

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9304**

(21) Numer zgłoszenia: **8283**

(22) Data zgłoszenia: **18.03.2005**

(51) Klasyfikacja:  
**11-01**

(54)

**Wstępowy element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**28.02.2006 WUP 02/2006**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**ART - 7 Wojciech Kalandyk, Gdańsk, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL);**  
**Kalandyk Bożena, Gdańsk, (PL)**

PL 9304

Nr Rp. 9304.....

Klasa 11-01.....

**Wstępowy element mocowania kamienia biżuteryjnego  
zwłaszcza bursztynowego**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest wstępowy element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego, przeznaczony do wykorzystania w biżuterii bursztynowej zwłaszcza noszonej.

Wzór przemysłowy dotyczy, zmierzającego do celów estetycznych, ukształtowania metalowych elementów mocujących w biżuterii noszonej bursztynowej.

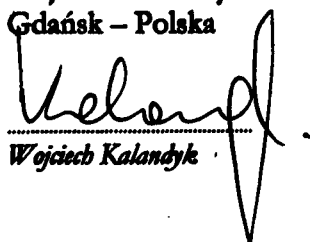
Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy wstęgowego elementu mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego, przeznaczonego do wykorzystania w biżuterii bursztynowej zwłaszcza noszonej, charakteryzującego się szczególnym indywidualnym zarysem jego kształtów i proporcji, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

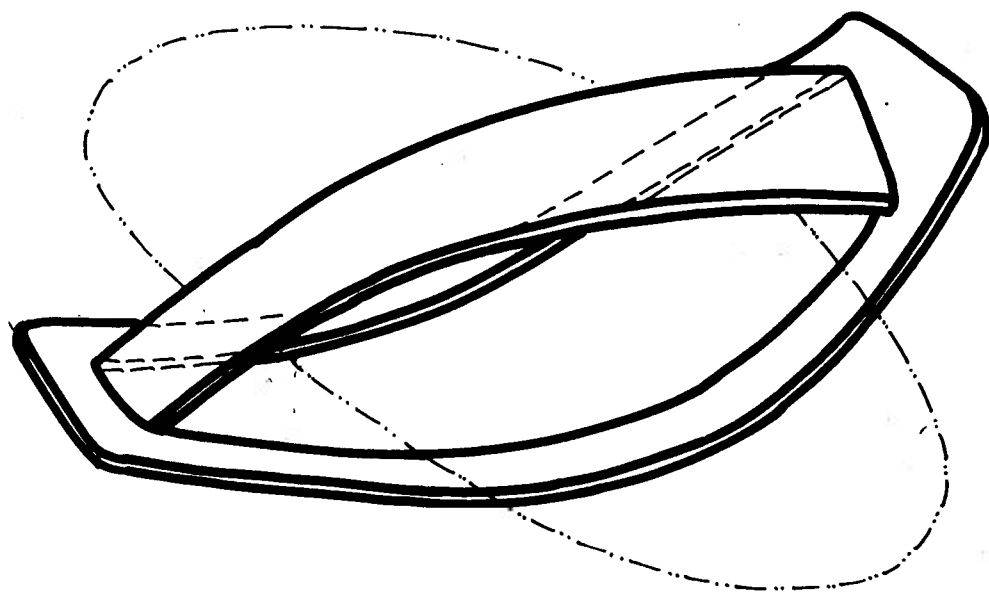
Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonym rysunku.

Wstępowy element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego, stanowi oparta na planie rombu, cienka sztywna wygięta łukowo obłonarożna i stosunkowo długa metalowa ramka, mająca dwa nie jednakowe krótsze boki ukształtowane jeden w linii łukowej o bardzo długim promieniu a drugi w linii prostej. Do tak ukształtowanej stosunkowo smukłej ramki, jest utwierdzona dwoma końcami wygięta łukowo w postać połowy kardiody, mniejsza cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonego klinowego rombu, mająca dwa nie jednakowe końce ukształtowane w linii prostej i utwierdzone w pobliżu wewnętrznego obrysu wygiętej ramki.

**Cechy istotne wzoru przemysłowego.**

Wstępowy element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go oparta na planie rombu, cienka wygięta łukowo obłonaróżna i stosunkowo długa ramka, mająca dwa nie jednakowe krótsze boki ukształtowane jeden w linii łukowej o bardzo długim promieniu a drugi w linii prostej. Do tak ukształtowanej stosunkowo smukłej ramki, jest utwierdzona dwoma końcami wygięta łukowo w postać połowy kardiody, mniejsza cienka płytka w kształcie wydłużonego klinowego rombu, mająca dwa nie jednakowe końce ukształtowane w linii prostej i utwierdzone w pobliżu wewnętrznego obrysu wygiętej ramki.

**ART – 7****Wojciech Kalandyk**  
**Gdańsk – Polska**  
**Wojciech Kalandyk**



**ART – 7**  
**Wojciech Kalandyk**  
**Gdańsk – Polska**

*Wojciech Kalandyk*