



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203738351 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201320856130. 6

(22) 申请日 2013. 12. 23

(73) 专利权人 上海众源燃油分配器制造有限公司

地址 201805 上海市嘉定区安亭镇大众工业园区园业路

(72) 发明人 宋晓伟

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225

代理人 赵志远

(51) Int. Cl.

B23P 19/027(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

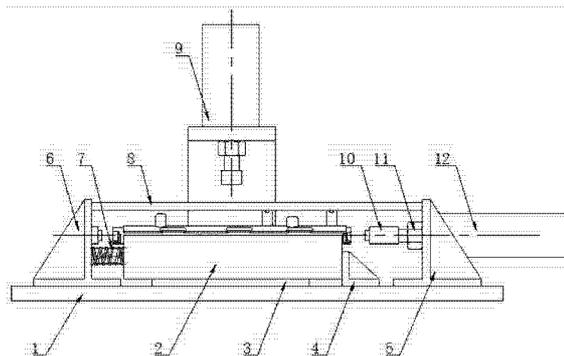
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定在基座上,所述的分配管放在基座内,两个端盖放置在压装机构内,工作时,压装机构先将其中一个端盖压入分配管一端,并推动分配管,将另一个端盖压入分配管另一端。与现有技术相比,本实用新型具有使用方便快捷、可操作性强等优点。



1. 一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定在基座上,所述的分配管放在基座内,两个端盖放置在压装机构内,工作时,压装机构先将其中一个端盖压入分配管一端,并推动分配管,将另一个端盖压入分配管另一端。

2. 根据权利要求1所述的一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,所述的基座包括底板、油轨底座、滑轨和挡块,所述的滑轨置于底板上,所述的油轨底座置于滑轨上,所述的挡块设置在底板上,并顶住油轨底座一端,所述的分配管固定在油轨底座上。

3. 根据权利要求2所述的一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,所述的压装机构包括均安装在基座上的压装气缸组件、压紧气缸和端盖安装座,所述的压紧气缸将分配管固定在油轨底座上,所述的压装气缸组件将其中一个端盖压入分配管后,推动油轨底座向前运动,使分配管另一端与端盖安装座上的端盖压紧连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,所述的压装气缸组件包括气缸支座、顶杆、调节螺母和压装气缸,所述的压装气缸通过气缸支座固定在基座上,所述的顶杆通过调节螺母安装在压装气缸上。

5. 根据权利要求4所述的一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,所述的气缸支座与端盖安装座之间设有加强杆。

6. 根据权利要求3所述的一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,所述的油轨底座与端盖安装座之间设有复位弹簧。

7. 根据权利要求1所述的一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,所述的基座和压装机构均由金属材料制成。

8. 根据权利要求4所述的一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,所述的压装气缸和压紧气缸内的气源为压缩空气。

用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高压燃油管连接装置,尤其是涉及一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置。

背景技术

[0002] 目前,高压燃油管两端存在不能同时进行端盖压装的问题,导致这类工装所需的压装时间长,压装工作效率缓慢;此外,在压装过程中,由于位置容易颠倒从而不能对分配管两端进行准确的压装。因此需要一种可以同时两端进行端盖压装的工装来提高工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种使用方便快捷、可操作性强的用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,其特征在于,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定在基座上,所述的分配管放在基座内,两个端盖放置在压装机构内,工作时,压装机构先将其中一个端盖压入分配管一端,并推动分配管,将另一个端盖压入分配管另一端。

[0006] 所述的基座包括底板、油轨底座、滑轨和挡块,所述的滑轨置于底板上,所述的油轨底座置于滑轨上,所述的挡块设置在底板上,并顶住油轨底座一端,所述的分配管固定在油轨底座上。

[0007] 所述的压装机构包括均安装在基座上的压装气缸组件、压紧气缸和端盖安装座,所述的压紧气缸将分配管固定在油轨底座上,所述的压装气缸组件将其中一个端盖压入分配管后,推动油轨底座向前运动,使分配管另一端与端盖安装座上的端盖压紧连接。

[0008] 所述的压装气缸组件包括气缸支座、顶杆、调节螺母和压装气缸,所述的压装气缸通过气缸支座固定在基座上,所述的顶杆通过调节螺母安装在压装气缸上。

[0009] 所述的气缸支座与端盖安装座之间设有加强杆。

[0010] 所述的油轨底座与端盖安装座之间设有复位弹簧。

[0011] 所述的基座和压装机构均由金属材料制成。

[0012] 所述的压装气缸和压紧气缸内的气源为压缩空气。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0014] 一、使用方便快捷:本装置使用快捷简单,适合批量生产。

[0015] 二、可操作性强:本装置使用技术要求低,可操作性强。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0017] 图中,1 为底板、2 为油轨底座、3 为滑轨、4 为挡块、5 为气缸支座、6 为端盖安装座、7 为复位弹簧、8 为加强杆、9 为压紧气缸、10 为顶杆、11 为调节螺母、12 为压装气缸。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0019] 本实施例以本实用新型技术方案为前提进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0020] 如图 1 所示,一种用于高压燃油管的端盖与分配管压接装置,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定在基座上,所述的分配管放在基座内,两个端盖放置在压装机构内,工作时,压装机构先将其中一个端盖压入分配管一端,并推动分配管,将另一个端盖压入分配管另一端。

[0021] 所述的基座包括底板 1、油轨底座 2、滑轨 3 和挡块 4,所述的滑轨 3 置于底板 2 上,所述的油轨底座 3 置于滑轨 4 上,所述的挡块 5 设置在底板 1 上,并顶住油轨底座 3 一端,所述的分配管固定在油轨底座 3 上。

[0022] 所述的压装机构包括均安装在基座上的压装气缸组件、压紧气缸 9 和端盖安装座 6,所述的压紧气缸 9 将分配管固定在油轨底座 2 上,所述的压装气缸组件将其中一个端盖压入分配管后,推动油轨底座 2 向前运动,使分配管另一端与端盖安装座 6 上的端盖压紧连接。

[0023] 所述的压装气缸组件包括气缸支座 5、顶杆 10、调节螺母 11 和压装气缸 12,所述的压装气缸 12 通过气缸支座 5 固定在基座上,所述的顶杆 10 通过调节螺母 11 安装在压装气缸 12 上。

[0024] 所述的气缸支座 5 与端盖安装座 6 之间设有加强杆 8。所述的油轨底座 2 与端盖安装座 6 之间设有复位弹簧 7。所述的基座和压装机构均由金属材料制成。所述的压装气缸 12 和压紧气缸 9 内的气源为压缩空气。

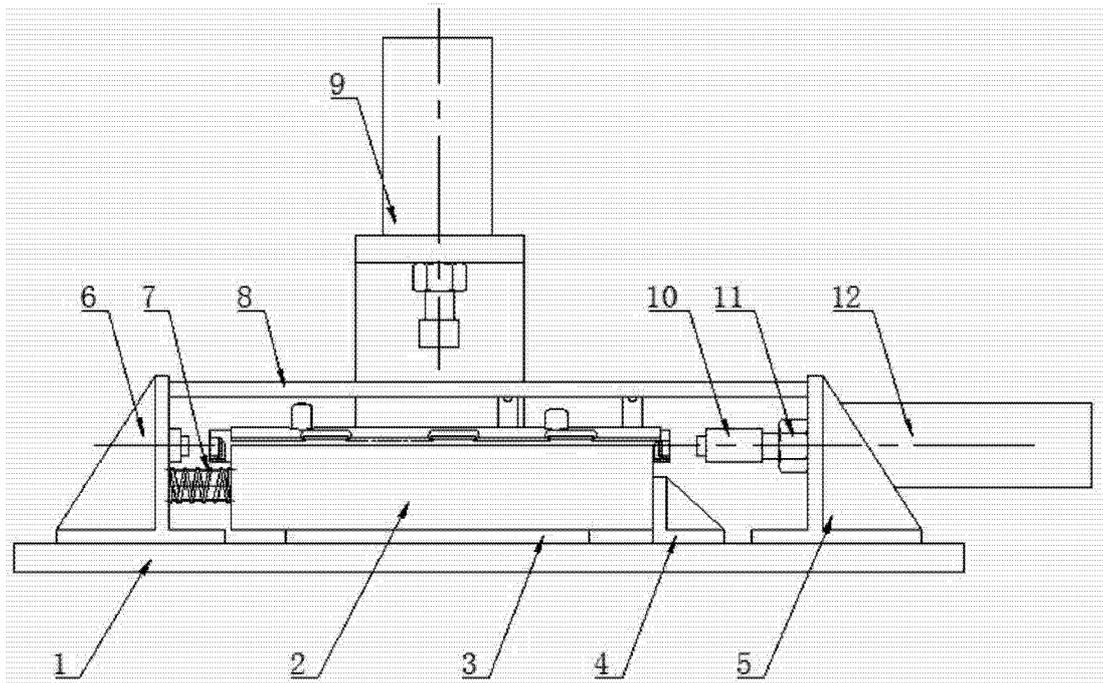


图 1