



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201659611 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 01

(21) 申请号 200920262984. 5

(22) 申请日 2009. 11. 19

(73) 专利权人 广州弘亚机械有限公司

地址 510000 广东省广州市天河区中山大道
中 379 号大创工业园 A 栋一楼左边

(72) 发明人 李茂洪

(51) Int. Cl.

B27N 7/00(2006. 01)

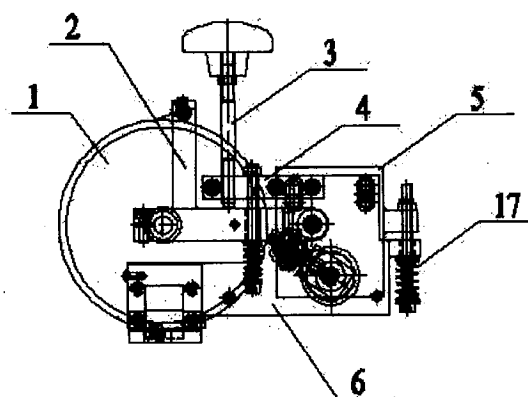
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型封边机无动力修边机构

(57) 摘要

一种新型封边机无动力修边机构, 由导向轮、导向轮座、调节丝杆、调节块、固定座、导轨、弹簧、修边刀、修边刀座、鱼眼接头、导向轮轴、直线轴承、轴座等组成, 修边刀座安装在轴座上, 修边刀安装于修边刀座上; 导向轮安装于导向轮座上; 导向轮安装于导向轮座上, 在轴座上还安装有调节块, 导向轮与修边刀座上的导向面卡成直角, 修边刀刃位于直角中央。



1. 一种新型封边机无动力修边机构,其特征在于:所述无动力修边机构由导向轮、导向轮座、调节丝杆、调节块、固定座、导轨、弹簧、修边刀、修边刀座、鱼眼接头、导向轮轴、直线轴承、轴座等组成,修边刀座安装在轴座上,修边刀安装于修边刀座上;导向轮安装于导向轮座上,在轴座上还安装有调节块,导向轮与修边刀座上的导向面卡成直角,修边刀刃位于直角中央。

2. 根据权利要求1所述的一种新型封边机无动力修边机构,其特征在于:固定座安装于导轨上,导向轮轴的一端与固定座连接,另一端与气缸座连接;轴座内安装直线轴承,再将直线轴承套于导向轮轴上;气缸的一端与气缸座连接,另一端通过鱼眼接头与轴座连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型封边机无动力修边机构,其特征在于:轴座与固定座还用了螺栓连接,穿过轴座与固定座的螺栓下部装有弹簧。

一种新型封边机无动力修边机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于封边机领域,具体涉及一种新型封边机无动力修边机构。

背景技术

[0002] 在家具的加工生产过程中,使用的封边机为高速马达修除多余封边带的方式,高速马达转速高,危险性大,对工人会有一定的危害;噪音高,灰尘也大,同时也消耗过多电能,不利于节能环保。为了改善操作者的工作环境,同时也为了节能环保,急需改进现有的封边机修边机构,以解决现有的技术缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型封边机无动力修边机构,既能减轻员工劳动强度、节省人力资源,又能按需节能。

[0004] 本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种新型封边机无动力修边机构,由导向轮、导向轮座、调节丝杆、调节块、固定座、导轨、弹簧、修边刀、修边刀座、鱼眼接头、导向轮轴、直线轴承、轴座等组成,修边刀座安装在轴座上,修边刀安装于修边刀座上;导向轮安装于导向轮座上,在轴座上还安装有调节块,通过调节丝杆控制调节块,可以调节导向轮与修边刀的相对位置,导向轮与修边刀座上的导向面卡成直角,修边刀刃位于直角中央,当封好边的木板在输送带的带动下通过修边刀刃时,多余的封边带就会被修边刀修掉。

[0006] 固定座安装于导轨上,导向轮轴的一端与固定座连接,另一端与气缸座连接;轴座内安装直线轴承,再将直线轴承套于导向轮轴上;气缸的一端与气缸座连接,另一端通过鱼眼接头与轴座连接,在外力大于气缸压力的时候,轴座可在导向轮轴上进行水平方向的前后移动。

[0007] 轴座与固定座还用了螺栓连接,穿过轴座与固定座的螺栓下部装有弹簧,由于弹簧的弹力使轴座可绕导向轮轴转动。

[0008] 本实用新型的有益效果是通过对封边机修边机构进行结构上的改变,实现了无动力修边,既能减轻员工劳动强度、节省人力资源,又能按需节能。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型一种新型封边机无动力修边机构横截面结构示意图

[0010] 图2为本实用新型一种新型封边机无动力修边机构主视面结构示意图

具体实施方式

[0011] 以下结合附图,对本实用新型作详细描述。

[0012] 如图1所示,一种新型封边机无动力修边机构,由导向轮1、导向轮座2、调节丝杆3、调节块4、固定座5,轴座6,导轨7,气缸8,气缸座9,导向轮轴10,直线轴承11,修边刀座

12,修边刀 13,输送带 15,鱼眼接头 16,弹簧 17 等组成,修边刀 13 安装于修边刀座 12 上,修边刀座 12 安装在轴座 6 上;固定座 5 安装于导轨 7 上,导向轮轴 10 的一端与固定座 5 连接,另一端与气缸座 9 连接;轴座 6 内安装直线轴承 11,再将直线轴承 11 套于导向轮轴 10 上;气缸 8 的一端与气缸座 9 连接,另一端通过鱼眼接头 16 与轴座 6 连接,在外力大于气缸 8 压力的时候,轴座 6 可在导向轮轴 10 上进行水平方向的前后移动;轴座 6 与固定座 5 还用了螺栓连接,穿过轴座 6 与固定座 5 的螺栓下部装有弹簧 17,由于弹簧 17 的弹力使轴座 6 可绕导向轮轴 10 转动;在轴座 6 上还安装有调节块 4,调节丝杆 3 穿过调节块 4 顶紧导向轮座 2,导向轮 1 安装于导向轮座 2 上,通过调节丝杆 3 控制调节块 4,可以调节导向轮 1 与修边刀 13 的相对位置,导向轮 1 与修边刀座 12 上的导向面卡成直角,修边刀刃位于直角中央,当封好边的木板 14 在输送带 15 的带动下通过修边刀刃时,多余的封边带 18 就会被修边刀 13 修掉,实现无动力修边。

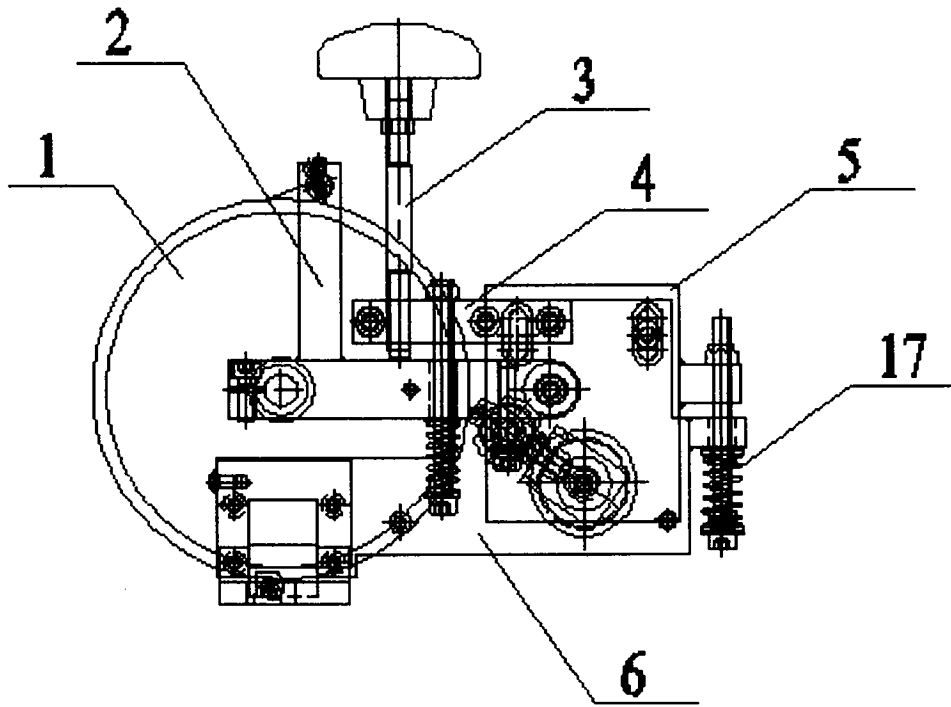


图 1

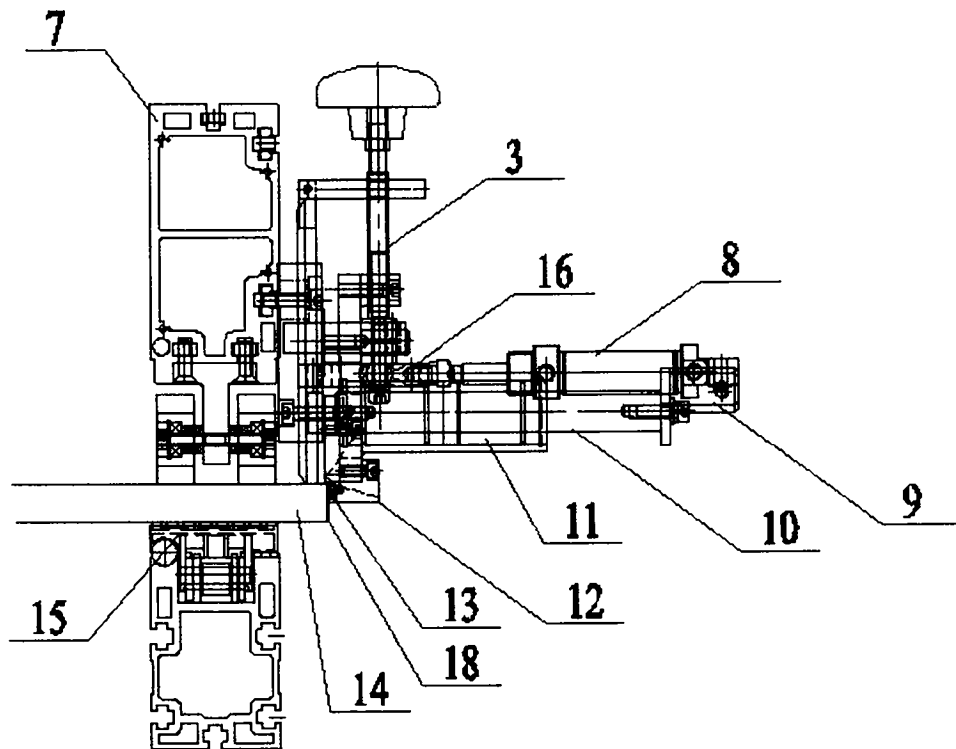


图 2