



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209128672 U

(45)授权公告日 2019.07.19

(21)申请号 201821987791.1

(22)申请日 2018.11.29

(73)专利权人 江苏响道精密机械有限公司

地址 224200 江苏省盐城市东台市安南工业园南沈灶工业集中区16号

(72)发明人 于增伟

(74)专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限公司 32322

代理人 阮志刚

(51)Int.Cl.

D04C 3/48(2006.01)

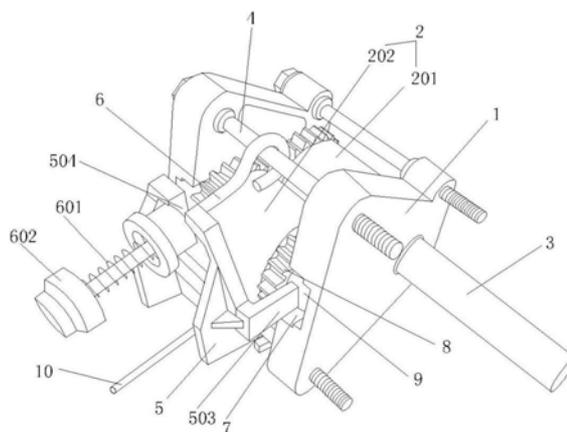
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种高速编织机出带器

### (57)摘要

本实用新型提供了一种高速编织机出带器,包括侧板、滚轮、转轴、连接杆、固定架、限位钩,板为两块且对称设置,两侧板的四个角均通过连接杆连接,连接杆采用整体挤压成型工艺制作而成;滚轮包括滚轮A、滚轮B,设置于两侧板之间,滚轮A、滚轮B通过两侧的齿轮啮合连接;固定架包括主架、与主架下端连接的挂勾、与主架两侧垂直连接的挡块,所述挂勾挂设在靠近滚轮B一侧且位于下方的连接杆上,主架上端设有一U形口。连接两侧板的连接杆采用挤压成型工艺,在连接杆上挤压两个与连接杆一体的限位环,在起到了连接侧板作用的同时,还减少了螺帽的数量,不仅安装方便,而且节约了成本。



1. 一种高速编织机出带器,其特征在于:包括侧板、滚轮、转轴、连接杆、固定架、限位钩,所述侧板为两块且对称设置,两块所述侧板的一侧与转轴可转动连接,另一侧的内侧设有滑槽,两侧板的四个角均通过连接杆连接,所述连接杆采用整体挤压成型工艺制作而成;

所述滚轮包括滚轮A、滚轮B,设置于两侧板之间,所述滚轮A与转轴固定连接,所述滚轮B的中轴设有轴杆,所述滚轮A两侧的转轴上、滚轮B两侧的轴杆均安装有齿轮,所述滚轮A、滚轮B通过齿轮啮合连接;所述轴杆的两端可转动连接有旋转轴承,两个旋转轴承放置在滑槽内;

所述固定架包括主架、与主架下端连接的挂勾、与主架两侧垂直连接的挡块,所述挂勾挂设在靠近滚轮B一侧且位于下方的连接杆上,两个所述挡块分别插入滑槽内并抵靠在旋转轴承外壁,所述主架上端设有一U形口;

所述限位钩一端挂在靠近滚轮B一侧且位于上方的连接杆上,另一端设有螺纹并穿过U形口,且穿出端上套设有弹簧,所述弹簧两端设有与限位钩通过螺纹连接的扭帽。

2. 根据权利要求1所述的一种高速编织机出带器,其特征在于:所述连接杆的一端设有螺纹,另一端套设有螺帽,所述螺帽与螺纹之间通过整体挤压工艺成型有两个限位环,所述限位环紧靠两侧板内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种高速编织机出带器,其特征在于:所述转轴一端穿过其中一块侧板并向外延伸。

4. 根据权利要求1所述的一种高速编织机出带器,其特征在于:所述出带器还包括挡线棒,所述挡线棒一端设有环形圈,所述环形圈套设于与挂勾连接的连接杆上,所述环形圈上与挡线棒垂直方向设有螺纹孔,并通过螺纹孔连接有一螺钉。

## 一种高速编织机出带器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及编织机领域,特别是涉及一种高速编织机出带器。

### 背景技术

[0002] 编织机适用原料品种有:锦纶复丝、丙纶长丝、丙纶、涤纶、尼龙、PP、低弹、高弹、棉线纱、珠光线、皮料、混合等。高速走马编织机具有在套完整的N色自动转换装置,并由电脑控制运转的马达驱动进行各喂纱嘴之间的自动切换,使多色花样的编织简单、易行,它编织的高性能动作,很容易的完成只有在大型电脑编织机上才能完成的高质量花款编织,为高档电脑编织的小型化。

[0003] 出带器是高速编织机上必备的部件,出带器包括两块面板,两块面板通过带有螺纹的连接杆连接,并通过在面板的内外两侧套上螺帽,以防止连接杆从面板脱落,同时防止连接杆在两块面板上左右晃动,因此每个连接杆需要四个螺帽才能起到相应作用,而且增加了零件数量,致使安装不便,成本提高。

### 实用新型内容

[0004] 基于此,有必要提供一种高速编织机出带器,通过挤压成型制作而成的连接杆将两侧板连接,减少了螺帽的数量,安装方便,降低成本。

[0005] 一种高速编织机出带器,包括侧板、滚轮、转轴、连接杆、固定架、限位钩,所述侧板为两块且对称设置,两块所述侧板的一侧与转轴可转动连接,另一侧的内侧设有滑槽,两侧板的四个角均通过连接杆连接,所述连接杆采用整体挤压成型工艺制作而成;所述滚轮包括滚轮A、滚轮B,设置于两侧板之间,所述滚轮A与转轴固定连接,所述滚轮B的中轴设有轴杆,所述滚轮A两侧的转轴上、滚轮B两侧的轴杆均安装有齿轮,所述滚轮A、滚轮B通过齿轮啮合连接;所述轴杆的两端可转动连接有旋转轴承,两个旋转轴承放置在滑槽内;所述固定架包括主架、与主架下端连接的挂勾、与主架两侧垂直连接的挡块,所述挂勾挂在靠近滚轮B一侧且位于下方的连接杆上,两个所述挡块分别插入滑槽内并抵靠在旋转轴承外壁,所述主架上端设有一U形口;所述限位钩一端挂在靠近滚轮B一侧且位于上方的连接杆上,另一端设有螺纹并穿过U形口,且穿出端上套设有弹簧,所述弹簧两端设有与限位钩通过螺纹连接的扭帽。

[0006] 进一步的,所述连接杆的一端设有螺纹,另一端套设有螺帽,所述螺帽与螺纹之间通过整体挤压工艺成型有两个限位环,所述限位环紧靠两侧板内侧。

[0007] 进一步的,所述转轴一端穿过其中一块侧板并向外延伸。

[0008] 进一步的,所述出带器还包括挡线棒,所述挡线棒一端设有环形圈,所述环形圈套设于与挂勾连接的连接杆上,所述环形圈上与挡线棒垂直方向设有螺纹孔,并通过螺纹孔连接有一螺钉。

[0009] 本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、结构紧凑且牢固,通过在滚轮B的轴杆外端套设旋转轴承,旋转轴承可沿轴杆转

动,再加上固定架的设置,两个挡块抵靠在旋转轴承上,从而使滚轮A转动带动滚轮B转动时,防止滚轮B在滑槽内移动,提高稳定性。

[0011] 2、连接两侧板的连接杆采用挤压成型工艺,在连接杆上挤压两个与连接杆一体的限位环,在起到了连接侧板作用的同时,还减少了螺帽的数量,不仅安装方便,而且节约了成本。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的滚轮B的结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型的固定架的结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型的连接杆的结构示意图;

[0016] 图5为本实用新型的挡线棒的结构示意图;

[0017] 图中,1-侧板、2-滚轮、201-滚轮A、202-滚轮B、3-转轴、4-连接杆、401-螺帽、402-限位环、5-固定架、501-主架、502-挂勾、503-挡块、504-U形口、6-限位钩、601-弹簧、602-扭帽、7-滑槽、8-齿轮、9-旋转轴承、10-挡线棒、1001-环形圈、1002-螺钉。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0019] 请参阅图1-4,一种高速编织机出带器,包括侧板1、滚轮2、转轴3、连接杆4、固定架5、限位钩6,侧板1为两块且对称设置,两块侧板1的一侧与转轴3可转动连接,另一侧的内侧设有滑槽7,转轴3一端穿过其中一块侧板1并向外延伸;两侧板1的四个角均通过连接杆4连接,连接杆4的一端设有螺纹,另一端套设有螺帽401,螺帽401与螺纹之间通过整体挤压工艺成型有两个限位环402,限位环402紧靠两侧板1内侧;滚轮2包括滚轮A201、滚轮B202,设置于两侧板1之间,滚轮A201与转轴3固定连接,滚轮B202的中轴设有轴杆,滚轮A201两侧的转轴3上、滚轮B202两侧的轴杆均安装有齿轮8,滚轮A201、滚轮B202通过齿轮8啮合连接;所述轴杆的两端可转动连接有旋转轴承9,两个旋转轴承9放置在滑槽7内;固定架5包括主架501、与主架501下端连接的挂勾502、与主架501两侧垂直连接的挡块503,挂勾502挂在靠近滚轮B202一侧且位于下方的连接杆4上,两个挡块503分别插入滑槽7内并抵靠在旋转轴承9外壁,主架501上端设有一U形口504;限位钩6一端挂在靠近滚轮B202一侧且位于上方的连接杆4上,另一端设有螺纹并穿过U形口504,且穿出端上套设有弹簧601,弹簧601两端设有与限位钩6通过螺纹连接的扭帽602。

[0020] 具体而言,出带器还包括挡线棒10,挡线棒10一端设有环形圈1001,环形圈1001套设于与挂勾502连接的连接杆4上,环形圈1001上与挡线棒10垂直方向设有螺纹孔,并通过螺纹孔连接有一螺钉1002。扭动螺钉1002,可使螺钉1002向环形圈1001内移动,并抵靠在连接杆4上,起到固定作用。

[0021] 上述高速编织机出带器,结构紧凑且牢固,通过在滚轮B202的轴杆外端套设旋转轴承9,旋转轴承9可沿轴杆转动,再加上固定架5的设置,两个挡块503抵靠在旋转轴承9上,

从而使滚轮A201转动带动滚轮B202转动时,防止滚轮B202在滑槽7内移动,提高稳定性。连接两侧板1的连接杆4采用挤压成型工艺,在连接杆4上挤压两个与连接杆一体的限位环402,在起到了连接侧板1作用的同时,还减少了螺帽的数量,不仅安装方便,而且节约了成本。

[0022] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

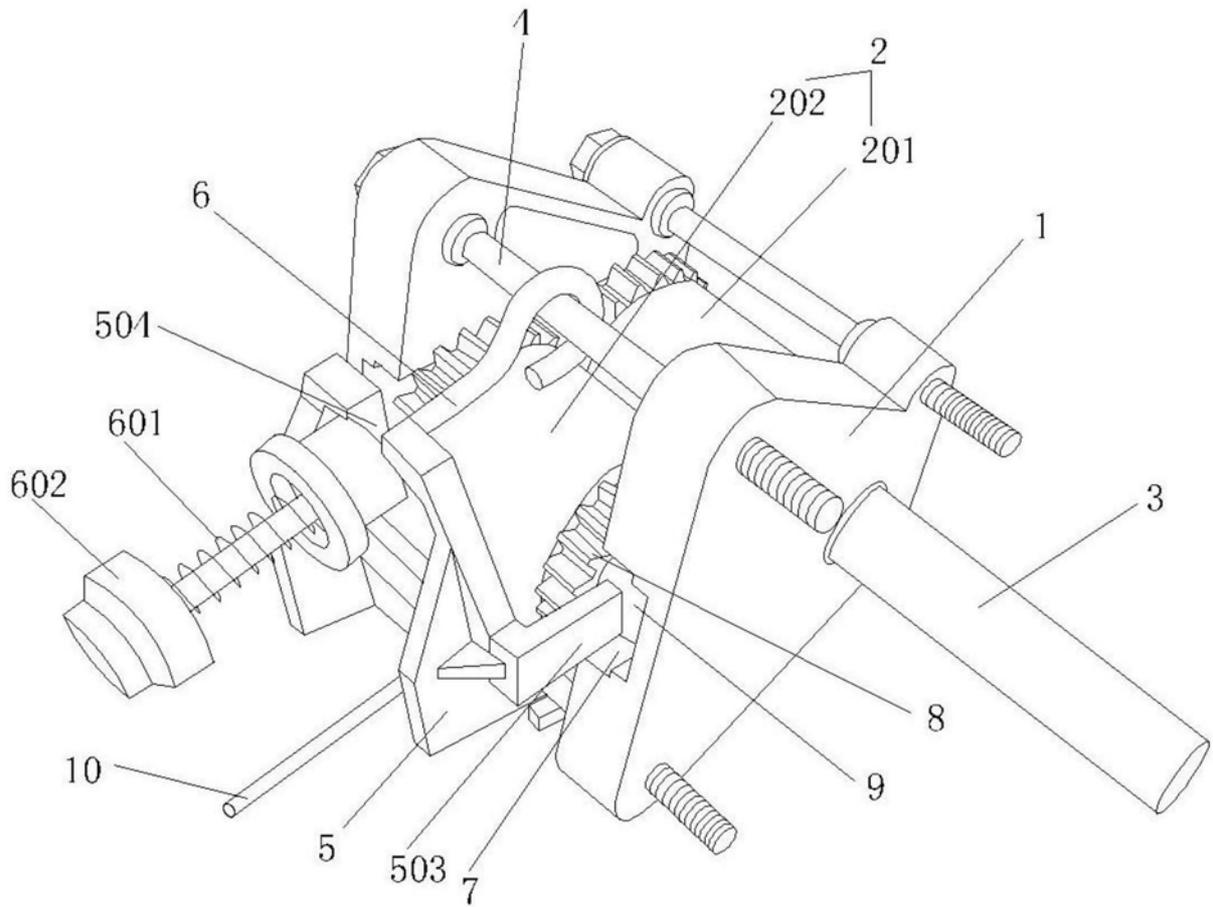


图1

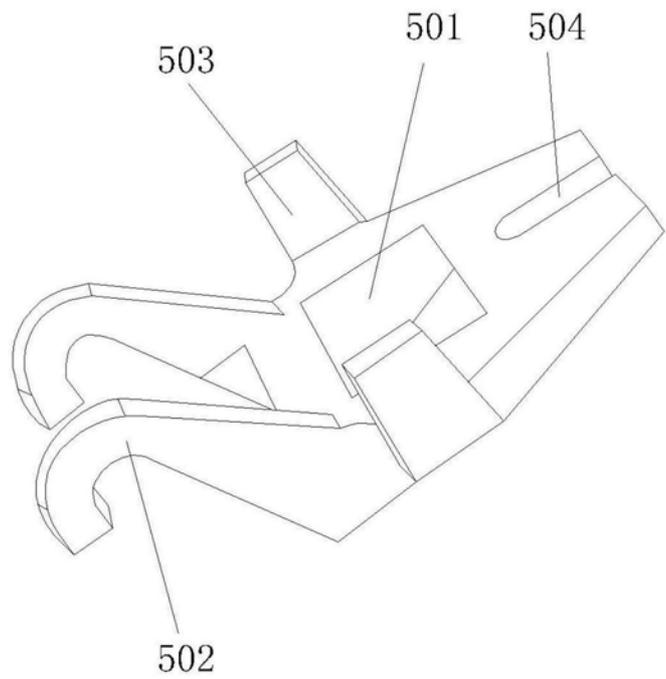


图2

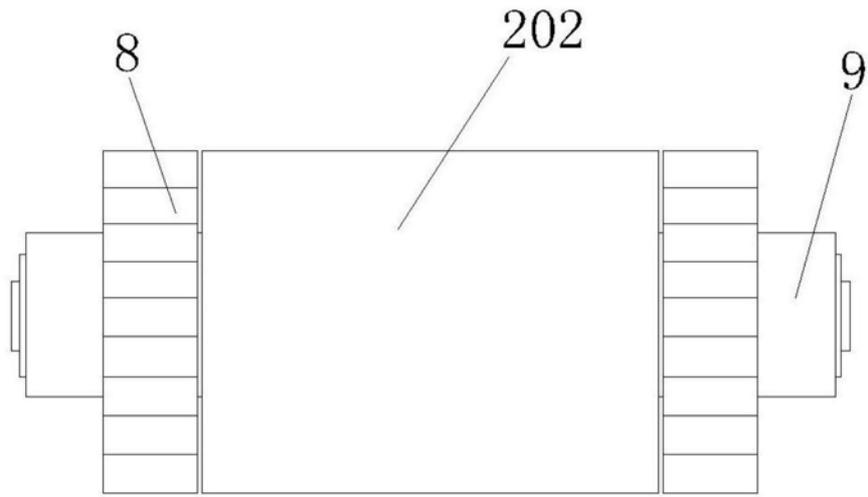


图3

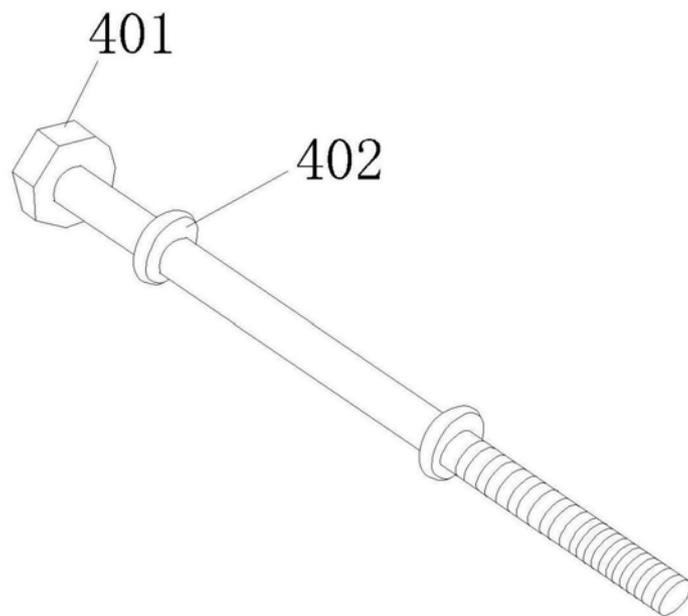


图4

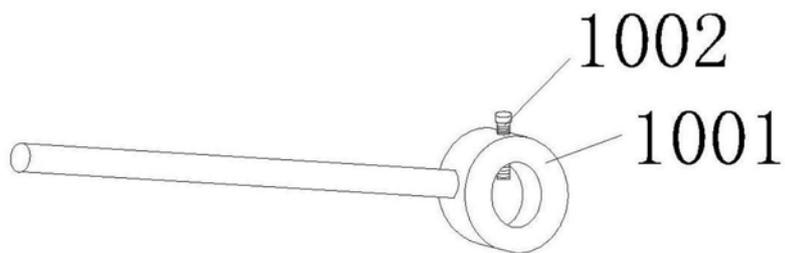


图5