



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 867357

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 201188

(22) Заявлено 06.03.80 (21) 2892680/28-13

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.09.81. Бюллетень № 36

Дата опубликования описания 05.10.81

(51) М. Кл.³

A 24 B 1/02

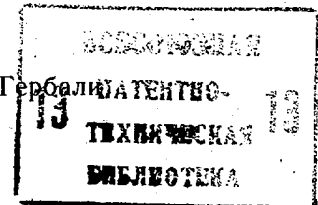
(53) УДК 663.97
(088.8)

(72) Автор
изобретения

и

(71) заявители

Ф. И. Загорнян, Ф. Ю. Бурменко и В. С. Гербаля



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ЗАГРУЗКИ ШНУРОВ С ТАБАЧНЫМИ ЛИСТЬЯМИ В СУШИЛЬНЫЙ САРАЙ

1

Изобретение относится к средствам для послеуборочной обработки табака.

По основному авт. св. № 201188 известно устройство для механизированной загрузки шнуров с табачными листьями в сушильный сарай, содержащее рамки для закрепления на них шнуров с табачными листьями, установленный у входа в сарай ленточный транспортер с упорами для рамок и расположенный по всей длине сушильного сарая цепной транспортер, приемная часть которого примыкает к верхнему концу ленточного транспортера [1].

Однако известное устройство требует дополнительного применения ручного труда на операциях закрепления шнуров к рамкам при загрузке сушильного сарая и съема шнуров с рамок при выгрузке из него. Это повышает трудоемкость загрузки и снижает производительность устройства. Если же не крепить шнуры к рамкам, то при их загрузке происходит сползание шнуров с рамок на пол сарая и не образуются гирлянды.

Цель изобретения — повышение производительности устройства.

2

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для механизированной загрузки шнуров с табачными листьями в сушильный сарай, содержащем рамки для закрепления на них шнуров с табачными листьями, установленный у входа в сарай ленточный транспортер с упорами для рамок и расположенный по всей длине сушильного сарая цепной транспортер, приемная часть которого примыкает к верхнему концу ленточного транспортера, над приемной частью цепного транспортера параллельно последнему установлен прижимной ленточный транспортер.

Причем прижимной транспортер подпружинен.

На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство, общий вид; на фиг. 2 — то же, вид сверху.

Устройство содержит рамки 1 для навешивания шнуров с табачными листьями 2, установленный у входа в сарай 3 ленточный транспортер 4 с двумя упорами 5, цепной транспортер 6, приемная часть которого примыкает к верхнему концу ленточного транспортера, и прижимной ленточный транс-

портёр 7, установленный над приемной частью цепного транспортера.

Устройство работает следующим образом.

Листья табака, доставленные с поля, подают к пришивальным машинам 8, которые закрепляют листья на непрерывных шнурах, скорость подачи которых одинакова.

Ленточный транспортер 4, движущийся со скоростью, равной скорости подачи непрерывных шнуров, поднимает их вверх. В упоры 5 под шнурами устанавливается рамка 1, которая транспортером 4 перемещается на цепной транспортер 6, движущийся с меньшей скоростью. Скорости движения транспортеров 4 и 6 подобраны таким образом, что за время одного оборота транспортера 4, транспортер 6 перемещается на расстояние, равное шагу навески гирлянд по длине сушильного сарая.

Транспортер 6 перемещает рамку вдоль сарая, а ленточный транспортер 7 прижимает навешанные шнуры к рамке 1, препятствуя их сползанию с нее.

За первой рамкой в упоры 5 устанавливают вторую, которая также со шнурами подается на цепной транспортер 6, который перемещает ее вдоль сарая. В промежутки времени между поступлением очередных рамок на транспортер 6 образуются гирлянды табака одинаковой длины.

Транспортер 7 прижимает шнуры к рамке до тех пор, пока не образуются гирлянды,

уравновешенные по обе стороны рамки. По мере поступления рамок на цепной транспортер 7 уравновешенные гирляндами рамки выходят из зоны действия прижимного транспортера 7.

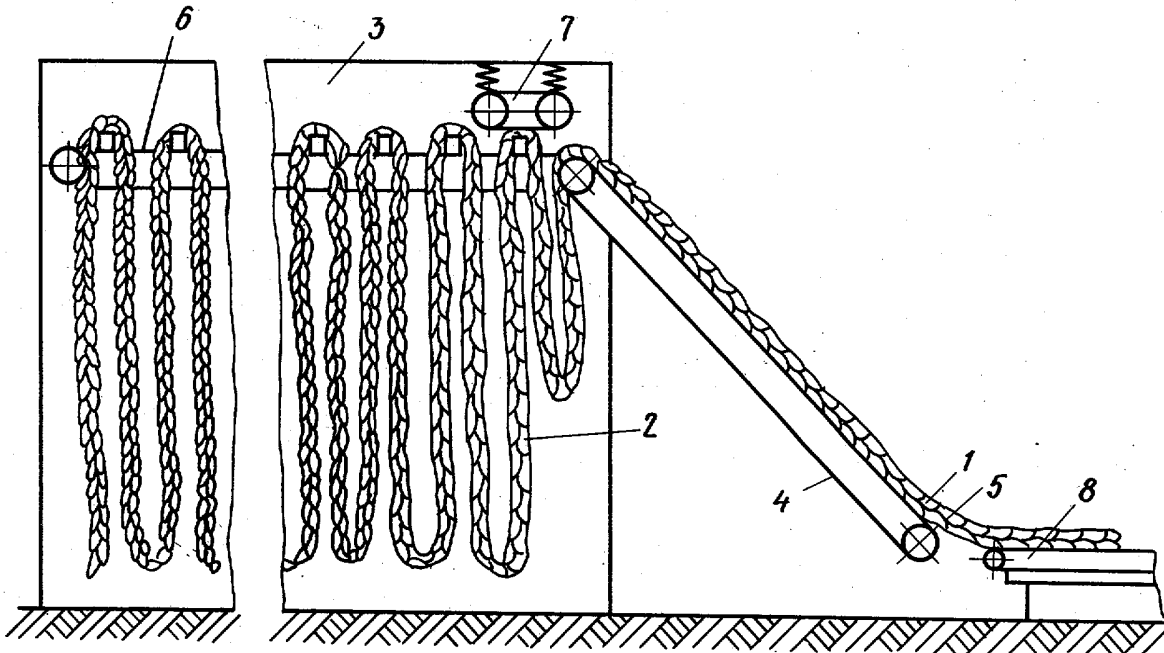
Установка в приемной части цепного транспортера прижимного ленточного транспортера, нижняя ветвь которого прижимает к рамкам навешанные шнуры, позволяет удержать шнуры с табаком до образования гирлянды. Это исключает необходимость в закреплении шнуров с табаком к рамкам, что снижает трудоемкость загрузки и повышает производительность устройства.

Формула изобретения

1. Устройство для механизированной загрузки шнуров с табачными листьями в сушильный сарай по авт. св. № 201188, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности, над приемной частью цепного транспортера параллельно последнему установлен прижимной ленточный транспортер.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что прижимной транспортер подпружинен.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 201188, кл. А 24 В 1/02, 1966.



Фиг. 1

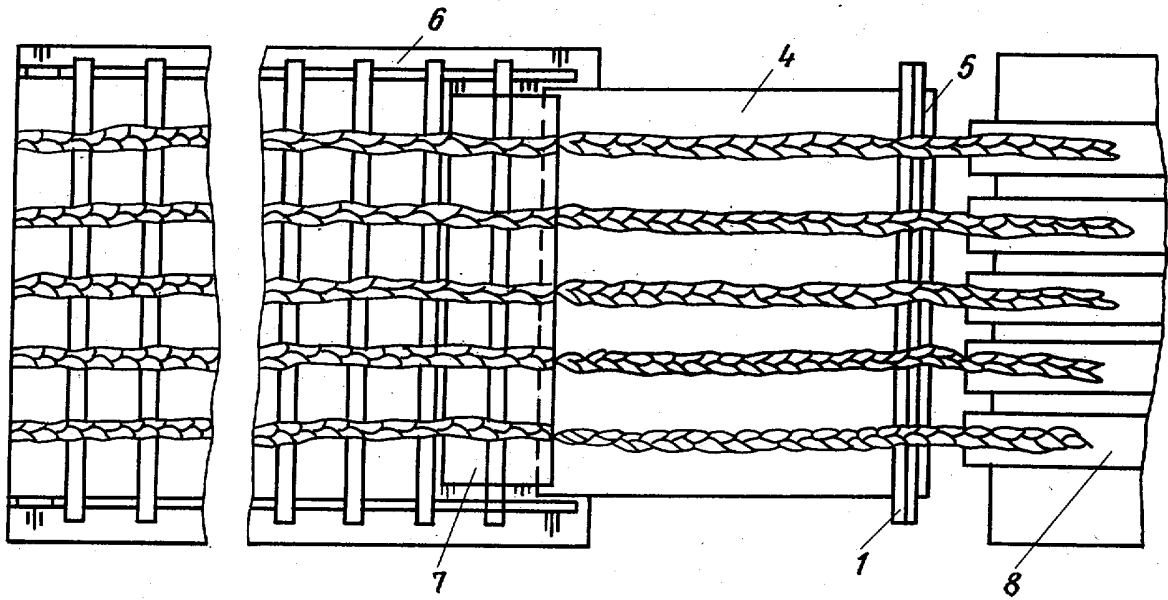


Fig. 2

Редактор С. Тараненко
Заказ 8139/2

Составитель Ю. Коноплянников
Техред А. Бойкас
Тираж 355

Корректор М. Коста
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4