

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19243**

(51) Klasyfikacja:  
**09-05**

(21) Numer zgłoszenia: **20108**

(22) Data zgłoszenia: **27.09.2012**

(54)

**Linia wzornicza opakowań suchej mieszanki do torkretowania**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.04.2013 WUP 04/2013**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**DRILLING MS SPÓŁKA AKCYJNA, Łączna, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KOZA MARIUSZ, Łączna, (PL);  
HABRYŃ ANDRZEJ, Wolbrom, (PL)**

**PL 19243**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest linia wzornicza opakowań suchej mieszanki do torkretowania z uformowanym lub nieuformowanym dnem, a zwłaszcza worków lub toreb.

Znany worek lub torba wykonany jest zwykle z arkusza materiału zwiniętego w rurę, której jeden koniec jest zamknięty i stanowi dno opakowania. Materiał stanowi zwykle papier, folia, laminat lub tkanina, przy czym arkusz jest jedno lub wielowarstwowy. Typowe zamknięcie polega na założeniu na siebie i sklejeniu fragmentów końcówki rury. Inne znane zamknięcie polega na przeszyciu spłaszczonej końcówki. Natomiast w przypadku opakowań z tworzywa sztucznego końcówkę rury zgrzewa się. Druga końcówka rury może być stale otwarta albo zamknięta podobnie jak dno, albo może być wyposażona w wentyl. Opakowanie po napełnieniu przyjmuje kształt zbliżony do prostopadłościanu. Napełnione opakowania układa się na płasko, tak, aby największa ściana znajdowała się w płaszczyźnie poziomej. Opakowania układa się na paletach w stosy, a po owinięciu folią transportuje się do miejsca przeznaczenia.

W przypadku mieszanek powszechnie stosowanych w budownictwie ogólnym, każde jednostkowe opakowanie posiada dokładne oznaczenie mieszanki, jej parametry, zasady stosowania, dane producenta itp..

Natomiast w przypadku mieszanek do torkretowania, ze względu, na duże zapotrzebowanie suchej mieszanki do wykonywania betonu natryskowego, oznaczane są całe palety, zaś opakowania jednostkowe nie posiadają żadnych oznaczeń.

Linia wzornicza opakowań suchej mieszanki do torkretowania według wzoru przemysłowego składa się z czterech opakowań, a każde z nich wyróżnia się kształtem, układem linii i konturów, a także kolorami.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku zbiorczym i obejmuje cztery odmiany, przy czym:

- fig. 1 przedstawia opakowanie według pierwszej odmiany,
- fig. 2 przedstawia opakowanie według drugiej odmiany,
- fig. 3 przedstawia opakowanie według trzeciej odmiany,
- fig. 4 przedstawia opakowanie według czwartej odmiany.

Opakowanie według pierwszej odmiany przedstawione jest w pozycji leżącej, w widoku aksonometrycznym, to jest w takiej pozycji, w jakiej jest składowane. Opakowanie ma postać zbliżoną do prostopadłościanu leżącego na pierwszej ścianie, która jest największa, zaś druga ściana (1) wraz z trzecią ścianą (2) są do niej oraz wzajemnie prostopadłe. Trzecia ściana (2), zwana także dnem opakowania, jest najmniejsza składa się z dwóch zagiętych ku sobie klap, do których przylegają leżące pomiędzy nimi skrzydła, pierwsze skrzydło (3) i drugie skrzydło (4), przy czym poza obrysem zarówno pierwszego skrzydła (3) jak i drugiego skrzydła (4), równoległe do dłuższego boku (5) trzeciej ściany (2) znajdują się dwa paski (6, 7). Oba paski (6, 7) są koloru niebieskiego.

Opakowanie według drugiej odmiany przedstawione jest także w pozycji leżącej. Druga odmiana różni się od pierwszej odmiany kolorem obu pasków. Są one koloru czerwonego.

Opakowanie według trzeciej odmiany przedstawione jest w widoku aksonometrycznym. Trzecia odmian różni się od pierwszej odmiany kolorem obu pasków. Są one koloru żółtego.

Opakowanie według czwartej odmiany przedstawione jest w pozycji leżącej, w widoku aksonometrycznym. Czwarta odmiana różni się od pierwszej odmiany kolorem obu pasków. Są one koloru zielonego.

## Cechy istotne wzoru przemysłowego

Opakowanie w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, należące do linii wzorniczej opakowań suchej mieszanki do torkretowania charakteryzuje się tym, że na tle trzeciej ściany (2), zwanej dnem opakowania znajdują się dwa krótkie paski (6, 7). W pierwszej odmianie paski są koloru niebieskiego, w drugiej odmianie są czerwone, w trzeciej odmianie są żółte, zaś w czwartej odmianie są zielone.

## Ilustracja wzoru

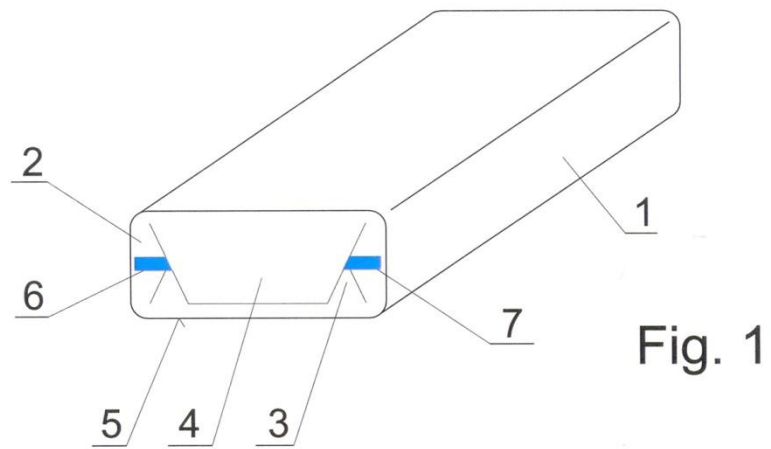


Fig. 2

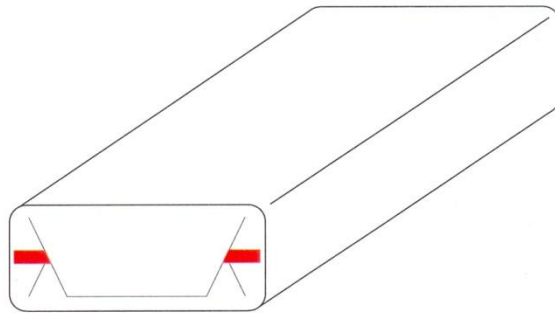


Fig. 3

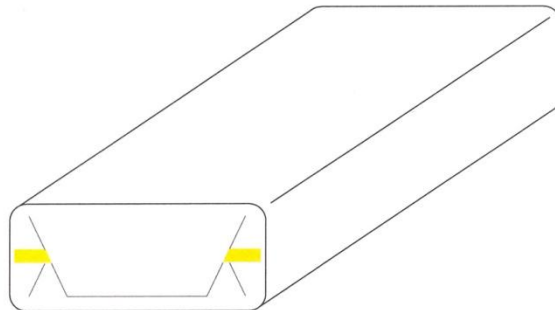


Fig. 4

