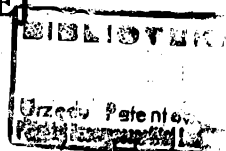




D03 d 49/36

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY



Nr 42957

Kl. 86 g, 10

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu
Maszyn Włókienniczych*)

D03 d 49/36

Łódź, Polska

Goniec do krośien automatycznych

Patent trwa od dnia 22 września 1958 r.

Wynalazek dotyczy gońca do krośien automatycznych. Do tej pory powszechnie stosowany goniec jest wykonywany ze skóry wysokiej jakości, jednak po zużyciu jego części przedniej cały goniec nie nadaje się do dalszej pracy. Powoduje to duże straty skóry. Goniec według wynalazku usuwa tę wadę przez ukształtowanie zużywającej się części gońca w postaci wkładki, którą można łatwo wymienić.

Przykładowe rozwiązanie gońca według wynalazku przedstawione jest na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny gońca w stanie zmontowanym, fig. 2 — przekrój podłużny obudowy, fig. 3 — widok z przodu obudowy, fig. 4 — widok z boku wkładki przedniej, fig. 5 — widok z góry wkładki przedniej zaś fig. 6 — widok z góry wkładki tylnej.

Goniec składa się (fig. 1) z obudowy 1, wkładki przedniej 2, skierowanej w stronę człon-

ka i wkładki tylnej 3. Obudowa 1 (fig. 2 i 3), wykonana z blachy lub tworzywa sztucznego, składa się z ramki 4 o kształcie prostokątnym i z przedniej ramki 16 również o kształcie prostokątnym. Ramka 4 posiada w tylnej ścianie okrągły otwór 5, a w przedniej ścianie — otwór 6, którego krawędzie pionowe są równoległe do ścianek bocznych ramki 4, a krawędzie górna i dolna mają kształt łuku koła. Ramka 16 wstawiona jest do przedniej części ramki 4, przy czym boczne ścianki ramek 16 i 4 połączone są w jedną całość, np. przez zgrzewanie. Utworzona w ten sposób obudowa 1 posiada w przedniej części gniazdo 7 ukształtowane przez ramkę 16 i przednią ściankę ramki 4.

Przednia część 8 wkładki przedniej 2 (fig. 4 i 5) odpowiada wymiarom gniazda 7, natomiast tylna jej część 9, o szerokości równej wewnętrznej szerokości ramki 4, posiada skośne wgłębienie 10. Przedłużona wzdłuż płaszczyzny 11 skośna ścianka wgłębienia 10 przechodzi w dolnej części wkładki w występ 12. Wkładka 2 wy-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Marceł Beżnicki.

konana jest bądź to z tworzywa sztucznego (np. poliamidowego), bądź też ze skóry.

Wkładka tylna 3 (fig. 6) o szerokości równej wewnętrznej szerokości ramki 4 posiada okrągłą wypukłość 13 o średnicy odpowiadającej średnicy otworu 5, przy czym przez środek wypukłości 13 przechodzi na wylot otwór gwintowany 14. Z drugiej strony wkładka 3 posiada wgłębienie 15, które ma kształt prostopadłościanu. Wkładka 3 jest wykonana bądź to z metalu, bądź też z tworzywa sztucznego (np. poliamidowego).

Wkładkę przednią 2 i wkładkę tylną 3 wkłada się do obudowy 1, przy czym część 8 wkładki 2 wchodzi w gniazdo 7, a wypukłość 13 wkładki 3 wchodzi w otwór 5. Wgłębienie 10 wkładki 2 i wgłębienie 15 wkładki 3 tworzą przestrzeń do osadzenia gońca na bijaku krosna. Osadzenie gońca na bijaku zabezpiecza się dodatkowo śrubą wkręconą w otwór gwintowany 14 i dociśniętą do bijaka. W czasie pracy gońca czubek członka uderza w wkładkę przednią 2,

dzięki istnieniu otworu 6 w przedniej ścianie obudowy 1. Wkładkę przednią 2 po zużyciu wymienia się na nową.

Zastrzeżenia patentowe

1. Goniec do krosien automatycznych, znamienny tym, że składa się z obudowy (1) z wkładki przedniej (2) i wkładki tylnej (3), a jego obudowa (1) zaopatrzona jest w przedniej części w gniazdo (7), zaś w tylnej części posiada otwór (5), przy czym część przednia (8) wkładki (2) odpowiada wymiarom gniazda (7), a wypukłość 13 wkładki (3) ma średnicę odpowiadającą średnicy otworu (5).
2. Goniec według zastrz. 1, znamienny tym, że wkładka przednia (2) posiada skośne wgłębienie (10) i zakończona jest występem (12), a wkładka tylna (3) zaopatrzona jest w wgłębienie (15), przy czym wgłębienia (10 i 15) tworzą przestrzeń do osadzenia bijaka krosna.

*Centralne Biuro Techniczne
Przemysłu Maszyn Włókienniczych

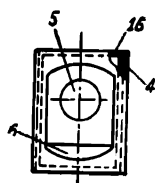
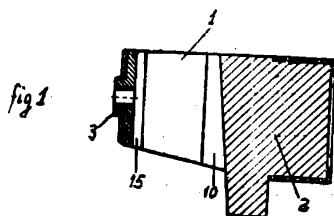


fig 3

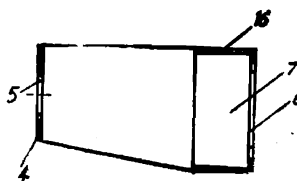


fig 2

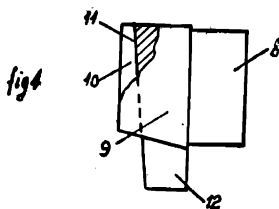


fig 4

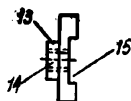


fig 6.

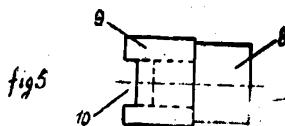


fig 5