na całej swej długości zewnętrzny kształt stożkowy i w celu izolowania go względem tej oprawy owinięty jest równomiernie warstwą miki 2, przy czem szerokość paska miki, użytego do owinięcia stalowego sworznia 1, jest równa całkowitej długości stożka sworznia stalowego. Środkowy sworzeń stalowy 1 wraz z nawiniętą na nim warstwą izolacji z miki 2 jest wtłoczony w stożkowy otwór oprawy metalowej 3 świecy, a następnie, przez nakręcenie metalowej nakrętki 4 na górny nagwintowany koniec stalowego sworznia 1, ten ostatni zostaje zaciśnięty w otworze stożkowym metalowej oprawy 3 świecy. W celu odizolowania środkowego sworznia

stalowego 1 od metalowej oprawy 3, pomiędzy nakrętką 4 a górną płaszczyzną tej oprawy 3 umieszczone są krążki mikowe 5. Na wystający ponad poziom nakrętki 4 nagwintowany koniec sworznia stalowego 1 nakręcona jest moletowana nakrętka 6, przeznaczona do zamocowywania kabla.

W dolnym końcu stalowego sworznia 1 wywiercony jest równoległy do jego osi otwór, w który wbity jest jeden koniec spiralnie zwiniętego drutu 7 z materiału o dużym oporze elektrycznym; drugi koniec tego drutu wbity jest w otwór metalowej oprawy 3 w miejscu a i w ten sposób zamyka obwód prądu, który, przepływając przez ten drut, powoduje jego żarzenie się.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Świeca żarowa do wysokoprężnych

silników spalinowych systemu Diesela, znamienna tem, że środkowy sworznień stalowy (1) posiada na całej swej długości jednostajny kształt stożka ściętego, dzięki czemu umożliwiające jest równomierne odizolowanie go względem metalowej oprawy (3) świecy nieprzerwaną warstwą izolacji mikowej (2).

2. Świeca żarowa według zastrz. 1, znamienna tem, że środkowy, stożkowy sworznień stalowy (1) zaciśnięty jest w stożkowym otworze oprawy metalowej (3) za pomocą metalowej nakrętki zaciskowej (4), nakręconej na górny gwintowany koniec sworznia (1), dzięki czemu zapewniona jest całkowita szczelność świecy.

Fabryka Śrub Toczonych.
Jakób Wagner.

