



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220887882 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 03

(21) 申请号 202322375339.7

(22) 申请日 2023.09.01

(73) 专利权人 福建省谷鸿新材料科技有限公司

地址 362000 福建省泉州市台商投资区行政办公大楼旁城市规划馆1楼A01

(72) 发明人 顾建钢 张盈盈 顾效宇

(74) 专利代理机构 泉州商正智慧专利代理事务所(特殊普通合伙) 35276

专利代理师 王旋梅

(51) Int. Cl.

D04B 1/10 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

D04B 1/18 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

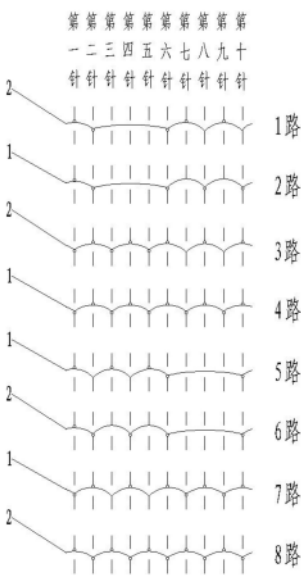
(54) 实用新型名称

一种防水透气纺织面料

(57) 摘要

本实用新型公开一种防水透气纺织面料,该面料为八路一循环;其中,2路、4路、5路和7路织入第一纱线,1路、3路、6路和8路分别织入第二纱线,1路、2路、5路和6路均为成圈、集圈、浮线组合方式织入纱线,1路和2路的浮线位置相同,5路和6路的浮线位置相同,1路与5路的浮线位置不同;3路和7路以成圈和集圈组合方式织入纱线,4路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的相间隔方式织入,本实用新型采用双面结构织法,搭配细旦丙纶丝的的纱线+锦纶66和莱卡长丝,利用集圈和成圈在布面两侧上形成错位的透气孔,使孔与孔的编织之间的空隙缩小,进而达到阻挡水滴使其无法穿透面料,能有效的阻挡雨水,又能起到透气的作

CN 220887882 U



1. 一种防水透气纺织面料,其特征在于:该面料为八路一循环;其中,2路、4路、5路和7路织入第一纱线,1路、3路、6路和8路分别织入第二纱线,1路、2路、5路和6路均为成圈、集圈、浮线组合方式织入纱线,所述1路和2路的浮线位置相同,所述5路和6路的浮线位置相同,所述1路与5路的浮线位置不同;3路和7路以成圈和集圈组合方式织入纱线,4路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的相间隔方式织入。

2. 根据权利要求1所述的一种防水透气纺织面料,其特征在于:所述1路、2路均为十针一循环,且其第一针均为上针盘成圈,第二针和第六针均为下针筒成圈,第三针至第五针均为浮线;1路的第七针和第九针均为上针盘成圈,第八针和第十针均为下针筒集圈;2路的第七针和第九针均为上针盘集圈,第八针和第十针均为下针筒成圈。

3. 根据权利要求2所述的一种防水透气纺织面料,其特征在于:所述5路、6路均为十针一循环,且其第一针均为上针盘成圈,第六针和第十针均为下针筒成圈,第七针至第九针均为浮线;5路的第三针和第五针均为上针盘成圈,第二针和第四针均为下针筒集圈;6路的第三针和第五针均为上针盘集圈,第二针和第四针均为下针筒成圈。

4. 根据权利要求1或3所述的一种防水透气纺织面料,其特征在于:所述3路为十针一循环,其第一针至第六针以下针筒成圈和上针盘成圈相间隔排列方式编织,第七针和第九针为下针筒集圈,第八针和第十针为上针盘成圈。

5. 根据权利要求4所述的一种防水透气纺织面料,其特征在于:所述3路为十针一循环,其第一针、第七针和第九针为下针筒成圈,第三针和第五针为下针筒集圈,第二针、第四针、第六针、第八针和第十针均为上针盘成圈。

6. 根据权利要求1所述的一种防水透气纺织面料,其特征在于:所述第一纱线为细旦丙纶丝,所述第二纱线为由锦纶66和莱卡长丝双股搓捻而成。

一种防水透气纺织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,具体是一种防水透气纺织面料。

背景技术

[0002] 纺织面料最初仅用于制作普通的衣物,因此,人们对其功能的要求比较单一,但是,随着生活水平的不断提高,纺织面料开始出现在各个行业和领域,使用者对其功能的要求也越来越高。

[0003] 现有技术存在以下问题:

[0004] 1、现有的环保面料在制作服装时,为了使其穿着舒适,都会赋予面料良好的透气性,但是面料一旦具备透气性会导致面料的防水性欠佳,造成透气性与防水性难以两全的情况;2、现有的环保面料回弹性较差,长期使用后面料容易出现褶皱,影响服装的美观度。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种防水透气纺织面料,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防水透气纺织面料,该面料为八路一循环;其中,2路、4路、5路和7路织入第一纱线,1路、3路、6路和8路分别织入第二纱线,1路、2路、5路和6路均为成圈、集圈、浮线组合方式织入纱线,所述1路和2路的浮线位置相同,所述5路和6路的浮线位置相同,所述1路与5路的浮线位置不同;3路和7路以成圈和集圈组合方式织入纱线,4路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的相间隔方式织入。

[0007] 进一步的,所述1路、2路均为十针一循环,且其第一针均为上针盘成圈,第二针和第六针均为下针筒成圈,第三针至第五针均为浮线;1路的第七针和第九针均为上针盘成圈,第八针和第十针均为下针筒集圈;2路的第七针和第九针均为上针盘集圈,第八针和第十针均为下针筒成圈。

[0008] 进一步的,所述5路、6路均为十针一循环,且其第一针均为上针盘成圈,第六针和第十针均为下针筒成圈,第七针至第九针均为浮线;5路的第三针和第五针均为上针盘成圈,第二针和第四针均为下针筒集圈;6路的第三针和第五针均为上针盘集圈,第二针和第四针均为下针筒成圈。

[0009] 进一步的,所述3路为十针一循环,其第一针至第六针以下针筒成圈和上针盘成圈相间隔排列方式编织,第七针和第九针为下针筒集圈,第八针和第十针为上针盘成圈。

[0010] 进一步的,所述3路为十针一循环,其第一针、第七针和第九针为下针筒成圈,第三针和第五针为下针筒集圈,第二针、第四针、第六针、第八针和第十针均为上针盘成圈。

[0011] 进一步的,所述第一纱线为细旦丙纶丝,所述第二纱线为由锦纶66和莱卡长丝双股搓捻而成。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型采用双面结构织法,搭配细旦丙纶丝的的纱线+锦纶66和莱卡长丝,利

用集圈和成圈在布面两侧上形成错位的透气孔,使孔与孔的编织之间的空隙缩小,进而达到阻挡水滴使其无法穿透面料,能有效的阻挡雨水,又能起到的透气的作用,避免闷热。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种防水透气纺织面料的编织图。

[0015] 图中,第一纱线-1、第二纱线-2。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1所示,一种防水透气纺织面料,该面料为八路一循环;其中,2路、4路、5路和7路织入第一纱线1,1路、3路、6路和8路分别织入第二纱线2,1路、2路、5路和6路均为成圈、集圈、浮线组合方式织入纱线,1路和2路的浮线位置相同,5路和6路的浮线位置相同,1路与5路的浮线位置不同;3路和7路以成圈和集圈组合方式织入纱线,4路和8路均以上针盘成圈、下针筒成圈的相间隔方式织入。

[0018] 在本实施例中,1路、2路均为十针一循环,且其第一针均为上针盘成圈,第二针和第六针均为下针筒成圈,第三针至第五针均为浮线;1路的第七针和第九针均为上针盘成圈,第八针和第十针均为下针筒集圈;2路的第七针和第九针均为上针盘集圈,第八针和第十针均为下针筒成圈。

[0019] 在本实施例中,5路、6路均为十针一循环,且其第一针均为上针盘成圈,第六针和第十针均为下针筒成圈,第七针至第九针均为浮线;5路的第三针和第五针均为上针盘成圈,第二针和第四针均为下针筒集圈;6路的第三针和第五针均为上针盘集圈,第二针和第四针均为下针筒成圈。

[0020] 在本实施例中,3路为十针一循环,其第一针至第六针以下针筒成圈和上针盘成圈相间隔排列方式编织,第七针和第九针为下针筒集圈,第八针和第十针为上针盘成圈。

[0021] 在本实施例中,3路为十针一循环,其第一针、第七针和第九针为下针筒成圈,第三针和第五针为下针筒集圈,第二针、第四针、第六针、第八针和第十针均为上针盘成圈。

[0022] 在本实施例中,第一纱线1为细旦丙纶丝,第二纱线2为由锦纶66和莱卡长丝双股搓捻而成。

[0023] 本实施例的工作原理:

[0024] 本面料采用双面织法,通过集圈和成圈的编织结构,在布面的正反面形成交错的透气小孔,搭配编织于表面的具有强拒水性的细旦丙纶丝,借鉴荷叶的拒水原理,当水滴落到面料上时,由于提花结构和双面错位透气小孔的共同作用,水滴无法渗透面料表面,而能够自由滚动,不发生渗透情况;且编织中设计多条浮线和多种纱线的搭配,形成独特的提花风格,达到迅速导湿,快速散热,大大增强面料的回弹性,避免面料主体穿着出现褶皱。

[0025] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进

行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

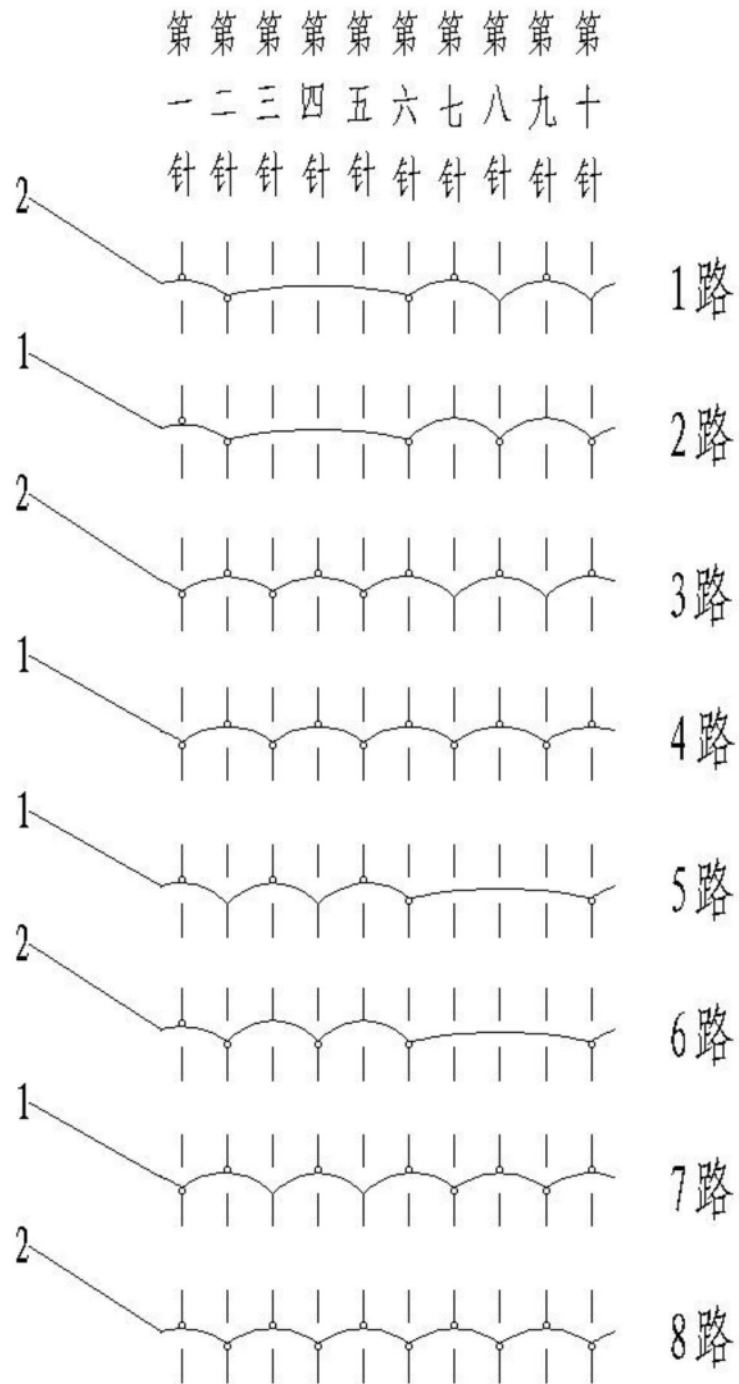


图1