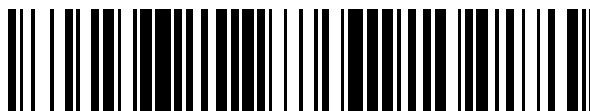


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 339 348**

51 Int. Cl.:

D06F 37/02 (2006.01)

D06F 37/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA MODIFICADA
TRAS OPOSICIÓN

T5

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.07.2004** **E 04425550 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea modificada tras oposición: **18.07.2018** **EP 1619285**

54 Título: **Cesta para lavadora, lavadora-secadora, secadora y similares**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente modificada:
10.01.2019

73 Titular/es:
CANDY S.P.A. (100.0%)
Via Missori, 8
20052 Monza (MI), IT

72 Inventor/es:
FUMAGALLI, SILVANO

74 Agente/Representante:
LINAGE GONZÁLEZ, Rafael

DESCRIPCIÓN

Cesta para lavadora, lavadora-secadora, secadora y similares

- 5 La presente invención se refiere, en general, al campo de los electrodomésticos y, más concretamente, al campo de las lavadoras domésticas, en particular a las lavadoras o lavadoras-secadoras, secadoras, y similares.

Es conocido que una lavadora comprende un depósito de lavado destinado a contener en su interior el líquido de lavado o aclarado, el cual alberga una cesta de carga de la colada que rota dentro del depósito bajo la acción de un medio motor. El depósito es un cuerpo de forma genéricamente cilíndrica, con un eje longitudinal, hecho de acero inoxidable o plástico, con una pared lateral que se extiende a lo largo de un eje longitudinal, una pared trasera y una pared frontal transversal al eje longitudinal, y una abertura existente en la pared frontal, en aquellas lavadoras del tipo de carga frontal, o sobre la parte superior de la pared lateral, en aquellas lavadoras del tipo de carga superior, que proporciona acceso al interior del depósito. La cesta es un cuerpo principalmente cilíndrico hecho de acero inoxidable, que tiene un diámetro constante a lo largo de su eje longitudinal, el cual coincide con el eje longitudinal del depósito y actúa como eje de rotación de la cesta dentro del depósito. Está también provista de una pared lateral que se extiende a lo largo del eje, de una pared trasera y de una pared frontal transversal al eje y de una abertura, ya sea sabida en la pared frontal o en la pared lateral, estando dispuesta de tal manera que coincida con la abertura existente en el depósito con el fin de proporcionar acceso a su interior para la carga y descarga de la colada. El eje del depósito, y en consecuencia con el eje de rotación de la cesta, es normalmente horizontal; sin embargo, existen lavadoras del tipo de carga frontal en las cuales el eje del depósito, y en consecuencia el eje de rotación de la cesta, está al sesgo con respecto al eje horizontal, de tal manera que las paredes frontales del depósito y de la cesta están a un nivel más alto que las respectivas paredes del fondo. Dentro de la pared lateral de la cesta están también dispuestos unos agujeros para que el líquido de lavado o aclarado contenido en el depósito pueda pasar al interior de la cesta para que la colada situada dentro de la cesta quede mojada por este líquido.

Tras su puesta en marcha, el líquido de lavado o aclarado es suministrado al depósito. El líquido de lavado o aclarado, el cual se acumula por gravedad en el fondo del depósito, penetra dentro de la cesta a través de los agujeros dispuestos dentro de su pared lateral. La colada contenida en la cesta queda de esta forma mojada por el líquido de lavado o aclarado. Evidentemente, dado que la superficie del líquido de lavado o aclarado se dispone en paralelo respecto del suelo, esto es, es sustancialmente horizontal, en las lavadoras con un depósito de eje horizontal, y en consecuencia la cesta, el nivel del líquido de lavado es constante dentro de la cesta a lo largo del eje de la propia cesta. Asimismo, de acuerdo con la tendencia extendida de reducir la cantidad de líquido de lavado empleada (para limitar el consumo de agua, la energía eléctrica destinada al calentamiento del agua y el consumo de detergente) este nivel es generalmente bajo. Esto hace difícil mojar de forma adecuada toda la colada hasta el extremo deseado, y algunas veces requiere disponer circuitos de recirculación del agua dentro de la lavadora con unas boquillas de pulverización situadas dentro de la cesta.

Por otro lado, en aquellas lavadoras con depósito de eje al sesgo, el nivel del líquido de lavado existente en la cesta no es el mismo a todo lo largo del eje de la cesta, y puede encontrarse una acumulación de líquido en el área más baja de la cesta, en las inmediaciones de la pared trasera.

La cesta que rota por dentro del depósito especialmente tras el centrifugado implica unas oscilaciones excéntricas de la cesta debidas a la distribución imperfectamente uniforme de la colada contenida en su interior. Para evitar que estas oscilaciones puedan provocar que la cesta golpee el depósito, se requieren unas distancias mínimas apropiadas entre la cesta y el depósito de lavado.

Por otro lado, dichas distancias mínimas implican la disposición de un volumen de agua adicional fuera de la cesta, el cual, por consiguiente no se utiliza y, por otro lado, la reducción del volumen interior de la cesta, siendo igual el tamaño del depósito de lavado.

Para incrementar el volumen del interior de la cesta, se han propuesto cestas con forma de cono truncado, cuyo diámetro frontal (alejado del punto de soporte) es menor que el diámetro trasero (al nivel del bastidor transversal del soporte fijado a la parte trasera de la cesta), de tal manera que la cesta tenga un tamaño pequeño solo en el área alejada del punto de soporte, donde la amplitud de las deformaciones y vibraciones es mayor. Un ejemplo de cesta de cono truncado se revela en el documento NL 264558 A.

Esta solución presenta el inconveniente de que la fuerza centrífuga que actúa sobre la colada y sobre la pared lateral de la cesta deforma esta última hacia fuera adoptando una configuración de tambor y de que, en el área central de la unidad de cesta-depósito, la abertura existente entre el depósito de lavado y la cesta debe incrementarse mediante el valor de deformación de la pared lateral.

Asimismo, el sesgo cónico de la pared lateral provoca que la colada quede profundamente sumergida dentro del líquido de lavado solo en la pared trasera de la cesta, disminuyendo rápidamente la profundidad de inmersión hacia la pared frontal de la cesta.

Finalmente, el ahusamiento de la cesta provoca que su pared lateral quede situada con respecto a eje de rotación, lo que favorece un desplazamiento (primeramente axial) de la colada tras el centrifugado. Este desplazamiento de la colada no es deseable, dado que conlleva cambios y desequilibrios en la distribución de las masas y de la inercia de la cesta cargada, lo cual, a su vez, incrementa las oscilaciones de la cesta.

5 A la vista de la técnica anterior descrita con anterioridad, constituye un objetivo de la presente invención proporcionar una cesta para lavadoras, lavadoras-secadoras, secadoras y similares la cual sea estructural y operativamente apropiada para superar los inconvenientes anteriormente mencionados.

10 De acuerdo con la presente invención, este objetivo se consigue mediante una cesta de carga de colada de acuerdo con la reivindicación 1.

Las características y las ventajas de la presente invención se comprenderán mejor a partir de la descripción detallada subsiguiente de algunas de sus posibles formas de realización, las cuales se ofrecen a modo de ejemplos no limitativos y se ilustran en los dibujos adjuntos, en los cuales:

la figura 1 es una vista esquemática en sección, de acuerdo con un plano medio vertical, de una lavadora;

20 la figura 2 es una vista en sección parcial de una unidad de cesta-depósito de acuerdo con una forma de realización de la invención;

la figura 3 es una vista en sección transversal en planta múltiple de la unidad cesta-depósito de la figura 2;

las figuras 4, 8, 9 son vistas en perspectiva esquemáticas de formas de realización adicionales de la invención;

25 las figuras 5, 6, 7 ilustran ejemplos de cestas no de acuerdo con la invención;

las figuras 10 y 11 muestran una comparación entre los volúmenes de inmersión en el líquido de lavado de acuerdo con la invención (figura 10) y de acuerdo con la técnica anterior (figura 11).

30 Con referencia a las figuras, en la figura 1 se ilustra de forma esquemática una lavadora, del tipo de carga frontal, con un depósito con el eje al sesgo. Particularmente, la lavadora, que se indica, en conjunto, con la referencia numeral 1, comprende un mueble 2 para un depósito 3 que va a ser alojado en el interior de aquél, el cual consiste en un cuerpo genéricamente cilíndrico fabricado, o bien de plástico o bien de acero inoxidable, con un eje X longitudinal u horizontal al sesgo (se ilustra en la figura 1). El depósito 3 está acoplado al mueble 2 por medios conocidos, que comprenden absorbedores de choques y muelles de suspensión los cuales no se muestran para evitar la sobrecarga del dibujo.

40 El depósito 3 está provisto de una abertura frontal 5 que tiene una forma genéricamente redondeada, la cual puede cerrarse mediante una portezuela, situada frontalmente engoznada con el mueble 2, no mostrada por ser en sí misma conocida. Dentro del depósito 3, la cesta 6 está alojada en rotación alrededor del eje X para que la colada quede alojada en su interior para su lavado y / o secado. La cesta 6 comprende una pared lateral 7, una pared trasera o de fondo 8 y una pared frontal 9. Las paredes 7, 8 y 9 definen un espacio interior 10 destinado a alojar la colada que va a ser lavada y / o secada. La pared frontal 9 de la cesta 6 es un anillo de plástico o de acero inoxidable, con una abertura 11 que tiene una forma genéricamente redondeada situada de tal manera que coincida con la abertura 5 del depósito 3 para acceder al espacio interior 10 para cargar y descargar la colada.

50 La pared trasera o de fondo 8 de la cesta 6 es, de modo preferente, un disco de acero sustancialmente plano y accionado en posición central, de forma cóncava hacia el interior de la cesta. En el medio de la pared trasera 8 de la cesta 6 hay montado un cubo de soporte 4 para la propia cesta, mediante el cual la cesta queda operativamente conectada al medio de motor (no mostrado) que controla su rotación alrededor del eje longitudinal X.

La pared lateral 7 de la cesta se obtiene, de modo preferente, mediante una chapa de acero plana que se repliega para constituir una superficie aproximadamente rotatoria alrededor de un eje central longitudinal, siendo coincidente con el eje longitudinal X del depósito 3 cuando está en uso.

60 El acoplamiento de las paredes de fondo 8 y frontal 9 a la pared lateral 7 se dispone, de modo preferente, mediante el plegado de dos tramos terminales 18, 19 de la chapa que constituye la pared lateral 7, para proporcionar un perfil con forma de C a la placa de acero, en ambos de sus extremos. Las paredes de fondo 8 y frontal 9 están conformadas de tal manera que definan, en los respectivos bordes exteriores, unos perfiles complementarios con el perfil con forma de C constituido en ambos tramos terminales 18, 19 de la pared lateral 7.

65 La pared lateral 7 comprende al menos un tramo conformado 12, cuya distancia radial r desde el eje longitudinal X se incrementa hacia la pared trasera 8 o, en otras palabras, la distancia radial r desde el eje longitudinal X se reduce hacia la pared frontal 9, de tal manera que el baricentro del volumen interior definido por el cuerpo hueco se desplaza hacia la pared trasera 8 o, en otras palabras, dicho baricentro del volumen interior de la cesta queda

dispuesto en la mitad trasera de la cesta con respecto a su extensión longitudinal central a lo largo del eje X.

En el tramo conformado 12 hay conformados uno o varios escalones 13 que se extienden a lo largo de una dirección circunferencial con respecto al eje longitudinal X, cada uno de los cuales proporciona un incremento sustancialmente repentino de la distancia radial r desde el eje longitudinal X, escalones que definen al menos dos porciones 14, 15 de la pared lateral 7 que presentan unas distancias radiales diferentes r_{14} , r_{15} desde el eje longitudinal X.

De acuerdo con una forma de realización, al menos una de modo preferente en cada una de las porciones 14, 15 de la pared lateral 7 tiene una distancia radial r_{14} , r_{15} desde el eje longitudinal X el cual es sustancialmente el mismo a lo largo desde dicho eje longitudinal X. De modo ventajoso, o bien dicha porción o bien todas las porciones 14, 15 de la pared lateral 7 tienen una forma sustancialmente cilíndrica.

De acuerdo con una forma de realización adicional, al menos una de las porciones 14, 15 tiene una distancia radial r_{14} , r_{15} desde el eje longitudinal X que varía a lo largo del eje longitudinal X confiriendo de esta manera una configuración sustancialmente de cono truncado a la porción 14, 15 relevante.

En este caso, la distancia radial r de las porciones 14, 15 de la pared lateral 7 desde el eje longitudinal X disminuye desde la pared frontal 9 de la cesta, proporcionando así una configuración escalonada ahusada al tramo conformado 12 de la pared lateral 7.

Los escalones comprenden, de modo ventajoso, dos bordes de plegado 16, los cuales son sustancialmente paralelos y están orientados de forma sustancialmente opuesta, de manera que definen entre ellos una porción de transición 17 entre ambas porciones adyacentes 14, 15 de la pared lateral 7. La extensión de la porción de transición 17 en la dirección del eje longitudinal X es, de modo ventajoso, menor que la correspondiente extensión de cada una de ambas porciones adyacentes 14, 15 que definen con la porción de transición 17, de modo preferente, un ángulo obtuso α de entre 95° y 165° , de modo preferente entre 120° y 150° , de modo ventajoso, de manera aproximada, de 135° .

Los tramos terminales de la pared lateral 7, esto es un tramo frontal 18 que conecta con la pared frontal 9 y un tramo trasero 19 que conecta con la pared trasera 8 de la cesta 6, tienen una forma cilíndrica y tienen el mismo diámetro $r_{18} = r_{19}$.

De acuerdo con una forma de realización ventajosa, tal y como se ilustra en las figuras 3, 6, 7, 8 y 9, la distancia radial r de la pared lateral 7 desde el eje longitudinal X varía en la dirección longitudinal de la pared lateral 7 con respecto al eje longitudinal X. La pared lateral 7 particularmente comprende uno o más tramos longitudinales 20 sustancialmente sin escalones, que se extienden sustancialmente desde el tramo trasero 19 hasta el tramo frontal 18 de la pared lateral 7 y sobre los cuales hay fijadas, de modo preferente, una o más palas 21 de arrastre de colada.

Los tramos conformados 12 están constituidos en las áreas definidas entre estos tramos longitudinales 20, de forma que los escalones 13 no interfieren con las áreas que conectan las palas de arrastre 21.

De acuerdo con una forma de realización, tal y como se representa en las figuras 3, 6, 7 y 8, los tramos longitudinales 20 son sustancialmente rectilíneos, posibilitando con ello el uso de unas palas de arrastre 21 rectilíneas tradicionales.

Como alternativa, los tramos longitudinales 20 son sustancialmente helicoidales, tal y como se muestra en la figura 9. Dicha configuración facilita el montaje de palas de arrastre inclinadas o helicoidales apropiadas para incrementar la capacidad de la cesta 6 para mezclar y hacer girar la colada.

De acuerdo con una forma de realización, los tramos longitudinales 20 constituyen una estructura seccionada cilíndrica, con una distancia radial r desde el eje longitudinal X sustancialmente constante a lo largo del eje longitudinal X, tal y como se muestra en las figuras 3 y 8.

Como alternativa, los tramos longitudinales tienen una distancia radial r desde el eje longitudinal X que disminuye hacia la pared frontal 9 de la cesta 6, formando con ello, por ejemplo, una estructura en sección de cono truncado, tal y como se representa en la figura 7.

De modo ventajoso, la cesta 6 comprende tres tramos longitudinales equidistantes 20 que definen unos ángulos β de aproximadamente 120° entre ellos y tres palas de arrastre 21 cada una de las cuales está dispuesta al nivel de uno de los tres tramos longitudinales 20.

De acuerdo con lo expuesto anteriormente, la pared lateral 7 está, de modo preferente, constituida por una chapa metálica única, de modo preferente de acero inoxidable, continua al nivel de los escalones 13 y sometida a doblado, calandrado o deformación mecánica por expansión en frío para obtener dicho tramo conformado 12 ahusado hacia la pared frontal 9.

Como puede apreciarse, por ejemplo, en las figuras 1 y 2, en la unidad de cesta-depósito de acuerdo con la invención, el huelgo, esto es, la distancia mínima entre la pared lateral 7 de la cesta 6 y el depósito 3 al nivel de la parte frontal de la cesta 6 es mayor que el huelgo correspondiente situado en la parte trasera de la cesta, lo que conlleva a explotar en gran medida el volumen del depósito sin entorpecer ninguna deformación u oscilación de la cesta.

De modo ventajoso, el depósito de lavado 3 comprende una media placa trasera 22 que aloja la pared trasera 8 y parte de la pared trasera 7 de la cesta, y una media placa frontal 23 que aloja la pared frontal 9 y parte de la pared trasera 7 de la cesta. Ambas medias placas 22, 23 son, de modo preferente, fabricadas de manera separada y conectadas entre sí tras el montaje de la unidad de cesta-depósito. Por medio de lo cual, solo puede ser utilizado un tipo de media placa trasera 22 para las unidades de cesta-depósito que tenga una capacidad de profundidad y volumen diferente la cual pueda ser modularmente conectada a uno entre un conjunto de media placa frontal 22 con diferentes profundidades (esto es, longitudes).

La cesta de lavado de acuerdo con la presente invención presenta numerosas ventajas.

Mediante el ensanchamiento de la cesta hacia su pared trasera por medio de los escalones 13 se permite conformar las porciones adyacentes 14, 15 de tal manera que la colada pueda ser sumergida a más profundidad dentro del líquido de lavado, como puede apreciarse comparando la figura 10 con la figura 11 (técnica anterior), y asimismo impide el desplazamiento inadvertido de la colada tras el ciclo de centrifugado.

Los escalones 13 proporcionan asimismo un medio de refuerzo y rigidización de la pared lateral 7, la cual, siendo el grosor igual, ha reducido las deformaciones y presenta una tendencia menor a vibrar.

La cesta y la unidad de cesta-depósito de acuerdo con la invención proporciona un incremento efectivo de volumen dentro de la cesta, siendo igual el volumen global del depósito, un consumo de agua menor, como consecuencia de la reducción del volumen adicional debido a la distancia de seguridad entre la cesta y el depósito, así como una reducción de la amplitud de oscilación de la cesta, porque la colada queda en su mayor parte agrupada en la parte trasera de la cesta en las inmediaciones de su punto de soporte.

Debe entenderse que pueden llevarse a la práctica variantes y / o adiciones a lo que se ha descrito e ilustrado en las líneas anteriores. En primer lugar, la presente invención no solo puede ser aplicada en lavadoras de colada con un depósito de eje al sesgo, en los ejemplos expuestos con anterioridad, sino también en máquinas lavadoras de colada con un depósito de eje horizontal, en lavadoras-secadoras y en máquinas de secado.

Los expertos en la materia advertirán con facilidad variantes y/o adiciones ulteriores, sin salir del alcance de protección que se define en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

- 1.- Cesta (6) para cargar la colada en una lavadora, secadora y similares, que comprende un cuerpo hueco por dentro siendo un eje longitudinal (X) el eje de rotación de la cesta (6), en la que dicho cuerpo tiene una pared trasera (8) que va a ser fijada a una estructura de soporte (4) de la cesta (6) y una pared frontal (9) opuesta a la pared trasera (8), siendo tanto las paredes trasera como frontal transversales al eje longitudinal (X), así como una pared lateral (7) que se extiende alrededor del eje longitudinal (X) y está conectada a dichas paredes trasera y frontal para constituir dicho cuerpo hueco, en la que la pared lateral (7) comprende al menos un tramo conformado (12), incrementándose su distancia radial (r, r14, r15) desde el eje longitudinal (X) hacia la pared trasera (8) de tal manera que el baricentro del volumen interior (10) definido por el cuerpo hueco está desplazado hacia la pared trasera (8), caracterizada porque en el tramo conformado (12) están formados uno o más escalones (13) que se extienden a lo largo de una dirección circunferencial con respecto al eje longitudinal (X), proporcionando cada uno un incremento de la distancia radial (r, r15, r14) del tramo conformado desde el eje longitudinal (X), y en la que dichos uno o más escalones definen al menos dos porciones (14, 15) de la pared lateral (7) que tienen presentan una distancia radial diferente (r, r14, r15) desde el eje longitudinal (X), en la que dicha pared lateral (7) comprende un tramo trasero cilíndrico (19) conectado a la pared trasera (8) y un tramo frontal cilíndrico (18) conectado a la pared frontal (9), en la que dichos tramos trasero y frontal tienen el mismo diámetro ($r_{18} = r_{19}$).
- 2.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 1, en la que al menos una de las porciones (14, 15) presenta una distancia radial desde el eje longitudinal (X) que es constante a lo largo de todo el eje longitudinal (X).
- 3.- La cesta (6) de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en la que cada una de las porciones (14, 15) tiene una distancia radial (r, r14, r15) desde el eje longitudinal (X) que es constante a lo largo del eje longitudinal (X).
- 4.- La cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en la que al menos una de las porciones (14, 15) tiene forma cilíndrica.
- 5.- La cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en la que cada una de las porciones (14, 15) tiene forma cilíndrica.
- 6.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 1, en la que al menos una de las porciones (14, 15) tiene una distancia radial (r, r14, r15) desde el eje longitudinal (X) que varía a lo largo del eje longitudinal (X).
- 7.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 6, en la que al menos una de las porciones (14, 15) tiene una forma de cono truncado.
- 8.- La cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en la que la distancia radial (r, r14, r15) desde el eje longitudinal (X) de dichas porciones (14, 15) aumenta en dirección a la pared trasera (8), proporcionando por ello una forma escalonada ahusada al tramo conformado (12) de la pared lateral (7).
- 9.- La cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en la que dichos uno o más escalones (13) comprenden dos bordes de plegado (16) paralelos y orientados en direcciones opuestas, de forma que definen entre dichos dos bordes de plegado (16) una porción de transición (17) entre dos porciones adyacentes (14, 15) de la pared lateral (7).
- 10.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 9, en la que la extensión de la porción de transición (17) en la dirección del eje longitudinal (X) es menor que la extensión de cada una de las porciones adyacentes (14, 15) en dicha dirección del eje longitudinal (X).
- 11.- La cesta (6) de acuerdo con las reivindicaciones 9 o 10, en la que la porción de transición (17) define un ángulo obtuso (α) con cada una de las porciones (14, 15).
- 12.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 11, en la que el ángulo (α) está comprendido entre 95° y 165° .
- 13.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 12, en la que el ángulo (α) es, de manera aproximada, de 135° .
- 14.- La cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en la que la distancia radial (r) de la pared lateral (7) desde el eje longitudinal (X) varía en la dirección circunferencial de la pared lateral (7) alrededor del eje longitudinal (X).
- 15.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 14, en la que la pared lateral (7) comprende uno o más tramos longitudinales (20) sin escalones (13), que se extienden desde un tramo trasero (19) de la pared lateral (7) para su conexión con la pared trasera (8) hasta un tramo frontal (18) de la pared lateral (7) para su conexión con la pared frontal (9), en la que dichos uno o más tramos conformados (12) están constituidos entre dichos uno o más tramos longitudinales (20).

- 16.- La cesta (6) de acuerdo con la reivindicación 16, que comprende una o más palas (21) de arrastre de colada que están dispuestas en dichos tramos longitudinales (20) sin escalones.
- 5 17.- La cesta (6) de acuerdo con las reivindicaciones 15 o 16, en la que dichos tramos longitudinales (20) sin escalones son rectilíneos.
- 18.- La cesta (6) de acuerdo con las reivindicaciones 15 o 16, en la que dichos tramos longitudinales (20) sin escalones son helicoidales.
- 10 19.- La cesta (6) de acuerdo con una de las reivindicaciones 15 a 18, en la que dichos tramos longitudinales (20) sin escalones tienen una distancia radial (r) desde el eje longitudinal (X) que es constante a todo lo largo del eje longitudinal (X).
- 15 20.- La cesta (6) de acuerdo con una de las reivindicaciones 15 a 18, en la que dichos tramos longitudinales (20) sin escalones tienen una distancia radial (r) desde el eje longitudinal (X) que disminuye hacia la pared frontal (9).
- 20 21.- La cesta (6) de acuerdo con una de las reivindicaciones 15 a 19, que comprende tres tramos longitudinales equidistantes (20) sin escalones, definiendo unos ángulos (β) de aproximadamente 120° entre ellos, y tres palas de arrastre (21) dispuestas en dichas tres tramos longitudinales (20).
- 22.- La cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en la que dicha pared lateral (7) está constituida por una sola chapa de metal, de modo preferente de acero inoxidable que es continua en los escalones (13).
- 25 23.- La cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente que comprende una apertura (11) para cargar la colada, constituida en la pared frontal (9).
- 30 24.- Una unidad de cesta-depósito (3, 6) para una lavadora (1), una lavadora-secadora, una secadora o similares caracterizada porque comprende una cesta (6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, un depósito (3) para contener un líquido de lavado o aclarado para la colada, en la que dicha cesta (6) está alojada dentro de dicho depósito (3) rotatoriamente alrededor del eje longitudinal (X) y en la que la distancia mínima entre la pared lateral (7) de la cesta (6) y el depósito (3) situada en la parte frontal (6) es mayor que la distancia mínima de la pared (7) de la cesta (6) en la parte trasera de la cesta (6).
- 35 25.- La unidad de cesta-depósito (3, 6) de acuerdo con la reivindicación 24, en la que dicho depósito (3) comprende una media placa trasera (22) que aloja la pared trasera (8) y parte de la pared lateral (7) de la cesta (6) y una media placa frontal (23) que aloja la pared frontal (9) y parte de la pared lateral (7) de la cesta (6), siendo las medias placas trasera y frontal piezas fabricadas de forma separada conectadas entre sí.
- 40 26.- Una lavadora (1), una lavadora-secadora, una secadora o similares, que comprenden una cesta (6) o unidad de cesta-depósito (3, 6) de acuerdo con cualquier reivindicación precedente.

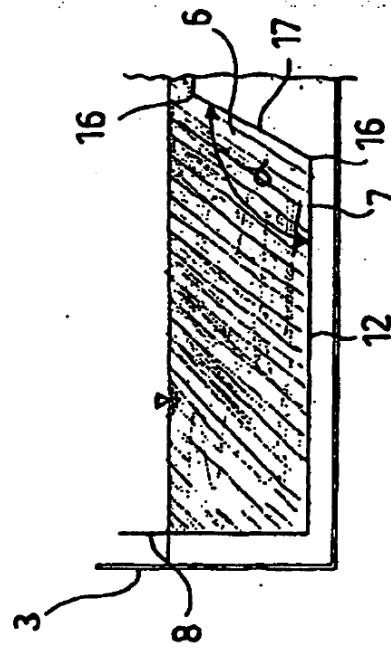
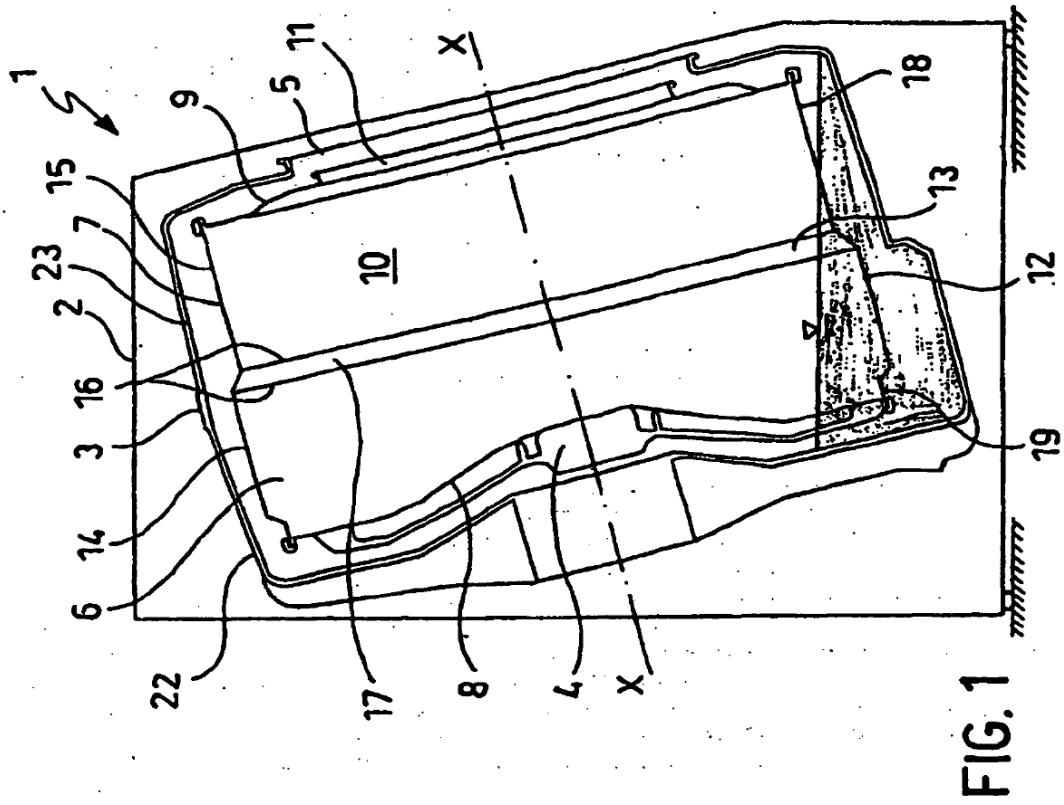
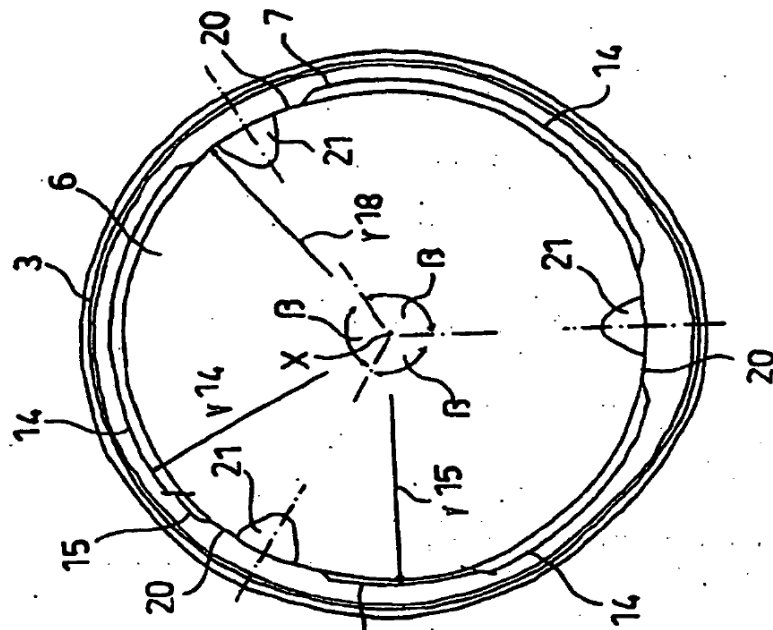
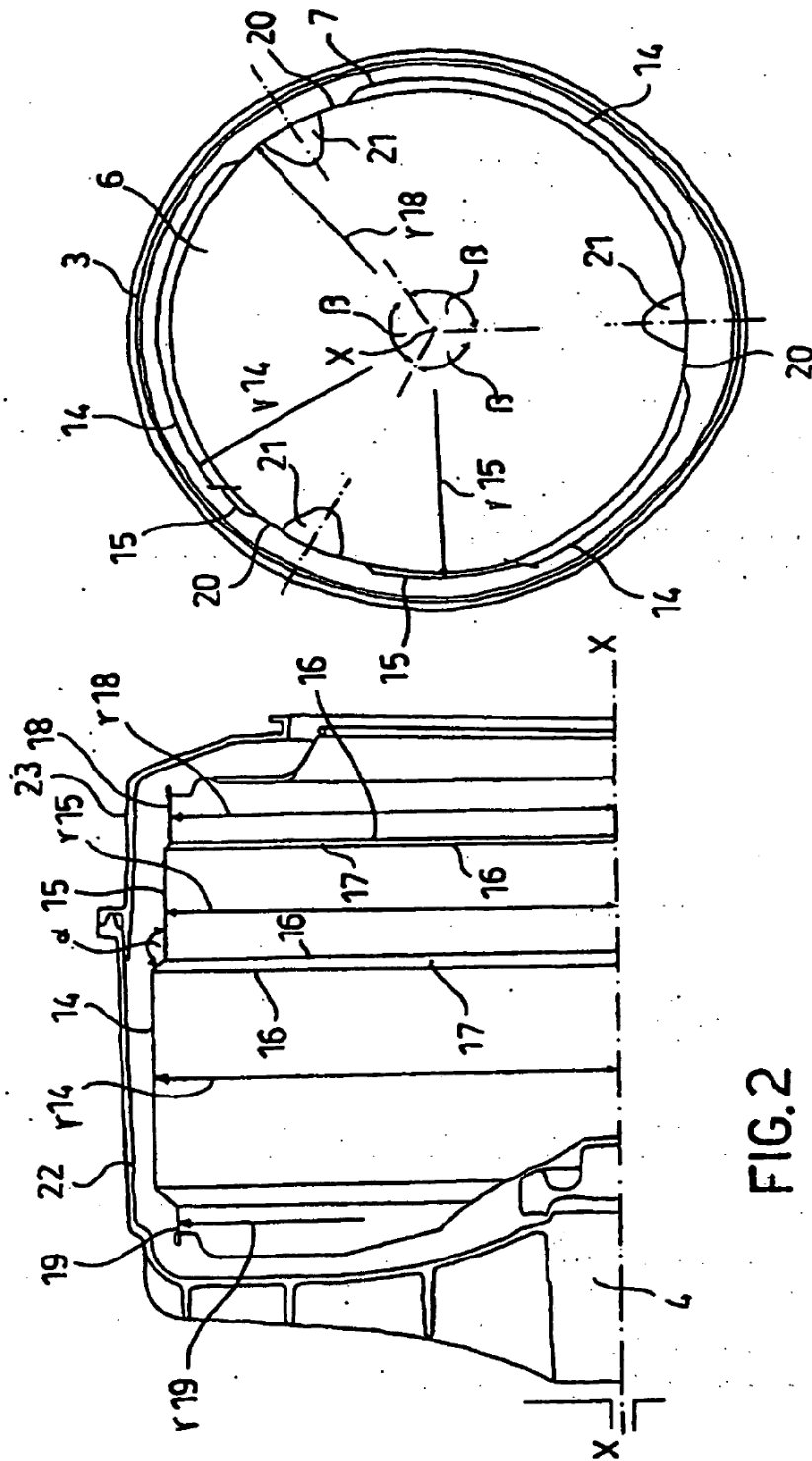
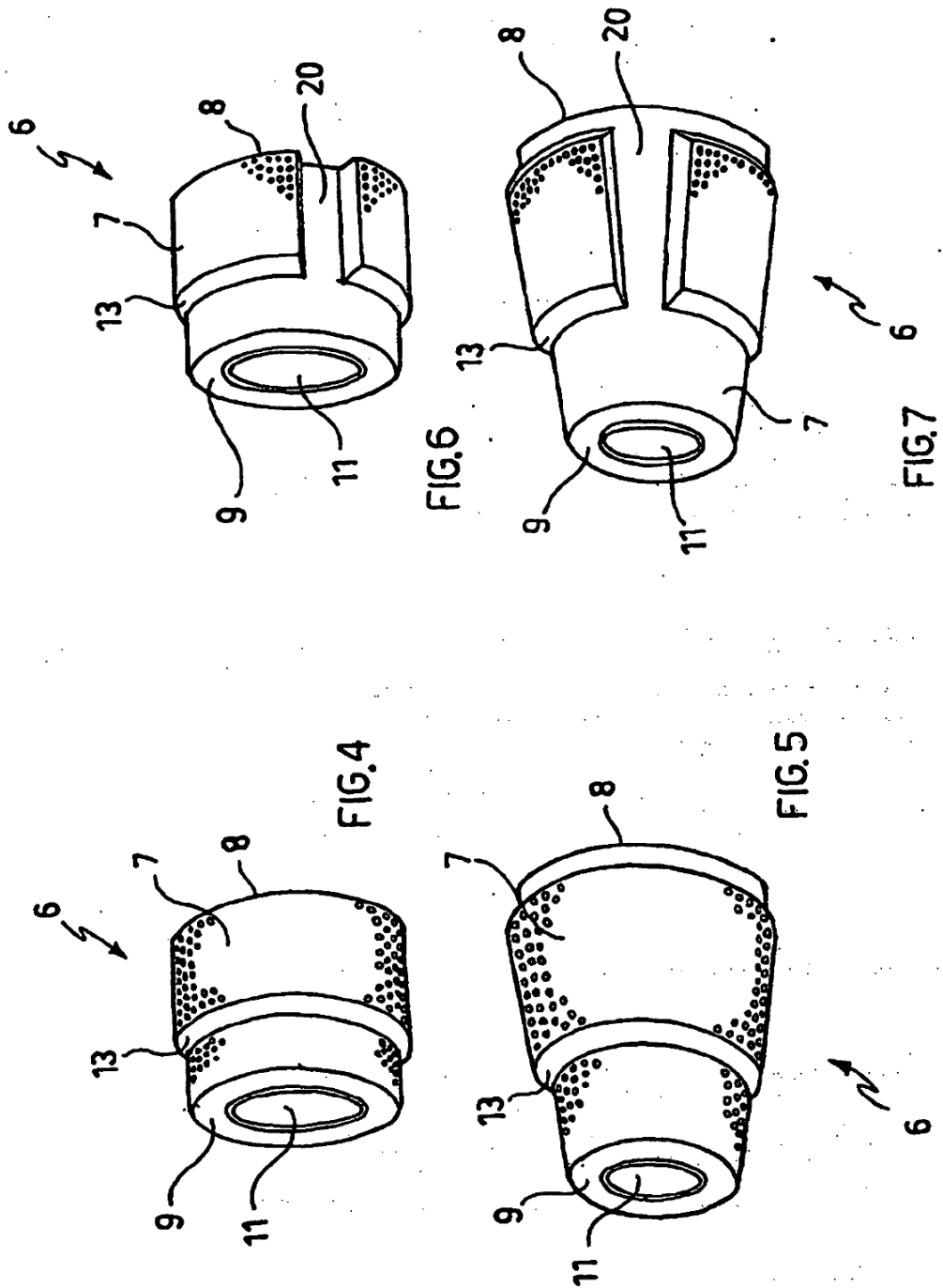


FIG. 11





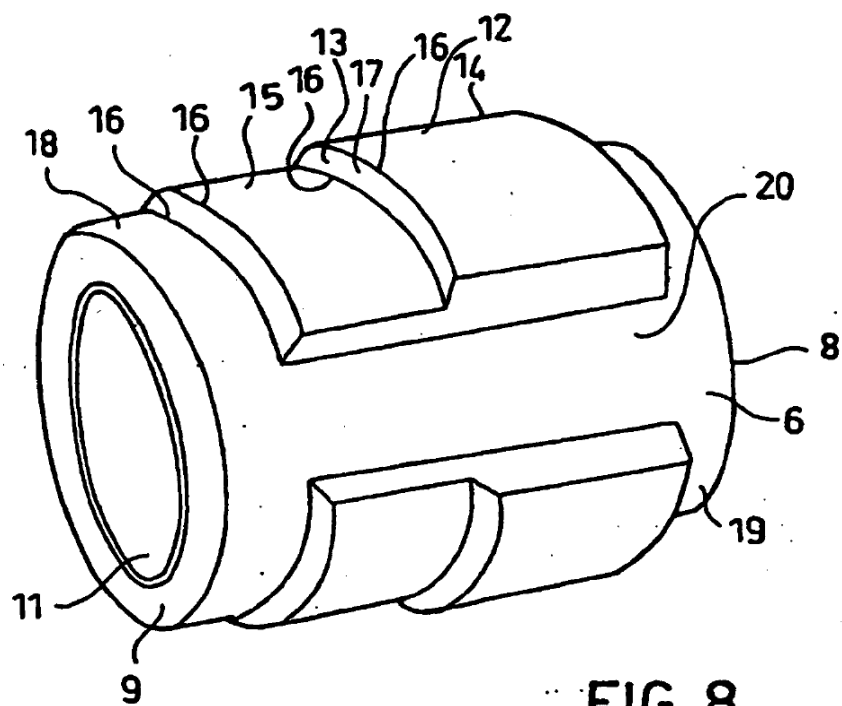


FIG. 8

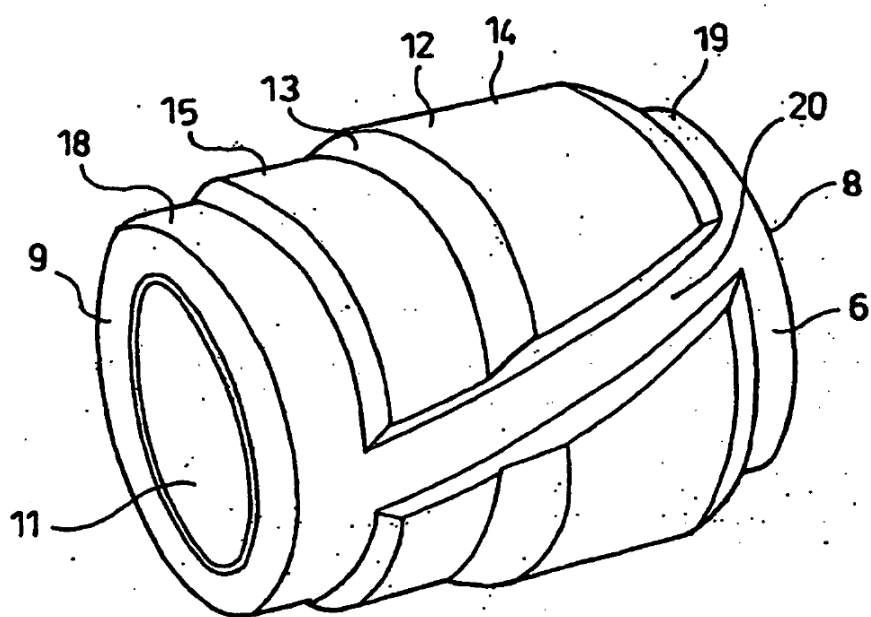


FIG. 9