



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105563689 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201410532728. 9

(22) 申请日 2014. 10. 11

(71) 申请人 合肥光裕机械有限责任公司

地址 230000 安徽省合肥市肥西县上派镇工业聚集区纬一路

(72) 发明人 岳朝风

(51) Int. Cl.

B29B 13/10(2006. 01)

B02C 21/00(2006. 01)

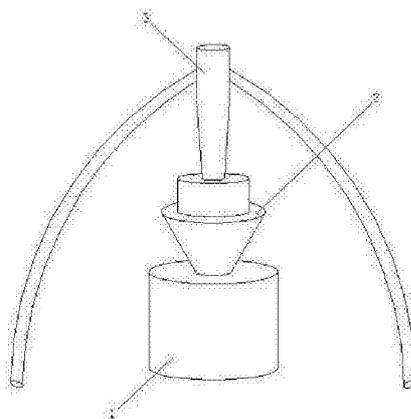
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种注塑粉料房金属分离器

(57) 摘要

一种注塑粉料房金属分离器,它涉及空调生产技术领域。它包括分离机、料斗,所述分离机上方设置有料斗,料斗与吸料仓的下出口连接,吸料仓的吸料口与粉碎机出口连接。本发明现将吸料仓的位置提高,把分离机料斗固定在吸料仓下,这样就可以边粉碎边分离,实现了自动化循环工作,节约了人员成本降低了人员的劳动强度。



1. 一种注塑粉料房金属分离器,其特征在于,它包括分离机、料斗,所述分离机上方设置有料斗,料斗与吸料仓的下出口连接,吸料仓的吸料口与粉碎机出口连接。

一种注塑粉料房金属分离器

技术领域

[0001] 本发明涉及空调生产技术领域,具体涉及一种注塑粉料房金属分离器。

背景技术

[0002] 在加工空调注塑时,需要将粉碎房的注塑粉碎料进行金属分离作业,在过金属分离机时,要一袋一袋的倒入分离机的料斗进行分离,这样既增加了工人的劳动强度,因为每次倒料时都会撒一些在地上而造成粉料浪费。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种自动化循环工作的注塑粉料房金属分离器。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题,本发明是采用以下技术方案:它包括分离机、料斗,所述分离机上方设置有料斗,料斗与吸料仓的下出口连接,吸料仓的吸料口与粉碎机出口连接。

[0005] 本发明现将吸料仓的位置提高,把分离机料斗固定在吸料仓下,这样就可以边粉碎边分离,实现了自动化循环工作,节约了人员成本降低了人员的劳动强度。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明结构示意图。

具体实施方式

[0007] 参看图 1,本具体实施方式采用以下技术方案:它包括分离机 1、料斗 2,所述分离机 1 上方设置有料斗 2,料斗 2 与吸料仓 3 的下出口连接,吸料仓 3 的吸料口与粉碎机出口连接。工作时,粉碎机粉碎后的注塑粉料会通过粉碎机出口排出,后经吸料仓吸料口吸入,然后再通过吸料仓下出口送入到分离机的料斗内,最后经分离机将金属分离开,在整个工作过程中分离机可以边粉碎边分离,实现了自动化循环工作,节约了人员成本降低了人员的劳动强度,避免了粉料的浪费。

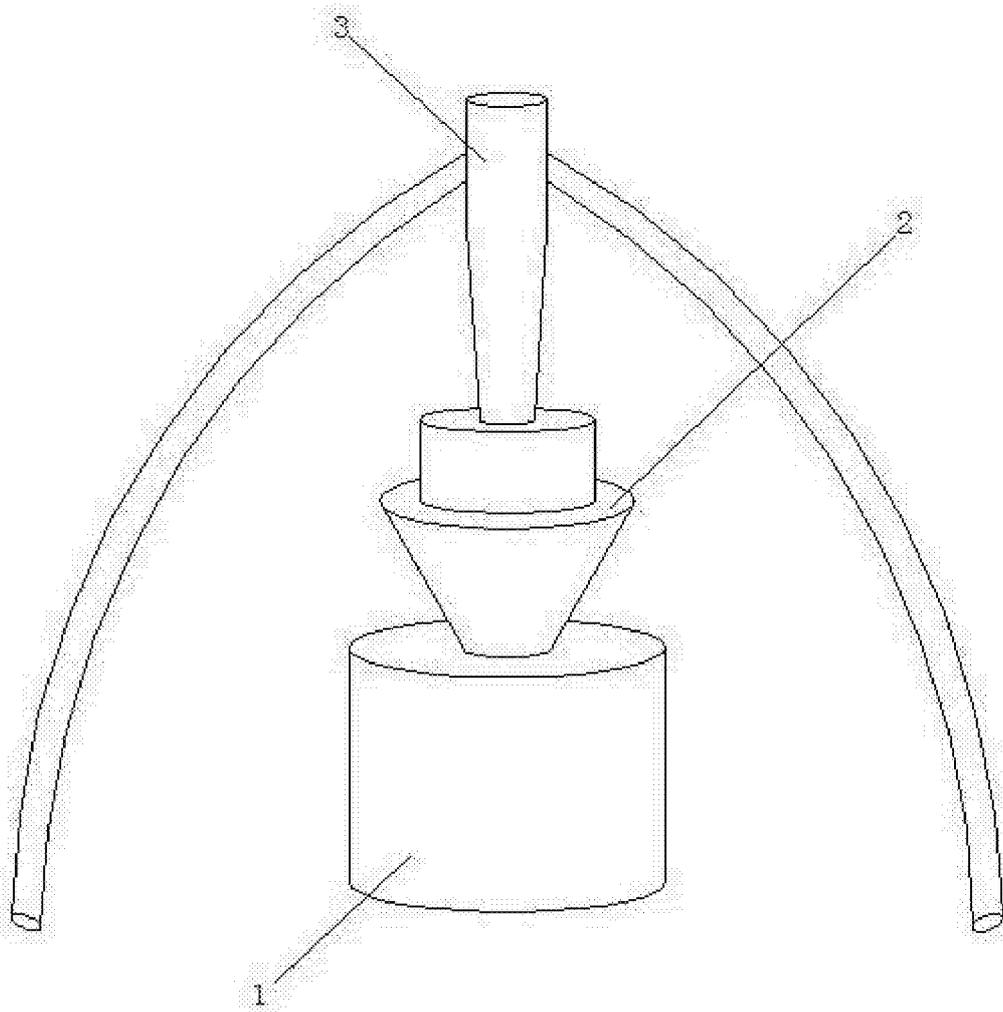


图 1