



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 10.12.76 (P. 194323)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 19.06.78

Opis patentowy opublikowano: 20.10.1979

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
P.R.L. Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.²

D04H 18/00

Twórcy wynalazku: Janusz Jałmużna, Stefania Szulejko, Józef Karolak,
Włodzimierz Jędrzejewski

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ma-
szyn Włókienniczych, Łódź (Polska)

Urządzenie do zmiany szerokości runa z włóknin igłowanych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmiany szerokości runa z włóknin igłowanych stosowane w agregatach włókninowych, w których występują maszyny o różnej szerokości roboczej.

Znane urządzenie posiada transporter poziomy nastawny w postaci łańcuchów bez końca z zamocowanymi na ich ogniwach listewkami. Usytuowany on jest przed wejściem do nagrzewarki wewnątrz której umieszczony jest transporter siatkowy. Runo podawane na transporter taśmowy ma szerokość nie większą niż szerokość transportera i szerokość robocza nagrzewarki. Wskutek działania temperatury następuje wykurczenie runa już w początkowej fazie nagrzewania. Runo przesuwane wzdłuż nagrzewarki ma mniejszą szerokość od początkowej przez co nie wykorzystana jest cała powierzchnia robocza maszyny.

Urządzenie według wynalazku mające nagrzewarkę i transporter taśmowy charakteryzujący się tym, że posiada umieszczony w pewnej odległości „a” nad transporterem zespół elementów doprowadzających runo z włóknin igłowanych termowykurczalnych do nagrzewarki w formie sfalowanej. Stanowią go prowadnica wstępna składająca się z części górnej i dolnej, w postaci prętów o wygiętych końcach usytuowanych wachlarzowo w odniesieniu do rur, do których przymocowane są końce. Pręty dolnej i górnej części prowadnicy zbiegają się w końcowym odcinku ich długości.

Za prowadnicą wstępną umieszczone są pary wał-

2

ków dociskających, na których osadzone są obrotowo tarcze falujące usytuowane na przemian na górnym wałku dociskającym i na dolnym wałku dociskającym. Za nimi znajduje się prowadnica wyjściowa w postaci prętów jednym końcem osadzonych w rurze, tworzących również pochyłą. Prowadnica wyjściowa usytuowana jest na początku nagrzewarki nad transporterem siatkowym. Taka konstrukcja pozwala przerabiać runo z włóknin igłowanych termowykurczalnych o szerokości większej niż szerokość robocza nagrzewarki. Runo po wejściu do nagrzewarki wykurcza się na długości prowadnicy wyjściowej i w dalszej części urządzenia wykorzystana jest cała jego szerokość robocza. Natomiast transporter taśmowy może być wykorzystany do przerobu włóknin nie wymagających zawężania jak na przykład włókniny natryskiwane.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 wałki dociskające w przekroju poprzecznym A-A.

Runo 1 z włóknin igłowanych termokurczalnych wychodzące z maszyny o większej szerokości roboczej niż nagrzewarka 2 jest podawane między górną i dolną część prowadnicy wstępnej 3 wykonanej z prętów. Pręty części górnej mają końce wygięte ku górze i rozmieszczone są wachlarzowo w odniesieniu do rur, w których są zamocowane.

Podobnie są rozmieszczone i zamocowane pręty części dolnej, przy czym ich końce wygięte są z jednej strony w dół i ustawione są tak, że ząbkują się z górnymi prętami w końcowym odcinku ich długości. Rucho 1 zostaje sfalowane między prętami i wprowadzone między tarcze falujące 4 i 5 osadzone obrotowo w łożyskach 6 i 7 na wałkach dociskających 8 i 9. Górny wałek 8 dociskany jest własnym ciężarem i sprężyną do dolnego wałka 9 poprzez tarcze falujące 4 i 5 umieszczone na przemian na górnym wałku 8 i dolnym wałku 9. Rucho 1 jest przesuwane wskutek docisku i obrotu wałków dociskających 8 i 9, falowane i podawane do prowadnicy wyjściowej 10 umieszczonej na początku nagrzewarki 2. Prowadnica wyjściowa 10 w postaci prętów z jednym wygiętym końcem osadzonym w rurze ma kształt równi pochyłej i usytuowana jest za wałkami dociskającymi 8 i 9. Na długości prowadnicy 10 następuje wykurczenie runa do szerokości roboczej nagrzewarki i dalsze przesuwanie go wzdłuż maszyny na transporterze siatkowym 11. Przed transporterem siatkowym na tej samej wysokości umieszczony

jest transporter taśmowy 12, który służy do przemieszczania włókniń nie wymagających zawężenia.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do zmiany szerokości runa z włókniń igłowanych posiadające nagrzewarkę, transporter taśmowy, **znamiennie tym**, że zawiera prowadnicę wstępną (3), usytuowaną przed tarczami falującymi (4) i (5) osadzonymi obrotowo na wałkach dociskających (8) i (9) oraz prowadnicę wyjściową (10) wykonaną z prętów z jednym wygiętym końcem zamocowanym w rurze, w kształcie równi pochyłej, usytuowaną za wałkami dociskającymi (8) i (9).

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że prowadnicę wstępną (3) stanowią pręty górnej i dolnej części o wygiętych końcach, usytuowane wachlarzowo w odniesieniu do rur, w których zamocowane są ich wygięte końce, przy czym pręty części dolnej ząbkują się z prętami części górnej, a tarcze falujące (4) i (5) rozmieszczone są na przemian na górnym wałku dociskającym (8) i na dolnym wałku dociskającym (9).

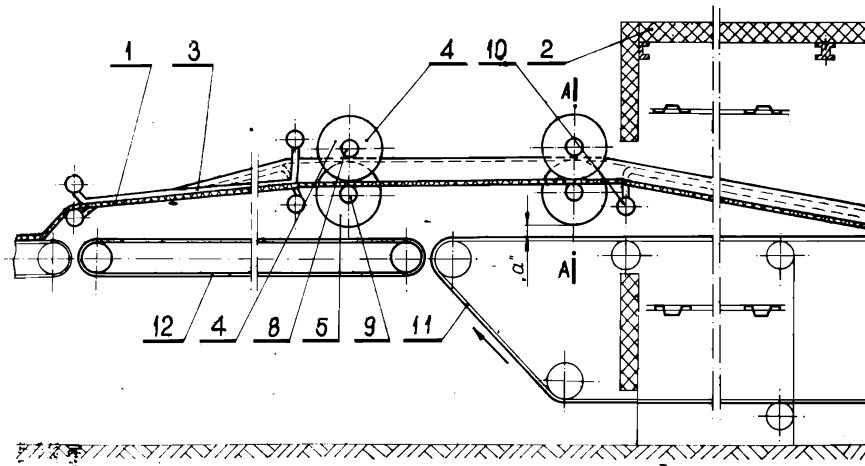


Fig. 1.

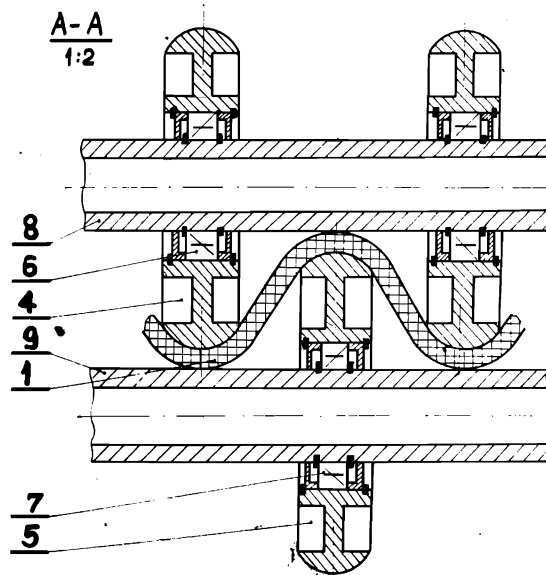


Fig. 2