



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203229151 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320276767. 8

(22) 申请日 2013. 05. 21

(73) 专利权人 成都海凌达机械有限公司

地址 610000 四川省成都市经济技术开发区
(龙泉驿区) 南六路 699 号

(72) 发明人 陈志强

(51) Int. Cl.

B65G 29/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

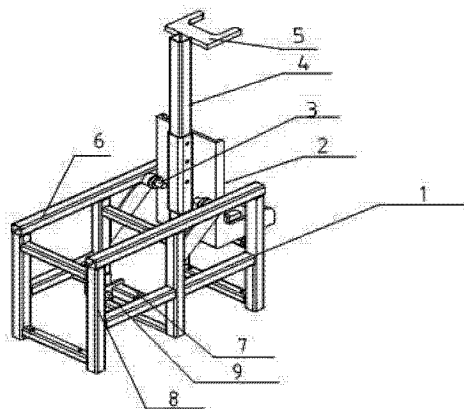
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

油缸涂装翻转工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种油缸涂装翻转工装, 包括机架(1)、旋转座(2)、转动轴(3)、立柱(4)和钢板(5), 所述的机架(1)由多根平行的平面方管(6)和多根平行的竖直方管(8)垂直交叉而成, 在机架(1)顶部的两根平面方管(6)内侧均安装有转动轴(3); 所述的旋转座(2)底部紧挨转动轴(3); 所述的立柱(4)位于旋转座(2)上方; 所述的钢板(5)位于立柱(4)的顶部。本实用新型通过上述结构, 利用翻转工件来将竖直方向的油缸放置到水平方向, 然后再对油缸进行转移, 省时省力, 提高了生产效率。



1. 油缸涂装翻转工装,其特征在于:包括机架(1)、旋转座(2)、转动轴(3)、立柱(4)和钢板(5),所述的机架(1)由多根平行的平面方管(6)和多根平行的竖直方管(8)垂直交叉而成,在机架(1)顶部的两根平面方管(6)内侧均安装有转动轴(3);所述的旋转座(2)底部紧挨转动轴(3);所述的立柱(4)位于旋转座(2)上方;所述的钢板(5)位于立柱(4)的顶部。

2. 根据权利要求1所述的油缸涂装翻转工装,其特征在于:所述的旋转座(2)能够在转动轴(3)表面转动。

3. 根据权利要求1所述的油缸涂装翻转工装,其特征在于:所述的机架(1)底部安装有电机(7)。

4. 根据权利要求3所述的油缸涂装翻转工装,其特征在于:所述的机架(1)侧面上还设置有油缸转轴(9),油缸转轴(9)与电机(7)的侧面相邻。

5. 根据权利要求1所述的油缸涂装翻转工装,其特征在于:所述的钢板(5)上设置有凹槽。

6. 根据权利要求1或5所述的油缸涂装翻转工装,其特征在于:所述的钢板(5)垂直于立柱(4)。

油缸涂装翻转工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及翻转工件，具体涉及油缸涂装翻转工装。

背景技术

[0002] 油缸都是由金属材料制成，为了延长油缸的使用寿命，通常我们会在油缸的表面刷上油漆，将金属构件与空气隔离，起到延长油缸使用寿命的要求。由于油缸两端都设置有圆环，在刷漆时通常是将油缸竖直挂在钩环上，对其进行刷漆的操作。刷漆完成以后，需要将油缸进行晾晒，让表面的油漆干了以后再对油缸进行搬运。对于一些小型的油缸用人工就能从钩环上取下，放平以后再对其进行搬运，而一些大型油缸，仍然采用人工取下放平就显得非常困难。由于大型油缸重量太重，通常需要多个人同时配合搬运才能移动油缸，配合不当很容易出现碰坏油缸表面的油漆，伤到操作人员，该种操作费时费力，效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足，提供油缸涂装翻转工装，利用翻转工件来将竖直方向的油缸放置到水平方向，然后再对油缸进行转移，省时省力，提高了生产效率。

[0004] 为解决上述的技术问题，本实用新型采用以下技术方案：油缸涂装翻转工装，包括机架、旋转座、转动轴、立柱和钢板，所述的机架由多根平行的平面方管和多根平行的竖直方管垂直交叉而成，在机架顶部的两根平面方管内侧均安装有转动轴；所述的旋转座底部紧挨转动轴；所述的立柱位于旋转座上方；所述的钢板位于立柱的顶部。

[0005] 进一步的，所述的旋转座能够在转动轴表面转动。

[0006] 进一步的，所述的机架底部安装有电机。

[0007] 进一步的，所述的机架侧面上还设置有油缸转轴，油缸转轴与电机的侧面相邻。

[0008] 进一步的，所述的钢板上设置有凹槽。

[0009] 进一步的，所述的钢板垂直于立柱。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、本实用新型在立柱的顶部设置有钢板，钢板上有凹槽且钢板与立柱垂直，这样就能将竖直放置的油缸一端卡接在钢板内侧，防止油缸在移动的过程中发生移动。

[0012] 2、在旋转座的底部设置有配合旋转使用的转动轴，旋转座同时充当放置油缸的作用，此时只需将油缸竖直放置在该装置上，然后转动旋转座，就能够移动油缸到水平位置。

[0013] 3、本实用新型安装有电机，电机为旋转座提供动力带动其转动，降低工人的劳动强度，提高了效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图中附图标记分别表示为：1、机架；2、旋转座；3、转动轴；4、立柱；5、钢板；6、平面方管；7、电机；8、竖直方管；9、油缸转轴。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型作进一步阐述,本实用新型的实施例不限于此。

[0017] 实施例:

[0018] 如图 1 所示,本实用新型包括机架 1、旋转座 2、转动轴 3、立柱 4 和钢板 5,钢板 5 上设置有凹槽,钢板 5 垂直于立柱 4。本实施例的机架 1 由多根平行的平面方管 6 和多根平行的竖直方管 8 垂直交叉而成,在机架 1 顶部的两根平面方管 6 内侧均安装有转动轴 3,机架 1 底部安装有电机 7,机架 1 侧面上还设置有油缸转轴 9,油缸转轴 9 与电机 7 的侧面相邻。本实施例的旋转座 2 底部紧挨转动轴 3,旋转座 2 能够在转动轴 3 表面转动。本实施例的立柱 4 位于旋转座 2 上方;所述的钢板 5 位于立柱 4 的顶部。

[0019] 首先将该装置推到竖直挂有油缸的地方,然后启动机架上的电机,让旋转轴和立柱位于竖直方向上,此时钢板上的凹槽口正对油缸,油缸只需向凹槽口方向偏转就能将油缸卡接在凹槽口内,而油缸上较大端则位于旋转座上,然后再旋转旋转座,在旋转座上方的立柱和钢板也随之向水平方向移动,从而实现将油缸放平的操作。

[0020] 如上所述便可实现该实用新型。

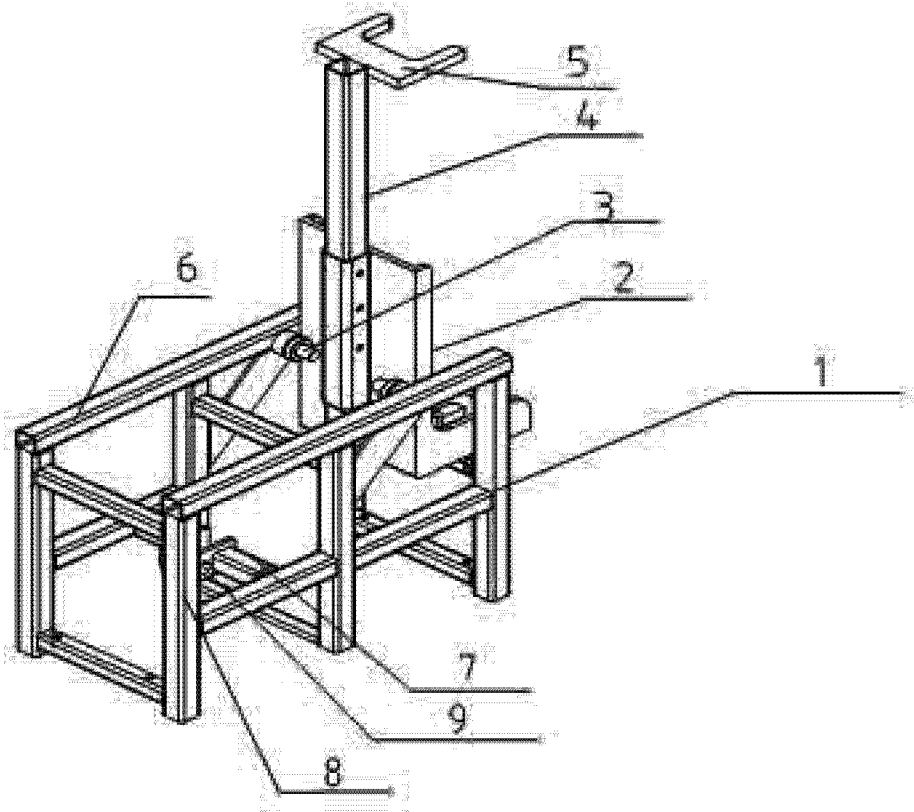


图 1