



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: **2003129897/06, 08.03.2002**

(30) Приоритет: **09.03.2001 US 60/274,670**

(43) Дата публикации заявки: **10.04.2005 Бюл. № 10**

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: **09.10.2003**

(86) Заявка РСТ:
US 02/07044 (08.03.2002)

(87) Публикация РСТ:
WO 02/07307 (19.09.2002)

Адрес для переписки:
**129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры",
пат.пов. Г.Б. Егоровой**

(71) Заявитель(и):
ДЗЕ ГЕЙТС КОРПОРЕЙШН (US)

(72) Автор(ы):
**КУПЕР Эдриан Р. (GB),
КИСТ Джеффри Р. (GB),
ЛЕЖЕР Рэндалл М. (US)**

(74) Патентный поверенный:
Егорова Галина Борисовна

(54) СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА БЫСТРОГО СОЕДИНЕНИЯ

Формула изобретения

1. Соединительная муфта быстрого соединения для соединения шланга с арматурой, имеющая шланговый наконечник, включающий часть для вставления в шланг, крепежную часть, имеющую крепежную соединительную часть, соединительную часть, имеющую охватываемую соединительную часть и охватывающую соединительную часть, при этом каждая из охватываемой соединительной части и охватывающей части выполнена с возможностью соединения уплотнительным и фиксирующим образом при сдавливании вместе, причем соединительная муфта содержит резьбу и лыски под ключ, выполненные для отсоединения шланга от арматуры, при этом охватываемая соединительная часть имеет цельную конструкцию и содержит переднюю опорную цилиндрическую поверхность, заднюю опорную цилиндрическую поверхность и переходную поверхность, промежуточную между ними; передняя опорная цилиндрическая поверхность имеет передний радиус, а задняя опорная цилиндрическая поверхность имеет задний радиус, причем задний радиус больше, чем передний радиус.

2. Муфта по п.1, в которой переходная поверхность имеет форму усеченного конуса.

3. Муфта по п.1, в которой переходная поверхность является смежной с передней опорной цилиндрической поверхностью.

4. Муфта по п.1, в которой переходная поверхность является смежной с задней опорной цилиндрической поверхностью.

5. Муфта по п.1, в которой охватываемая соединительная часть дополнительно содержит первую круговую канавку, выполненную с возможностью приема стопорного кольца при соединении шлангового наконечника и крепежной части.

6. Муфта по п.5, в которой круговая канавка является ближайшей к задней опорной

цилиндрической поверхности.

7. Муфта по п.5, в которой круговая канавка является ближайшей к переходной поверхности.

8. Муфта по п.1, в которой охватываемая соединительная часть дополнительно содержит вторую круговую канавку, выполненную с возможностью приема уплотнения и распорной детали, выполненной с возможностью увеличения способности уплотнения выдерживать давление.

9. Муфта по п.8, в которой вторая круговая канавка является ближайшей к передней опорной цилиндрической поверхности.

10. Муфта по п.8, в которой вторая круговая канавка является ближайшей к переходной поверхности.

11. Муфта по п.1, в которой охватываемая соединительная часть дополнительно содержит третью круговую канавку, выполненную с возможностью приема уплотнения.

12. Муфта по п.1, в которой охватываемая соединительная часть дополнительно содержит кольцевую переднюю поверхность.

13. Муфта по п.12, в которой кольцевая передняя поверхность является по существу цилиндрической.

14. Муфта по п.12, в которой кольцевая поверхность имеет по существу форму усеченного конуса.

15. Муфта по п.1, в которой шланговый наконечник дополнительно содержит стенку для защиты от инородных частиц, расположенную между частью для вставления в шланг и соединительной частью.