



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203669661 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201420022313. 2

(22) 申请日 2014. 01. 14

(73) 专利权人 北京金长城门窗有限公司

地址 102611 北京市大兴区魏善庄前苑工业
园 15 号

(72) 发明人 谢志强

(74) 专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事

务所 (普通合伙) 11210

代理人 张朝元

(51) Int. Cl.

E06B 5/16 (2006. 01)

E06B 3/58 (2006. 01)

E06B 3/263 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防火窗

(57) 摘要

本实用新型涉及一种防火窗,包括窗框和防火玻璃,所述防火玻璃的四周通过玻璃压条固定卡设在窗框内;所述玻璃压条与防火玻璃外表面之间以及所述窗框与防火玻璃内表面之间均设有防火密封条,所述防火玻璃与窗框的顶部接触处和底部接触处均设有防火胶,所述防火玻璃与窗框的侧面接触处以及防火玻璃与玻璃压条的接触处均设有防火胶;所述窗框内设有防火填充物。本实用新型的有益效果为:根据新的建筑设计,大部分住宅下部需要添加防火窗,此种结构很好地解决了防火窗的防火玻璃与断桥铝,塑钢的连接,且防火性更好,美观度更强。



1. 一种防火窗,包括窗框(1)和防火玻璃(2),其特征在于:所述防火玻璃(2)的四周通过玻璃压条(3)固定卡设在窗框(1)内;所述玻璃压条(3)与防火玻璃(2)外表面之间以及所述窗框(1)与防火玻璃(2)内表面之间均设有防火密封条(4),所述防火玻璃(2)与窗框(1)的顶部接触处和底部接触处均设有防火胶(5),所述防火玻璃(2)与窗框(1)的侧面接触处以及防火玻璃(2)与玻璃压条(3)的接触处均设有防火胶(5);所述窗框(1)内设有防火填充物(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种防火窗,其特征在于:所述防火玻璃(2)为钢化防火中空玻璃。

3. 根据权利要求2所述的一种防火窗,其特征在于:所述窗框(1)为镀锌冷轧钢板。

4. 根据权利要求3所述的一种防火窗,其特征在于:所述防火填充物(6)为防火岩棉。

5. 根据权利要求4所述的一种防火窗,其特征在于:所述玻璃压条(3)设置在防火玻璃(2)的外表面。

6. 根据权利要求5所述的一种防火窗,其特征在于:所述玻璃压条(3)不超过所述窗框(1)的外表面。

7. 根据权利要求6所述的一种防火窗,其特征在于:所述玻璃压条(3)设有两个折弯段(7)。

一种防火窗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防火窗。

背景技术

[0002] 随着现代高层建筑的日益发展,楼房火灾不断发生,在建筑设计中应采取防火措施,以防火灾发生和减少火灾对生命财产的危害。建筑防火包括火灾前的预防和火灾时的措施两个方面,前者主要为确定耐火等级和耐火构造,控制可燃物数量及分隔易起火部位等;后者主要为进行防火分区,设置疏散设施及排烟、灭火设备等。在建筑本身添加防火结构是非常重要的,能起到预防火灾发生的作用,而防火窗就是其中的一种防火建筑结构,它是用钢窗框、钢窗扇、防火玻璃组成的,能起隔离和阻止火势蔓延。现有的防火窗的防火玻璃与窗框的连接效果不好,易脱落,防火效果也不佳,而且不美观。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种防火窗,以克服目前现有技术存在的上述不足。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种防火窗,包括窗框和防火玻璃,所述防火玻璃的四周通过玻璃压条固定卡在窗框内;所述玻璃压条与防火玻璃外表面之间以及所述窗框与防火玻璃内表面之间均设有防火密封条,所述防火玻璃与窗框的顶部接触处和底部接触处均设有防火胶,所述防火玻璃与窗框的侧面接触处以及防火玻璃与玻璃压条的接触处均设有防火胶;所述窗框内设有防火填充物。

[0006] 优选的,所述防火玻璃为钢化防火中空玻璃。

[0007] 优选的,所述窗框为镀锌冷轧钢板。

[0008] 优选的,所述防火填充物为防火岩棉。

[0009] 优选的,所述钢化防火中空玻璃为 6mm 防火 +12A+6LOW-E 钢化防火中空玻璃。

[0010] 进一步的,所述玻璃压条设置在防火玻璃的外表面。

[0011] 进一步的,所述玻璃压条不超过所述窗框的外表面。

[0012] 进一步的,所述玻璃压条设有两个折弯段。

[0013] 本实用新型的有益效果为:根据新的建筑设计,大部分住宅下部需要添加防火窗,此种结构很好地解决了防火窗的防火玻璃与断桥铝,塑钢的连接,且防火性更好,美观度更强。

附图说明

[0014] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 图 1 是本实用新型实施例所述的防火窗;

[0016] 图 2 是本实用新型实施例所述的防火窗的横截面图;

[0017] 图 3 是本实用新型实施例所述的防火窗的纵截面图;

[0018] 图 4 是本实用新型实施例所述的防火玻璃与窗框接触处的结构放大图；

[0019] 图 5 是本实用新型实施例所述的防火玻璃的结构放大图。

[0020] 图中：

[0021] 1、窗框；2、防火玻璃；3、玻璃压条；4、防火密封条；5、防火胶；6、防火填充物；7、折弯段。

具体实施方式

[0022] 如图 1-5 所示，本实用新型实施例所述的一种防火窗，包括窗框 1 和防火玻璃 2，所述防火玻璃 2 的四周通过玻璃压条 3 固定卡设在窗框 1 内；所述玻璃压条 3 与防火玻璃 2 外表面之间以及所述窗框 1 与防火玻璃 2 内表面之间均设有防火密封条 4，所述防火玻璃 2 与窗框 1 的顶部接触处和底部接触处均设有防火胶 5，所述防火玻璃 2 与窗框 1 的侧面接触处以及防火玻璃 2 与玻璃压条 3 的接触处均设有防火胶 5；所述窗框 1 内设有防火填充物 6；所述防火玻璃 2 为钢化防火中空玻璃；所述窗框 1 为镀锌冷轧钢板；所述防火填充物 6 为防火岩棉；所述钢化防火中空玻璃为 6mm 防火+12A+6LOW-E 钢化防火中空玻璃；所述玻璃压条 3 设置在防火玻璃 2 的外表面；所述玻璃压条 3 不超过所述窗框 1 的外表面，使整体结构十分光滑，没有外露部分，整体比较美观；所述玻璃压条 3 设有两个折弯段 7。

[0023] 本实用新型实施例中，所述窗框 1 采用镀锌冷轧钢板，窗框 1 表面应当平整，静电喷塑应当均匀光滑，型材之间焊接应该牢固，焊点分布均匀，不得出现假焊和烧穿现象，所述防火玻璃 2 选择 6mm 防火+12A+6LOW-E 钢化防火玻璃，折弯段 7 与窗框 1 保持平行。

[0024] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式，任何人在本实用新型的启示下都可得出其他各种形式的产品，但不论在其形状或结构上作任何变化，凡是具有与本申请相同或相近似的技术方案，均落在本实用新型的保护范围之内。

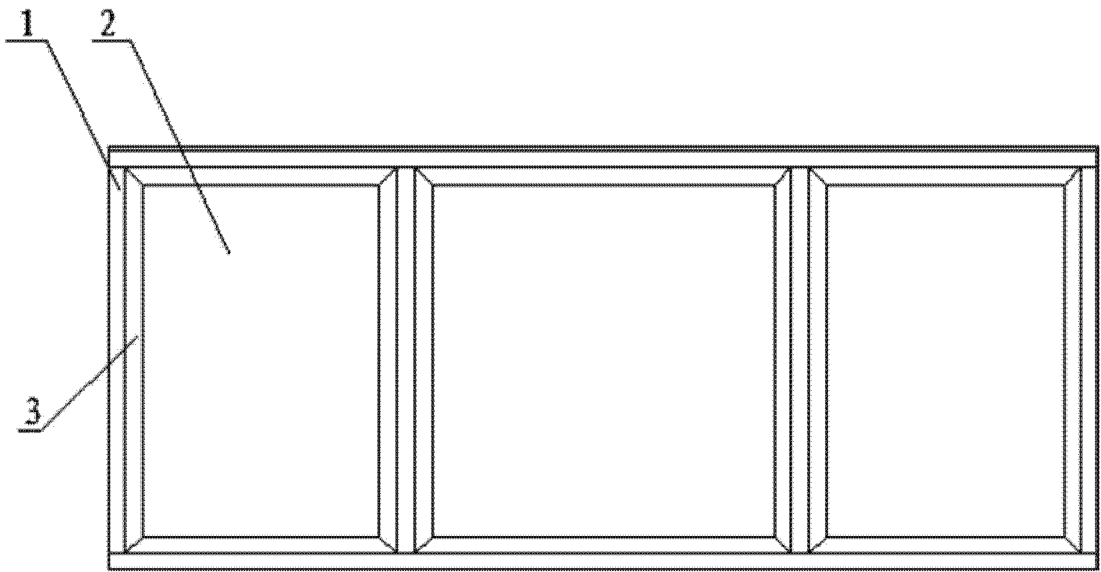


图 1

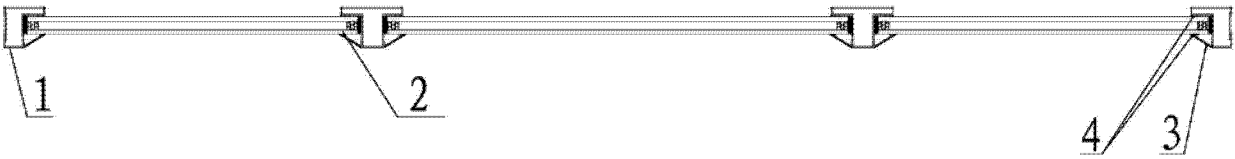


图 2

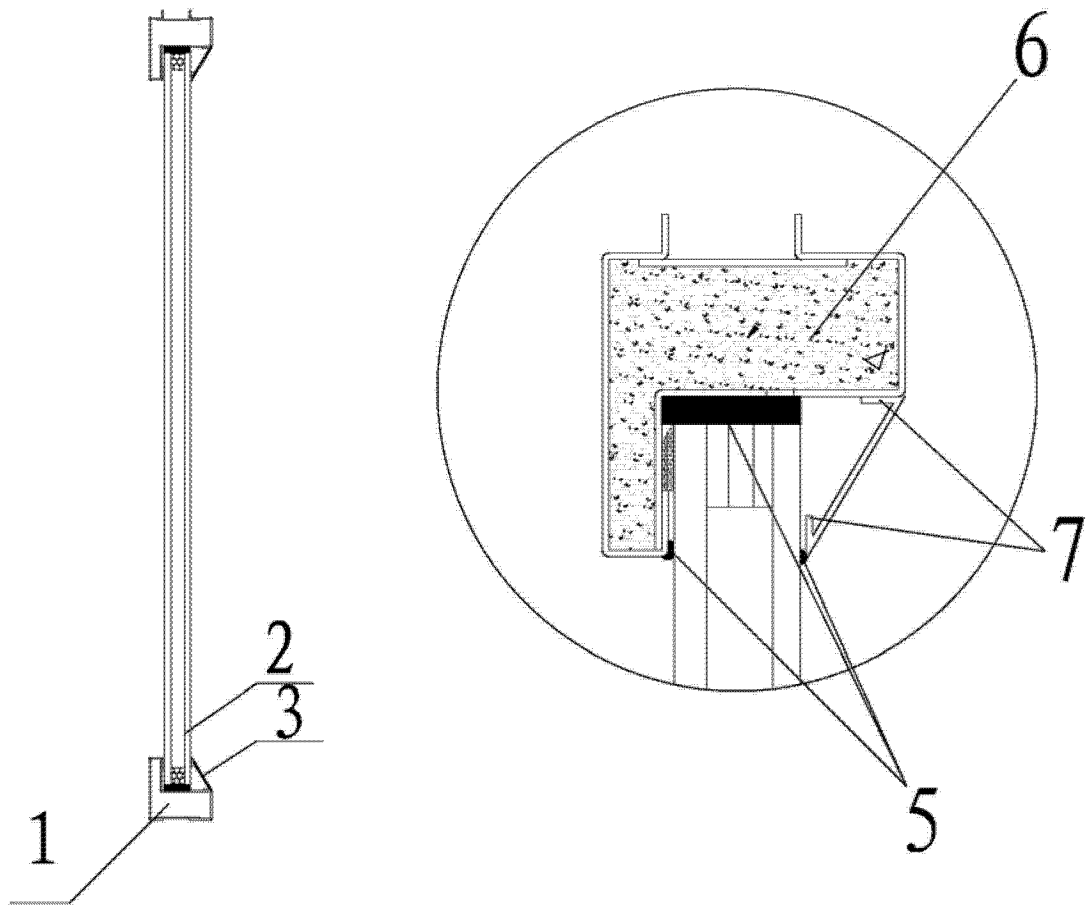


图 4

图 3

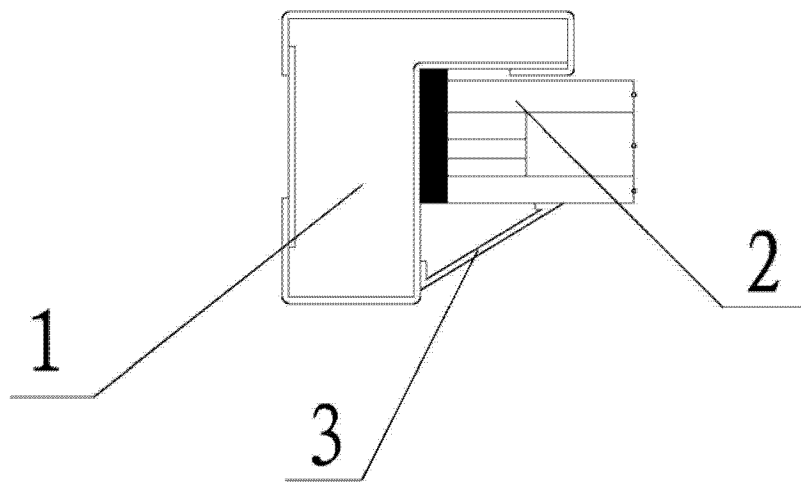


图 5