

# URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 30431

Kl. 29 a, 6/06

Tomaszowska Fabryka Sztucznego Jedwabiu Spółka Akcyjna, Warschau  
i Stanisław Goldbaum, Warschau

## Urządzenie do wytwarzania nici sztucznych o zmiennej grubości

Patent dodatkowy do patentu nr. 24 967

Zgłoszono 14 stycznia 1937

Udzielono 23 lutego 1942

Najdłuższy czas trwania patentu do 10 maja 1952

W patencie nr 24 967 opisano sposób przedzenia nici sztucznych jedwabiu wiskozowego, miedziowoamoniakalnego, octanowego, kolodionowego itd. polegający na tym, że do dysz przedziałniczych doprowadza się nierównomiernie roztwór przedziałniczy lub też nierównomiernie odprowadza się z dysz wytworzone nici sztuczne.

Nici sztuczne, wytworzone w ten sposób, służą do wyrobu tkanin, posiadających specjalny wygląd dzięki nierównej grubości przędzy, z której zostały wykonane. W patencie nr 24 967 opisano również urządzenie do wykonywania tego sposobu. Urządzenie to oprócz jednego przewodu, doprowadzającego stale roztwór przedział-

niczy do dyszy, posiada przewody dodatkowe, zaopatrzone w przyrządy rozrządzące, przez te przewody doprowadza się dodatkowo roztwór przedziałniczy do każdej dyszy.

Urządzenie według wynalazku niniejszego jest uproszczeniem urządzenia opisanego w patencie nr 24 967, przy czym uproszczenie to polega na tym, że urządzenie posiada oprócz głównego przewodu do doprowadzania roztworu przedziałniczego pod normalnym ciśnieniem drugi przewód główny, w którym znajduje się roztwór przedziałniczy pod większym ciśnieniem i z którego za pomocą odpowiednich przewodów roztwór ten dopływa do każdej z dysz

przędzalniczych okresowo dzięki działaniu przyrządu rozrządczego, opisanego w patencie nr 24 967. Urządzenie według wynalazku posiada tę zaletę, że łatwiej jest regulować ciśnienie w jednym przewodzie głównym niż osobno w każdej dyszy.

Na rysunku przedstawiono dla przykładu urządzenie według wynalazku niniejszego, przy czym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie według wynalazku, a fig. 2 — odmianę tego urządzenia.

W urządzeniu przedstawionym na fig. 1 roztwór przędzalniczy dopływa stale do dyszy przędzalniczej  $f$  z przewodu  $n$  przez rurę  $a$ , łącznik  $d$  i kolanko  $e$ . W przewodzie  $n$  panuje stałe, normalnie stosowane ciśnienie, a więc w granicach 0,5 — 5 atm.

Wzdłuż maszyny przędzalniczej biegnie drugi jeszcze przewód  $w$ , doprowadzający roztwór przędzalniczy pod wyższym ciśnieniem niż przewód  $n$ . Roztwór z przewodu  $w$  dopływa do dyszy  $f$  przez rurę  $b$ , przyrząd rozdzielczy  $r$ , rurę  $c$ , łącznik  $d$  i kolanko  $e$ . Ten dodatkowy dopływ roztworu przędzalniczego do dyszy nie jest ciągły, lecz przerywany i sterowany przyrządem rozrządczym  $r$  opisanym i przedstawionym na rysunku w patencie nr 24 967.

Grubość poszczególnych odcinków wytwarzanych nici reguluje się doбором różnicy ciśnień w przewodach  $n$  i  $w$  i sterowaniem przyrządu rozrządczego  $r$ . Ciśnienie w przewodzie  $n$  może wynosić np. 3 atm, a w przewodzie  $w$  — 25 atm.

Na fig. 1 literą  $s$  oznaczono wałek lub krążek lub też przyrząd nawijający, np. szpulę lub wirówkę przędzalniczą.

Urządzenie przedstawione na fig. 1 nadaje się przede wszystkim do przędzenia nici sztucznych, z których przez cięcie wytwarza się włókna pęczkowe, gdzie zupełnie dokładne regulowanie dopływu roztworu przędzalniczego do poszczególnych dysz nie jest wymagane.

Fig. 2 przedstawia odmianę urządzenia nadającą się lepiej do przędzenia włókien

sztucznych zwykłych, to jest przeznaczonych do bezpośredniego wytwarzania z nich tkanin.

Odmiana urządzenia przedstawiona na fig. 2 tym się różni od urządzenia przedstawionego na fig. 1, że na rurze  $a$  wychodzącej z przewodu  $n$  o niższym ciśnieniu znajduje się regulator  $p$  i zawór zwrotny  $z$ . Regulator odmierza stale jednakową ilość roztworu przędzalniczego, a zawór zwrotny chroni regulator przed uderzeniami roztworu z przewodu  $w$  o wyższym ciśnieniu.

Urządzenie według wynalazku niniejszego pozwala na dowolne regulowanie grubości wytwarzanych nici.

### Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania nici sztucznych o zmiennej grubości według patentu nr 24 967, znamienne tym, że posiada dwa główne przewody do doprowadzania roztworu przędzalniczego do wszystkich dysz maszyny przędzalniczej, przy czym z przewodu ( $n$ ) o niższym ciśnieniu roztwór przędzalniczy dopływa stale do dyszy ( $f$ ), a dopływ roztworu z przewodu ( $w$ ) o wyższym ciśnieniu jest sterowany przyrządem rozrządczym ( $r$ ).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że na części ( $a$ ) rury wychodzącej z przewodu ( $n$ ) o niższym ciśnieniu posiada regulator ( $p$ ), odmierzający stale jednakową ilość roztworu przędzalniczego, oraz zawór zwrotny ( $z$ ), chroniący ten regulator przed uderzaniem roztworu przędzalniczego z przewodu ( $w$ ) o wyższym ciśnieniu.

Tomaszowska Fabryka  
Sztucznego Jedwabiu  
Spółka Akcyjna  
Stanisław Goldbaum  
Zastępca: inż. B. Müller  
rzecznik patentowy

Fig. 1.

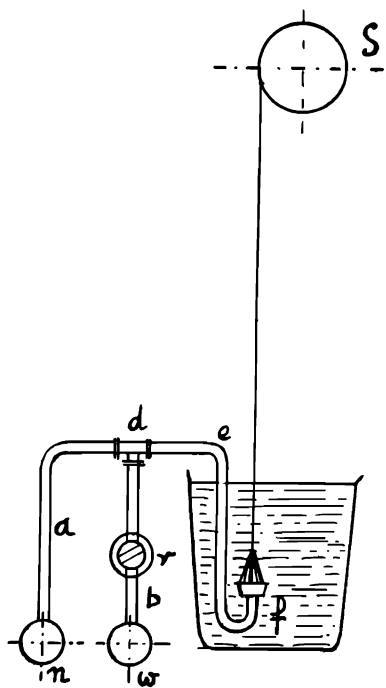


Fig. 2

