



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207914599 U

(45)授权公告日 2018.09.28

(21)申请号 201820308571.5

(22)申请日 2018.03.06

(73)专利权人 杭州兴顺机械有限公司

地址 311228 浙江省杭州市萧山区新湾街
道三新村

(72)发明人 宋仁泉

(51)Int.Cl.

B23B 5/00(2006.01)

B23Q 3/06(2006.01)

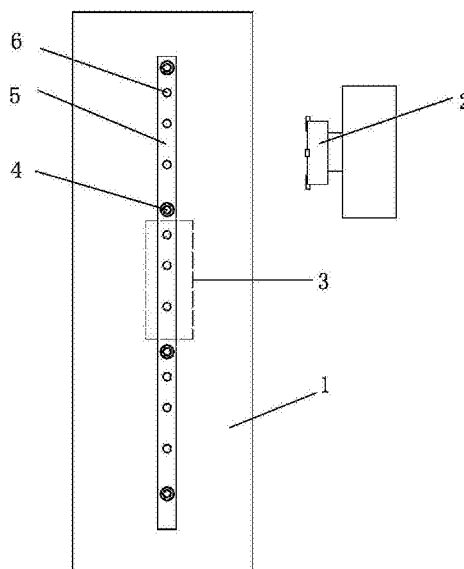
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种减速机壳体大孔端面车削工装

(57)摘要

本实用新型涉及工装夹具技术领域,具体是一种减速机壳体大孔端面车削工装,具有使用方便,结构简单,工作效率高的技术特点。本实用新型采用的技术方案是:一种减速机壳体大孔端面车削工装,其特征在于:包括一个安装在车床三爪卡盘上的刀盘以及安装在车床台面的夹具;所述夹具包括等间距竖直安装在车床台面上的若干根螺杆、套设在每根螺杆上的弹簧、水平布置在车床台面上方的压板,压板上开设有与螺杆一一对应的通孔,相邻螺杆之间形成一个减速机壳体的夹持位,每根螺杆的上端穿过压板上对应的通孔后固定有锁紧螺母。



1. 一种减速机壳体大孔端面车削工装, 其特征在于: 包括一个安装在车床三爪卡盘上的刀盘 (2) 以及安装在车床台面 (1) 的夹具; 所述夹具包括等间距竖直安装在车床台面上的若干根螺杆 (4)、套设在每根螺杆上的弹簧 (8)、水平布置在车床台面上方的压板 (5), 压板上开设有与螺杆一一对应的通孔, 相邻螺杆之间形成一个减速机壳体 (3) 的夹持位, 每根螺杆的上端穿过压板上对应的通孔后固定有锁紧螺母 (7)。

2. 根据权利要求1所述的一种减速机壳体大孔端面车削工装, 其特征在于: 所述压板上还开设有若干与螺杆相适应的调节孔 (6)。

一种减速机壳体大孔端面车削工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工装夹具技术领域,具体是一种减速机壳体大孔端面车削工装。

背景技术

[0002] 蜗轮蜗杆减速机的壳体上开设有蜗杆安装孔和蜗轮轴安装孔,一般地,蜗杆安装孔的孔径较小,位于壳体的侧面,蜗轮轴安装孔的孔径较大(因为蜗轮直径较大),位于壳体的正、反两面。蜗轮轴安装孔加工完成后,需要对孔端面进行车削处理,以利于后续大端盖的安装。目前每次只能夹持一个壳体进行加工,生产效率有待提高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服背景技术中的不足,提供一种减速机壳体大孔端面车削工装,具有使用方便,结构简单,工作效率高的技术特点。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种减速机壳体大孔端面车削工装,其特征在于:包括一个安装在车床三爪卡盘上的刀盘以及安装在车床台面的夹具;所述夹具包括等间距竖直安装在车床台面上的若干根螺杆、套设在每根螺杆上的弹簧、水平布置在车床台面上方的压板,压板上开设有与螺杆一一对应的通孔,相邻螺杆之间形成一个减速机壳体的夹持位,每根螺杆的上端穿过压板上对应的通孔后固定有锁紧螺母。

[0006] 所述压板上还开设有若干与螺杆相适应的调节孔。

[0007] 本实用新型的有益效果如下:本实用新型可以通过压板可以一次性夹持多个减速机壳体,配合刀盘进行大孔端面的车削操作,整体结构简单,使用方便,成本较低,提高工作效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是夹具的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面对本实用新型作进一步说明,但本实用新型并不局限于以下实施例。

[0011] 如图1、2所示,本实用新型提供了一种减速机壳体大孔端面车削工装,包括一个安装在车床三爪卡盘上的刀盘2以及安装在车床台面1的夹具。刀盘在驱动机构的带动下,可以沿着车床台面滑动,对车床台面上的各个减速机壳体3的大孔端面进行车削。

[0012] 所述夹具包括等间距竖直安装在车床台面上的若干根螺杆4、套设在每根螺杆上的弹簧8、水平布置在车床台面上方的压板5,压板上开设有与螺杆一一对应的通孔,相邻螺杆之间形成一个减速机壳体3的夹持位,每根螺杆的上端穿过压板上对应的通孔后固定有锁紧螺母7。

[0013] 所述压板上还开设有若干与螺杆相适应的调节孔6,一般地,车床台面也开设有与螺杆相适应的调节孔,从而适应不同尺寸的减速机壳体。

[0014] 本实用新型的工作原理是:首先旋松所有的锁紧螺母,在弹簧的作用下,压板上升,操作工可以放入减速机壳体,使得减速机壳体的大孔端面3-1位于压板的两边,相邻两个螺杆之间可以放入一个减速机壳体,当所有的夹持位按需放好减速机壳体之后,旋紧锁紧螺母,压板下压,将减速机壳体锁紧,车床刀盘可以逐一完成车削操作。车削完成后,松开锁紧螺母即可取出减速机壳体。

[0015] 以上列举的仅是本实用新型的具体实施例。显然,本实用新型不限于以上实施例,还可以有很多变形。本领域的普通技术人员能从本实用新型公开的内容中直接导出或联想到的所有变形,均应认为是本实用新型的保护范围。

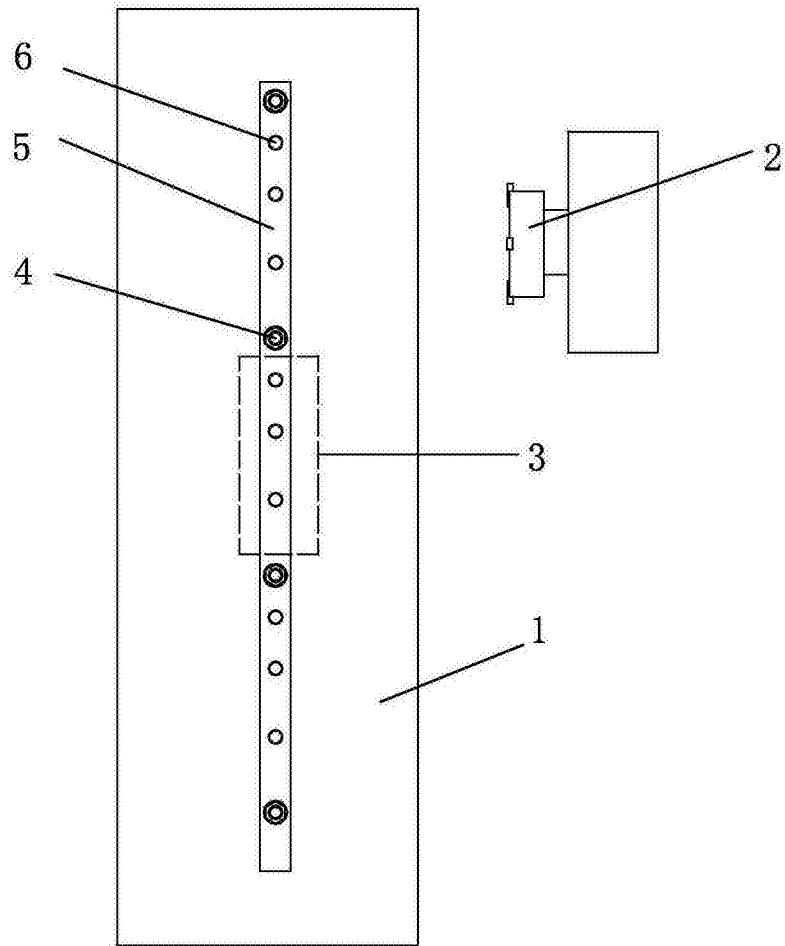


图1

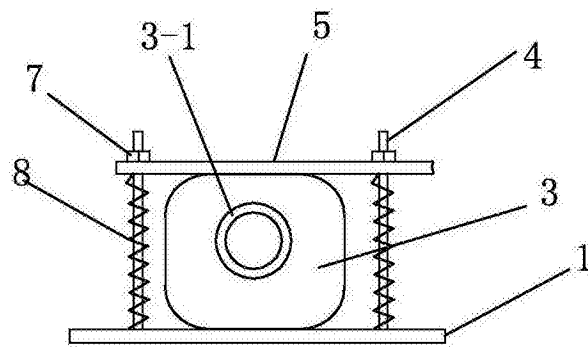


图2