



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204297362 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420745274. 9

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2014. 12. 01

(73) 专利权人 广州澳医生物科技有限公司

地址 510000 广东省广州市越秀区越华路
112 号 3003A 单元房

(72) 发明人 刘珂纶

(74) 专利代理机构 深圳市合道英联专利事务所

(普通合伙) 44309

代理人 廉红果 李晓菲

(51) Int. Cl.

B65D 81/32(2006. 01)

B65D 30/10(2006. 01)

B65D 33/00(2006. 01)

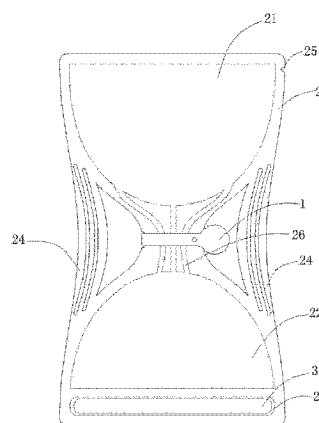
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

设置有密封夹的新型面膜包装袋

(57) 摘要

本实用新型提供了一种使用方便,能极大保证面膜和精华液新鲜度的设置有密封夹的新型面膜包装袋,它包括密封夹、袋体和压辊,袋体设置有相互连通的第一腔体与第二腔体;密封夹包括铰接在一起的上夹体和下夹体,以及分别设置在上夹体和下夹体的外端的两个手柄,上夹体的上表面设置有卡孔和数条卡槽,卡孔内壁设置有一圈凸环,下夹体的上表面设置有凸台和数条卡条,凸台的外壁设置有一圈凸缘,利用卡孔与凸台的配合,可以保证上夹体和下夹体扣合在一起,利用卡槽与卡条的配合,以挤压第一腔体与第二腔体的连通位置,从而将其分隔成两个独立的密封区域;压辊设置在袋体的下端,利用压辊的翻转,以将位于第二腔体内的精华液完全挤入到位于第一腔体内。



1. 一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,它包括袋体,所述袋体上设置有第一腔体和第二腔体,其特征在于,所述袋体的第一腔体与第二腔体之间相互连通,袋体上还设有可将第一腔体与第二腔体分隔成两个独立的密封区域的密封夹。

2. 根据权利要求1所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述密封夹包括上夹体和下夹体,所述上夹体的上表面沿其长度方向凹设有至少一条卡槽,所述下夹体对应于每一所述卡槽的位置凸设有可与对应卡槽之间形成卡扣配合的卡条。

3. 根据权利要求2所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述上夹体的右端部与下夹体的左端部之间铰接在一起,上夹体的上表面的靠左位置设置有纵向的卡孔,下夹体的对应于所述卡孔的位置设置有可与所述卡孔之间进行卡扣配合的凸台。

4. 根据权利要求3所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述上夹体的卡孔内壁沿其周向设置有一圈凸环,所述下夹体的凸台外壁的对应于所述凸环的位置设置有一圈凸缘,以阻止凸台从卡孔内脱落。

5. 根据权利要求3所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述卡孔呈上下贯通设置,所述凸台可伸出对应的卡孔。

6. 根据权利要求3所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述袋体上设置有可供凸台穿过的卡孔,袋体的侧边设置有可卡住上夹体与下夹体铰接部的对位缺口。

7. 根据权利要求1所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述第一腔体与第二腔体之间设置有至少两个分流孔,以实现第一腔体与第二腔体之间连通。

8. 根据权利要求7所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所有分流孔的上部呈逐渐张开状态。

9. 根据权利要求1所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述袋体还设置有压辊,以将第二腔体内的精华液挤入第一腔体内。

10. 根据权利要求1所述的一种设置有密封夹的新型面膜包装袋,其特征在于,所述袋体呈漏斗状,袋体的两侧分别设置有连接筋。

设置有密封夹的新型面膜包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装袋,尤其涉及一种使用方便,能最大限度的保证面膜和精华液新鲜度的设置有密封夹的新型面膜包装袋。

背景技术

[0002] 由于生活质量的提高,爱美人士也越来越注重面部的保养,使用面膜成为一种快速而有效的美容的手段之一,现有在售的面膜的包装袋一般采用分离式结构,即面膜包装袋采用双袋体结构,其中一个袋体储放精华液,另外一个袋体内储放面膜,时候的时候,将精华液注入到储放面膜的袋体内,待浸泡均匀以后,再取出面膜即可,这样措施可以避免由于精华液与面膜的长期接触,而致使精华液的一些主要营养成分渐渐分解,造成活性丧失,从而达到保证面膜的新鲜度,延长面膜的使用时间。

[0003] 但是上述结构的包装袋内的精华液需要借助其它例如注射器之类的工具才可以注入到储放面膜的袋体内,操作比较麻烦,使用也很不方便;另外,上述方式,精华液以点状的方式进入储放面膜的袋体,精华液有些的主要成分可以因为过早的呗吸收,而无法遍及面膜的所有面积,一定程度上影响了面膜的使用效果;再有,上述结构取出精华液的操作比较复杂,而且精华液会有较大部分继续残留在原有的带体内,造成很大的浪费;还有,目前的包装袋都无法自立在柜台或者桌面上,需要借助其它工具的支撑,这样不方便其更好的展示包装袋上的内容。

实用新型内容

[0004] 针对以上的不足,本实用新型提供了结构简单易于制造,密封效果好,面膜和精华液保鲜时间长,使用方便的设置有密封夹的新型面膜包装袋,它包括袋体,所述袋体上设置有第一腔体和第二腔体,所述袋体的第一腔体与第二腔体之间相互连通,袋体上还设有可将第一腔体与第二腔体分隔成两个独立的密封区域的密封夹。

[0005] 为了进一步实现本实用新型,所述密封夹包括上夹体和下夹体,所述上夹体的上表面沿其长度方向凹设有至少一条卡槽,所述下夹体对应于每一所述卡槽的位置凸设有可与对应卡槽之间形成卡扣配合的卡条。

[0006] 为了进一步实现本实用新型,所述上夹体的右端部与下夹体的左端部之间铰接在一起,上夹体的上表面的靠左位置设置有纵向的卡孔,下夹体的对应于所述卡孔的位置设置有可与所述卡孔之间进行卡扣配合的凸台。

[0007] 为了进一步实现本实用新型,所述上夹体的卡孔内壁沿其周向设置有一圈凸环,所述下夹体的凸台外壁的对应用于所述凸环的位置设置有一圈凸缘,以阻止凸台从卡孔内脱落。

[0008] 为了进一步实现本实用新型,所述卡孔呈上下贯通设置,所述凸台可伸出对应的卡孔。

[0009] 为了进一步实现本实用新型,所述袋体上设置有可供凸台穿过的卡孔,袋体的侧

边设置有可卡住上夹体与下夹体铰接部的对位缺口。

[0010] 为了进一步实现本实用新型,所述第一腔体与第二腔体之间设置有至少两个分流孔,以实现第一腔体与第二腔体之间连通。

[0011] 为了进一步实现本实用新型,所有分流孔的上部呈逐渐张开状态。

[0012] 为了进一步实现本实用新型,所述袋体还设置有压辊,以将第二腔体内的精华液挤入第一腔体内。

[0013] 为了进一步实现本实用新型,所述袋体呈漏斗状,袋体的两侧分别设置有连接筋。

[0014] 本实用新型的有益效果:

[0015] 1) 本实用新型通过密封夹将相互连通的第一腔体和第二腔体分隔成两个独立的密封区域,面膜储放在第一腔体内,精华液储放在第二腔体内,使用的时候,只需要取下密封夹,即可将第二腔体内的精华液挤入到第一腔体内,待精华液完全侵入面膜后,即可使用,操作方便快捷,可以极大的保证面膜的新鲜健康。

[0016] 2) 本实用新型的密封夹包括相互铰接连接的上夹体和下夹体,上夹体的上表面设置有卡孔和数条卡槽,下夹体的上表面设置有凸台和数条卡条,利用卡孔与凸台的配合,可以保证上夹体和下夹体扣合在一起,利用卡槽与卡条的配合,对第一腔体与第二腔体的连通位置进行挤压变形,从而将第一腔体和第二腔体分隔成两个独立的密封区域,结构简单,操作方便。

[0017] 3) 本实用新型的凸台外壁设置有凸缘,卡孔内壁设置有凸环,利用凸缘与凸环的配合,可以阻止凸台从卡孔内脱落,进一步保证上夹体和下夹体扣合的稳固性。

[0018] 4) 本实用新型的卡孔呈上下贯通设置,凸台可伸出对应的卡孔,当需要使用面膜的时候,只需要用力向下顶住凸台,即可方便凸台快速脱离卡孔,方便上夹体和下夹体快速分离。

[0019] 5) 本实用新型的第一腔体与第二腔体之间通过数个分流孔实现相互连通,所有分流孔的上部呈逐渐张开状态,通过分流孔减小第一腔体与第二腔体之间的孔径,可以进一步保证未使用面膜之前,精华液不会进入第二腔体内(第一腔体与第二腔体之间的密封性),还可以保证第二腔体内的精华液分散的进入第一腔体内,可以保证精华液均匀的涂覆在面膜的表面,以达到更好的护肤效果。

[0020] 6) 本实用新型的袋体上还设置有压辊,利用压辊的翻转,可以将位于第二腔体内的精华液完全快速挤入到第一腔体内,操作更加方便快捷,还可以极大降低第二腔体内精华液的残留量。

[0021] 7) 本实用新型的袋体呈漏斗状,袋体的两侧分别设置有连接筋,在保证袋体美观的同时,还可以通过连接筋辅助袋体站立起来,以便于其更好的展示在柜台。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型连接段的放大示意图;

[0024] 图3为本实用新型密封夹扣合时的主视图;

[0025] 图4为本实用新型密封夹打开时的主视图;

[0026] 图5为本实用新型密封夹打开时的俯视图;

- [0027] 图 6 为本实用新型密封夹打开时的透视图；
[0028] 图 7 为本实用新型密封夹固定凸台和卡孔的示意图；
[0029] 图 8 为本实用新型密封夹固定凸台和卡孔扣合的示意图。

具体实施方式

[0030] 下面结合附图对本实用新型进行进一步阐述。

[0031] 参照图 1, 本实用新型的设置密封夹的新型面膜包装袋包括密封夹 1、袋体 2 和压辊 3, 密封夹 1 夹持在袋体 2 的中间位置, 以将袋体 2 的容腔分隔成两个独立的密封区域, 压辊 3 设置在袋体 2 的下端, 利用压辊 3 的翻转, 以将位于袋体 2 下部的密封区域内的精华液完全挤入到位于袋体 2 下部的密封区域内。

[0032] 参照图 3 至图 8(方向以图 4 为标准), 密封夹 1 包括上夹体 11、下夹体 12 和两个手柄 13。其中, 上夹体 11 为左右方向设置的带状体, 上夹体 11 的上表面凹设有两条平行设置的带状的卡槽 111, 卡槽 111 的长度方向与上夹体 11 的长度方向一致, 上夹体 11 上还设置有一个上下贯通的卡孔 112, 卡孔 112 位于上夹体 11 的左端(对应于卡槽 111 的左侧), 卡孔 112 内壁沿其周向设置有一圈凸环 113; 下夹体 12 为左右方向设置的带状体, 下夹体 12 的左端部与上夹体 11 的右端部通过铰链铰接在一起, 以实现上夹体 11 相对于下夹体 12 翻转, 下夹体 12 的上表面对应于每条卡槽 111 的位置分别凸设有一条形状与其适配的卡条 121, 利用卡槽 111 与卡条 121 的卡扣配合, 以挤压袋体 2 而将袋体 2 的容腔分隔成两个独立的密封区域, 下夹体 12 的上表面对应于卡孔 112 的位置凸设有一个形状与其适配的凸台 122, 凸台 122 的侧壁对应于卡孔 112 的凸环 113 的位置设置有一圈凸缘 123, 当上夹体 11 与下夹体 12 扣合在一起的时候, 凸台 122 伸延出一截, 利用凸台 122 与卡孔 112 的配合, 以及凸缘 123 与凸环 113 的配合, 以实现上夹体 11 与下夹体 12 稳固的保持在扣合状态; 两个手柄 13 分别设置在上夹体 11 和下夹体 12 的外端, 以方便使用者扣合或者打开上夹体 11 和下夹体 12。

[0033] 当密封夹 1 处于完全打开状态时, 密封夹 1 呈“一”字形; 当密封夹 1 处于扣合状态时, 下夹体 12 的两条卡条 121 分别扣入上夹体 11 的两条卡槽 111 内, 下夹体 12 的凸台 122 扣入上夹体 11 的卡孔 112 内, 同时上夹体 11 的凸环 113 紧抵住下夹体 12 的凸缘 123, 以阻止凸台 122 从卡孔 112 内脱落, 从而实现上夹体 11 与下夹体 12 的稳固扣合。

[0034] 参照图 1 和图 2(方向以图 1 为标准), 袋体 2 呈沙漏状, 袋体 2 上设置有第一腔体 21、第二腔体 22、第三腔体 23、两条连接筋 24、撕裂口 25、对位缺口 27 和对位孔 28。其中, 第一腔体 21 位于袋体 2 的上侧, 第一腔体 21 用于储放面膜, 第一腔体 21 的整体呈上宽下窄的结构; 第二腔体 22 位于第一腔体 21 的下方, 第二腔体 22 用于储放精华液, 第二腔体 22 的整体呈上窄下宽的结构, 第二腔体 22 与第一腔体 21 之间通过数条分流孔 26 相连通, 所有分流孔 26 的上部逐渐张开, 以方便将精华液快速的从第一腔体 21 的狭窄部引导到第一腔体 21 内的其他位置, 以实现精华液均匀的涂覆在面膜的表面; 第三腔体 23 位于第二腔体 22 的正下方, 第三腔体 23 呈左右方向分布, 第三腔体 23 的左右方向的宽度大于第二腔体 22 左右方向的宽度; 两条连接筋 24 分别位于袋体 2 的左右两侧的腰部, 每条连接筋 24 的前后两面分别设置有两压印线 241, 以协助袋体 2 站立起来; 撕裂口 25 位于袋体 2 的对应于第一腔体 21 的位置, 以方便撕裂袋体而取出面膜; 对位缺口 27 位于袋体 2 的一侧对

应于所有分流孔 26 的位置；对位孔 28 位于袋体 2 的相对于的对位缺口 27 另一侧位置，下夹体 12 的凸台 122 可穿过对位孔 28 而扣入上夹体 11 的卡孔 112 内。

[0035] 当密封夹 1 处于扣合状态时，上夹体 11 位于袋体 2 的前表面的中间位置，下夹体 12 位于袋体 2 的后表面的中间位置，密封夹 1 的铰接处刚好卡在袋体 2 的对位缺口 27 位置，下夹体 12 的两条卡条 121 分别扣入上夹体 11 的两条卡槽 111 内，袋体 2 的所有分流孔 26 卡在卡条 121 与卡槽 111 之间，下夹体 12 的凸台 122 穿过对位孔 28 而扣入上夹体 11 的卡孔 112 内。袋体 2 的所有分流孔 26 因为卡条 121 与卡槽 111 的挤压变形而被隔断，从而将第一腔体 21 与第二腔体 22 形成两个完全独立的密封区域。

[0036] 压辊 3 套设在袋体 2 的第三腔体 23 内，压辊 3 呈圆柱体或者带状体，压辊 3 的长度大于第二腔体 22 左右方向的宽度，利用压辊 3 的翻转，可以将位于第二腔体 22 内的精华液完全挤入到第一腔体 21 内。

[0037] 本实用新型的加工过程为：事先利用密封夹 1 夹持住袋体 2 的中间位置，从而将第一腔体 21 与第二腔体 22 形成两个完全独立的密封区域，再分别向第一腔体 21 内装入面膜，向第二腔体 22 内装入精华液，向第三腔体 23 内装入压辊 3，然后进行密封处理即可。使用的时候，松开密封夹 1，使用者捏住压辊 4，将压辊 4 朝上翻转卷曲第二腔体 22，从而迫使第二腔体 22 中的精华液快速的进入第一腔体 21，当精华液经过分流孔 26 时，精华液沿着分流孔 26 不断扩散到第一腔体 21 的各个位置处，从而可以是的精华液均匀的分散开，可以保证面膜充分的侵泡，最后将撕裂口撕开，取出面膜即可使用。

[0038] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施方式，本实用新型并不局限于上述实施方式，在实施过程中可能存在局部微小的结构改动，如果对本实用新型的各种改动或变型不脱离本实用新型的精神和范围，且属于本实用新型的权利要求和等同技术范围之内，则本实用新型也意图包含这些改动和变型。

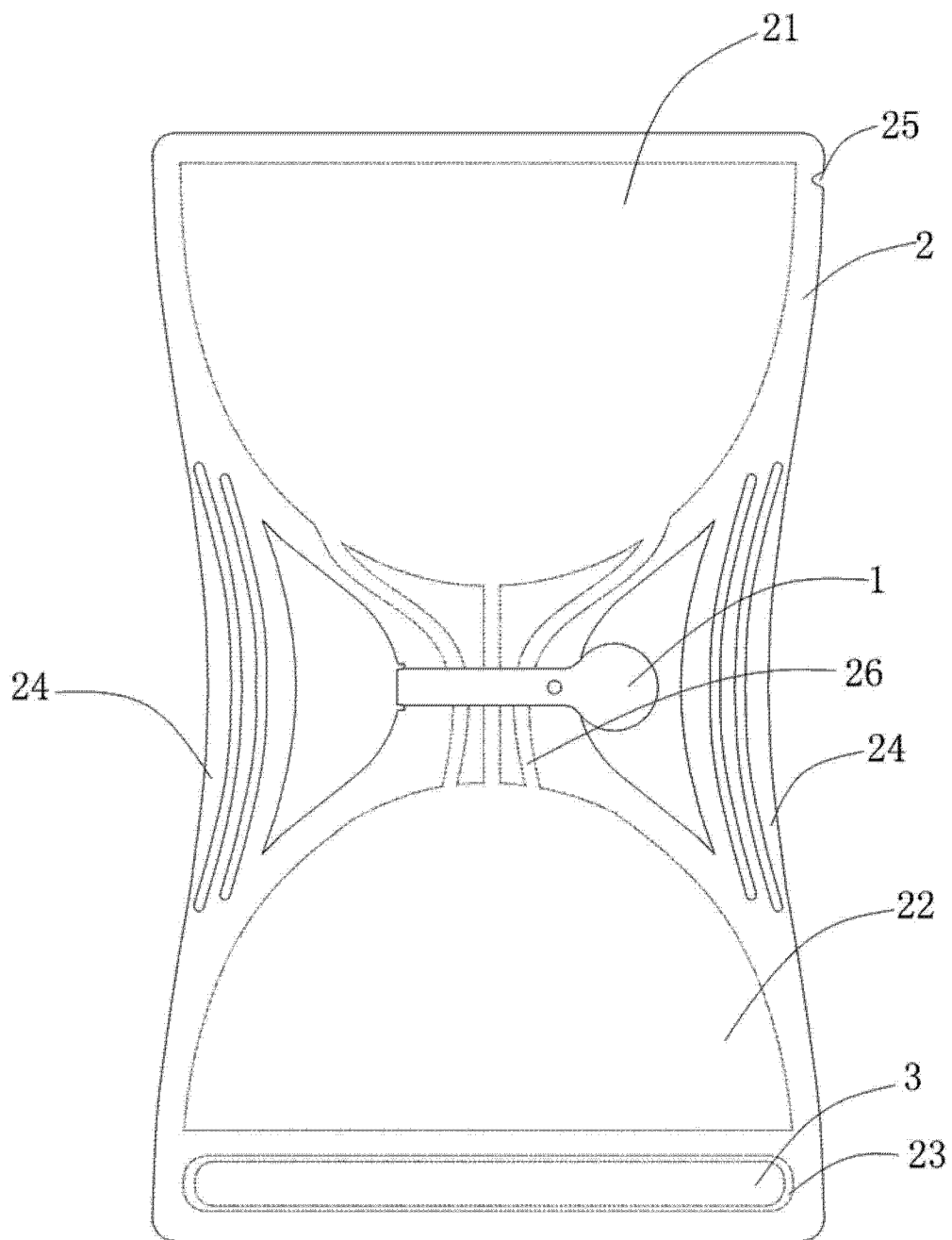


图 1

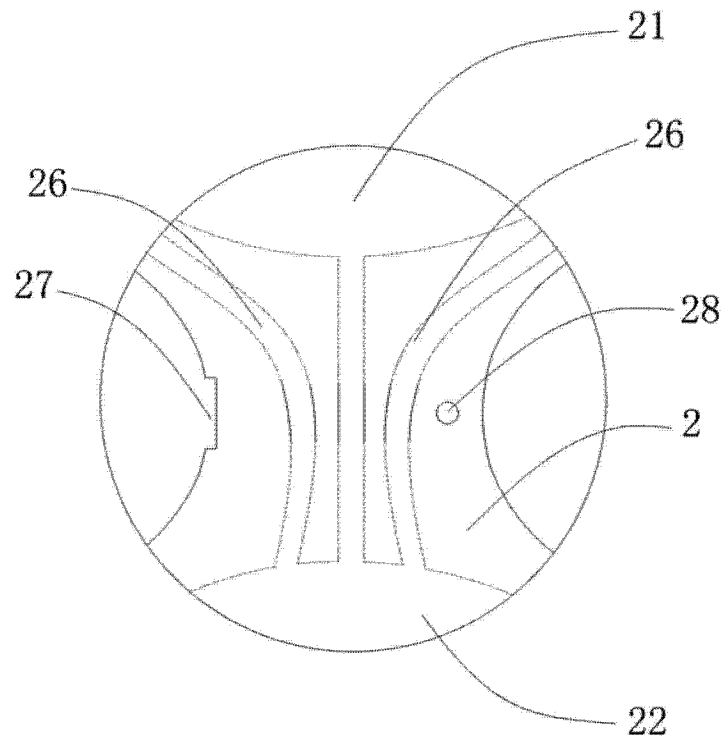


图 2

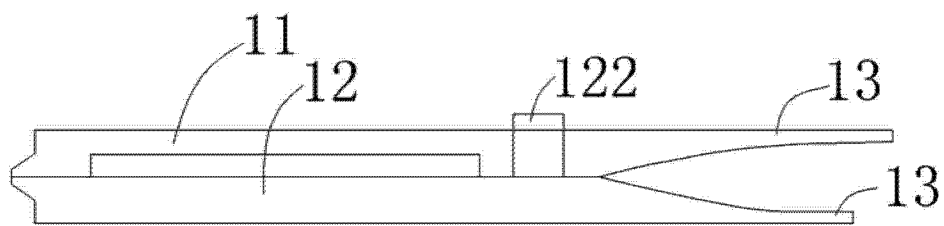


图 3

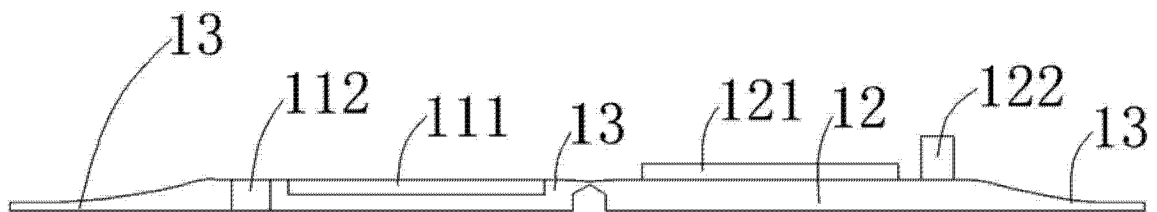


图 4

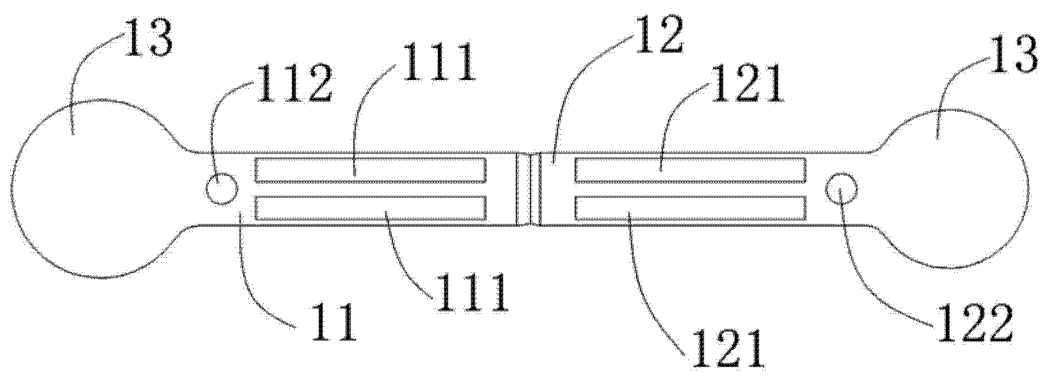


图 5

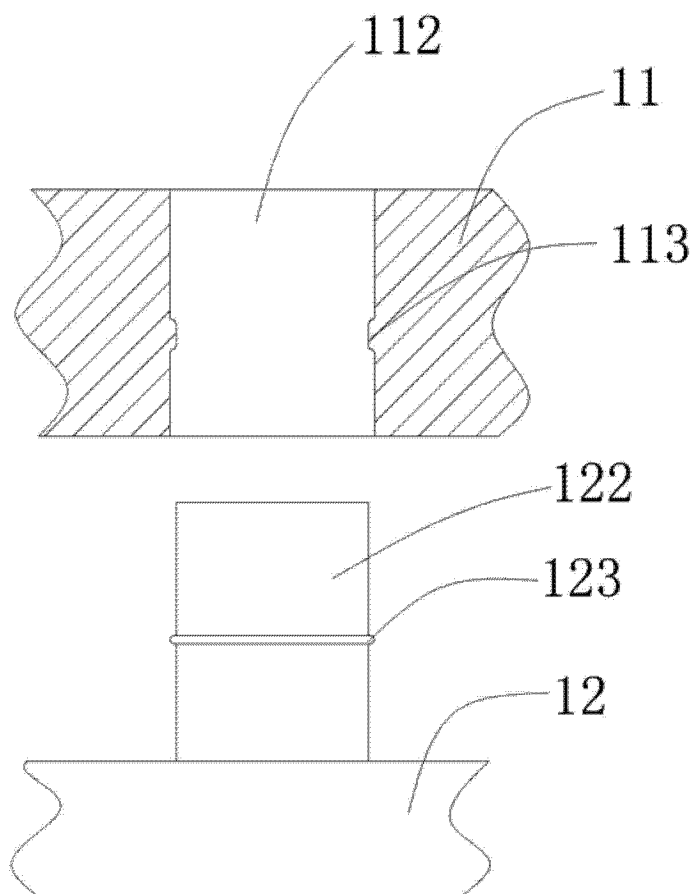


图 6

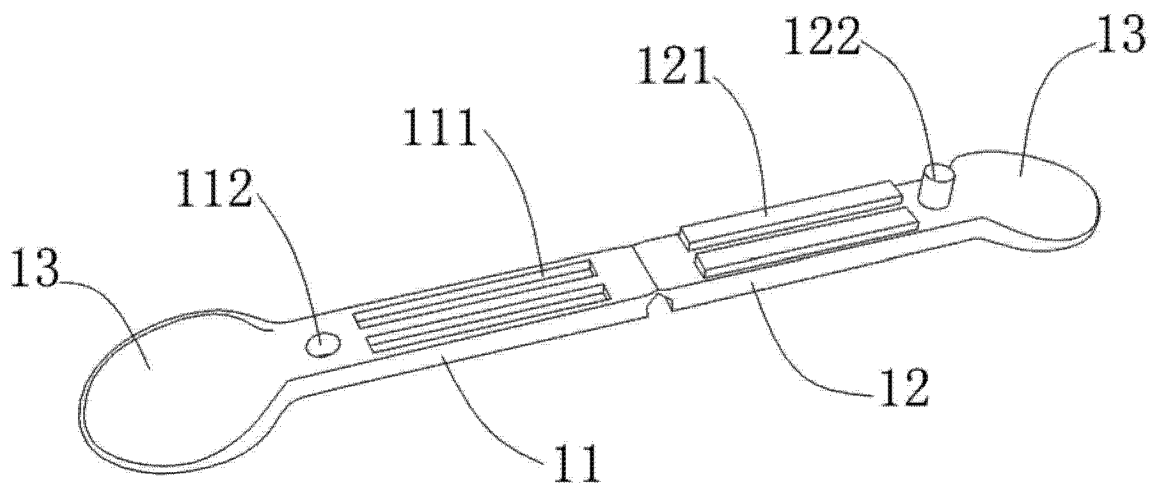


图 7

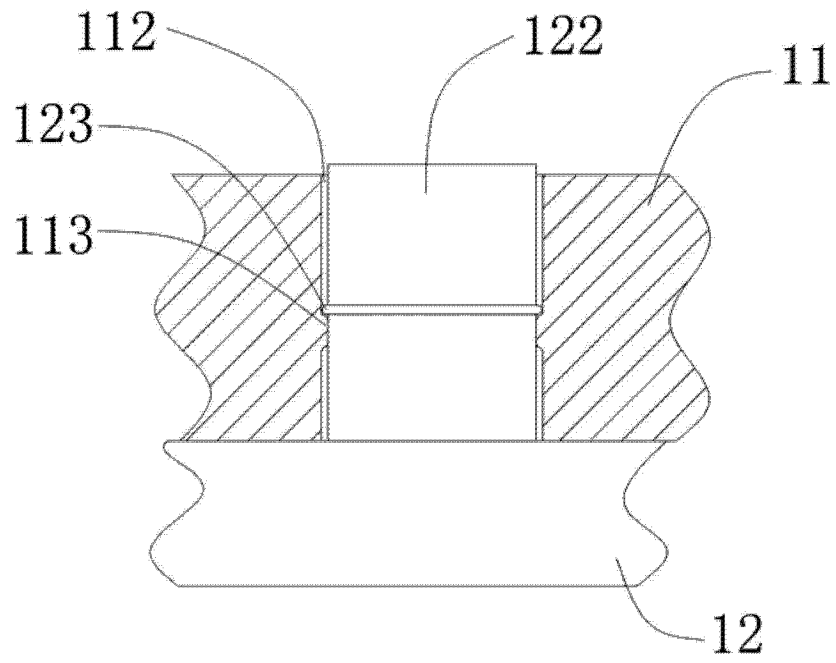


图 8