



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220113404 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 01

(21) 申请号 202320547172.5

(22) 申请日 2023.03.20

(73) 专利权人 天津市柴田浩达橡塑科技有限公司

地址 300350 天津市津南区津南经济开发区(东区)聚海道54号

(72) 发明人 郑勇 李鹏 袁强

(74) 专利代理机构 北京铁桦专利代理事务所
(普通合伙) 16060

专利代理师 钱林艺

(51) Int.Cl.

B26D 1/18 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

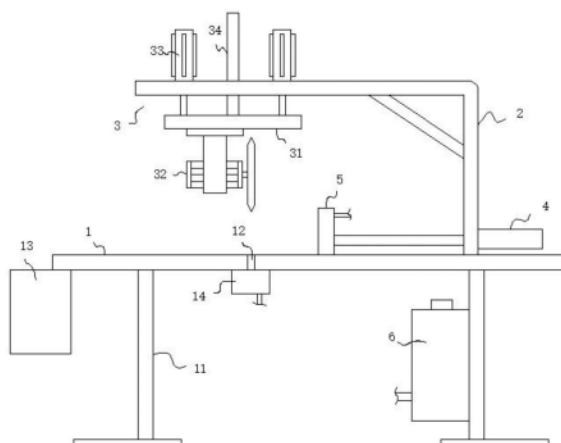
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车装饰板加工用的切割装置

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车装饰板加工领域,具体为一种汽车装饰板加工用的切割装置,包括台面,台面,台面的顶部固定有支架,支架顶部安装有切割机构,切割机构包括端板,端板置于支架的底部,端板的底部固定有切割机,支架的顶部两侧均固定有第一电推杆。本实用新型通过限位板能够对装饰板切割时进行限位,从而保证切割的准确性,同时利用同时吸尘器产生负压,能够利用限位板表面的孔洞进行吸除台面表面的碎屑和杂质,同时移动限位板能够将较大的杂质推动至垃圾桶内,同时保证对台面表面碎屑和杂质吸除的彻底,进而保证台面清洁的彻底性,无需工作人员再次清洁,降低了工作人员的劳动强度。



1. 一种汽车装饰板加工用的切割装置,包括台面(1),其特征在于:所述台面(1),所述台面(1)的顶部固定有支架(2),所述支架(2)顶部安装有切割机构(3),所述切割机构(3)包括端板(31),所述端板(31)置于支架(2)的底部,所述端板(31)的底部固定有切割机(32),所述支架(2)的顶部两侧均固定有第一电推杆(33),所述第一电推杆(33)的推杆贯穿支架(2)且和端板(31)固定连接;

所述台面(1)的表面贴合有限位板(5),所述支架(2)的外壁固定有第二电推杆(4),所述第二电推杆(4)的推杆贯穿支架(2)且和限位板(5)固定连接,所述台面(1)的底部两侧均固定有支腿(11),其中一个所述支腿(11)的内侧壁固定有筒式吸尘器(6),所述限位板(5)为空心结构,所述限位板(5)一侧壁下侧开设有多个均布的孔洞(51),所述筒式吸尘器(6)通过吸尘管和限位板(5)连通。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰板加工用的切割装置,其特征在于:所述台面(1)的顶部对应切割机(32)处开设有切割孔(12),所述台面(1)的底部对应切割孔(12)处固定有集尘罩(14),所述集尘罩(14)通过导管和筒式吸尘器(6)的吸尘管连通。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰板加工用的切割装置,其特征在于:所述台面(1)的一端底部固定有垃圾桶(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰板加工用的切割装置,其特征在于:所述端板(31)的顶部中间处固定有限位杆(34),所述限位杆(34)活动贯穿于支架(2)。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰板加工用的切割装置,其特征在于:所述台面(1)的顶部开设有刻度线(15)。

一种汽车装饰板加工用的切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车装饰板加工领域,具体为一种汽车装饰板加工用的切割装置。

背景技术

[0002] 汽车装饰板在加工的过程中,需要对装饰板进行一系列的加工,其中在对汽车装饰板进行裁剪大小时,需要使用相应的切割装置。

[0003] 现有的汽车装饰板的切割装置在实际使用时,往往是将装饰板放置于切割台表面,然后利用切割机进行切割,但是切割的过程中会产生碎屑,而且碎屑会散落在切割台各处,难易清理,而且后期需要清理切割台,操作麻烦,给工作人员带来了一定的不便,造成了一定的工作负担。因此,我们提出一种汽车装饰板加工用的切割装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车装饰板加工用的切割装置,解决了背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车装饰板加工用的切割装置,包括台面,所述台面,所述台面的顶部固定有支架,所述支架顶部安装有切割机构,所述切割机构包括端板,所述端板置于支架的底部,所述端板的底部固定有切割机,所述支架的顶部两侧均固定有第一电推杆,所述第一电推杆的推杆贯穿支架且和端板固定连接,所述台面的表面贴合有限位板,所述支架的外壁固定有第二电推杆,所述第二电推杆的推杆贯穿支架且和限位板固定连接,所述台面的底部两侧均固定有支腿,其中一个所述支腿的内侧壁固定有筒式吸尘器,所述限位板为空心结构,所述限位板一侧壁下侧开设有多个均布的孔洞,所述筒式吸尘器通过吸尘管和限位板连通。

[0006] 通过采用上述技术方案,在对汽车装饰板进行切割时,第二电推杆带动限位板进行调节位置,从而实现不同位置对装饰板进行限位,从而能够调节切割位置,使得切割准确性高,同时在不切割时,第二电推杆带动限位板进行移动时,启动筒式吸尘器能够产生负压,从而利用孔洞能够将台面表面的碎屑和杂质吸除,从而实现对台面的清洁,进而无需工作人员后续清理,降低了工作人员劳动强度。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述台面的顶部对应切割机处开设有切割孔,所述台面的底部对应切割孔处固定有集尘罩,所述集尘罩通过导管和筒式吸尘器的吸尘管连通。

[0008] 通过采用上述技术方案,在对装饰板进行切割时,启动筒式吸尘器产生负压,从而集尘罩能够将切割时产生的碎屑吸除,从而避免碎屑掉落至地面难以清理。

[0009] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述台面的一端底部固定有垃圾桶。

[0010] 通过采用上述技术方案,垃圾桶的设置,使得第二电推杆带动限位板能够将较大的杂质推动至垃圾桶内,从而实现对垃圾收集。

[0011] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述端板的顶部中间处固定有限位杆,所述限位杆活动贯穿于支架。

[0012] 通过采用上述技术方案,限位杆的设置,使得端板在升降时,能够对升降轨迹进行限定,从而保证稳定性,进而保证切割的稳定性。

[0013] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述台面的顶部开设有刻度线。

[0014] 通过采用上述技术方案,刻度线的设置,使得在对装饰板限位时,能够保证限位的准确性,进而保证切割的准确性。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0016] 本申请技术方案在汽车装饰板加工用的切割装置,通过限位板能够对装饰板切割时进行限位,从而保证切割的准确性,同时利用同时吸尘器产生负压,能够利用限位板表面的孔洞进行吸除台面表面的碎屑和杂质,同时移动限位板能够将较大的杂质推动至垃圾桶内,同时保证对台面表面碎屑和杂质吸除的彻底,进而保证台面清洁的彻底性,无需工作人员再次清洁,降低了工作人员的劳动强度;

[0017] 通过集尘罩能够对切割孔内掉落的碎屑和灰尘进行吸除,从而避免碎屑散落至地面,进而避免污染地面,同时也能够吸除切割机表面粘附的碎屑,避免影响切割效果。

附图说明

[0018] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0019] 图1为本实用新型汽车装饰板加工用的切割装置的整体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型汽车装饰板加工用的切割装置的限位板结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型汽车装饰板加工用的切割装置的台面结构示意图。

[0022] 图中:

[0023] 1、台面;11、支腿;12、切割孔;13、垃圾桶;14、集尘罩;15、刻度线;

[0024] 2、支架;

[0025] 3、切割机构;31、端板;32、切割机;33、第一电推杆;34、限位杆;

[0026] 4、第二电推杆;

[0027] 5、限位板;51、孔洞;

[0028] 6、筒式吸尘器。

具体实施方式

[0029] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种汽车装饰板加工用的切割装置,包括台面1,台面1,台面1的顶部固定有支架2,支架2顶部安装有切割机构3,切割机构3包括端板31,端板31置于支架2的底部,端板31的底部固定有切割机32,支架2的顶部两侧均固定有第一电推杆33,第一电推杆33的推杆贯穿支架2且和端板31固定连接,在对汽车装饰板进行切割时,将装饰板置于台面1的顶部,然后启动第一电推杆33带动端板31下降,从而使得切割机32下降对汽车装饰板进行切割;

[0030] 进一步的,端板31的顶部中间处固定有限位杆34,限位杆34活动贯穿于支架2,限位杆34的设置,使得端板31在升降时,能够对升降轨迹进行限定,从而保证稳定性,进而保

证切割的稳定性；

[0031] 如图1和2所示；台面1的表面贴合有限位板5，支架2的外壁固定有第二电推杆4，第二电推杆4的推杆贯穿支架2且和限位板5固定连接，台面1的底部两侧均固定有支腿11，其中一个支腿11的内侧壁固定有筒式吸尘器6，限位板5为空心结构，限位板5一侧壁下侧开设有多个均布的孔洞51，筒式吸尘器6通过吸尘管和限位板5连通；

[0032] 在对汽车装饰板进行切割时，第二电推杆4带动限位板5进行调节位置，从而实现不同位置对装饰板进行限位，从而能够调节切割位置，使得切割准确性高，同时在不切割时，第二电推杆4带动限位板5进行移动时，启动筒式吸尘器6(型号为JN309)能够产生负压，从而利用孔洞51能够将台面1表面的碎屑和杂质吸除，从而实现对台面1的清洁，进而无需工作人员后续清理，降低了工作人员劳动强度；

[0033] 进一步的，台面1的一端底部固定有垃圾桶13，垃圾桶13的设置，使得第二电推杆4带动限位板5能够将较大的杂质推动至垃圾桶13内，从而实现对垃圾收集；

[0034] 如图1和3所示；台面1的顶部开设有刻度线15，刻度线15的设置，使得在对装饰板限位时，能够保证限位的准确性，进而保证切割的准确性；

[0035] 如图1所示；台面1的顶部对应切割机32处开设有切割孔12，台面1的底部对应切割孔12处固定有集尘罩14，集尘罩14通过导管和筒式吸尘器6的吸尘管连通；

[0036] 在对装饰板进行切割时，启动筒式吸尘器6产生负压，从而集尘罩14能够将切割时产生的碎屑吸除，从而避免碎屑掉落至地面难以清理。

[0037] 本申请一种汽车装饰板加工用的切割装置的实施原理为：首先将汽车装饰板放置于台面1，然后根据需要七个汽车装饰板的长度，启动第二电推杆4带动限位板5调整位置，并且参考刻度线15进行调节，然后将装饰板的一端抵在限位板5的外壁，然后启动第一电推杆33带动切割机32下降对装饰板进行切割，同时启动筒式吸尘器6，从而产生负压，利用集尘罩14能够将切割产生杂质吸除，避免碎屑掉落至地面难以清理，同时在切割完成后，启动第二电推杆4带动限位板5将台面1表面的较大的杂质推动至垃圾桶13内，同时限位板5在移动的过程中，启动筒式吸尘器6，从而产生负压，限位板5外壁的孔洞51能够将台面1表面的碎屑和杂质吸除，从而实现对台面1清洁，无需工作人员后续清洁，进而降低了工作人员的劳动强度。

[0038] 另外，本实用新型一种汽车装饰板加工用的切割装置包括的部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知，在本装置空闲处，将上述中所有电器件，其指代动力元件、电器件以及适配的监控电脑和电源通过导线进行连接，具体连接手段，应参考下述工作原理中，各电器件之间先后工作顺序完成电性连接，其详细连接手段，为本领域公知技术，下述主要介绍工作原理以及过程，不在对电气控制做说明。

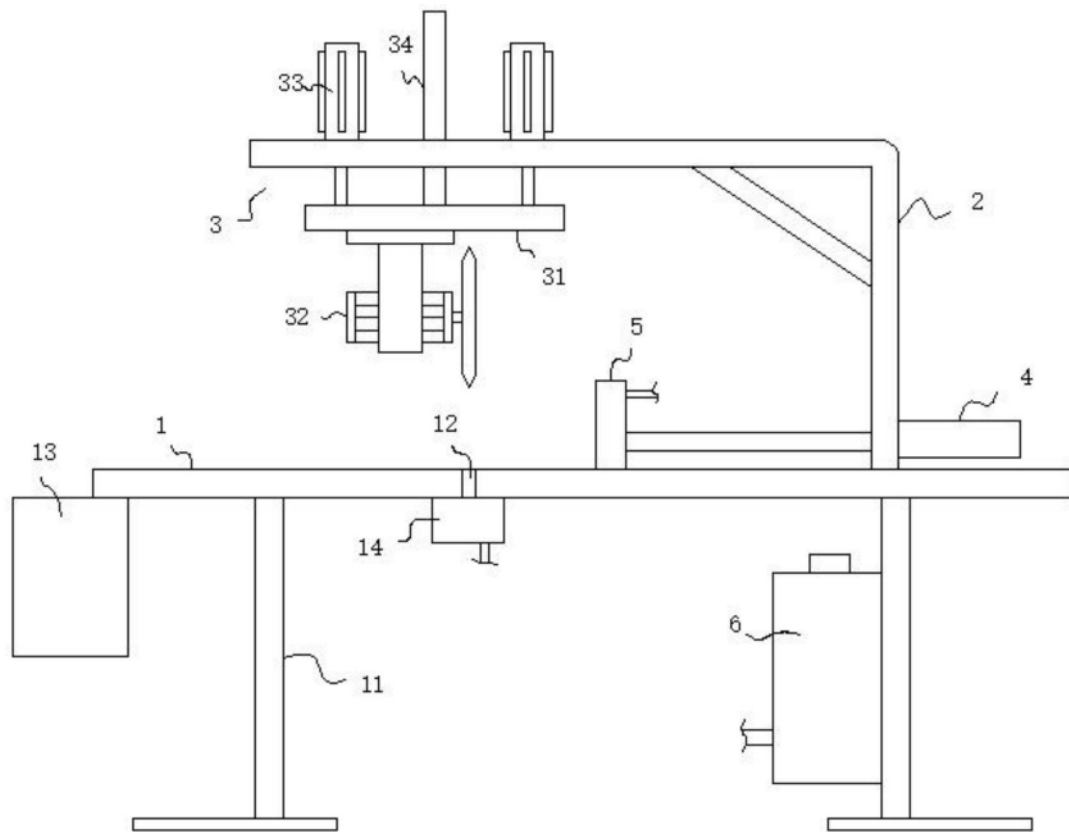


图1

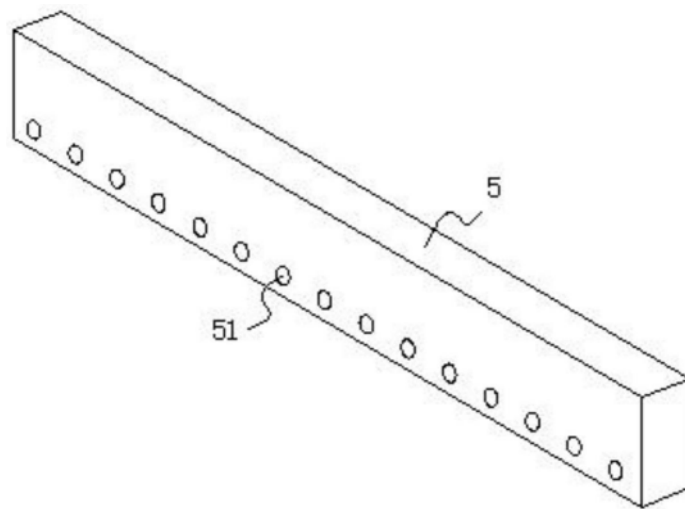


图2

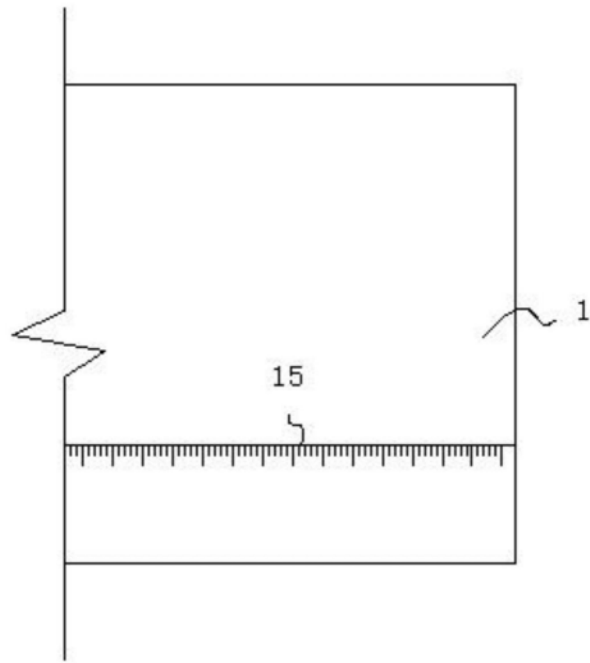


图3