



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213896236 U

(45) 授权公告日 2021.08.06

(21) 申请号 202022702065.4

(22) 申请日 2020.11.20

(73) 专利权人 佛山市科华智缝设备有限公司  
地址 528518 广东省佛山市高明区明城镇  
高明大道南侧705号厂房(车间一)

(72) 发明人 何应标

(74) 专利代理机构 东莞市浩宇专利代理事务所  
(普通合伙) 44460

代理人 许王军

(51) Int. Cl.

D05B 1/20 (2006.01)

D05B 35/00 (2006.01)

D05B 69/04 (2006.01)

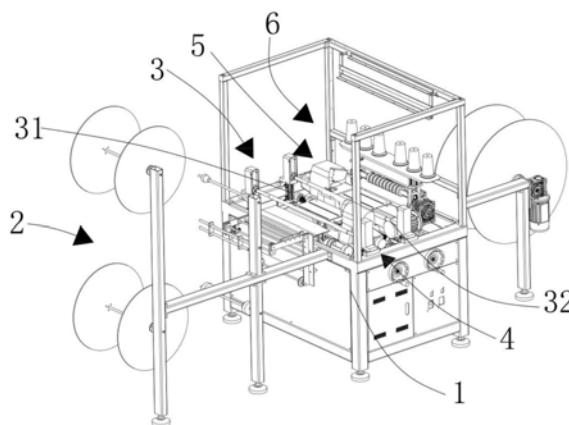
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双头锁边机

(57) 摘要

本实用新型涉及绗缝设计领域,具体涉及一种双头锁边机。本实用新型所涉及的一种双头锁边机,通过在工作台上相对的设置第一锁边机头以及第二锁边机头,能够同时对布料的两端进行锁边设置,提高了工作效率,同时,由于布料输出组件以及布料输送组件的设置,工业化程度高,适于工业应用;此外,由于第一锁边组件以及第二锁边组件中的第一手轮、第二手轮、第一丝杆以及第二丝杆的设置,使得两个锁边机头之间的距离可调,从而适用于多种不同宽度的布料锁边,适应度高。



1. 一种双头锁边机,其特征在于:所述双头锁边机包括有工作台、布料输送组件、压料组件、第一锁边组件、第二锁边组件以及布料输出组件;所述布料输送组件设于所述工作台的一侧;所述第一锁边组件设于所述工作台上方靠近所述布料输送组件的一侧;所述第二锁边组件设于所述第一锁边组件的一侧;所述压料组件设有两组,两组压料组件分别设于所述第一锁边组件的两侧;所述布料输出组件设于所述第二锁边组件远离所述第一锁边组件的一侧;

其中,所述第一锁边组件包括有第一锁边机头、第一导轨、第一传动块、第一手轮以及第一丝杆;所述第一导轨设于所述工作台的上方;所述第一锁边机头滑动地设于所述第一导轨的上方;所述第一丝杆设于所述第一锁边机头的下方,并通过所述第一传动块与所述第一丝杆相连;所述第一手轮设于所述第一丝杆的一侧,并与所述第一手轮相连;

其中,所述第二锁边组件包括有第二锁边机头、第二导轨、第二传动块、第二手轮以及第二丝杆;所述第二导轨设于所述工作台的上方;所述第二锁边机头滑动地设于所述第二导轨的上方;所述第二丝杆设于所述第二锁边机头的下方,并通过所述第二传动块与所述第二丝杆相连;所述第二手轮设于所述第二丝杆的一侧,并与所述第二手轮相连。

2. 根据权利要求1所述一种双头锁边机,其特征在于:所述第一锁边组件还包括有第一支撑台;所述第一支撑台设于所述第一锁边机头工作端的一侧,且所述第一支撑台的高度与所述第一锁边机头的工作端齐平。

3. 根据权利要求1所述一种双头锁边机,其特征在于:所述第二锁边组件还包括有第二支撑台;所述第二支撑台设于所述第二锁边机头工作端的一侧,且所述第二支撑台的高度与所述第二锁边机头的工作端齐平。

4. 根据权利要求1所述一种双头锁边机,其特征在于:所述压料组件包括有第一驱动装置以及压料杆;所述第一驱动装置设有两个,两个所述第一驱动装置分别设于工作台两侧的两侧;所述压料杆设于两个所述第一驱动装置之间,且所述压料杆的两端分别与两个所述第一驱动装置的动力输出端相连。

5. 根据权利要求4所述一种双头锁边机,其特征在于:所述第一驱动装置为一气缸。

6. 根据权利要求1所述一种双头锁边机,其特征在于:所述布料输出组件包括有侧板、上板、主动齿轮、从动齿轮、第二驱动装置、电机、减速机、主动送料罗拉以及从动送料罗拉;所述侧板设有两个,所述两个所述侧板分别设于所述工作台两侧的两侧;所述上板设于两个所述侧板的上方,并与两个所述侧板相连;所述主动送料罗拉设于两个所述侧板之间;所述电机设于所述侧板的一侧,并通过所述减速机与所述主动送料罗拉的一端相连;所述从动送料罗拉设于所述主动送料罗拉的上方;所述主动齿轮套设在所述主动送料罗拉的端部,所述从动齿轮套设在所述从动送料罗拉的端部,且所述主动齿轮与所述从动齿轮相啮合;所述第二驱动装置设有两个,两个所述第二驱动装置分别设于所述上板的上方,并分别与所述从动送料罗拉的两端相连。

7. 根据权利要求6所述一种双头锁边机,其特征在于:所述第二驱动装置为一气缸。

## 一种双头锁边机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及绗缝设计领域,具体涉及一种双头锁边机。

### 背景技术

[0002] 现有的用于布料缝边用的锁边机,只能单次对布料的一侧进行锁边,工作效率低,不适于工业应用。

[0003] 因此,有必要提供一种技术手段以解决上述缺陷。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种双头锁边机,所述双头锁边机包括有工作台、布料输送组件、压料组件、第一锁边组件、第二锁边组件以及布料输出组件;所述布料输送组件设于所述工作台的一侧;所述第一锁边组件设于所述工作台上方靠近所述布料输送组件的一侧;所述第二锁边组件设于所述第一锁边组件的一侧;所述压料组件设有两组,两组压料组件分别设于所述第一锁边组件的两侧;所述布料输出组件设于所述第二锁边组件远离所述第一锁边组件的一侧;

[0005] 其中,所述第一锁边组件包括有第一锁边机头、第一导轨、第一传动块、第一手轮以及第一丝杆;所述第一导轨设于所述工作台的上方;所述第一锁边机头滑动地设于所述第一导轨的上方;所述第一丝杆设于所述第一锁边机头的下方,并通过所述第一传动块与所述第一丝杆相连;所述第一手轮设于所述第一丝杆的一侧,并与所述第一手轮相连;

[0006] 其中,所述第二锁边组件包括有第二锁边机头、第二导轨、第二传动块、第二手轮以及第二丝杆;所述第二导轨设于所述工作台的上方;所述第二锁边机头滑动地设于所述第二导轨的上方;所述第二丝杆设于所述第二锁边机头的下方,并通过所述第二传动块与所述第二丝杆相连;所述第二手轮设于所述第二丝杆的一侧,并与所述第二手轮相连。

[0007] 更为具体的,所述第一锁边组件还包括有第一支撑台;所述第一支撑台设于所述第一锁边机头工作端的一侧,且所述第一支撑台的高度与所述第一锁边机头的工作端齐平。

[0008] 更为具体的,所述第二锁边组件还包括有第二支撑台;所述第二支撑台设于所述第二锁边机头工作端的一侧,且所述第二支撑台的高度与所述第二锁边机头的工作端齐平。

[0009] 更为具体的,所述压料组件包括有第一驱动装置以及压料杆;所述第一驱动装置设有两个,两个所述第一驱动装置分别设于工作台上方的两侧;所述压料杆设于两个所述第一驱动装置之间,且所述压料杆的两端分别与两个所述第一驱动装置的动力输出端相连。

[0010] 更为具体的,所述第一驱动装置为一气缸。

[0011] 更为具体的,所述布料输出组件包括有侧板、上板、主动齿轮、从动齿轮、第二驱动装置、电机、减速机、主动送料罗拉以及从动送料罗拉;所述侧板设有两个,所述两个所述侧

板分别设于所述工作台上方的两侧;所述上板设于两个所述侧板的上方,并与两个所述侧板相连;所述主动送料罗拉设于两个所述侧板之间;所述电机设于所述侧板的一侧,并通过所述减速机与所述主动送料罗拉的一端相连;所述从动送料罗拉设于所述主动送料罗拉的上方;所述主动齿轮套设在所述主动送料罗拉的端部,所述从动齿轮套设在所述从动送料罗拉的端部,且所述主动齿轮与所述从动齿轮相啮合;所述第二驱动装置设有两个,两个所述第二驱动装置分别设于所述上板的上方,并分别与所述从动送料罗拉的两端相连。

[0012] 更为具体的,所述第二驱动装置为一气缸。

[0013] 本实用新型所涉及的一种双头锁边机,通过在工作台上相对的设置有一第一锁边机头以及第二锁边机头,能够同时对布料的两端进行锁边设置,提高了工作效率,同时,由于布料输出组件以及布料输送组件的设置,工业化程度高,适于工业应用;此外,由于第一锁边组件以及第二锁边组件中的第一手轮、第二手轮、第一丝杆以及第二丝杆的设置,使得两个锁边机头之间的距离可调,从而适用于多种不同宽度的布料锁边,适应度高。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型所涉及的一种双头锁边机的整体示意图;

[0015] 图2为本实用新型所涉及的一种双头锁边机中第一锁边组件的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型所涉及的一种双头锁边机中布料输出组件的结构示意图。

### 具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者可能同时存在居中元件。当一个元件被称为是“连接于”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。

[0019] 本实用新型的一较佳实施例,该实施例是这样实现的,请参阅图1至图3,一种双头锁边机,所述双头锁边机包括有工作台1、布料输送组件2、压料组件3、第一锁边组件4、第二锁边组件5以及布料输出组件6;所述布料输送组件2设于所述工作台1的一侧;所述第一锁边组件4设于所述工作台1上方靠近所述布料输送组件2的一侧;所述第二锁边组件5设于所述第一锁边组件4的一侧;所述压料组件3设有两组,两组压料组件3分别设于所述第一锁边组件4的两侧;所述布料输出组件6设于所述第二锁边组件5远离所述第一锁边组件4的一侧;

[0020] 其中,所述第一锁边组件4包括有第一锁边机头41、第一导轨42、第一传动块、第一手轮43以及第一丝杆44;所述第一导轨42设于所述工作台1的上方;所述第一锁边机头41滑动地设于所述第一导轨42的上方;所述第一丝杆44设于所述第一锁边机头41的下方,并通过所述第一传动块与所述第一丝杆44相连;所述第一手轮43设于所述第一丝杆44的一侧,并与所述第一手轮43相连;

[0021] 其中,所述第二锁边组件5包括有第二锁边机头、第二导轨、第二传动块、第二手轮以及第二丝杆;所述第二导轨设于所述工作台1的上方;所述第二锁边机头滑动地设于所述

第二导轨的上方;所述第二丝杆设于所述第二锁边机头的下方,并通过所述第二传动块与所述第二丝杆相连;所述第二手轮设于所述第二丝杆的一侧,并与所述第二手轮相连。

[0022] 更为具体的,所述第一锁边组件4还包括有第一支撑台45;所述第一支撑台45设于所述第一锁边机头41工作端的一侧,且所述第一支撑台45的高度与所述第一锁边机头41的工作端齐平。

[0023] 更为具体的,所述第二锁边组件5还包括有第二支撑台;所述第二支撑台设于所述第二锁边机头工作端的一侧,且所述第二支撑台的高度与所述第二锁边机头的工作端齐平。

[0024] 更为具体的,所述压料组件3包括有第一驱动装置31以及压料杆32;所述第一驱动装置31设有两个,两个所述第一驱动装置31分别设于工作台1上方的两侧;所述压料杆32设于两个所述第一驱动装置31之间,且所述压料杆32的两端分别与两个所述第一驱动装置31的动力输出端相连。

[0025] 更为具体的,所述第一驱动装置31为一气缸。

[0026] 更为具体的,所述布料输出组件6包括有侧板61、上板62、主动齿轮63、从动齿轮64、第二驱动装置65、电机66、减速机67、主动送料罗拉68以及从动送料罗拉69;所述侧板61设有两个,所述两个所述侧板61分别设于所述工作台1上方的两侧;所述上板62设于两个所述侧板61的上方,并与两个所述侧板61相连;所述主动送料罗拉68设于两个所述侧板61之间;所述电机66设于所述侧板61的一侧,并通过所述减速机67与所述主动送料罗拉68的一端相连;所述从动送料罗拉69设于所述主动送料罗拉68的上方;所述主动齿轮63套设在所述主动送料罗拉68的端部,所述从动齿轮64套设在所述从动送料罗拉69的端部,且所述主动齿轮63与所述从动齿轮64相啮合;所述第二驱动装置65设有两个,两个所述第二驱动装置65分别设于所述上板62的上方,并分别与所述从动送料罗拉69的两端相连。

[0027] 更为具体的,所述第二驱动装置65为一气缸。

[0028] 本实用新型所涉及的一种双头锁边机,通过在工作台1上相对的设置有一锁边机头41以及第二锁边机头,能够同时对布料的两端进行锁边设置,提高了工作效率,同时,由于布料输出组件6以及布料输送组件2的设置,工业化程度高,适于工业应用;此外,由于第一锁边组件4以及第二锁边组件5中的第一手轮43、第二手轮、第一丝杆44以及第二丝杆的设置,使得两个锁边机头之间的距离可调,从而适用于多种不同宽度的布料锁边,适应度高。

[0029] 以上所述仅为本实用新型较佳的实施例而已,其结构并不限于上述列举的形状,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

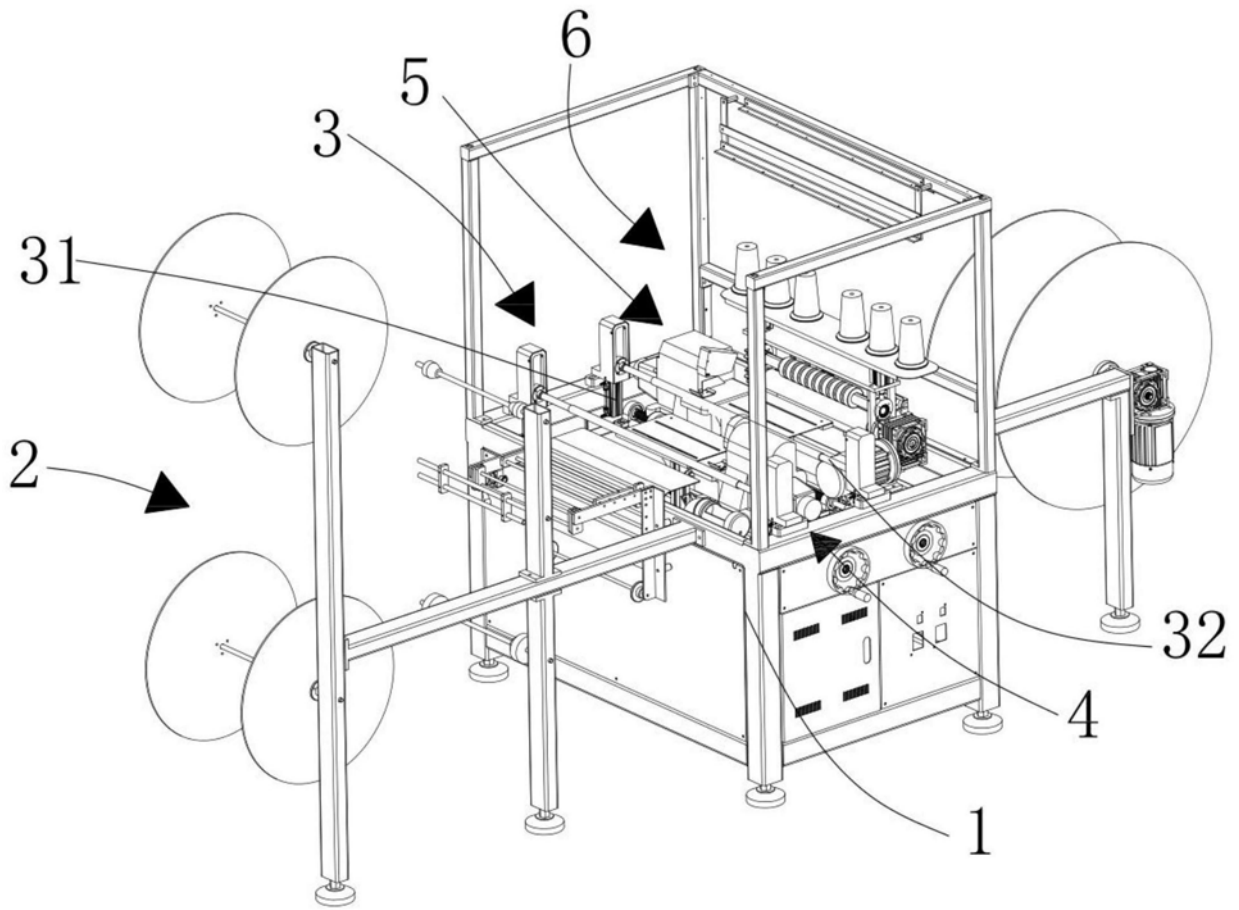


图1

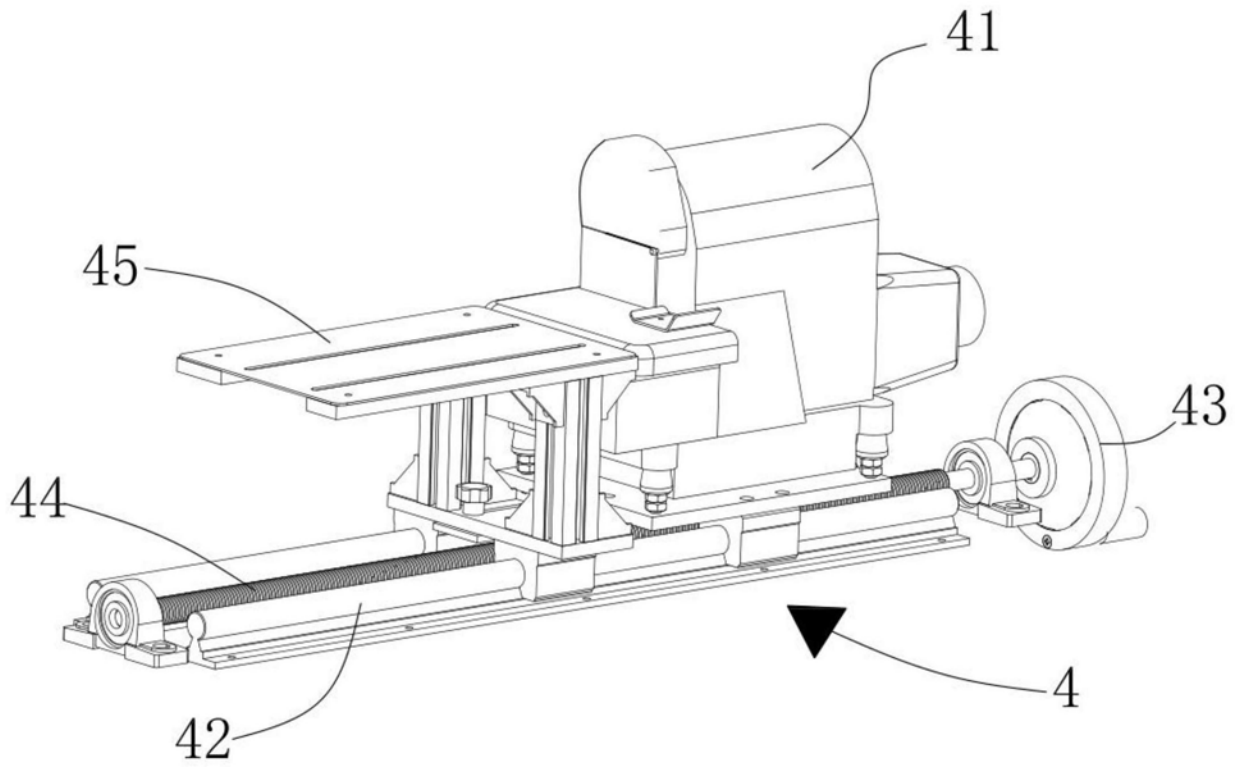


图2

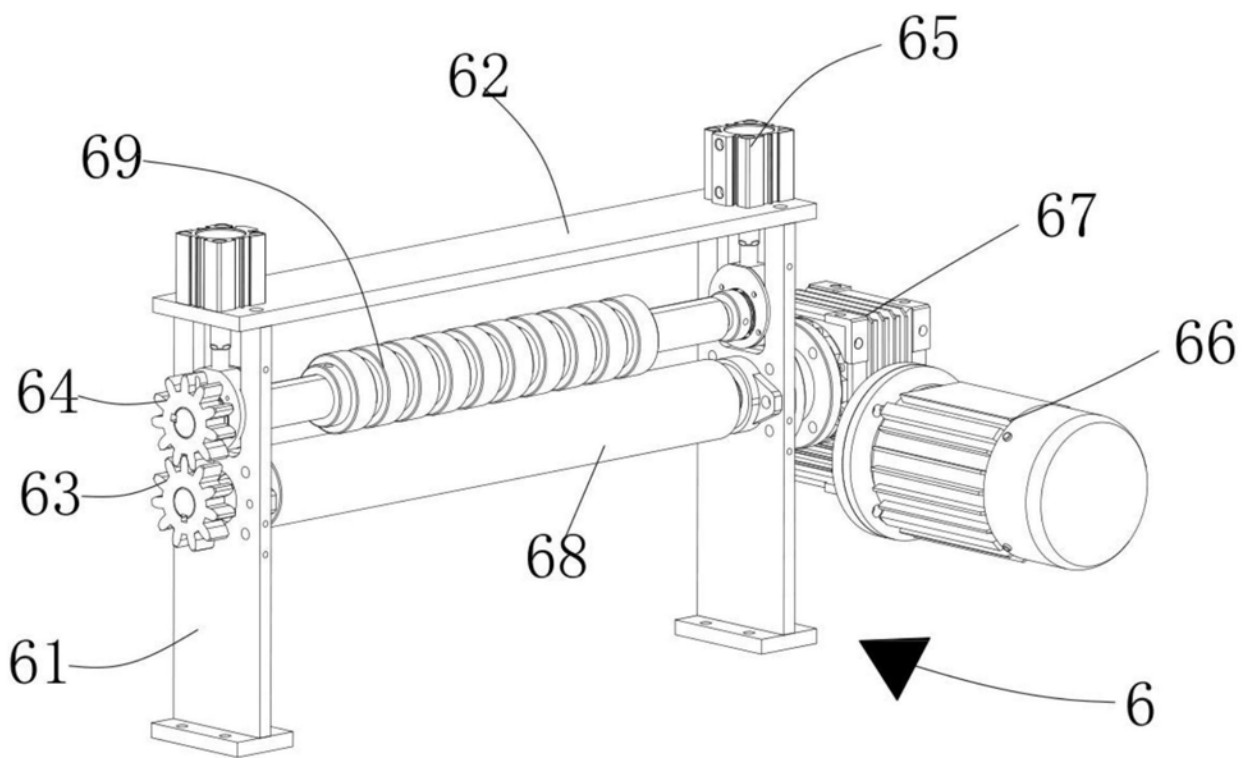


图3