



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216514679 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 13

(21) 申请号 202122156534.1

(22) 申请日 2021.09.07

(73) 专利权人 江阴市达越无纺布有限公司
地址 214421 江苏省无锡市江阴市华士镇
海达路88号

(72) 发明人 严建锋

(74) 专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务
所(普通合伙) 31297
专利代理师 周高

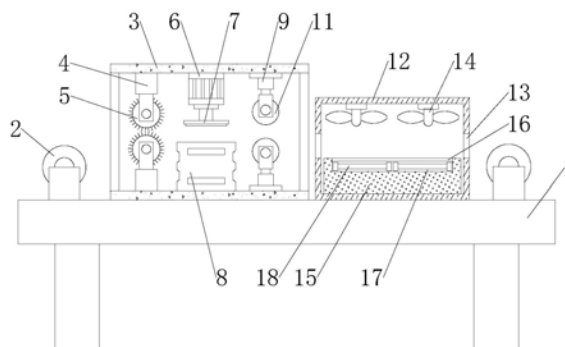
(51) Int. Cl .
D06C 23/04 (2006.01)
D06G 1/00 (2006.01)
D06C 15/00 (2006.01)
F26B 23/00 (2006.01)
F26B 21/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种无纺布生产用压花设备

(57) 摘要

本实用新型涉及无纺布技术领域,具体公开了一种无纺布生产用压花设备,包括工作台、工作盒与烘干盒,工作盒设置在工作台上方中间左侧;通过启动电动推杆,使电动推杆带动清洁轮向内侧移动,并使两个清洁轮内侧与无纺布的上下两端相接触,进而便于对无纺布上下两端进行清洁,防止无纺布上粘有杂质,从而影响压花的效果,因此通过对无纺布的清洁,来提高对无纺布的生产质量,进而无纺布会经过放置块,由于无纺布在运输的过程中可能会出现褶皱,这时将气缸开启,使得气缸来带动压板向下移动,从而利用压板来对无纺布进行压平,就可有效的保持无纺布的平整,避免出现褶皱,因此也便于对无纺布进行压花。



1. 一种无纺布生产用压花设备,包括工作台(1)、工作盒(3)与烘干盒(12),所述工作盒(3)设置在工作台(1)上方中间左侧,所述烘干盒(12)设置在工作台(1)上面中间右侧,所述工作盒(3)与烘干盒(12)为左右布置,其特征在于:

所述工作台(1)上方靠近工作盒(3)的左侧安装有传送轮(2),所述工作台(1)上面靠近烘干盒(12)的右侧安装有收料轮(20);

所述工作盒(3)内壁左侧上下两端均设置有两根前后对称排布的电动推杆(4),前后两根所述电动推杆(4)之间设置有清洁轮(5),所述工作盒(3)内部中上端安装有气缸(6),所述气缸(6)输出端固定有压板(7),所述工作盒(3)内部中下端设置有放置块(8),所述工作盒(3)内部右侧上下两端均安装有两根前后对称分布的电动伸缩杆(9),所述电动伸缩杆(9)内端固定有轴承(10),前后两个所述轴承(10)之间转动安装有压花轮(11);

所述烘干盒(12)内部顶端安装有两个左右对称排布的风扇(14),所述烘干盒(12)内部下端设置有加热台(15),所述加热台(15)上面开有凹槽(17),所述凹槽(17)上端安装有玻璃板(16),所述凹槽(17)内部左右两侧均设置有两根前后对称排布的加热管(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用压花设备,其特征在于:所述工作台(1)上面靠近收料轮(20)的后端设置有电机(19),所述电机(19)输出端与收料轮(20)后端连接。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用压花设备,其特征在于:所述工作盒(3)左右两侧均为开口状,两个所述清洁轮(5)为上下对称排布。

4. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用压花设备,其特征在于:所述压板(7)位于放置块(8)正上方。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用压花设备,其特征在于:所述压板(7)位于清洁轮(5)和压花轮(11)之间。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用压花设备,其特征在于:所述烘干盒(12)左右两侧中部均开有通口(13),两个所述风扇(14)位于加热台(15)正上方。

一种无纺布生产用压花设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布技术领域,尤其是涉及一种无纺布生产用压花设备。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维而构成,因具有布的外观和某些性能而称其为布,无纺布在生产加工时需要对其进行压花作业。

[0003] 现有无纺布生产用的压花设备在使用时,常常因为无纺布在输送中产生褶皱,或者无纺布上粘有杂质,因此出现的褶皱与粘有的杂质易降低压花的效果,并且部分不具备有烘干的功能,从而在对完成压花后的无纺布进行收卷时易出现粘黏的情况,进而降低了压花的质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对上述存在的问题和不足,提供一种无纺布生产用压花设备,通过清洁轮对无纺布上下两端进行清洁,防止无纺布上粘有杂质,从而影响压花的效果,从而利用压板来对无纺布进行压平,就可有效的保持无纺布的平整,避免出现褶皱,通过加热管与风扇的配合,来对完成压花后的无纺布进行烘干,避免未烘干的无纺布直接收卷在收料轮时出现粘黏的情况。

[0005] 本实用新型的目的与效果,所采取的技术方案是:

[0006] 一种无纺布生产用压花设备,包括工作台、工作盒与烘干盒,所述工作盒设置在工作台上方中间左侧,所述烘干盒设置在工作台上面中间右侧,所述工作盒与烘干盒为左右布置;

[0007] 所述工作台上方靠近工作盒的左侧安装有传送轮,所述工作台上面靠近烘干盒的右侧安装有收料轮;

[0008] 所述工作盒内壁左侧上下两端均设置有两根前后对称排布的电动推杆,前后两根所述电动推杆之间设置有清洁轮,所述工作盒内部中上端安装有气缸,所述气缸输出端固定有压板,所述工作盒内部中下端设置有放置块,所述工作盒内部右侧上下两端均安装有两根前后对称分布的电动伸缩杆,所述电动伸缩杆内端固定有轴承,前后两个所述轴承之间转动安装有压花轮;

[0009] 所述烘干盒内部顶端安装有两个左右对称排布的风扇,所述烘干盒内部下端设置有加热台,所述加热台上面开有凹槽,所述凹槽上端安装有玻璃板,所述凹槽内部左右两侧均设置有两根前后对称排布的加热管。

[0010] 优选的,所述工作台上面靠近收料轮的后端设置有电机,所述电机输出端与收料轮后端连接。

[0011] 优选的,所述工作盒左右两侧均为开口状,两个所述清洁轮为上下对称排布。

[0012] 优选的,所述压板位于放置块正上方。

[0013] 优选的,所述压板位于清洁轮和压花轮之间。

[0014] 优选的,所述烘干盒左右两侧中部均开有通口,两个所述风扇位于加热台正上方。

[0015] 有益效果:

[0016] 1、通过启动电动推杆,使电动推杆带动清洁轮向内侧移动,并使两个清洁轮内侧与无纺布的上下两端相接触,进而便于对无纺布上下两端进行清洁,防止无纺布上粘有杂质,从而影响压花的效果,因此通过对无纺布的清洁,来提高对无纺布的生产质量,进而无纺布会经过放置块,由于无纺布在运输的过程中可能会出现褶皱,这时将气缸开启,使得气缸来带动压板向下移动,从而利用压板来对无纺布进行压平,就可有效的保持无纺布的平整,避免出现褶皱,因此也便于对无纺布进行压花;

[0017] 2、通过加热管可以快速对无纺布上的压花进行烘干,还可以开启风扇,使风扇对无纺布上方进行吹风,进而提高对无纺布烘干的效率,避免未烘干的无纺布直接收卷在收料轮时出现粘黏的情况。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体主视平面结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的加热台立体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的压花轮右视平面结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的电机与收料轮右视平面结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型的清理轮右视平面结构示意图。

[0023] 图中标记:1工作台;2传送轮;3工作盒;4电动推杆;5清洁轮;6气缸;7压板;8放置块;9电动伸缩杆;10轴承;11压花轮;12烘干盒;13通口;14风扇;15加热台;16玻璃板;17凹槽;18加热管;19电机;20收料轮。

具体实施方式

[0024] 参见图1至图5,本实用新型是一种无纺布生产用压花设备,包括工作台1、工作盒3与烘干盒12,所述工作盒3设置在工作台1上方中间左侧,所述烘干盒12设置在工作台1上面中间右侧,所述工作盒3与烘干盒12为左右布置;

[0025] 所述工作台1上方靠近工作盒3的左侧安装有传送轮2,所述工作台1上面靠近烘干盒12的右侧安装有收料轮20;

[0026] 压花前,将无纺布缠绕在传送轮2外侧,再将无纺布的首端贯穿通口13,使无纺布穿出烘干盒12并固定缠绕在收料轮20外侧;

[0027] 所述工作盒3内壁左侧上下两端均设置有两根前后对称排布的电动推杆4,前后两根所述电动推杆4之间设置有清洁轮5,所述工作台1上面靠近收料轮20的后端设置有电机19,所述电机19输出端与收料轮20后端连接,所述工作盒3左右两侧均为开口状,两个所述清洁轮5为上下对称排布;

[0028] 无纺布在工作盒3时,将电机19开启,使得电机19带动收料轮20进行旋转,进而对无纺布进行收卷,从而无纺布会经过两个清洁轮5之间,可以通过启动电动推杆4,使电动推杆4带动清洁轮5向内侧移动,并使两个清洁轮5内侧分别与无纺布的上下两端相接触,进而便于对无纺布上下两端进行清洁,防止无纺布上粘有杂质,从而影响压花的效果,因此通过对无纺布的清洁,来提高对无纺布的生产质量;

[0029] 所述工作盒3内部中上端安装有气缸6,所述气缸6输出端固定有压板7,所述工作盒3内部中下端设置有放置块8,所述压板7位于放置块8正上方;

[0030] 进而无纺布会经过放置块8,由于无纺布在运输的过程中可能会出现褶皱,这时将气缸6开启,使得气缸6来带动压板7向下移动,从而利用压板7来对无纺布进行压平,就可有效的保持无纺布的平整,避免出现褶皱,因此也便于对无纺布进行压花;

[0031] 所述工作盒3内部右侧上下两端均安装有两根前后对称分布的电动伸缩杆9,所述电动伸缩杆9内端固定有轴承10,前后两个所述轴承10之间转动安装有压花轮11,所述压板7位于清洁轮5和压花轮11之间;

[0032] 在无纺布压平之后,就可以经过两个压花轮11之间,通过设置的电动伸缩杆9,可以根据无纺布的厚度来进行压花,当无纺布厚度较薄时,将四根电动伸缩杆9开启,使电动伸缩杆9带动轴承10向内侧移动,进而带动压花轮11一同移动,使得两个压花轮11靠近,从而就可以对无纺布进行压花,且当无纺布的厚度较厚时,可以通过电动伸缩杆9带动两个压花轮11向外侧移动,使两个压花轮11的距离拉开,就可对无纺布进行压花;

[0033] 所述烘干盒12内部顶端安装有两个左右对称排布的风扇14,所述烘干盒12内部下端设置有加热台15,所述加热台15上面开有凹槽17,所述凹槽17上端安装有玻璃板16,所述凹槽17内部左右两侧均设置有两根前后对称排布的加热管18,所述烘干盒12左右两侧中部均开有通口13,两个所述风扇14位于加热台15正上方;

[0034] 压花完成后,无纺布便会经过通口13进入烘干盒12内部,使得无纺布落在加热台15上,在无纺布还在压花时,预先开启加热管18,使得加热管18进行预热,然而热量便会传递至玻璃板16上,从而可以快速对无纺布上的压花进行烘干,还可以开启风扇14,使风扇14对无纺布上方进行吹风,进而提高对无纺布烘干的效率,避免未烘干的无纺布直接收卷在收料轮20时出现粘黏的情况,从而将无纺布烘干完成后,便可以从烘干盒12右侧通口13处移出,进而收卷在收料轮20上。

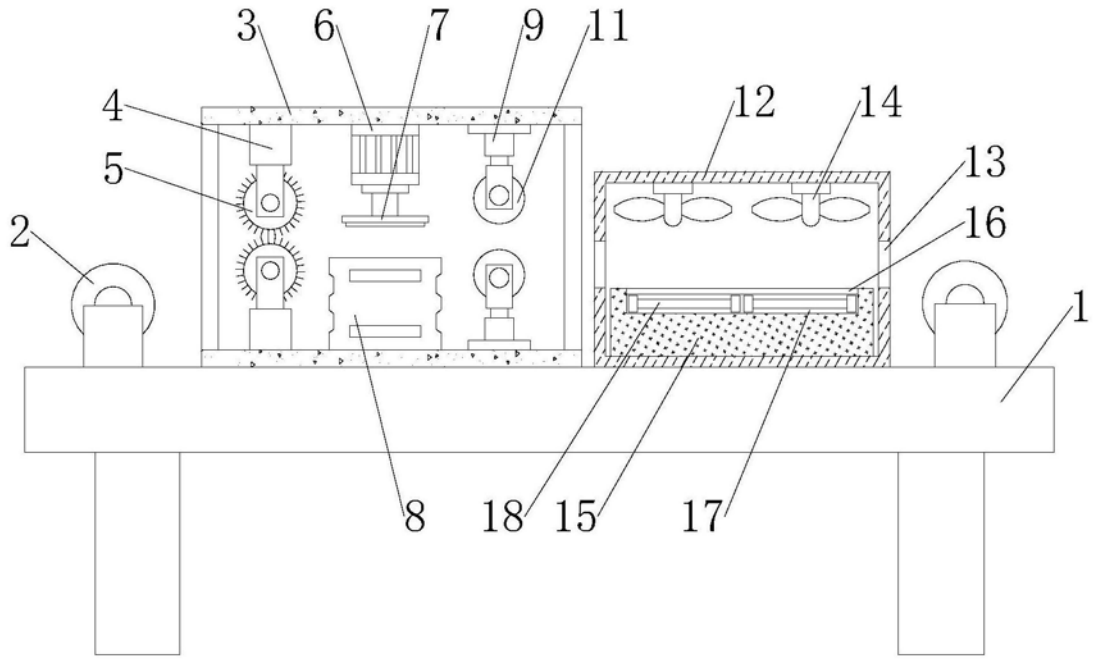


图1

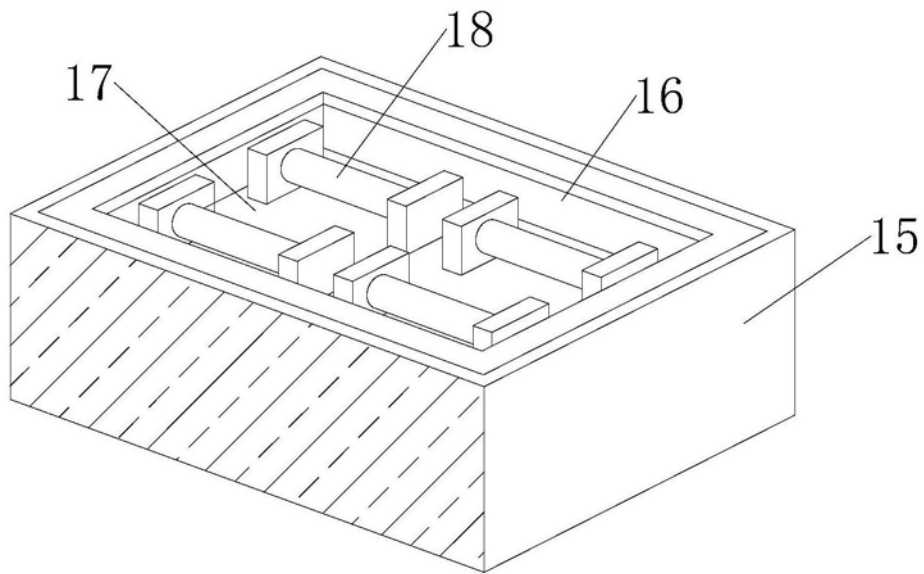


图2

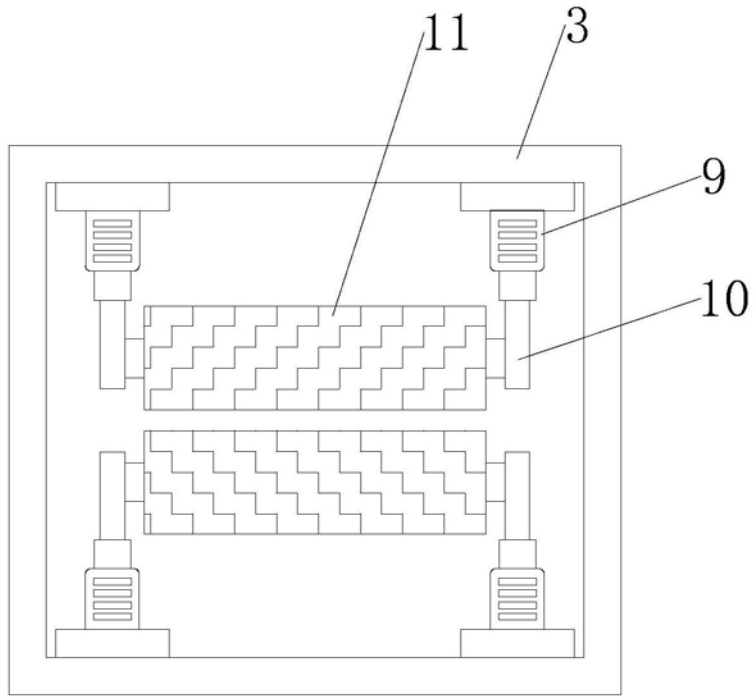


图3

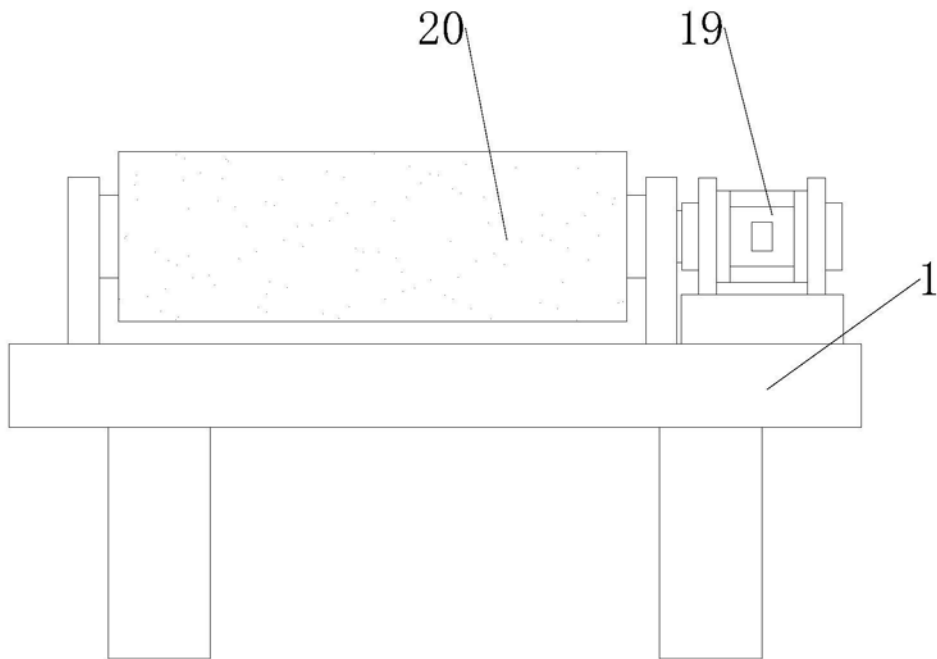


图4

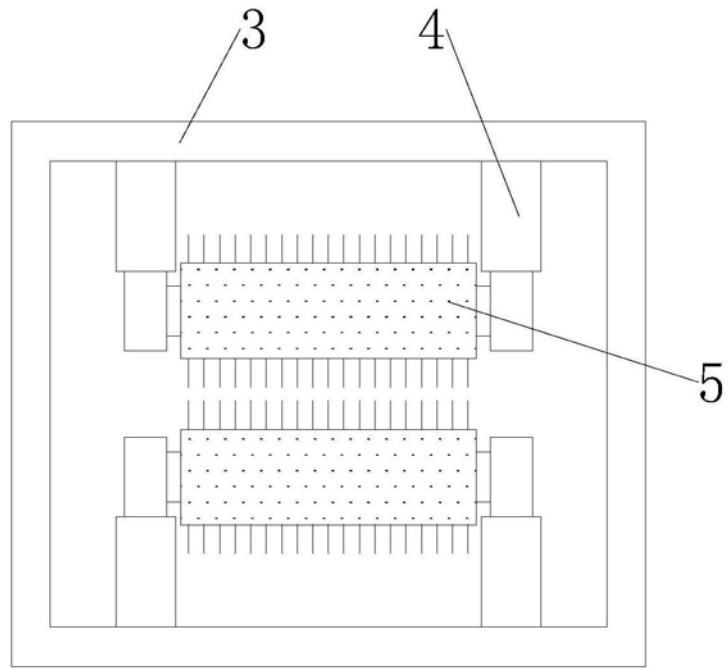


图5