

10 sierpnia 1929 r.

B22d 13/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

31 b² 13/02
~~17/02~~

Nr 10150.

Kl. ~~31~~ c 18.

Gelsenkirchener Bergwerks-Aktien-Gesellschaft Abteilung Schalke
(Gelsenkirchen, Niemcy).

Sposób odlewu rur i innych ciał pustych w formach wirujących.

Zgłoszono 20 sierpnia 1925 r.

Udzielono 11 marca 1929 r.

Pierwszeństwo: 22 października 1924 r. (Niemcy).

Przy znanych odlewniczych sposobach wyrobu rur i innych pustych ciał w formach wirujących rynny i formy odlewnicze posiadają pewne nachylenie względem poziomej, co jest konieczne dla możliwości przeprowadzenia płynnego metalu z pewną szybkością przez rynnę odlewniczą do formy. Pochylenie formy odlewniczej pozostaje przy znanych wykonaniach podczas odlewania ciał pustych bez zmiany, wskutek czego płynny metal wykazuje dążność ściekania do najniższego punktu, wobec czego, przy niezmienionej sile strumienia odlewu, ściany lewa przy odlewaniu na ostatku górnym końcu formy mają mniejszą grubość, niż przy dolnym końcu formy.

Wynalazek usuwa tę wadę i umożliwia, prócz tego, doprowadzanie do odlewniczej formy po ukończeniu procesu odlewania całkowitej pozostałej w dopływowych urządzeniach ilości metalu przez zmniejszenie szybkości ruchu, gdy, jak wiadomo, w dotychczasowych urządzeniach reszta płynnego metalu odpływa bez korzyści, powodując straty poza formą. Główna cecha wynalazku polega na tem, że pierwotnie równoległe albo prawie równoległe względem rynny nachylona forma podczas odlewania otrzymuje odchylenie od tego kierunku, aż do poziomego położenia, a nawet przechodzi poza to położenie, przyjmując położenie wzniesione.

Sposób wyrobu rur według niniejszego wynalazku jest wyjaśniony na przykładzie w związku z rysunkiem. Zasilana z odlewniczej panwi *a* i koryta *b* rynna odlewnicza *c* jest nieruchoma i nachylona, odpowiednio do potrzeby. Nachylenie to odpowiada mniej więcej nachyleniu obejmującej odlewniczą rynną formy *d*. Przy rozpoczęciu procesu odlewania formę wprowadza się w ruch po pochyłej kierownicy *e* i zajmuje na niej poziome położenie, a nawet, w miarę potrzeby, przechodzi poza nie na pochyłość wzniesioną. Zrozumiałe jest, że przytem odpływ metalu wskutek ciężkości do pierwotnie odlanej części pustego ciała zostaje usunięty i, gdy forma znajduje się na poziomej wzniesionej, to może być nawet osiągnięte nagromadzenie leiwa w odlanym naostatku końcu. Po ukończeniu procesu odlewania forma przeprowadza się do początkowego położenia i usuwa się z niej odlew.

Specjalne wykonanie urządzenia polega na tem, że wznosząca się w kierunku ruchu część kierownicy *e* może się opuszczać o tyle, że forma może być przeprowadzona w położenie, stanowiące prostopadłe przedłużenie swego początkowego położenia, dzięki czemu usuwanie odlewu z formy może się odbywać nietylko w położeniu początkowem tejże, a może być wykonane w jej końcowem położeniu natychmiast po ukończeniu procesu odlewania, np. w ten sposób, że odlew się zatrzymuje, a formę odsuwa się zpowrotem do początkowego położenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób odlewu rur i innych ciał pustych przy zastosowaniu form metalowych, w którym podczas procesu odlewu początkowe pochyłe wdół położenie formy odlewniczej przechodzi w położenie poziome, znamienny tem, że forma ta może przyjąć w pewnych momentach odlewu położenie wzniesione.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do wirującej formy odlewniczej doprowadza się po ukończeniu procesu odlewu resztę metalu, znajdującą się w doprowadzającym temże urządzeniu.

3. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że zastosowana jest w niem kierownica, po której forma odlewnicza ze swego początkowego pochyłego nadół położenia stopniowo przeprowadza się w położenie poziome, a następnie, o ile to jest potrzebne, w położenie wzniesione.

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tem, że wznosząca się w kierunku ruchu część kierownicy może się opuszczać, wskutek czego usuwanie z formy odlanego przedmiotu może być wykonane przy końcowem położeniu formy.

Gelsenkirchener Bergwerks-
Aktien-Gesellschaft
Abteilung Schalke.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

