



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216967927 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 15

(21) 申请号 202220602780.7

(22) 申请日 2022.03.19

(73) 专利权人 诸暨市海粤液压流体有限公司  
地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市店口镇  
华东汽配水暖城32幢809A

(72) 发明人 周强 杨帆 周子健 穆艳玲  
杨学惠

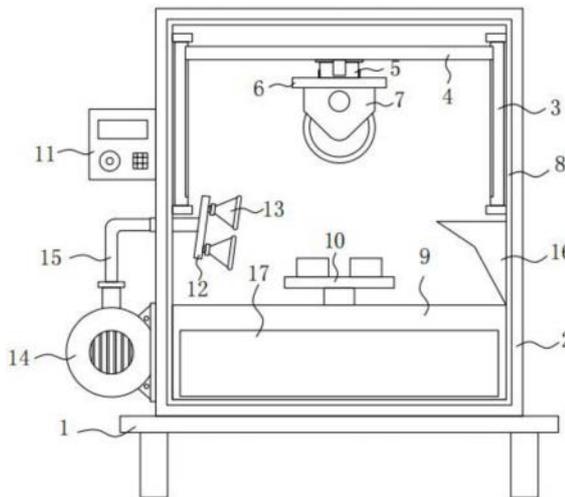
(51) Int. Cl.  
B26D 1/18 (2006.01)  
B26D 7/01 (2006.01)  
B26D 7/06 (2006.01)  
B26D 7/18 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称  
一种接头生产用切割装置

### (57) 摘要

本实用新型提供一种接头生产用切割装置。所述接头生产用切割装置,包括底座,所述底座的顶部固定连接有隔音框,所述隔音框内壁的两侧均设置有第一电动滑台,两个所述第一电动滑台相对的一侧之间设置有第一移动板,所述第一移动板的底部设置有第二电动滑台,所述第二电动滑台的底部设置有第二移动板,所述第二移动板的底部设置有切割机构,所述隔音框的内表面设置有隔音棉。本实用新型提供的接头生产用切割装置,能够有效的进行隔音降噪,提高了工作环境的舒适度,避免了工作人员的身心健康受到危害,而且能够避免切割的碎屑到处飞溅,省去了后续清理的工作,也避免碎屑飞溅伤人,提高了使用的安全性。



1. 一种接头生产用切割装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定连接有隔音框(2),所述隔音框(2)内壁的两侧均设置有第一电动滑台(3),两个所述第一电动滑台(3)相对的一侧之间设置有第一移动板(4),所述第一移动板(4)的底部设置有第二电动滑台(5),所述第二电动滑台(5)的底部设置有第二移动板(6),所述第二移动板(6)的底部设置有切割机构(7),所述隔音框(2)的内表面设置有隔音棉(8),所述隔音框(2)的底部设置有废屑箱(9),所述废屑箱(9)上固定连接有工作台(10)。

2. 根据权利要求1所述的接头生产用切割装置,其特征在于,所述隔音框(2)的左侧设置有控制面板(11),所述工作台(10)的顶部设置有夹具。

3. 根据权利要求1所述的接头生产用切割装置,其特征在于,所述切割机构(7)包括U型板(71)和刀片(72),所述U型板(71)内壁的顶部滑动连接有滑动板(73),所述U型板(71)内壁的正面设置有主动轴(74),所述滑动板(73)的背面设置有从动轴(75),所述主动轴(74)和所述从动轴(75)相对的一端均固定连接有固定块(76),两个所述固定块(76)相对的一侧均固定连接有定位块(77),所述刀片(72)的内部设置有定位孔(78),所述U型板(71)的背面固定连接有驱动电机(79),所述驱动电机(79)的输出轴与所述主动轴(74)的一端固定连接,所述U型板(71)的正面螺纹连接有螺纹栓(710),所述螺纹栓(710)的一端与所述滑动板(73)的正面转动连接。

4. 根据权利要求3所述的接头生产用切割装置,其特征在于,所述定位孔(78)与所述定位块(77)相适配。

5. 根据权利要求1所述的接头生产用切割装置,其特征在于,所述隔音框(2)内壁的左侧设置有连接架(12),所述连接架(12)上连接有出风嘴(13),所述隔音框(2)的左侧固定连接有冷风机(14),所述冷风机(14)的出风口连接有连接管(15),所述连接管(15)的另一端与所述连接架(12)连接。

6. 根据权利要求1所述的接头生产用切割装置,其特征在于,所述隔音框(2)内壁的右侧设置有导向板(16),所述废屑箱(9)的内部设置有抽屉(17)。

## 一种接头生产用切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及接头生产领域,尤其涉及一种接头生产用切割装置。

### 背景技术

[0002] 接头是管道与管道之间的连接工具,是元件和管道之间可以拆装的连接点。在管件中充当着不可或缺的重要角色,它是液压管道的两个主要构成部分之一,这是一种在流体通路中能装拆的连接件的总称。

[0003] 管接头在生产过程中,经常需切割设备对接头的两端进行切割,再进行下一步加工。

[0004] 相关技术中,目前的切割装置在对接头进行切割的时候,不仅存在碎屑飞溅的情况,而且切割产生的噪声很大,工作人员长期处于该环境中,对听觉有损伤,不利于工作人员身体健康。

[0005] 因此,有必要提供一种接头生产用切割装置解决上述技术问题。

### 实用新型内容

[0006] 本实用新型提供一种接头生产用切割装置,解决了不仅存在碎屑飞溅的情况,而且切割产生的噪声很大的问题。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的接头生产用切割装置,包括底座,所述底座的顶部固定连接有隔音框,所述隔音框内壁的两侧均设置有第一电动滑台,第一电动滑台通过控制面板与外界电源连接,两个所述第一电动滑台相对的一侧之间设置有第一移动板,所述第一移动板的底部设置有第二电动滑台,第二电动滑台通过控制面板与外界电源连接,所述第二电动滑台的底部设置有第二移动板,所述第二移动板的底部设置有切割机构,所述隔音框的内表面设置有隔音棉,所述隔音框的底部设置有废屑箱,所述废屑箱上固定连接工作台。

[0008] 优选的,所述隔音框的左侧设置有控制面板,所述工作台的顶部设置有夹具。

[0009] 优选的,所述切割机构包括U型板和刀片,所述U型板内壁的顶部滑动连接有滑动板,所述U型板内壁的正面设置有主动轴,所述滑动板的背面设置有从动轴,所述主动轴和所述从动轴相对的一端均固定连接固定块,两个所述固定块相对的一侧均固定连接定位块,所述刀片的内部设置有定位孔,所述U型板的背面固定连接驱动电机,驱动电机通过控制面板与外界电源连接,所述驱动电机的输出轴与所述主动轴的一端固定连接,所述U型板的正面螺纹连接有螺纹栓,所述螺纹栓的一端与所述滑动板的正面转动连接。

[0010] 优选的,所述定位孔与所述定位块相适配。

[0011] 优选的,所述隔音框内壁的左侧设置有连接架,所述连接架上连接有出风嘴,所述隔音框的左侧固定连接冷风机,冷风机通过控制面板与外界电源连接,所述冷风机的出风口连接有连接管,所述连接管的另一端与所述连接架连接。

[0012] 优选的,所述隔音框内壁的右侧设置有导向板,所述废屑箱的内部设置有抽屉。

[0013] 与相关技术相比较,本实用新型提供的接头生产用切割装置具有如下有益效果:

[0014] 本实用新型提供一种接头生产用切割装置,将工件防止在工作台上,随后将隔音框的柜门关闭,接着控制第一电动滑台带动第一移动板向上或者向下移动,在控制第二电动滑台带动第二移动板前后移动,从而使得切割机构可以向上或者向下、向前或者向后进行切割位置的调节,调节完毕后,通过第一移动板向下移动,带动切割机构接触工件进行切割,隔音框和隔音棉能够对切割的噪声进行阻隔,切割产生的碎屑也会被隔音框阻隔,最后掉落至废屑箱内部收集,能够有效的进行隔音降噪,提高了工作环境的舒适度,避免了工作人员的身心健康受到危害,而且能够避免切割的碎屑到处飞溅,省去了后续清理的工作,也避免碎屑飞溅伤人,提高了使用的安全性。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型提供的接头生产用切割装置的一种较佳实施例的结构示意图;

[0016] 图2为图1所示切割机构的侧面结构示意图;

[0017] 图3为图2所示A的局部放大图;

[0018] 图4为图1所示废屑箱的侧面剖视图。

[0019] 图中标号:1、底座;2、隔音框;3、第一电动滑台;4、第一移动板;5、第二电动滑台;6、第二移动板;7、切割机构;71、U型板;72、刀片;73、滑动板;74、主动轴;75、从动轴;76、固定块;77、定位块;78、定位孔;79、驱动电机;710、螺纹栓;8、隔音棉;9、废屑箱;10、工作台;11、控制面板;12、连接架;13、出风嘴;14、冷风机;15、连接管;16、导向板;17、抽屉。

### 具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0021] 请结合参阅图1、图2、图3、图4,其中,图1为本实用新型提供的接头生产用切割装置的一种较佳实施例的结构示意图;图2为图1所示切割机构的侧面结构示意图;图3为图2所示A的局部放大图;图4为图1所示废屑箱的侧面剖视图。接头生产用切割装置包括底座1,所述底座1的顶部固定连接有隔音框2,所述隔音框2内壁的两侧均设置有第一电动滑台3,两个所述第一电动滑台3相对的一侧之间设置有第一移动板4,所述第一移动板4的底部设置有第二电动滑台5,所述第二电动滑台5的底部设置有第二移动板6,所述第二移动板6的底部设置有切割机构7,所述隔音框2的内表面设置有隔音棉8,所述隔音框2的底部设置有废屑箱9,所述废屑箱9上固定连接在工作台10。

[0022] 隔音框2的正面设置有透明式的门板,可使得隔音框2处于封闭状态。

[0023] 所述隔音框2的左侧设置有控制面板11,所述工作台10的顶部设置有夹具。

[0024] 通过控制面板11的设置用于对驱动设备进行控制,夹具的设置用于对工作台10上的工件进行固定,夹具为市面上常规夹具。

[0025] 所述切割机构7包括U型板71和刀片72,所述U型板71内壁的顶部滑动连接有滑动板73,所述U型板71内壁的正面设置有主动轴74,所述滑动板73的背面设置有从动轴75,所述主动轴74和所述从动轴75相对的一端均固定连接固定块76,两个所述固定块76相对的一侧均固定连接定位块77,所述刀片72的内部设置有定位孔78,所述U型板71的背面固定连接驱动电机79,所述驱动电机79的输出轴与所述主动轴74的一端固定连接,所述U型板

71的正面螺纹连接有螺纹栓710,所述螺纹栓710的一端与所述滑动板73的正面转动连接。

[0026] 通过驱动电机79的旋转带动主动轴74旋转,从而使得固定块76旋转带动刀片72旋转,能够实现切割作用,并且通过手动旋转螺纹栓710,使得滑动板73远离刀片72移动,进而使得从动轴75远离刀片72移动,从而使得两个固定块76之间的距离增大,使得定位块77退出定位孔78,可将刀片72拆卸下来,便于进行更换,操作简单便捷,提高拆装效率。

[0027] 所述定位孔78与所述定位块77相适配。

[0028] 所述隔音框2内壁的左侧设置有连接架12,所述连接架12上连接有出风嘴13,所述隔音框2的左侧固定连接冷风机14,所述冷风机14的出风口连接有连接管15,所述连接管15的另一端与所述连接架12连接。

[0029] 通过冷风机14的启动,冷却机14吹出冷风,通过连接管15和连接架12输送给出风嘴13吹出,在切割的时候不仅能够对刀片72降温,而且能够将产生的碎屑吹入废屑箱9的内部,防止残留在工作台10上。

[0030] 所述隔音框2内壁的右侧设置有导向板16,所述废屑箱9的内部设置有抽屉17。

[0031] 通过导向板16的设置能够对吹出的碎屑进行阻挡,防止碎屑吹向第一电动滑台3,避免第一电动滑台3受到影响,通过抽屉17的设置能够抽出,从而将废屑箱9内部的碎屑进行集中清理,便于使用。

[0032] 本实用新型提供的接头生产用切割装置的工作原理如下:

[0033] 将工件防止在工作台10上,随后将隔音框2的柜门关闭,接着控制第一电动滑台3带动第一移动板4向上或者向下移动,在控制第二电动滑台5带动第二移动板6前后移动,从而使得切割机构7可以向上或者向下、向前或者向后进行切割位置的调节,调节完毕后,通过第一移动板4向下移动,带动切割机构7接触工件进行切割,隔音框2和隔音棉8能够对切割的噪声进行阻隔,切割产生的碎屑也会被隔音框2阻隔,最后掉落至废屑箱9内部收集。

[0034] 与相关技术相比较,本实用新型提供的接头生产用切割装置具有如下有益效果:

[0035] 将工件防止在工作台10上,随后将隔音框2的柜门关闭,接着控制第一电动滑台3带动第一移动板4向上或者向下移动,在控制第二电动滑台5带动第二移动板6前后移动,从而使得切割机构7可以向上或者向下、向前或者向后进行切割位置的调节,调节完毕后,通过第一移动板4向下移动,带动切割机构7接触工件进行切割,隔音框2和隔音棉8能够对切割的噪声进行阻隔,切割产生的碎屑也会被隔音框2阻隔,最后掉落至废屑箱9内部收集,能够有效的进行隔音降噪,提高了工作环境的舒适度,避免了工作人员的身心健康受到危害,而且能够避免切割的碎屑到处飞溅,省去了后续清理的工作,也避免碎屑飞溅伤人,提高了使用的安全性。

[0036] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

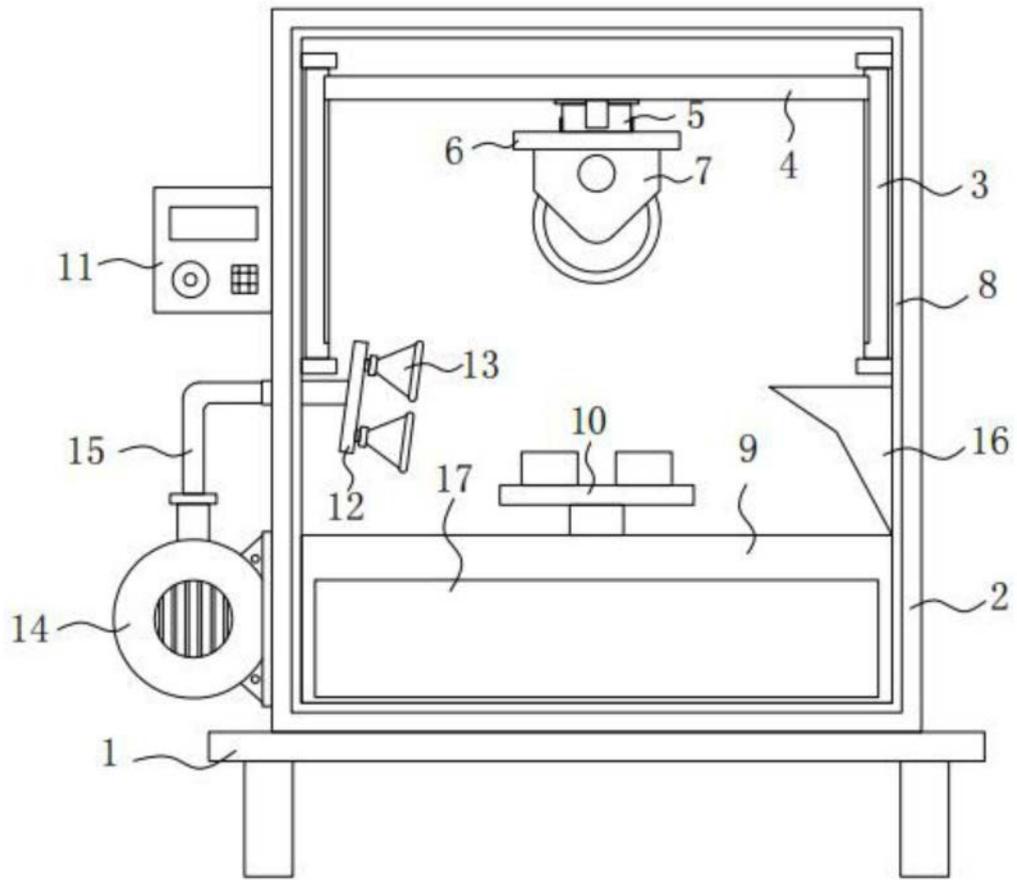


图1

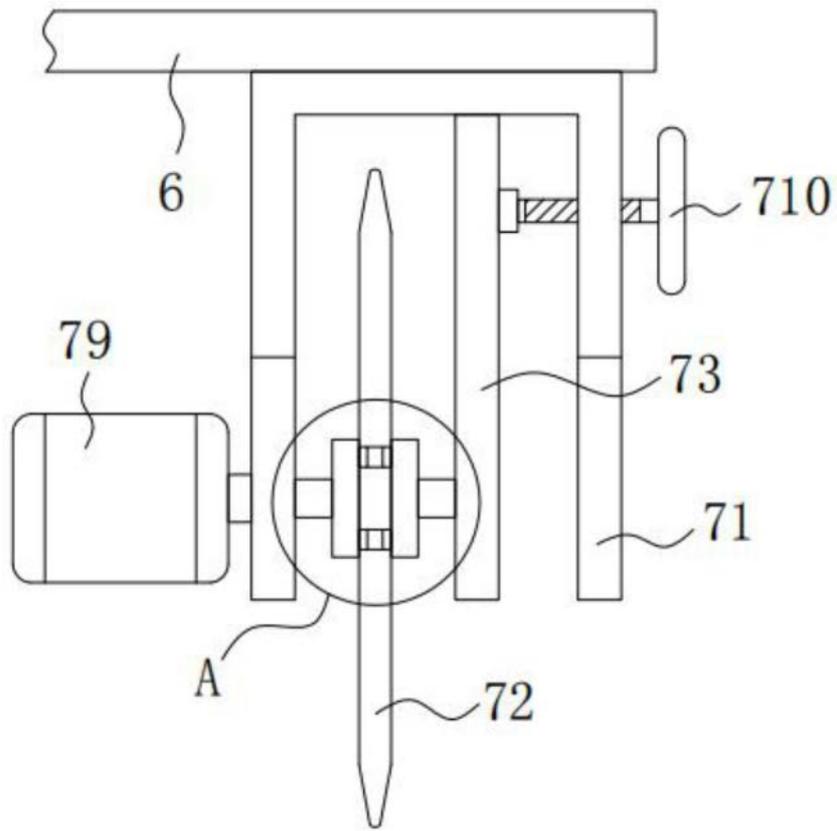


图2

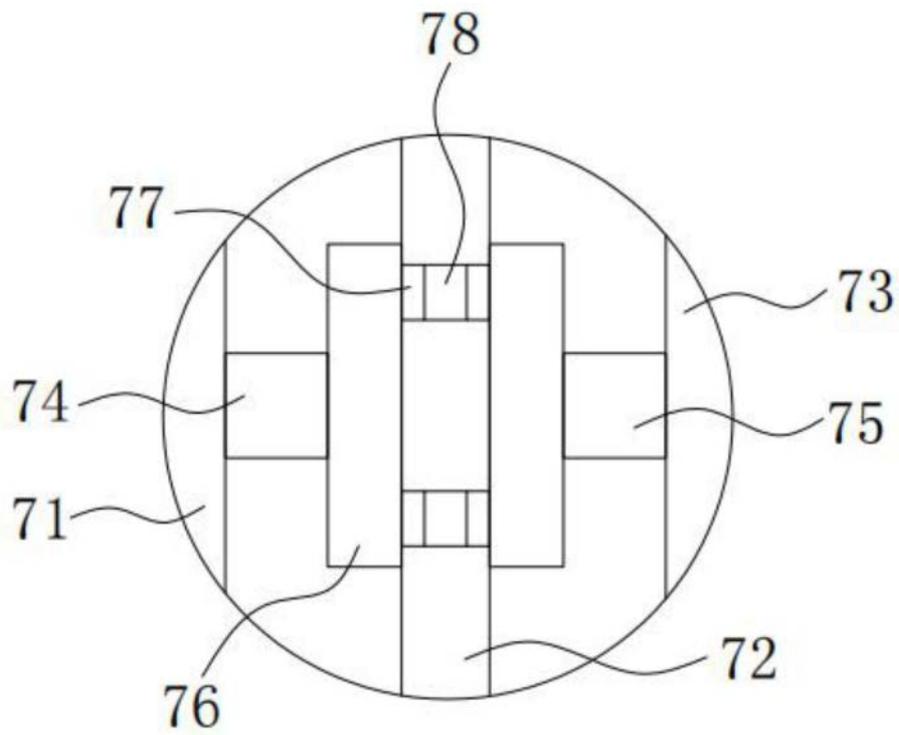


图3

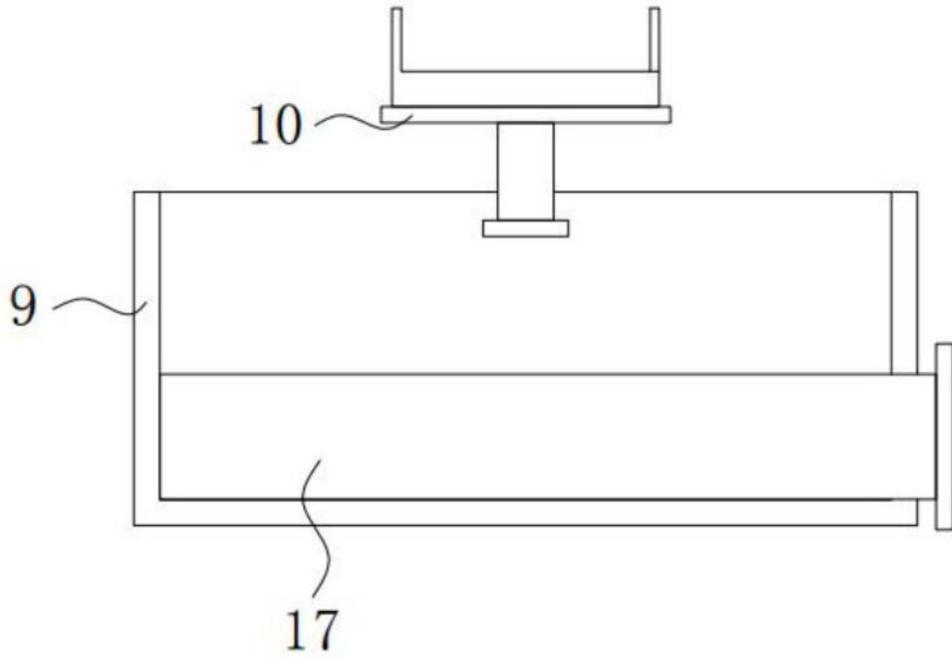


图4