



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205201685 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201520852173. 6

(22) 申请日 2015. 10. 30

(73) 专利权人 重庆智锐德科技有限公司

地址 401220 重庆市长寿区凤城向阳路 16  
号 13-3

(72) 发明人 陈佳英

(74) 专利代理机构 重庆强大凯创专利代理事务  
所(普通合伙) 50217

代理人 黄书凯

(51) Int. Cl.

B26D 7/28(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

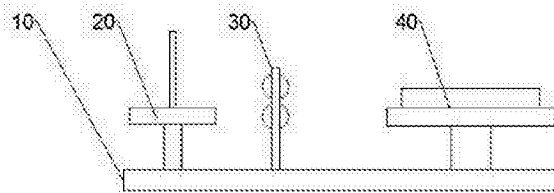
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

灭火器喷射软管剪裁装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种灭火器喷射软管剪裁装置。方案为:包括底座、旋转设置在底座上的原带放置架和旋转盘;所述旋转盘上表面设有环状的围板,所述围板上设置有固定夹,所述固定夹一侧的旋转盘上设置有刻度值;所述底座上固定有张紧夹,所述张紧夹位于原带放置架和旋转盘之间,所述张紧夹包括支撑架,所述支撑架的上端设置有上、下辊轮,所述上、下辊轮之间的间隙小于软管管径。本实用新型意在提供一种灭火器喷射软管剪裁装置,以解决停止转动时,原带放置架由于惯性会继续转动,造成软管继续滑落,使得软管在旋转盘上无法张紧。造成切割的软管尺寸不合格的问题。



1. 灭火器喷射软管剪裁装置,包括底座、旋转设置在底座上的原带放置架和旋转盘;所述旋转盘上表面设有环状的围板,所述围板上设置有固定夹,所述固定夹一侧的旋转盘上设置有刻度值;其特征在于,所述底座上固定有张紧夹,所述张紧夹位于原带放置架和旋转盘之间,所述张紧夹包括支撑架,所述支撑架的上端设置有上、下辊轮,所述上、下辊轮之间的间隙小于软管管径。

2. 根据权利要求1所述的灭火器喷射软管剪裁装置,其特征在于:所述原带放置架包括放置盘,所述放置盘的下表面的中部设置有转动轴,所述放置盘的上表面的中部设置有定位杆。

3. 根据权利要求2所述的灭火器喷射软管剪裁装置,其特征在于:所述放置盘的形状为圆形。

4. 根据权利要求3所述的灭火器喷射软管剪裁装置,其特征在于:所述底座上设置有轴承,所述转动轴通过轴承旋转设置在底座上。

5. 根据权利要求4所述的灭火器喷射软管剪裁装置,其特征在于:所述旋转盘的下表面的中部设有旋转盘转动轴,所述旋转盘转动轴通过轴承旋转设置在底座上。

## 灭火器喷射软管剪裁装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种灭火器喷射软管剪裁装置。

### 背景技术

[0002] 推车式灭火器由于其使用方便,操作简单已在企业、机关、学校、广泛推广使用。企业在安装推车式灭火器喷射口的喷射软管时,需要将整卷的喷射软管剪切为若干个定尺长度后进行装配。在这一过程中,需要操作人员对喷射软管进行逐一测量,然后逐一剪切后投入使用。由于该操作完全是由手工操作,并受场地限制;因此存在劳动强度大、错误率高,且工作效率低等问题。

[0003] 为解决上述问题,公开号为 CN204604436U 的专利文件公开了一种灭火器喷射软管定尺剪切装置,其技术方案为:它由底座、原带放置架和软管裁切架构成;底座上通过轴承装有原带放置架,原带放置架一侧的底座上装有软管裁切架;所述的软管裁切架由围板、旋转盘和支架构成,支架上通过转轴活动安装有旋转盘,旋转盘上表面固定安装有环状的围板,围板上设置有固定口,固定口一侧的旋转盘上设置有尺寸定位值。

[0004] 在上述专利的技术方案中,主要通过将软管旋转缠绕在旋转盘上确定尺寸。但是在实际生产中,由于原带放置架在旋转时具有惯性,当停止转动时,原带放置架会继续转动,造成软管继续滑落,使得软管在旋转盘上无法张紧。造成切割的软管尺寸不合格。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型意在提供一种灭火器喷射软管剪裁装置,以解决停止转动时,原带放置架由于惯性会继续转动,造成软管继续滑落,使得软管在旋转盘上无法张紧。造成切割的软管尺寸不合格的问题。

[0006] 本方案中的灭火器喷射软管剪裁装置,基础方案为:包括底座、旋转设置在底座上的原带放置架和旋转盘;所述旋转盘上表面设有环状的围板,所述围板上设置有固定夹,所述固定夹一侧的旋转盘上设置有刻度值;所述底座上固定有张紧夹,所述张紧夹位于原带放置架和旋转盘之间,所述张紧夹包括支撑架,所述支撑架的上端设置有上、下辊轮,所述上、下辊轮之间的间隙小于软管管径。

[0007] 工作原理及有益效果:工作时,将软管的一端固定在固定架上。旋转旋转盘,这时,由于旋转盘上设置有围板,所以随着旋转盘转动,软管会绕围板旋转缠绕。由于旋转盘上设有刻度值,当达到所需长度时,剪断软管即可得到长度合格的软管。与现有技术不同的是,在本方案中,由于在原带放置架和旋转盘之间设置了张紧夹,当停止转动旋转盘时,原带放置架由于惯性继续转动,但是由于张紧夹的存在,使得张紧夹和旋转盘之间的软管始终处于张紧状态,使得剪断后的软管尺寸合格。

[0008] 方案 2,作为对基础方案的改进,所述原带放置架包括放置盘,所述放置盘的下表面的中部设置有转动轴,所述放置盘的上表面的中部设置有定位杆。优点是,可以使原带直接套设在定位杆上,旋转时不会掉落。

[0009] 方案 3, 作为对方案 2 的改进, 所述放置盘的形状为圆形。优点是, 避免放置盘旋转时磕碰到操作者或其他设备。

[0010] 方案 4, 作为对方案 3 的改进, 所述底座上设置有轴承, 所述转动轴通过轴承旋转设置在底座上。优点是, 设置轴承使得旋转时更省力。

[0011] 方案 5, 作为对方案 4 的改进, 所述旋转盘的下表面的中部设有旋转盘转动轴, 所述旋转盘转动轴通过轴承旋转设置在底座上。优点是, 置轴承使得旋转时更省力。

## 附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型灭火器喷射软管剪裁装置实施例 1 的结构示意图。

## 具体实施方式

[0013] 下面通过具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明：

[0014] 说明书附图中的附图标记包括：底座 10、原带放置架 20、张紧夹 30、旋转盘 40。

[0015] 实施例 1

[0016] 如图 1 所示, 灭火器喷射软管剪裁装置, 方案为：包括底座 10、旋转设置在底座 10 上的原带放置架 20 和旋转盘 40。旋转盘 40 上表面设有环状的围板, 围板上设置有固定夹, 固定夹一侧的旋转盘 40 上设置有刻度值。底座 10 上固定有张紧夹 30, 张紧夹 30 位于原带放置架 20 和旋转盘 40 之间, 张紧夹 30 包括支撑架, 支撑架的上端设置有上、下辊轮, 上、下辊轮之间的间隙小于软管管径。

[0017] 另外, 在本实施例中, 原带放置架 20 包括放置盘, 放置盘的下表面的中部设置有转动轴, 放置盘的上表面的中部设置有定位杆。优点是, 可以使原带直接套设在定位杆上, 旋转时不会掉落。放置盘的形状为圆形。优点是, 避免放置盘旋转时磕碰到操作者或其他设备。底座 10 上设置有轴承, 转动轴通过轴承旋转设置在底座 10 上。旋转盘 40 的下表面的中部设有旋转盘转动轴, 旋转盘转动轴通过轴承旋转设置在底座 10 上。优点是, 设置轴承使得旋转时更省力。

[0018] 工作时, 将软管的一端固定在固定夹上。旋转旋转盘 40, 这时, 由于旋转盘 40 上设置有围板, 所以随着旋转盘 40 转动, 软管会绕围板旋转缠绕。由于旋转盘 40 上设有刻度值, 当达到所需长度时, 剪断软管即可得到长度合格的软管。与现有技术不同的是, 由于在原带放置架 20 和旋转盘 40 之间设置了张紧夹 30, 当停止转动旋转盘 40 时, 原带放置架 20 由于惯性继续转动, 但是由于张紧夹 30 的存在, 使得张紧夹 30 和旋转盘 40 之间的软管始终处于张紧状态, 使得剪断后的软管尺寸合格。

[0019] 以上所述的仅是本实用新型的实施例, 方案中公知的具体结构和 / 或特性等常识在此未作过多描述。应当指出, 对于本领域的技术人员来说, 在不脱离本实用新型结构的前提下, 还可以作出若干变形和改进, 这些也应该视为本实用新型的保护范围, 这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。本申请要求的保护范围应当以其权利要求的内容为准, 说明书中的具体实施方式等记载可以用于解释权利要求的内容。

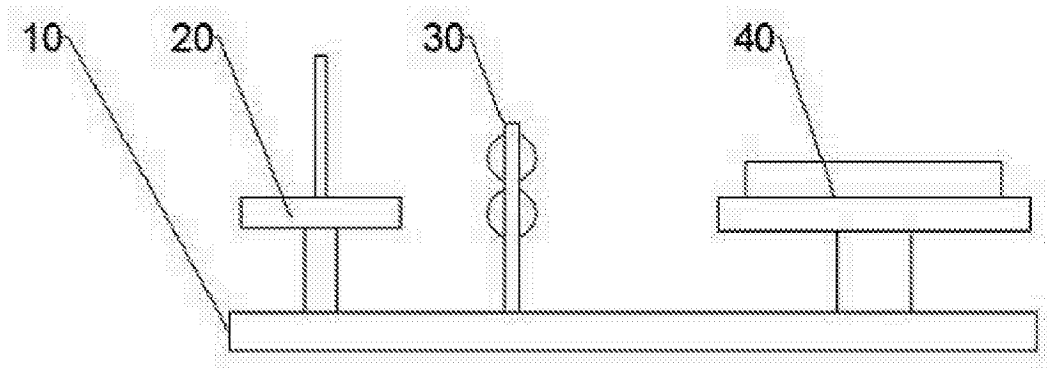


图 1