



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202878781 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220596848. 1

(22) 申请日 2012. 11. 14

(73) 专利权人 桐乡越顺经编有限公司

地址 314503 浙江省嘉兴市桐乡市屠甸镇轻
纺工业园曙光路 426 号

(72) 发明人 倪月松

(74) 专利代理机构 杭州天欣专利事务所 33209

代理人 杨显俭

(51) Int. Cl.

B32B 5/26 (2006. 01)

B32B 7/12 (2006. 01)

D06C 23/04 (2006. 01)

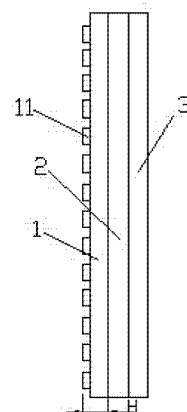
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种带菱形纹路的面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种带菱形纹路的面料,包括基布层,其特征在于:它还包括网布层和绒毛层,所述的绒毛层固定在基布层的一面,网布层固定在基布层的另一面;绒毛层上设置有压花图纹,绒毛层的厚度为 0.7-1.0cm;所述的绒毛层通过经编机与基布层成一体。本实用新型结构简单,设计合理,手感好,使用舒适,不易掉毛,适用范围广。



1. 一种带菱形纹路的面料,包括基布层,其特征在于:它还包括网布层和绒毛层,所述的绒毛层固定在基布层的一面,网布层固定在基布层的另一面;绒毛层上设置有压花图纹,绒毛层的厚度为 0.7-1.0cm。

2. 根据权利要求 1 所述的带菱形纹路的面料,其特征在于:所述的绒毛层通过经编机与基布层成一体。

一种带菱形纹路的面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面料,特别是一种带菱形纹路的面料,它主要适用于做窗帘、沙发、装饰布等家用纺织品。

背景技术

[0002] 现有技术中,做家用纺织品的面料多用加厚棉布或植带菱形纹路的面料,普通的加厚布料太过粗糙,材质较硬,且手感较差,而植绒布料由于是使用胶合剂将绒毛固定在基布层上,在洗涤过程中较易掉毛。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的上述不足,而提供了一种结构设计合理,手感舒适,适用范围广,不会掉毛的带菱形纹路的面料。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:一种带菱形纹路的面料,包括基布层,其特征在于:它还包括网布层和绒毛层,所述的绒毛层固定在基布层的一面,网布层固定在基布层的另一面;绒毛层上设置有压花图纹,绒毛层的厚度为 0.7-1.0cm。

[0005] 本实用新型所述的绒毛层通过经编机与基布层成一体。

[0006] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:结构简单,设计合理,手感好,使用舒适,不易掉毛,适用范围广。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意主视图。

[0008] 图 2 是本实用新型实施例的结构示意右视图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步的详细说明,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0010] 参见图 1 至图 2,本实施例包括基布层 2、绒毛层 1 和网布层 3,绒毛层 1 固定在基布层 2 的一面,网布层 3 固定在基布层 2 的另一面;绒毛层 1 上设置有压花图纹 11。

[0011] 本实施例中,绒毛层 1 通过经编机与基布层 2 成一体。

[0012] 本实施例中,绒毛层 1 的厚度 H 为 0.9cm。

[0013] 本实施例中,基布层 2、绒毛层 1 和网布层 3 均为涤纶材质。

[0014] 本实施例中,压花图纹 11 的形状类似于菱形图纹,规则排列分布在绒毛层 1 上。

[0015] 本实用新型制作过程如下:先将绒毛层 1 通过经编机编织在基布层 2 的一面,绒毛层 1 和基布层 2 成一体,再用水性胶水将网布层 3 胶粘在基布层 2 的另一面;然后绒毛层 1 作热压处理,形成压花图纹 11,压花图纹 11 的形状类似于菱形图纹。

[0016] 此外,需要说明的是,本说明书中所描述的具体实施例,其零部件的形状、所取名

称等可以不同,本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例说明。凡依据本实用新型专利构思所述的构造、特征及原理所做的等效变化或者简单变化,均包括于本实用新型专利的保护范围内。

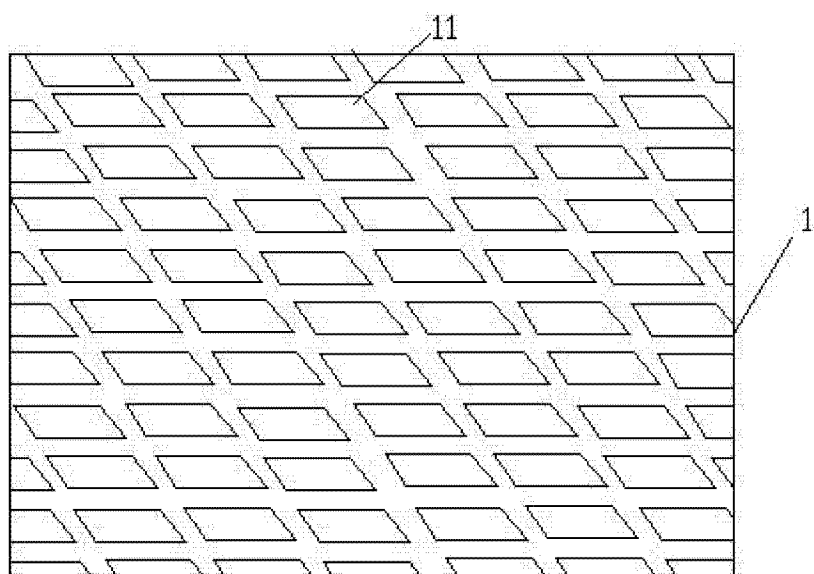


图 1

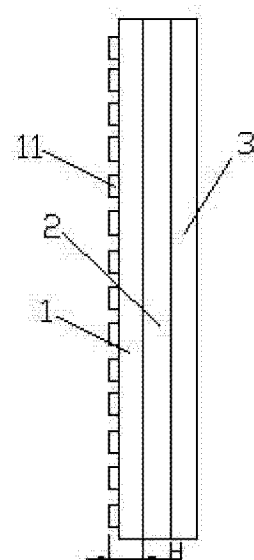


图 2