

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **25583**

(21) Numer zgłoszenia: **27627**

(51) Klasyfikacja:
09-08

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(22) Data zgłoszenia: **08.05.2019**

(54)

Przekładka do transportu szyb

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2019 WUP 10/2019

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FIRMA HANDLOWA WIKING
MARIUSZ BUGAJSKI, Tarnawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

MARIUSZ BUGAJSKI, Tarnawa, (PL)

PL 25583

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest przekładka do transportu szyb, znajdująca zastosowanie jako element usztywniający i zabezpieczający w szczególności szyby samochodowe przed uszkodzeniem w transporcie.

Przekładka, według wzoru wyróżnia się nowymi walorami wizualnymi, oraz oryginalnym i indywidualnym kształtem. Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu przez cechy linii, konturów, kształt, formę oraz materiał wytworu. Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania.

Przekładka do transportu szyb, według wzoru, może być wytworzona w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub sztucznej.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na załączonych fotografiach, na których Fig. 1 i Fig. 2 przedstawia przekładkę w widoku perspektywicznym, Fig. 3 uwidacznia przekładkę w widoku z boku, Fig. 4 i Fig. 5 prezentuje przekładkę w widoku czołowym, Fig. 6 obrazuje podstawę przekładki, Fig. 7 obrazuje przekładkę z góry.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego należy zaliczyć to, że przekładka ma postać usytuowanych w podstawie, dwóch równoległych ażurowych żeber zaopatrzonych w pióra stabilizujące o strzałkowym profilu bocznym. Powierzchnia boczna piór stabilizujących zaopatrzona jest w pionowe liniowe wypustki. Żebra z piórami są ukośnie nachylone w stosunku do podstawy. Podstawa przekładki jest skośnie ścięta, o równoległobocznym profilu bocznym. Podstawa przekładki jest podzielona na poszczególne komory, przy czym środkowa komora jest usytuowana wyżej i jest zaopatrzona od zewnątrz prostopadłościennym wypustem. Komory zewnętrzne stanowią nóżki przekładki.

Ilustracja wzoru

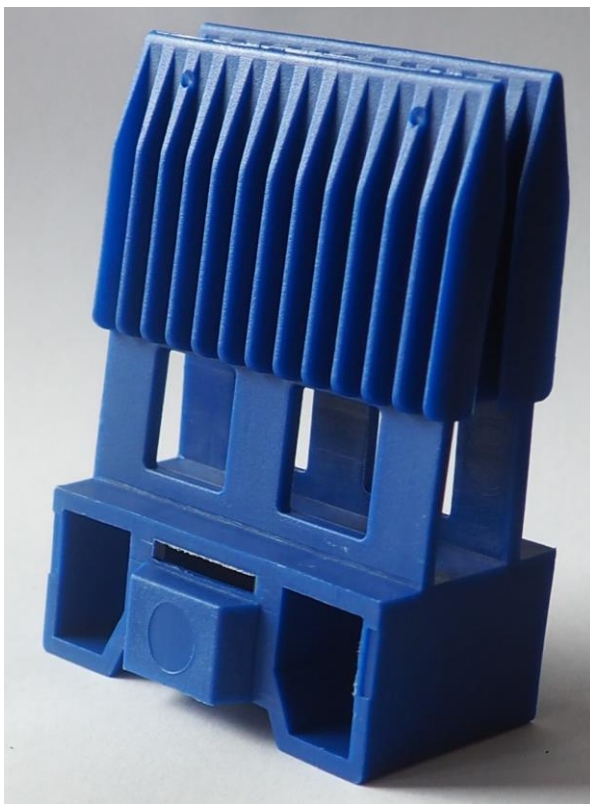


Fig. 1



Fig. 2

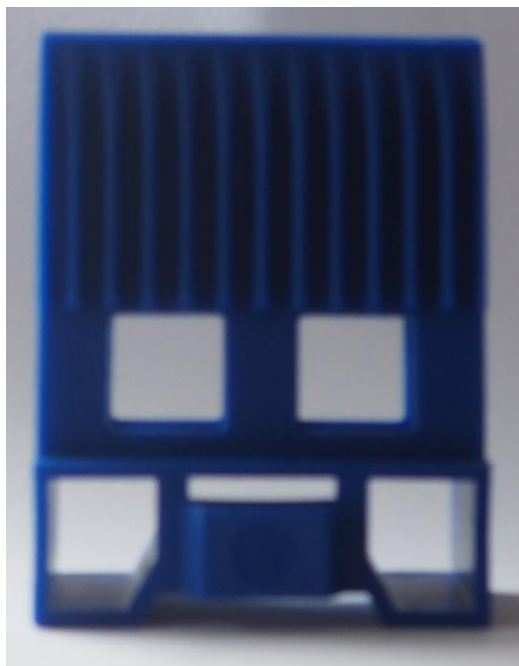


Fig. 3



Fig. 4

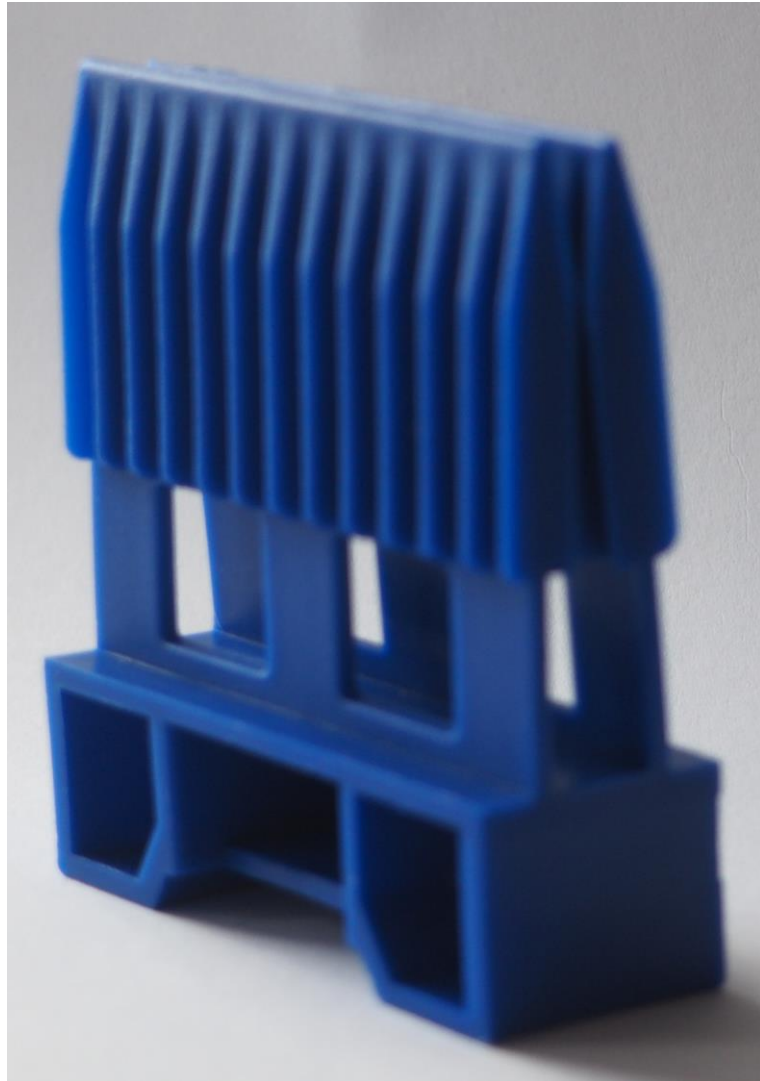


Fig. 5



Fig. 6

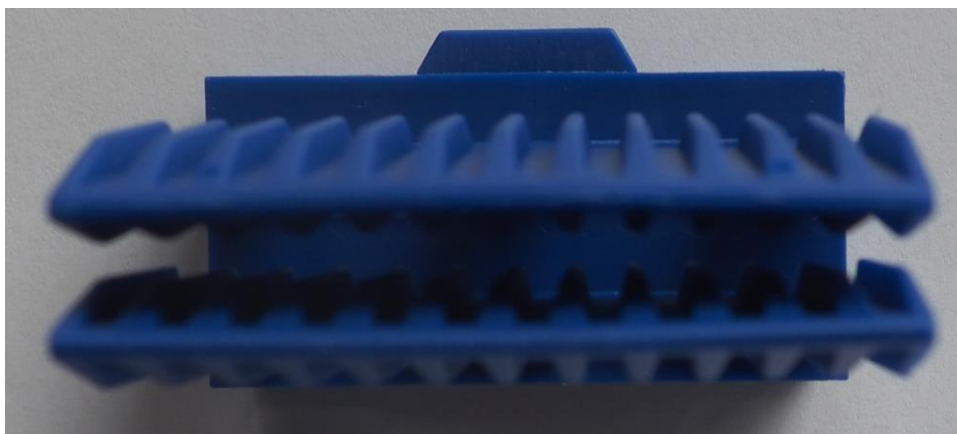


Fig. 7