



(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2015년10월01일

(11) 등록번호 10-1556121

(24) 등록일자 2015년09월22일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

B65D 30/10 (2006.01) *B65D 33/25* (2006.01)

B65D 75/58 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2014-0120230

(22) 출원일자 2014년09월11일

심사청구일자 2014년09월11일

(56) 선행기술조사문헌

JP2001299905 A

JP2004059085 A

(73) 특허권자

주식회사 비엔피

경기 고양시 일산동구 공릉천로 100, (사리현동)

(72) 발명자

안정식

서울특별시 은평구 갈현로36길 13-1, 태우빌라-302 (갈현동)

(74) 대리인

김기영

전체 청구항 수 : 총 5 항

심사관 : 홍정훈

(54) 발명의 명칭 **모유 저장 팩**

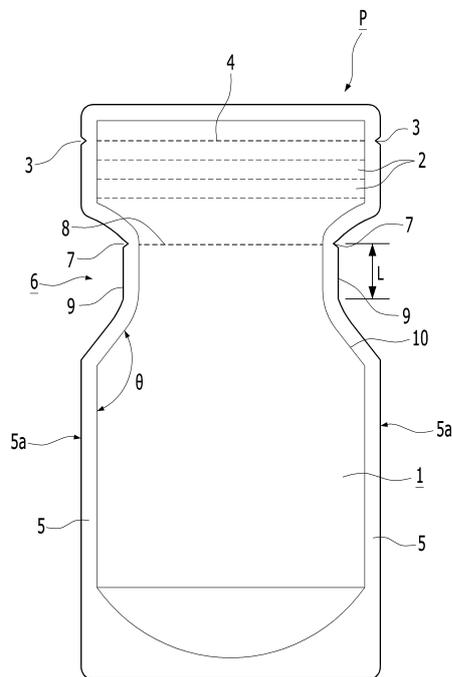
(57) 요약

본 발명은 본 발명은 모유 저장 팩에 관한 것으로,

모유를 포장하여 저장하는 모유 저장 팩(P)으로서 모유를 저장하는 저장부(1)와, 상기 저장부(1)의 상측부에 구성되고 모유를 투입 및 배출하기 위한 지퍼 백(2)과, 상기 지퍼 백(2)의 상측 양 끝단에 제1 절취홈(3)이 형성되

(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



고 상기 제1 절취홈(3) 간에는 제1 절취선(4)이 구성되며, 상기 모유 저장 팩(P)의 주연부를 따라 쉘링하여 밀봉하는 쉘링부(5)와, 상기 지퍼 백(2)의 하측부와 저장부(1)의 상측부 사이에 양측 쉘링부(5)의 모서리부(5a)로부터 내측으로 호형의 팩 목홈(6)을 형성하여 구성하고, 상기 팩 목홈(6)은 양측 양 끝단에 제2 절취홈(7)이 형성되고 상기 제2 절취홈(7) 간에는 제2 절취선(8)이 구성되며, 상기 제2 절취선(8)의 하측으로 일정한 직선 길이(L) 만큼 젓병 삽입부(9)를 구성하여서 된 것이다.

위와 같은 본 발명의 모유 저장 팩은 쉘링부의 모서리부로부터 내측으로 젓병 입구에 삽입되도록 호형의 팩 목홈을 형성하고 제2 절취홈과 제2 절취선을 형성함으로써 제2 절취홈을 기점으로 제2 절취선을 따라 용이하게 절취하게 되고 제2 절취선을 따라 절취된 부분은 배출구를 형성하게 되며 아울러 젓병 삽입부가 드러나게 되어 젓병의 입구를 삽입할 수 있게 되고, 상기 젓병 삽입부는 일정한 직선길이를 형성됨으로써 젓병의 입구에 원활하게 삽입이 이루어지고 일정한 깊이만큼 삽입이 이루어짐으로써 모유를 주입할 때 밖으로 새는 일이 없으며 위생적이고 안전하게 배출시켜 주입하게 된다. 그리고 상기 경사부를 완만하게 형성함으로써 모유를 배출할 때 잔량이 없이 전량 배출할 수 있고 또한 단시간 내에 용이하고 신속한 배출을 할 수 있다.

명세서

청구범위

청구항 1

모유를 포장하여 저장하는 모유 저장 팩(P)으로서 모유를 저장하는 저장부(1)와,
 상기 저장부(1)의 상측부에 구성되고 모유를 투입 및 배출하기 위한 지퍼 백(2)과,
 상기 지퍼 백(2)의 상측 양 끝단에 제1 절취 홈(3)이 형성되고 상기 제1 절취홈(3) 간에는 제1 절취선(4)이 구성되며,
 상기 모유 저장 팩(P)의 주연부를 따라 씰링하여 밀봉하는 씰링부(5)와,
 상기 지퍼 백(2)의 하측부와 저장부(1)의 상측부 사이에 양측 씰링부(5)의 모서리부(5a)로부터 내측으로 호형의 팩 목홈(6)을 형성하여 구성하고,
 상기 팩 목홈(6)은 양측 양 끝단에 제2 절취 홈(7)이 형성되고 상기 제2 절취홈(7) 간에는 제2 절취선(8)이 구성되며,
 상기 제2 절취선(8)의 하측으로 일정한 직선 길이(L) 만큼 젓병 삽입부(9)를 구성하여서 된 것을 특징으로 하는 모유 저장 팩.

청구항 2

제1항에 있어서, 모유 저장 팩은 내측 면에 저밀도고분자 폴리에틸렌(linear low density polyethylene:LLDPE) 레진(resin)과 고밀도고분자 폴리에틸렌(high density polyethylene:HDPE) 레진(resin)으로 혼합 성형된 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)(F)으로 구성되고 외측 면에는 상기 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)(F)과 라미네팅(laminating) 처리하여 형성된 이축연신필름(Biaxially Oriented Film)(B)으로 구성어서 된 것을 특징으로 하는 모유 저장 팩.

청구항 3

제2항에 있어서, 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)(F)의 저밀도고분자 폴리에틸렌 레진 60 중량% 내지 80 중량%하고 고밀도고분자 폴리에틸렌 레진 20 중량% 내지 40 중량%로 혼합하여 성형하고, 이축연신필름(Biaxially Oriented Film)(B)은 PET, PP, NYLON 중 어느 한 필름으로 함을 특징으로 하는 모유 저장 팩.

청구항 4

제1항에 있어서, 젓병 삽입부(9)의 하측 끝단으로부터 저장부(1)의 외측 끝단부 간에 일정한 각도(θ)로 경사부(10)를 형성하여 구성한 것을 특징으로 하는 모유 저장 팩.

청구항 5

제4항에 있어서, 일정한 각도(θ)는 140° ~150° 로 함을 특징으로 하는 모유 저장 팩.

발명의 설명

기술분야

[0001] 본 발명은 모유 저장 팩에 관한 것으로, 보다 구체적으로는 모유 저장 팩의 내부에 저장된 액체의 모유를 수유하기 위해 젓병에 옮겨 담을 때 위생적이고 안전하며 전량 신속하고 편리하게 배출시켜 주입할 수 있고, 환경친화적이면서 인체에 유해물질이 발생하지 않는 모유 저장 팩에 관한 것이다.

[0002] 본 발명에서 모유라 함은 아기에게 수유하기 위한 액체물질이 주된 것이나 기타 모든 음료 등의 내용물을 의미한다.

배경 기술

- [0003] 일반적으로 모유 등의 액체물질을 손쉽게 투입하여 외부 공기와의 접촉을 차단한 상태에서 간편하게 보관하고 외출 시 용이하게 사용할 수 있는 이른바 포장 팩이 사용되고 있다.
- [0004] 그런데 기존의 포장 팩은 일반적으로 상측부에 내용물을 넣거나 배출하기 위한 개구부가 구성되고 개구부의 상측부에는 절취홈과 절취선이 구성되며 그 바로 하단부에는 개폐를 위한 지퍼 백이 구성된다.
- [0005] 이러한 기존의 포장 팩은 포장 팩 내에 모유나 음료 등의 액체물질을 저장하여 사용하려면 먼저 손으로 절취홈을 기점으로 절취선을 따라 손쉽게 절취를 한 후 지퍼 백을 열어 내용물을 투입하여 저장 보관하였다가 필요 시 지퍼 백을 열어 내장된 내용물을 배출시킨다.
- [0006] 위와 같은 종래의 포장 팩은 그 소재 전체가 합성수지 필름으로 되어 있어 매우 유연하기 때문에 다른 용기(예컨대, 젓병)의 개구부 안으로 내용물을 배출시켜 주입하기가 쉽지 않고 자칫 옆으로 흘리는 경우가 빈번하게 발생한다.
- [0007] 이러한 종래의 포장 팩은 다른 용기(예컨대, 젓병)로의 배출 및 주입 시 집중적인 주의가 요구되고 단시간 내에 신속히 배출을 할 수 없으며 항 시 잔량이 남게 되는 문제가 있다.
- [0008] 그리고 또한 그 소재가 합성수지 필름으로 인한 환경 호르몬의 발생으로 인하여 인체에 심각한 영향을 끼치고 있다는 것은 익히 알려져 있는 사실이다.
- [0009] 특히, 포장용 팩으로서 일회용 모유 팩일 경우 유아의 건강에 영향을 주는 환경 호르몬의 오염을 초래하고 있으며, 이른바 아토피를 일으키는 주범이 되고 있다.
- [0010] 특히 작금에 이르러 이러한 아토피로 인해 많은 소아 때뿐만 아니라 성인이 되어서도 지속적인 치료를 하고 있는 경우가 많다.
- [0011] 따라서, 모유 저장 팩의 안정성에 대한 필요성이 절실하게 요구되고 있다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0012] (특허문헌 0001) 대한민국 등록실용신안공보 등록번호 20-0425763호(2006. 09. 13 공고).

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0013] 따라서, 본 발명은 상기 문제점을 해결하기 위하여 발명된 것으로, 본 발명의 목적은 모유 저장 팩의 내부에 저장된 액체의 모유를 수유하기 위해 젓병에 옮겨 담을 때 위생적이고 안전하며 전량 신속하고 편리하게 배출시켜 주입할 수 있고, 또한 환경친화적이면서 인체에 유해물질이 발생하지 않는 모유 저장 팩을 제공함에 있다.

과제의 해결 수단

- [0014] 상기 본 발명의 목적을 달성하기 위한 실시예로서 모유를 포장하여 저장하는 모유 저장 팩으로서, 모유를 저장하는 저장부와,
- [0015] 상기 저장부의 상측부에 구성되고 모유를 투입 및 배출하기 위한 지퍼 백과,
- [0016] 상기 지퍼 백의 상측 양 끝단에 제1 절취 홈이 형성되고 상기 제1 절취 홈 간에는 제1 절취선이 구성되며,
- [0017] 상기 모유 저장 팩의 주연부를 따라 씰링하여 밀봉하는 씰링부와,
- [0018] 상기 지퍼 백의 하측부와 저장부의 상측부 사이에 양측 씰링부의 모서리부로부터 내측으로 호형의 팩 목홈을 형성하여 구성하고,
- [0019] 상기 팩 목홈은 양측 양 끝단에 제2 절취 홈이 형성되고 상기 제2 절취 홈 간에는 제2 절취선이 구성되며,

- [0020] 상기 제2 절취선의 하측으로 일정한 직선 길이 만큼 젓병 삽입부를 구성하고,
- [0021] 상기 젓병 삽입부의 하측 끝단으로부터 저장부의 외측 끝단부 간에 일정한 각도로 완만한 경사부를 형성하며,
- [0022] 상기 지퍼 백은 이중의 지퍼 백으로 구성된 것이다.
- [0023] 그리고 상기 모유 저장 팩은 내측 면에는 저밀도고분자 폴리에틸렌(linear low density polyethylene:LLDPE) 레진(resin)과 고밀도고분자 폴리에틸렌(high density polyethylene:HDPE) 레진(resin)으로 혼합 성형된 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)으로 구성되고 외측 면에는 상기 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)과 라미네팅(laminating) 처리하여 형성된 이축연신필름(Biaxially Oriented Film)으로 구성하여서 된 포장용 팩을 구성한다.

발명의 효과

- [0024] 이상과 같은 본 발명의 모유 저장 팩은 첫째, 씰링부의 모서리부로부터 내측으로 젓병 입구에 삽입되도록 호형의 팩 목홈을 형성하고 제2 절취홈과 제2 절취선을 형성함으로써 제2 절취홈을 기점으로 제2 절취선을 따라 용이하게 절취하게 되고 제2 절취선을 따라 절취된 부분은 배출구를 형성하게 되며 아울러 젓병 삽입부가 드러나게 되어 젓병의 입구를 삽입할 수 있게 된다.
- [0025] 위와 같은 상기 젓병 삽입부는 일정한 직선길이를 형성됨으로써 젓병의 입구에 원활하게 삽입이 이루어지고 일정한 깊이만큼 삽입이 이루어짐으로써 모유를 주입할 때 밖으로 새는 일이 없으며 위생적이고 안전하게 배출시켜 주입하게 된다.
- [0026] 그리고 상기 경사부를 완만하게 형성함으로써 모유를 배출할 때 잔량이 없이 전량 배출할 수 있고 또한 단시간 내에 용이하고 신속한 배출을 할 수 있는 등의 효과가 있다.
- [0027] 둘째, 환경호르몬과 관련된 유해물질이 전혀 발생하지 않음은 물론 미세먼지 등이 발생하지 않는 등의 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

- [0028] 도 1은 본 발명에 따른 "모유 저장 팩"에 대한 전체 구성을 나타낸 정면도이다.
- 도 2는 본 발명에 따른 "모유 저장 팩"의 내부를 나타내기 위한 일부 발체 단면도이다.
- 도 3은 본 발명에 따른 "모유 저장 팩"의 일부를 발체하여 확대한 사용 설명도이다.
- 도 4 및 도 5는 본 발명에 따른 "모유 저장 팩"의 사용 설명도로서,
- 도 4는 "모유 저장 팩"의 젓병 삽입부에 젓병을 거꾸로하여 젓병 입구를 삽입한 상태도이고,
- 도 5는 젓병을 다시 바로하고 "모유 저장 팩"을 거꾸로 하여 모유를 배출시켜 젓병에 주입하는 상태도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0029] 이하, 바람직한 실시예로서 도시하여 첨부된 도면에 따라 상세히 설명하면 다음과 같다.
- [0030] 본 발명을 설명함에 있어서 정의되는 용어들은 본 발명에서의 기능이나 형태 등을 고려하여 정의 내려진 것으로, 본 발명의 기술적 구성요소를 한정하는 의미로 이해되어서는 아니 될 것이다.
- [0031] 본 발명은 다양한 변경을 가할 수 있고 여러 가지 형태를 가질 수 있는 바, 구현예(態樣, aspect)(또는 실시예)들을 본문에 상세하게 설명하고자 한다. 그러나 이는 본 발명을 특정한 개시 형태에 대해 한정하려는 것이 아니며, 본 발명의 사상 및 기술범위에 포함되는 모든 변경, 균등물 내지 대체물을 포함하는 것으로 이해되어야 한다.
- [0032] 또 각 도면에서 구성요소들은 이해의 편의 등을 고려하여 크기나 두께를 과장되게 크거나(또는 두껍게) 작게(또는 얇게) 표현하거나, 단순화하여 표현하고 있으나 이에 의하여 본 발명의 보호범위가 제한적으로 해석되어서는 안 된다.
- [0033] 본 명세서에서 사용한 용어는 단지 특정한 구현예(태양, 態樣, aspect)(또는 실시예)를 설명하기 위해 사용된 것으로, 본 발명을 한정하려는 의도가 아니다.

- [0034] 일반적으로 사용되는 사전에 정의되어 있는 것과 같은 용어들은 관련 기술의 문맥 상 가지는 의미와 일치하는 의미를 가지는 것으로 해석되어야 하며, 본 출원에서 명백하게 정의하지 않는 한 이상적이거나 과도하게 형식적인 의미로 해석되지 않는다.
- [0035] 이하, 본 발명의 바람직한 실시예로서 도시하여 첨부된 도면에 따라 상세히 설명하면 다음과 같다.
- [0036] 먼저 본 발명의 목적을 달성하기 위한 실시예로서 도 1을 참조하여 설명하면 다음과 같다.
- [0037] 모유를 포장하여 저장하는 모유 저장 팩(P)으로서, 모유를 저장하는 저장부(1)와, 상기 저장부(1)의 상측부에 구성되고 모유를 투입 및 배출하기 위한 지퍼 백(2)과, 상기 지퍼 백(2)의 상측 양 끝단에 제1 절취 홈(3)이 형성되고 상기 제1 절취 홈(3) 간에는 제1 절취선(4)이 구성되며, 상기 모유 저장 팩(P)의 주연부를 따라 씰링하여 밀봉하는 씰링부(5)를 구성한다.
- [0038] 상기 모유 저장 팩(P)은 도 2에서와 같이 내측 면에는 저밀도고분자 폴리에틸렌(linear low density polyethylene:LLDPE) 레진(resin)과 고밀도고분자 폴리에틸렌(high density polyethylene:HDPE) 레진(resin)으로 혼합 성형된 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)(F)으로 구성되고 외측 면에는 상기 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)(F)과 라미네팅(laminating) 처리하여 형성된 이축연신필름(Biaxially Oriented Film)(B)으로 하여 모유 저장 팩(P)을 구성한다.
- [0039] 상기 모유 저장 팩(P)의 내측 면을 구성하는 폴리에틸렌 필름(Polyethylene Film)(F)은 저밀도고분자 폴리에틸렌 레진 60 중량% 내지 80 중량%하고, 고밀도고분자 폴리에틸렌 레진 20 중량% 내지 40 중량%로 혼합하여 성형한 것이다.
- [0040] 그리고 상기 모유 저장 팩(P)의 외측 면을 구성하는 이축연신필름(Biaxially Oriented Film)(B)은 폴리에틸렌테레프탈레이트(Polyethylene terephthalate; PET), 폴리프로필렌(Polypropylene; PP), 나이론(NYLON) 필름으로 함이 바람직하다.
- [0041] 그리고 상기 씰링부(5)의 씰링은 고주파 씰링에 의해 밀봉 함이 바람직하다.
- [0042] 상기 지퍼 백(2)의 하측부와 저장부(1)의 상측부 사이에 양측 씰링부(5)의 모서리부(5a)로부터 내측으로 호형의 팩 목홈(6)을 형성하여 구성한다.
- [0043] 상기 팩 목홈(6)은 양측 양 끝단에 제2 절취 홈(7)이 형성되고 상기 제2 절취 홈(7) 간에는 제2 절취선(8)이 구성되며, 상기 제2 절취선(8)의 하측으로 일정한 직선 길이(L) 만큼 젓병 삽입부(9)를 구성하고, 상기 젓병 삽입부(9)의 하측 끝단으로부터 저장부(1)의 외측 끝단부 간에 일정한 각도(θ)로 완만한 경사부(10)를 형성하여 구성한다.
- [0044] 상기 일정한 각도(θ)는 140° ~ 150° 가 바람직하며 더욱 바람직하기로는 145° 이다.
- [0045] 상기 일정한 각도(θ)는 140° 이하일 경우에는 급경사가 되어 경사부(10)와 저장부(1)의 수직 직선부 간의 접점부에 골이 생겨 모유 배출시 잔량이 남게 되고, 150° 이상이 되면 너무 완만한 경사부가 형성되어 팩 목홈(6)의 형성 이유가 약해지고 젓병 삽입부(9)의 기능이 상실하게 된다.
- [0046] 그리고 상기 지퍼 백(2)은 이중의 지퍼백으로 구성한 것이다.
- [0047] 이상과 같이 구성된 본 발명은 모유를 저장하여 사용하려면 먼저 손으로 제1 절취홈(3)을 기점으로 제1 절취선(4)을 따라 손쉽게 절취를 한 후 지퍼 백(2)을 열어 모유를 투입 저장한 다음 다시 지퍼 백(2)을 단아 밀봉한다.
- [0048] 모유가 저장 밀봉된 모유 저장 팩은 필요 시 냉장 또는 냉동 보관할 수 있고 유아에게 수유를 하고자 할 경우에는 적합한 온도가 되도록 처리한 다음 모유를 배출시켜 젓병에 주입한다.
- [0049] 즉, 저장부(1)에 저장된 모유를 배출시켜 젓병에 주입하고자 할 경우에는 손으로 제2 절취홈(7)을 기점으로 제2 절취선(8)을 따라 손쉽게 절취를 한 후 도 3에서와 같이 양측부를 내측으로 밀면 절취선 부분은 원형으로 형성되어 모유 배출구(m)가 형성된다.
- [0050] 이 경우 젓병(A)을 거꾸로 들고 개구부를 젓병 삽입부(9)에 삽입 한 다음 도 5에서와 같이 젓병(A)을 다시 바로 하면서 모유 저장 팩(P)을 거꾸로 하면 저장부(1)의 모유는 신속하고 안전하며 위생적으로 배출되어 젓병 속으로 주입된다.

- [0051] 즉, 본 발명의 모유 저장 팩(P)은 쉘링부(5)의 모서리부(5a)로부터 내측으로 젓병 입구에 삽입되도록 호형의 팩 목홈(6)을 형성하고 제2 절취홈(7)과 제2 절취선(8)을 형성함으로써 제2 절취홈(7)을 기점으로 제2 절취선(8)을 따라 용이하게 절취하게 되고 제2 절취선(8)을 따라 절취된 부분은 배출구(m)를 형성하게 되며 아울러 젓병 삽입부(9)가 드러나게 되어 젓병의 입구를 삽입할 수 있게 된다.
- [0052] 상기 젓병 삽입부(9)는 일정한 직선길이(L)로 형성됨으로써 젓병의 입구에 원활하게 삽입이 이루어지고 일정한 깊이만큼 삽입이 이루어짐으로써 모유를 주입할 때 밖으로 새는 일이 없으며 위생적이고 안전하게 배출시켜 주입하게 된다.
- [0053] 그리고 상기 경사부(10)를 완만하게 형성함으로써 모유를 배출할 때 잔량이 없이 전량 배출할 수 있고 또한 단시간 내에 용이하고 신속한 배출을 할 수 있다.
- [0054] 한편, 저장부(1)의 모유를 일부만 배출시켜 사용하고자 할 경우에는 지퍼 백(2)을 열어 저장된 모유를 배출시켜 사용하고 다시 지퍼 백(2)을 닫아 밀봉시키면 저장부(1)에 남은 모유를 밀봉 저장할 수 있다.
- [0055] 그리고 상기 지퍼 백(2)을 이중으로 구성함으로써 밀봉력을 보다 극대화할 수 있다.
- [0056] 그리고 또한 상기 본 발명의 모유 저장 팩(P)은 폴리에틸렌(Polyethylene; PE) 원료에 슬립제, 개구제(돌가루), 산화방지제의 가소제, 물성 보강제 및 소수성 부여제인 첨가제를 전혀 함유시키지 않으면서도 팩 내부의 벽면에 내용물이 달라붙지 않게 하는 슬립성과 팩 내부의 양측 면이 붙는 현상을 방지하는 개구성을 유지할 수 있게 된다.
- [0057] 따라서 모유를 데울 때 환경호르몬과 관련된 유해물질이 전혀 발생하지 않음은 물론 미세먼지 등이 발생하지 않는 효과가 있다.
- [0058] *실험 예 1
- [0059] 모유 저장 팩 내부에 발생 된 미세먼지를 측정하기 위해 시중에 유통되는 일회용 모유 팩과 본 발명의 모유 저장 팩을 외부의 미세먼지에 영향을 받지 않기 위해 100class의 실험실에 유입하였다.
- [0060] 실험에 앞서 첨가제가 포함되지 않는 본 발명의 제조방법으로 200ml의 크기의 모유 팩을 만들어 시험 대상으로 하고, 타 모유 팩을 비교 대상으로 하여 일정 조건하에서의 미세먼지를 측정을 위한 시험을 실시한 결과는 다음 표 1과 같다.

표 1

	미세먼지 수
본 발명	20
비교대상	550

- [0062] 위의 결과에 의하면, 본 발명은 비교대상 대비 미세먼지의 수가 5.5% 정도로 현저히 낮게 측정되었음을 알 수 있고, 폴리에틸렌(Polyethylene; PE) 원료에 슬립제, 개구제(돌가루), 산화방지제의 가소제, 물성 보강제 및 소수성 부여제인 첨가제가 함유된 기존의 비교대상 모유 팩과 비교하여 미세먼지 억제력이 우수함을 알 수 있다.
- [0063] 그리고 또한 본 발명은 모유 저장 팩이 갖추어야 하는 충격강도, 내열강도 등의 기계적 강도를 향상시킬 수 있다.
- [0064] 이상과 같은 본 발명의 모유 저장 팩은 쉘링부의 모서리부로부터 내측으로 젓병 입구에 삽입되도록 호형의 팩 목홈을 형성하고 제2 절취홈과 제2 절취선을 형성함으로써 제2 절취선을 따라 절취할 시 배출구를 형성하게 되며 아울러 일정한 직선길이를 형성된 젓병 삽입부가 드러나게 되어 젓병의 입구를 삽입할 수 있게 됨으로써 모유를 주입할 때 밖으로 새는 일이 없이 위생적이고 안전하게 배출시켜 주입하게 되고, 상기 경사부를 완만하게 형성함으로써 모유를 배출할 때 잔량이 없이 전량 배출할 수 있고 또한 단시간 내에 용이하고 신속한 배출을 할 수 있다.
- [0065] 그리고 또한 모유 저장 팩은 폴리에틸렌 (Polyethylene; PE) 원료에 슬립제, 개구제(돌가루), 산화방지제의 가소제, 물성 보강제 및 소수성 부여제인 첨가제를 전혀 함유시키지 않으면서도 모유 저장 팩이 갖추어야 하는 충격강도, 내열강도 등의 기계적 강도를 향상시킬 수 있음은 물론 팩 내부의 벽면에 내용물이 달라붙지 않게 하는 슬립성과 팩 내부의 양측 면이 붙는 현상을 방지하는 개구성을 유지할 수 있게 되며, 특히 모유를 데울 때 환경

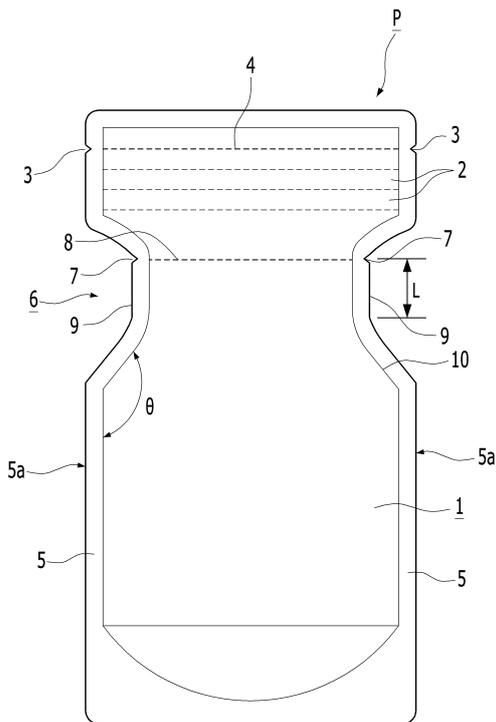
호르몬과 관련된 유해물질이 전혀 발생하지 않음은 물론 위 실험 예에서와 같이 미세먼지 등이 발생하지 않는 효과가 있다.

부호의 설명

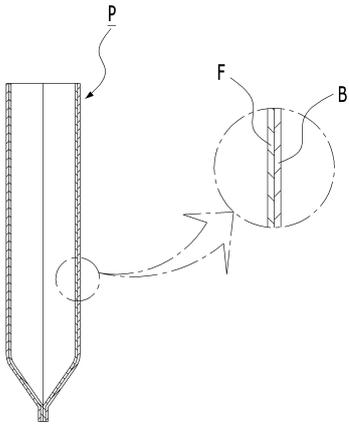
- | | | |
|--------|-------------|------------|
| [0066] | A: 젖병 | B: 이축연신필름 |
| | F: 폴리에틸렌 필름 | P: 모유 저장 팩 |
| | 1: 저장부 | 2: 지퍼 백 |
| | 3: 제1 절취홈 | 4: 제1 절취선 |
| | 5: 씰링부 | 5a: 모서리부 |
| | 6: 팩 목홈 | 7: 제2 절취홈 |
| | 8: 제2 절취선 | 9: 젖병 삽입부 |
| | 10: 경사부 | m: 배출구 |

도면

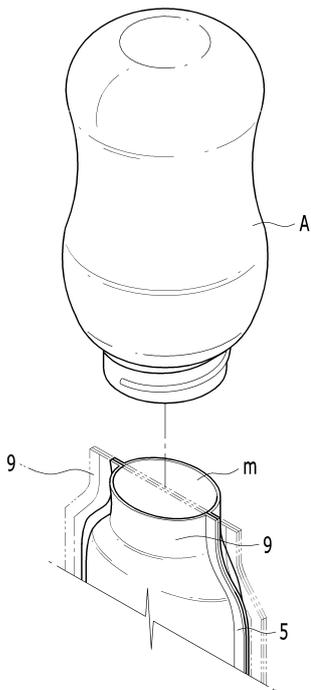
도면1



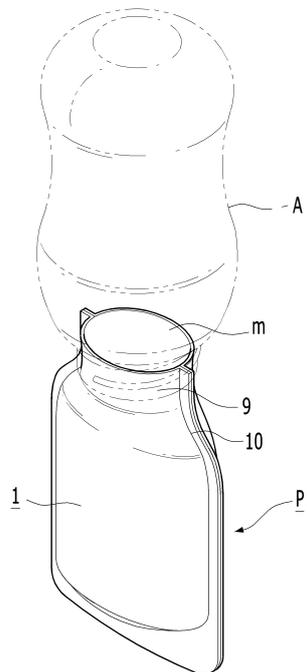
도면2



도면3



도면4



도면5

